



10.2008



preiskatalog


HAINBUCH

Entdecken Sie die spannende Welt von HAINBUCH!



Das Spannen haben wir nicht erfunden, aber wir haben es immer wieder revolutioniert. Mit einem Innovationstempo, das Maßstäbe in der Branche setzt und Anwendern den entscheidenden Vorsprung ermöglicht, weil sie mit unseren Produkten schneller, leichter und besser zum Ziel kommen. Denn die Zukunft ist bei uns gleich eingebaut. Davon können Sie sich in diesem Katalog auf knapp 400 Seiten überzeugen. Hier ist einfach alles drin: rotierende und stationäre Spannmittel, für Ein- oder Mehrspindel-Maschinen, Außen- oder Innenspannung, mit technischen Details, Vorteilen und Nutzen. Die perfekten Produkte für alle, die wirtschaftlich arbeiten möchten. Und das auf hohem Niveau. Nur die Entscheidung, die können wir Ihnen nicht abnehmen.

HAINBUCH – genial einfach, einfach genial!



inhalt

1	HAINBUCH – das Unternehmen	6
1.1	HAINBUCH Profil	7
1.2	Unser Team – immer für Sie da	8
2	Das HAINBUCH Baukasten-System	10
3	Spannmittel	16
3.1	Futter [Drehen]	17
3.1.1	Die Futter-Bereiche	18
3.1.2	Standard-Spannfutter	20
3.1.2.1	Spannfutter TOPlus	26
3.1.2.2	Spannfutter SPANNTOP nova	36
3.1.2.3	Maschinenspezifische SPANNTOP Futter	76
3.1.2.4	Handspannfutter TOROK	78
3.1.2.5	Backenfutter B-Top und B-Top3	84
3.1.2.6	Exzenterfutter	96
3.1.3	Sonder-Spannfutter	99
3.1.3.1	Spannfutter SPANNTOP m-ka	102
3.1.3.2	Spannfutter SPANNTOP 2x2	103
3.1.3.3	Wellenspannfutter	104
3.1.3.4	Spannfutter TALEMENT	105
3.1.3.5	Große Futter	106
3.1.3.6	Exzenterfutter	107
3.1.3.7	Segmentspannbüchsenfutter	108
3.2	Ausstattungen für Mehrspindler	110
3.2.1	Standard-Ausstattungen Mehrspindler	116
3.2.1.1	Gildemeister	118
3.2.1.2	INDEX	124
3.2.1.3	Schütte	132
3.2.1.4	Tornos	149

3.3	Dorne	154
3.3.1	Die Spanndorn-Bereiche	156
3.3.2	Standard-Segmentspanndorne	158
3.3.2.1	Spanndorn MANDO	159
3.3.3	Sonder-Segmentspanndorne	166
3.3.3.1	Spanndorn Typ 213	168
3.3.3.2	Spanndorn Typ 611	169
3.3.3.3	Spanndorn Typ 811	170
3.3.3.4	Mehrfachzentrierdorn	171
3.3.3.5	Spanndorn TALEMENT	172
3.3.3.6	Spanndorn MANDREX	173
3.4	Stationäre Spannmittel [Fräsmaschine, BAZ]	174
3.4.1	Stationäre Standard-Spannmittel	176
3.4.1.1	Manueller Spannstock MANOK	182
3.4.1.2	Manueller Spannstock MANOK plus	186
3.4.1.3	Hydraulischer Spannstock HYDROK	194
3.4.1.4	Spannstock SPANNTOP	202
3.4.1.5	Dorn-Betätigungseinheiten	210
3.4.1.6	Zentrischspanner ZENTROK	216
3.4.1.7	Zentrischspanner	224
3.4.1.8	Palettensystem CENTREX	230
3.4.1.9	Mehrfachspannplatten	240
3.4.2	Stationäre Sonder-Spannmittel	244
3.4.2.1	Spannhebelfutter	246
3.4.2.2	Spannbrücke	247
3.4.2.3	Spannpalette	248
3.4.2.4	Horizontaler Spannstock	249
3.4.2.5	Null-Punkt-System	250
3.5	Adaptionsspannmittel	252
3.5.1	Die Unterschiede [Auswahlhilfe]	254
3.5.2	Spanndorn-Adaption	256
3.5.2.1	MANDO Adapt	257
3.5.3	Backen-Adaption	274
3.5.3.1	Backen-Adapter	275
3.5.4	SPANNTOP Adaption	280
3.5.4.1	SPANNTOP Adapt	281

4	Spannelemente	286
	4.1 Spannköpfe	288
	4.1.1 Spannköpfe TOPlus	290
	4.1.2 Spannköpfe SPANNTOP	294
	4.1.3 Spannköpfe Sonderprofile	300
	4.2 Segment-Spannbüchsen	302
	4.2.1 Standard-Segment-Spannbüchsen	303
	4.3 Backen	308
	4.3.1 Backenfutter B-Top3	309
	4.3.2 Backen für Zentrischspanner ZENTROK	314
	4.3.3 Backen für Zentrischspanner ZS-R-125 und ZS-E-125	316
	4.3.4 Backen für Backen-Adapter	317
5	Zubehör	318
	5.1 Wechsellvorrichtungen	320
	5.2 Anschläge	321
	5.3 Flansche	322
	5.4 Einsatzbüchsen	324
	5.5 CENTREX Schnittstelle	325
	5.6 CENTREX Duo	326
	5.7 Zugrohradapter	327
	5.8 Fett	328
	5.9 Diverses	330
6	Dienstleistungen	332
	6.1 service & more	334
	6.1.1 Beratung, Prozessoptimierung	336
	6.1.2 Engineering	337
	6.1.3 Produktservice [Montage & Service]	338
	6.1.4 Training	340
	6.2 Beispiele zur Prozessoptimierung	342
7	Konditionen	344
8	Kontakt	348
9	Bestellung	352



Für Einsteiger. Kenner. Und Profis.

profil

Es gibt viele gute Gründe für HAINBUCH. Die mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Spannmittelherstellung beispielsweise, die Zuverlässigkeit unserer Produkte, die hohe Genauigkeit, die Innovationskraft mit der wir Fachwelt und Anwender immer wieder begeistern, und, und, und. Für jeden unserer Kunden stehen andere Aspekte im Vordergrund. Für uns zählt immer nur eines: Ihnen das Arbeiten zu erleichtern und Ihre Wirtschaftlichkeit zu steigern. Mit Produkten, die in ihrer Einfachheit verblüffen, in denen heute schon die Lösungen von übermorgen stecken und von denen nicht nur eines die Bezeichnung »Meilenstein« verdient. Das nennen wir »spannende Technik«.

HAINBUCH – alles außer gewöhnlich!

Das Wichtigste in Kürze

- HAINBUCH entwickelt, konstruiert und produziert andersartige Spannzeuge, die einfach und besser sind
- Familienunternehmen in dritter Generation
- Gründungsjahr 1951
- weltweit mehr als 500 Mitarbeiter
- 4 nationale Niederlassungen [Leipzig, Mönchengladbach, Niederstetten und Satteldorf]
- 8 internationale Tochterunternehmen [China, Frankreich, Großbritannien, Italien, Schweden, Slowakei, Thailand, USA]
- weltweit über 35 Vertretungen



Gerhard Rall, Sylvia Rall und Hildegard Rall

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannemelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Verkaufsleitung

Peter Zeiher

Zentrale

Inge Stuh



Monika Suffel

Verkaufs-Center Standard-Spannmittel

Erich Rößle



Santina Arndt



Kerstin Erbsland



Tobias Fix



Gisela Hainbuch



Alexandra Koller



Johanna Mann



Richard Paluszkiwicz



Pascal Singer



Andreas Wetzel

Vertrieb – Innendienst

Thomas Hübl



Achim Platzer



Ralf Bürger



Jochen Burger



Antonio Corsico



Matthias Effenberger



Jens Johannsen



Stefan Nusko



Beate Schwuch



Sandra Todt



Thomas Tränkle



Manuela Wenzel



Markus Zeman

Vertrieb – Außendienst



Mario Del Sorbo

Jörg Fedtke

Uwe Fischer

Harry Friedrich

Thomas Klumpp



Henry Miersch

Jörg Schlag

Michael Simon

Jörg Tittel

Andreas Wurst



Carsten Zander

Export



Peter Müller

Birgit Braiger

Rainer Bürkle

Angela Cengija

Tobias Erhardt



Andreas Grill

Marc Lang

Jochen Schneider

Sandra Volpp

Frank Zimmer

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Spannmittel

rotierend



TOPlus Spannfutter



SPANNTOP Spannfutter



TOROK Handspannfutter

stationär



MANOK plus manueller Spannstock



HYDROK hydraulischer Spannstock



ZENTROK Kombi-Spannstock

Spannelement



Spannkopf – Außenspannung

Adaptionsspannmittel



MANDO Adapt Spanndorn – Innenspannung



Backen-Adapter – Spannen vor dem Futter

- umfassende Spannung
- 3 unterschiedliche Ausführungen: für Rohmaterial, Feinbearbeitung oder zum selbst Ausdrehen
- Fülle an Profil-Spannmöglichkeiten
- kühlmittelresistente Gummi-Metall-Verbindung, verhindert Späne im Futter
- ab Lager lieferbar

- schnelles Umrüsten von Außen- auf Innenspannung ohne Ausrichten durch CENTREX Schnittstelle
- Rundlaufgenauigkeit < 0,005 mm zwischen Futterkegel und Dornkegel
- 5 verschiedene Dorngrößen
- Spannungsbereich \varnothing 12 – 100 mm
- mit und ohne Zugbolzen erhältlich
- ab Lager lieferbar

- ca. doppelter Spann- \varnothing realisierbar
- Bohren und Fräsen zwischen den Backen
- Ein- und Ausbau mit Kegelbolzen – ohne Wechsellvorrichtung
- Ausdrehbolzen zum selbst Ausdrehen der weichen Backen

Flexibilität ist Trumpf

system

Spannkopfwechsel [30 Sek.]



Spannmittel mit Spannkopf

Spannkopf entnehmen

Spannmittel ohne Spannkopf

Spannkopf einwechseln

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption [2 Min.]



Spannkopf entnehmen

MANDO Adapt einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Zugbolzen einschrauben

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Backen-Adapter [4 Min.]



Spannkopf entnehmen

Zentrierung einsetzen

Backen-Adapter einsetzen

Backen-Adapter sichern

Spannmittel gerüstet

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Ein System, zwei Grundvarianten, noch mehr Möglichkeiten

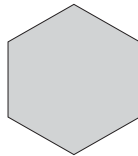
SE Variante [sechseckig]

Die neue sechseckige TOPlus Version bietet gegenüber der RD Variante nochmals um 25 % höhere Haltekräfte – dank der vollflächigen Anlage des Spannelements im Spannmittelkörper.

Ihre Vorteile

- höhere Schnittwerte, höherer Output, geringere Stückkosten
- schwingungsdämpfend
- besonders effizient bei schwerer Zerspanung
- schmutzdicht von außen – wartungsarm, folglich weniger Maschinenstillstand und erhöhte Prozesssicherheit. Gerade bei feinspanigen Buntmetallen wie z. B. Messing oder auch Guss. Daher auch besonders für die stationäre Bearbeitung geeignet.
- Abschmierung mit nur einem Schmiernippel
- voller Durchgang oder Top-Planlauf am Werkstück- oder Frontanschlag

Für eine schnelle Orientierung im Katalog



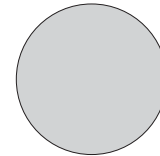
Die SE Variante erkennen Sie an diesem Symbol [in der Kopfzeile]

RD Variante [rund]

Die bekannte SPANNTOP Version mit der runden Spanngeometrie im Futterkörper und Spannkopf besitzt durch den Axzugeffekt und die umfassende Spannung eine deutlich höhere Haltekraft als herkömmliche 3-Backenfutter oder Spannzangen.

Ihre Vorteile

- hohe Steifigkeit
- Rundlaufpräzision
- schnelles Umrüsten
- voller Durchgang oder Top-Planlauf am Werkstück- oder Frontanschlag



Die RD Variante erkennen Sie an diesem Symbol [in der Kopfzeile]

Ob rotierend oder stationär – nahezu alle unsere Spannmittel erhalten Sie in beiden Varianten.

SE Variante [sechseckig] 

RD Variante [rund] 

TOPlus Spannfutter



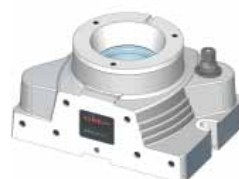
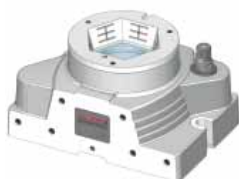
SPANNTOP Spannfutter



TOROK Handspannfutter



MANOK plus
manueller Spannstock



HYDROK
hydraulischer Spannstock



Spannelemente

TOPlus Spannkopf



SPANNTOP Spannkopf



Adaptionen



MANDO Adapt
T211 SE



MANDO Adapt
T212 SE



Backen-Adapter
SE



MANDO Adapt
T211 RD

























MANDO Adapt
T212 RD












Backen-Adapter
RD

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Eins passt ins andere

		Spannköpfe		Spanndorn-Adaptionen			
		TOPlus Spannkopf	SPANNTOP Spannkopf	MANDO Adapt T211 SE	MANDO Adapt T211 RD	MANDO Adapt T212 SE	MANDO Adapt T212 RD
		 = SE Variante [sechseckig]	 = RD Variante [rund]				
TOPlus Kombi Axzug Spannfüter		✓		✓		✓	
TOPlus Kombi Axfix Spannfüter		✓					
TOPlus Modular Spannfüter		✓		✓		✓	
SPANNTOP Kombi Axzug Spannfüter			✓		✓		✓
SPANNTOP Kombi Axfix Spannfüter			✓				
SPANNTOP Modular Spannfüter			✓		✓		✓
TOROK SE Handspannfutter		✓		✓		✓	
TOROK RD Handspannfutter			✓		✓		✓
B-Top Backenfutter							
B-Top3 Backenfutter					✓		
Exzenterfüter			✓				
MANDO T211 Spanndorn							
MANDO T212 Spanndorn							
MANOK manueller Spannstock			✓				
MANOK plus SE manueller Spannstock		✓		✓		✓	
MANOK plus RD manueller Spannstock			✓		✓		✓
HYDROK SE hydraulischer Spannstock		✓		✓		✓	
HYDROK RD hydraulischer Spannstock			✓		✓		✓
SPANNTOP Spannstock			✓				
ZENTROK Kombi-Spannstock			✓		✓		✓
Betätigungseinheit ms dock							
Betätigungseinheit hs dock							
CENTREX Palettensystem		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Mehrfachspannplatten		✓	✓	✓	✓	✓	✓

Backen-Adaptionen		SPANNTOP Adaptionen	Spanndorn		Segment-Spannbüchsen		Spannplatten	
Backen-Adapter SE	Backen-Adapter RD	SPANNTOP Adapt	MANDO T211	MANDO T212	Segment-Spannbüchse für MANDO/ MANDO Adapt T211	Segment-Spannbüchse für MANDO/ MANDO Adapt T212	CENTREX Palettensystem	Mehrfach-spannplatten
								
✓					✓	✓		
					✓	✓		
	✓				✓	✓		
✓					✓	✓		
	✓				✓	✓		
		✓			✓			
					✓		✓	✓
						✓	✓	✓
✓					✓	✓	✓	
	✓				✓	✓	✓	
✓					✓	✓	✓ [Gr. 65]	✓ [Gr. 65]
	✓				✓	✓	✓ [Gr. 65]	✓ [Gr. 65]
							✓ [Gr. 32+65]	✓ [Gr. 32+65]
	✓				✓	✓	✓	
			✓	✓	✓	✓	✓	
			✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	
✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



3.1 Futter [Drehen]




3.1.1	Die Futter-Bereiche		18
3.1.2	Standard-Spannfutter		20
	3.1.2.1	Spannfutter TOPlus	26
	3.1.2.2	Spannfutter SPANNTOP nova	36
	3.1.2.3	Maschinenspezifische SPANNTOP Futter	76
	3.1.2.4	Handspannfutter TOROK	78
	3.1.2.5	Backenfutter B-Top und B-Top3	84
	3.1.2.6	Exzenterfutter	96
3.1.3	Sonder-Spannfutter		100
	3.1.3.1	Spannfutter SPANNTOP m-ka	102
	3.1.3.2	Spannfutter SPANNTOP 2x2	103
	3.1.3.3	Wellenspannfutter	104
	3.1.3.4	Spannfutter TALEMENT	105
	3.1.3.5	Große Futter	106
	3.1.3.6	Exzenterfutter	107
	3.1.3.7	Segmentspannbüchsenfutter	108



So wählen Sie Ihr Futter aus



















auswahl

Die Futter-Bereiche

	Standardfutter	Maschinenspezifische Futter	Sonderfutter
Beschreibung	<p>Standardfutter passen auf eine Vielzahl von Maschinen. Das Anschlussgewinde im Futter ist daher so groß wie möglich gewählt. Ein separater Gewindeadapter verbindet Futteranschlussgewinde und Maschinenzugrohr. Sie können ihn selbst auslegen und fertigen oder das uns überlassen.</p> <p>ab Lager</p>	<p>Maschinenspezifische Futter sind Sonderausführungen speziell für eine einzige Maschine. Bei diesen Futter sind teils auch besondere Anforderungen der Maschinenhersteller hinsichtlich Anschluss oder Ausstattungsmerkmalen berücksichtigt.</p> <p>ab Lager</p>	<p>Sonderfutter entsprechen vom Prinzip her unseren Standardlösungen. Allerdings werden hier alle Bauteile speziell auf Ihre Anforderungen angepasst.</p>
	 Seite 20	 Seite 76	 Seite 100

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel**
- Spannelemente
- Zubehör
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung

Standard-Spannfutter im Überblick

	TOPlus	SPANNTOP nova	Maschinenspezifische SPANNTOP Futter	TOROK
				
Beschreibung	Spannfutter der Zukunft: SPANNTOP mit neuartiger Spanngeometrie	Der Klassiker: Spannkopf-Futter-Lösung	Spannkopf-Futter-Lösung speziell für Ihre Maschine	Handbetätigte Spannkopf-Futter-Lösung
verfügbare Größen	65, 100	32, 42, 52, 65, 80, 100	32, 42, 52, 65, 80, 100	65
Spannbereich aller Größen [mm]	4 – 100	4 – 100	4 – 100	4 – 65
Varianten	SE [sechseckig]	RD [rund]	RD [rund]	SE [sechseckig], RD [rund]
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ 25 % höhere Kraftumsetzung als SPANNTOP ■ einzigartige Steifigkeit durch großflächige Anlage der Spannsegmente ■ keine Radienverschiebung zwischen Spannkopf und Spannmittelaufnahme, daher schmutzunempfindlich ■ Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm möglich 	<ul style="list-style-type: none"> ■ typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß ■ Rundlaufgenauigkeit < 0,01 mm möglich ■ geringe Fliehkraftverluste 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Futter sind speziell auf eine Maschine abgestimmt ■ Art und Ausführung entsprechen den Wünschen des Maschinenherstellers ■ typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß ■ ab Lager, somit hohe Spannmittel- und Ersatzteilverfügbarkeit 	<ul style="list-style-type: none"> ■ feinfühliges Spannen von Hand möglich ■ Handbetätigung – kein Spannzylinder notwendig ■ Rundlaufgenauigkeit < 0,01 mm möglich ■ geringe Fliehkraftverluste
Spannelemente	 TOPlus Spannkopf	 SPANNTOP Spannkopf	 SPANNTOP Spannkopf	 TOPlus Spannkopf  SPANNTOP Spannkopf
Adaptionen	 MANDO Adapt T211 SE [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]  MANDO Adapt T212 SE [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]  Backen-Adapter SE	 MANDO Adapt T211 RD [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]  MANDO Adapt T212 RD [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]  Backen-Adapter RD		 MANDO Adapt T211 RD/SE [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]  MANDO Adapt T212 RD/SE [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]  Backen-Adapter RD/SE
	↓ Seite 26	↓ Seite 36	↓ Seite 76	↓ Seite 78

<p>B-Top3</p> 	<p>Exzenterfutter</p> 
<p>3-Backenfutter mit CENTREX Schnittstelle</p>	<p>Exzenterfutter über C-Achse verstellbar</p>
<p>215</p>	<p>65</p>
<p>13 – 302</p>	<p>4 – 65</p>
	<p>RD [rund]</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■ Durchgangsbohrung mit von vorne wechselbaren Durchgangs- oder Anschlagbüchsen ■ Backenschnellwechsel mit Einzelentriegelung bei hoher Wechselpgenauigkeit ■ hohe Bediensicherheit bei kürzester Umrüstzeit ■ bewährte Keilstangenmechanik 	<ul style="list-style-type: none"> ■ über C-Achse stufenlos exzentrisch verstellbar ■ zentrische und exzentrische Bearbeitung in einer Aufspannung ■ unterschiedliche Exzentermaße mit demselben Futter und Spannkopf möglich ■ geringe Fliehkraftverluste
 <p>Backen</p>	 <p>SPANNTOP Spannkopf</p>
 <p>MANDO Adapt für Backenfutter [Spanndorn-im-Backenfutter]</p>  <p>SPANNTOP Adapt [Anschlagfutter-im-Backenfutter]</p>  <p>SPANNTOP Adapt M [Durchgangsfutter-im-Backenfutter]</p>	
<p style="text-align: center;">↓ Seite 84</p>	<p style="text-align: center;">↓ Seite 96</p>




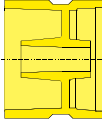
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Ausstattungs­möglichkeiten und deren Anwendung

Spannbeispiele SPANNTOP nova Anwendungen	Stang­enbear­bei­tung	Grund­an­schlag	Front­an­schlag	Tiefen­an­schlag
Werk­stück-Bei­spie­le				
TOPlus Kombi Axzug	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
TOPlus Kombi Axfix	✓ ✓	✓	✓	✓ ✓
TOPlus Modular	✓ ✓		✓ ✓	
SPANNTOP Kombi Axzug	✓	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
SPANNTOP Kombi Axfix	✓	✓	✓	✓ ✓
SPANNTOP Modular	✓		✓ ✓	
TOROK	✓	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
B-Top	✓	✓	✓	✓ ✓
B-Top3	✓	✓	✓	✓ ✓
Exzenterfutter		✓ ✓		
m-ka Futter	[✓]	[✓]	[✓]	[✓]
2x2 Futter	✓ ✓	[✓]	✓	[✓]
Wellenspannfutter				
TALEMENT Futter	[✓]	[✓]	[✓]	[✓]
	Die Spann­mittel ver­fügen über einen Durch­gang der z. B. für die Stang­enbear­bei­tung oder für die Spann­ung von lan­gen Wellen genutzt werden kann.	Befin­det sich im Futter, Werk­stücke wer­den zum Fixieren der Lage in Achs­rich­tung an­ge­schla­gen. Meist lassen sich auf diesen Grund­an­schlag noch werk­stück­spe­zi­fi­sche Werk­stück­an­schläge auf­schrau­ben.	Wird an der Spann­mittel­vor­der­seite be­festigt und er­mög­licht eine An­schlag­fläche vor dem Futter­körper. Die Spann­stelle selbst liegt im Futter­körper.	Für Wellen mit gro­ßer Ein­spann­tiefe, die mithilfe eines Tiefen­an­schlags im Spann­mittel­inneren an­ge­schla­gen wer­den. Oft­mals wer­den hier­bei auch Zen­trierspitzen am Grund ver­wen­det.

- ✓ ✓ = Spann­mittel ist für diese An­wen­dung sehr gut geeig­net
- ✓ = Spann­mittel ist für diese An­wen­dung geeig­net
- [✓] = Spann­mittel ist für diese An­wen­dung je nach Aus­füh­rung geeig­net

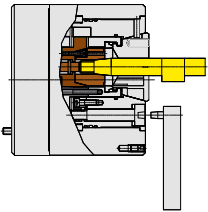
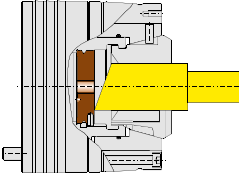
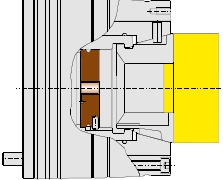



Ausstattungs­möglichkeiten und deren Anwendung

Anwendungen	Spannen mit Axzugeffekt	Zentrierspitze	Abgreifen von der Hauptspindel	Bearbeiten von Gussteilen
Werkstück-Beispiele				
TOPlus Kombi Axzug	✓ ✓	✓ ✓	✓	✓ ✓
TOPlus Kombi Axfix		✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
TOPlus Modular	✓ ✓		✓	✓ ✓
SPANNTOP Kombi Axzug	✓ ✓	✓ ✓	✓	✓
SPANNTOP Kombi Axfix		✓ ✓	✓ ✓	✓
SPANNTOP Modular	✓ ✓		✓	✓
TOROK	✓ ✓	✓ ✓	✓	✓
B-Top		✓	✓ ✓	✓ ✓
B-Top3		✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
Exzenterfutter	✓		✓	✓
m-ka Futter	[✓]	[✓]	✓	✓
2x2 Futter	[✓]		✓	✓
Wellenspannfutter	[✓]	✓ ✓		✓
TALEMENT Futter		[✓]	[✓]	✓
	Durch den Niederzug des Spannmittels auf eine Anschlagfläche wird das Werkstück nicht nur radial gehalten, sondern auch axial gespannt. Dies sorgt für eine enorme Stabilisierung des Werkstücks und eine zusätzliche Schwingungsdämpfung. Gerade bei kurzen Spann­längen lassen sich Werk­stücke über die Anschlag­fläche so auch noch optimal ausrichten.	Zentrierspitzen kommen dann zum Einsatz, wenn Werkstücke im Zentrum [z. B. Zentrierbohrung] aufgenom­men werden sollen. Auch bei Spannungen langer Wellen stützt eine Zentrierspitze diese im Spannmittellinneren ab.	Bei Spannmitteln mit rein radialer Spannung kommt es beim Abgreifen von einer auf eine zweite Spindel nicht zu den meist unerwünschten axi­alen Spannungen zwischen den Spindeln.	Bei Werkstoffen, die zum Verschmutzen der Spannmit­tel führen, sind neue Spann­geometrien wie z. B. TOPlus durch verbesserte Schmutz­dichtheit deutlich im Vorteil. Oft sind auch Backenfutter von Nutzen, da die Werk­stücke damit außen vor dem Futter gespannt werden.

- ✓ ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung sehr gut geeignet
- ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung geeignet
- [✓] = Spannmittel ist für diese Anwendung je nach Ausführung geeignet

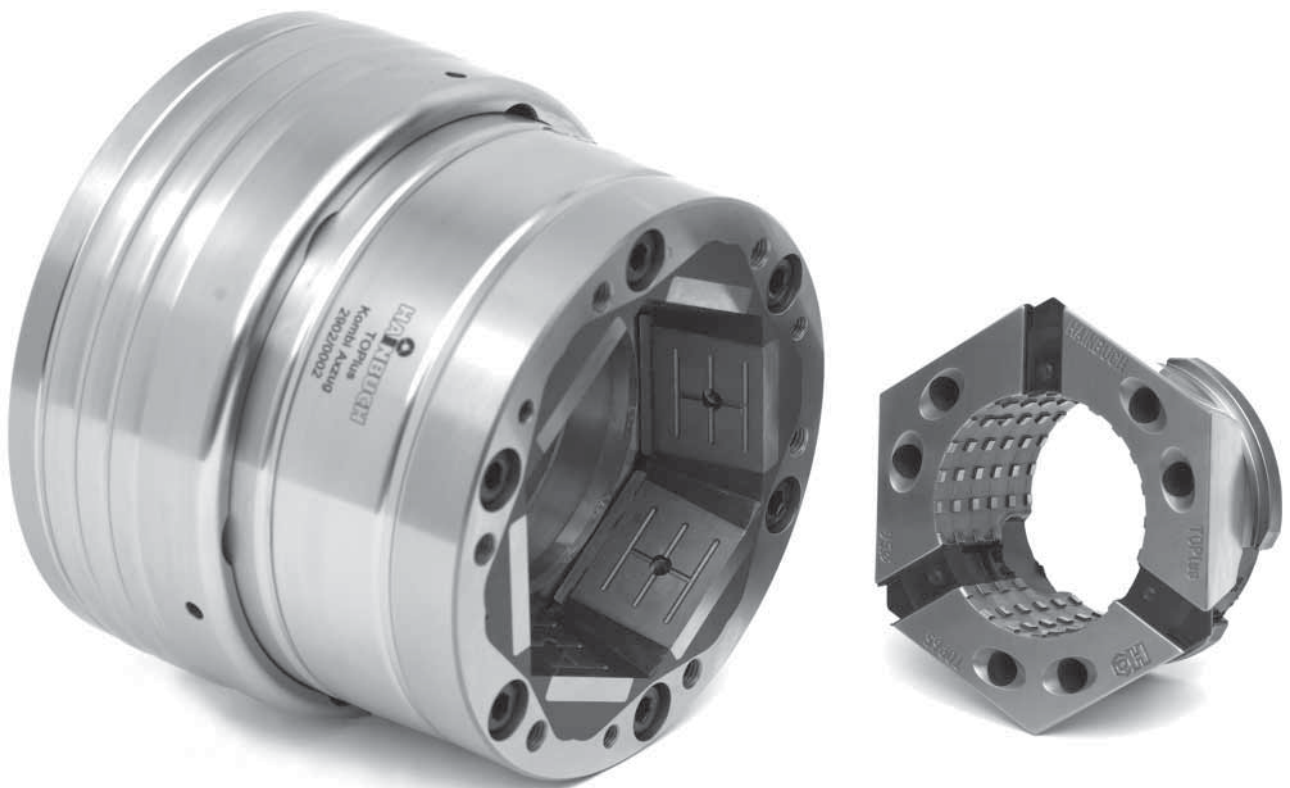
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Ausstattungs­möglichkeiten und deren Anwendung

Anwendungen	Exzenterbearbeitung	Spannen von Werk­stücken ohne saubere Anschlagfläche	Spannen ohne Axialbewegung des Spannelements
			
Werkstück-Beispiele			
TOPlus Kombi Axzug	✓	✓	
TOPlus Kombi Axfix	✓	✓ ✓	✓ ✓
TOPlusModular	✓	✓	
SPANNTOP Kombi Axzug	✓	✓	
SPANNTOP Kombi Axfix	✓	✓ ✓	✓ ✓
SPANNTOP Modular	✓	✓	
TOROK	✓	✓	
B-Top	✓	✓ ✓	✓ ✓
B-Top3	✓	✓ ✓	✓ ✓
Exzenterfutter	✓ ✓	✓	
m-ka Futter	✓	[✓]	[✓]
2x2 Futter	✓	✓	[✓]
Wellenspannfutter	[✓]	✓	[✓]
TALEMENT Futter	[✓]	[✓]	[✓]
	Werkstücke lassen sich in vielen Spannmitteln mithilfe von exzentrischen Bohrungen in den Spannelementen auch exzentrisch bearbeiten. Unser Exzenterfutter meistert in nur einer Spannung die zentrische und exzentrische Komplettbearbeitung perfekt.	Läuft der Spann-Ø des Werkstücks nicht zur Anlagefläche, sind axfixe Spannelemente, die die Spann­lage nicht verändern, meist die bessere Wahl. Denn sie verspannen das Werkstück beim Spannen durch den Zug auf die Anschlagfläche nicht.	Wird ein Werkstück kurz gespannt und der darauf folgende Durchmesser ist größer, können Sie mit dem Spannkopf direkt an die Planschulter heranfahren. Bei der reinen Radialspannung lässt sich so die gesamte Spann­länge nutzen.

- ✓ ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung sehr gut geeignet
- ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung geeignet
- [✓] = Spannmittel ist für diese Anwendung teilweise geeignet

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung





Sechs Richtige

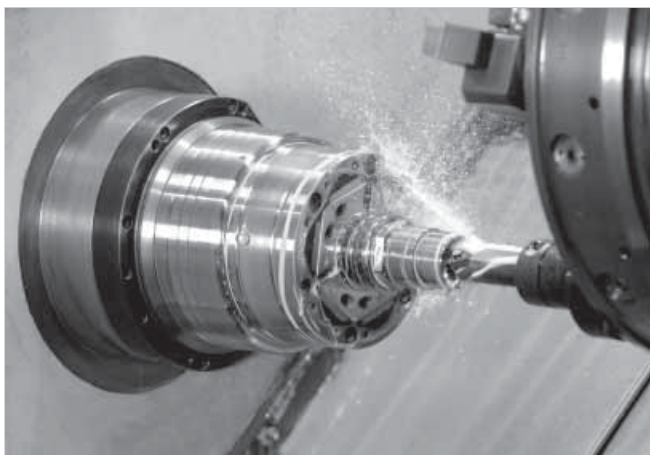
TOPlus

25 % mehr Spannkraft für eine höhere Ausbringung – und das mit derselben Zugkraft des Spannzylinders wie bei unseren SPANNTOP Futter. Die pyramidenförmig angeordneten Gleitflächen machen's möglich: Dadurch liegt der Spannkopf vollflächig im TOPlus Futterkörper an – auch bei großen Werkstücktoleranzen. Zudem sorgt diese Geometrie dafür, dass TOPlus deutlich schmutzunempfindlicher ist als bisherige Spannkopf-Futter-Systeme. Und das bei einer Rundlaufgenauigkeit von max. 0,015 mm [bei Futtergröße 65]! Für Rohmaterial, Guss- und Schmiedeteile sowie feinspanige Buntmetalle wie z. B. Messing eignet sich TOPlus also noch besser. Die rundum optimierten Werte machen das Futter somit zum idealen Partner für neueste Fertigungsstrategien und modernste Werkzeugmaschinen.

TOPlus – einfach revolutionär!

Das Wichtigste in Kürze

- 25 % höhere Kraftumsetzung als SPANNTOP
- einzigartige Steifigkeit durch großflächige Anlage der Spannsegmente
- keine Radienverschiebung zwischen Spannkopf und Spannmittelaufnahme, daher schmutzunempfindlich
- Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm möglich
- absorbiert Vibrationen
- geringe Fliehkraftverluste
- zentraler Schmiernippel zur Abschmierung
- deutlich verbessertes Verschleißverhalten
- lange Wartungsintervalle
- zahlreiche Erweiterungen aus dem HAINBUCH Baukastensystem verfügbar



TOPlus Kombi Axzug im Einsatz



TOPlus Futterarten

	Kombi Axzug	Kombi Axfix	Modular
Beschreibung	Futter mit fest stehendem Anschlag, der über drei radial angeordnete Schrauben bequem von außen geklemmt wird. Bei Verwendung ohne Anschlag steht der volle Durchlass zur Verfügung. Ideal für die Bearbeitung von Futterteilen, aber auch für Stangen.	Futter mit axial stehendem Spannkopf für extrem kurze Spannbinden. Kommt auch häufig auf der Gegenspindel zum Einsatz.	Reines Durchgangsfutter – ideal für die Bearbeitung von Rohren und Stangen.
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag ■ vorbereitet für Werkstück- und Frontanschlag ■ bei Ausbau der Anschlagscheibe als vollwertiges »Stangenfutter« verwendbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Radialspannung ohne Axialbewegung des Spannkopfs ■ Spannen von Werkstücken an einem kurzen Bund oder Absatz ■ geeignet für Abgreiffunktionen ohne Zugbewegung ■ vorbereitet für Werkstück- und Frontanschlag ■ bei Ausbau der Anschlagscheibe als vollwertiges »Stangenfutter« verwendbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ vollwertiges Stangenfutter ■ durch Zugspannung deutlich steifere Spannung als bei herkömmlichen Druckspannzangen ■ höhere Drehzahlen und Schnittwerte bei der Stangenbearbeitung ■ einfachster Aufbau
Spannelemente	TOPlus Spannkopf	TOPlus Spannkopf	TOPlus Spannkopf
Adaptionen	MANDO Adapt T211 SE [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen] MANDO Adapt T212 SE [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen] Backen-Adapter SE		MANDO Adapt T211 SE [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen] MANDO Adapt T212 SE [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]



Spannkopfwechsel [30 Sek.]



Spannmittel mit Spannkopf

Spannkopf entnehmen

Spannmittel ohne Spannkopf

Spannkopf einwechseln

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T211 SE [2 Min.]



Spannkopf entnehmen

MANDO Adapt T211 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Zugbolzen einschrauben

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Backen-Adapter SE [4 Min.]



Spannkopf entnehmen

Zentrierung einsetzen

Backen-Adapter einsetzen

Backen-Adapter sichern

Spannmittel gerüstet

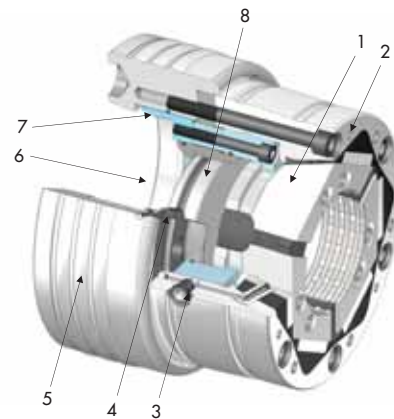
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



TOPlus Kombi Axzug im Detail

Bezeichnung

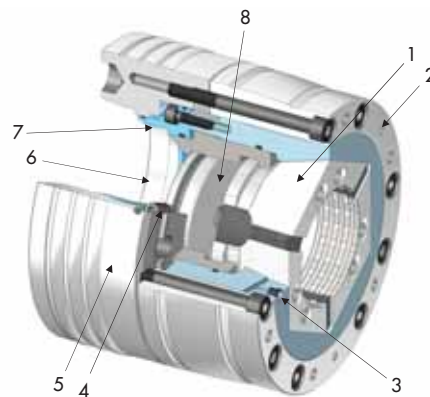
- 1 Vulkanisierter Spannkopf mit Niederzug und 6-eckiger Geometrie für optimale Futterabdichtung und höhere Spannkraft
- 2 Befestigungsgewinde für Frontanschlag
- 3 Zentraler Schmiernippel, optimale Standzeit und Haltekraft durch perfekte Schmierung
- 4 Klemmschraube für Grundanschlag, einfache Montage durch Betätigung von außen
- 5 Spindelflansch
- 6 Voller Futterdurchgang für Stangenbearbeitung nach Demontage des Grundanschlags
- 7 Befestigungsgewinde für Zugrohranschluss
- 8 Stehender Grundanschlag zur Spannung mit Axzugeffekt und zentralem Befestigungsgewinde für werkstückspezifischen Anschlag



TOPlus Kombi Axfix im Detail

Bezeichnung

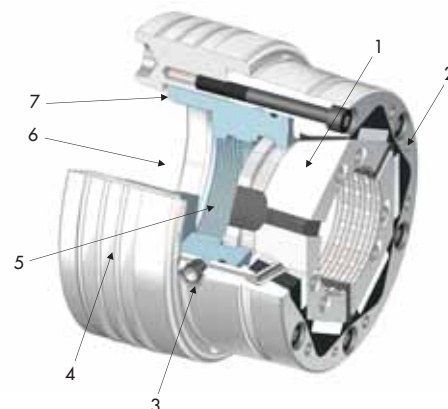
- 1 Vulkanisierter stehender Spannkopf mit 6-eckiger Geometrie für optimale Futterabdichtung und höhere Spannkraft
- 2 Befestigungsgewinde für Frontanschlag
- 3 Zentraler Schmiernippel, optimale Standzeit und Haltekraft durch perfekte Schmierung
- 4 Klemmschraube für Grundanschlag, einfache Montage durch Betätigung von außen
- 5 Spindelflansch
- 6 Voller Futterdurchgang für Stangenbearbeitung nach Demontage des Grundanschlags
- 7 Befestigungsgewinde für Zugrohranschluss
- 8 Stehender Grundanschlag mit zentralem Befestigungsgewinde für werkstückspezifischen Anschlag



TOPlus Modular im Detail

Bezeichnung

- 1 Vulkanisierter Spannkopf mit Niederzug und 6-eckiger Geometrie für optimale Futterabdichtung und höhere Spannkraft
- 2 Befestigungsgewinde für Frontanschlag
- 3 Zentraler Schmiernippel, optimale Standzeit und Haltekraft durch perfekte Schmierung
- 4 Spindelflansch
- 5 Befestigungsgewinde für Führungsringe, Einführhilfen, Federauswerfer etc.
- 6 Voller Futterdurchgang für Stangenbearbeitung
- 7 Befestigungsgewinde für Zugrohranschluss





Bestellübersicht. TOPlus Futter

Spannelemente und Adaptionen

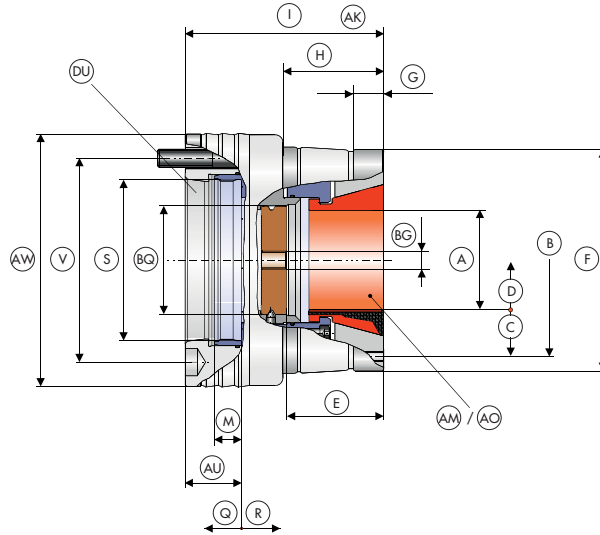
Baugröße	Variante	Spindelaufnahme	Bestell-Nr.	Lager-haltigkeit	Spannelemente und Adaptionen			
					TOPlus Spann-kopf Seite 290	MANDO Adapt T211 SE Seite 257	MANDO Adapt T212 SE Seite 257	Backen-Adapter SE Seite 275
65	Kombi Axzug	KK5	2902/0001	✓				
		KK6	2902/0002	✓				
		KK8	2902/0003	✓				
		AP120	2902/0004	✓	✓	✓	✓	✓
		AP140	2902/0005	✓				
		AP170	2902/0006	✓				
	Modular	KK5	2901/0001	✓				
		KK6	2901/0002	✓				
		KK8	2901/0003	✓				
		AP120	2901/0004	✓	✓	✓	✓	
		AP140	2901/0005	✓				
		AP170	2901/0006	✓				
100	Kombi Axzug	KK6	2902/0011	✓				
		KK8	2902/0012	✓				
		AP170	2902/0013	✓	✓	✓	✓	
		AP220	2902/0014	✓				
	Modular	KK8	2901/0011	✓				
		AP170	2901/0012	✓	✓	✓	✓	
		AP220	2901/0013	✓				

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



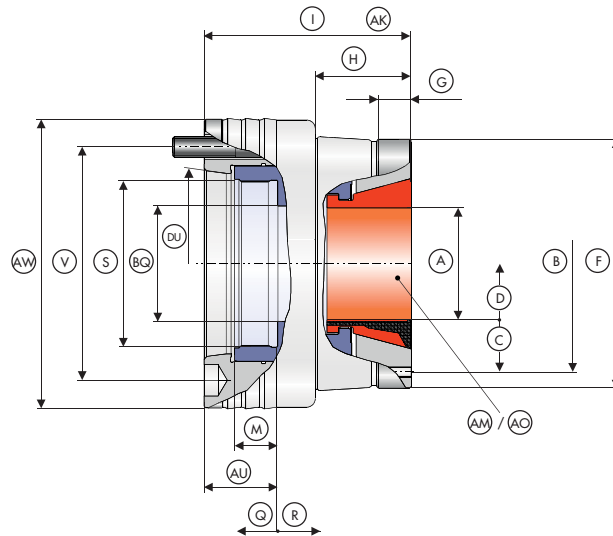
TOPlus Kombi Axzug Größe 65. Technische Daten



Baugröße		65					
Variante		Kombi Axzug					
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8	AP120	AP140	AP170
Rundlauf [mm]					0,015		
max. Spannkraft radial [kN]					120		
max. Zugkraft axial [kN]					45		
Drehzahl n max. [1/min.]					6000		
Spannbereich [mm]	A				4 – 65		
Lösehub radial [mm]	C				0,5		
Spannreserve radial [mm]	D				0,5		
Anschlagtiefe [mm]	E				63,5		
Ø Durchlass [mm]	BQ				66		
Anschlaggewindegröße [M]	BG				12		
Aufnahme Frontanschlag	F				Ø 145 f7		
Zentrierlänge [mm]	G				20		
Lochkreisanschlag	B				LK Ø 126 [3 x M6]		
Länge [mm]	H				66		
Gesamtlänge [mm]	I	131	130	131		120	115
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK				180		
Anschlussgewinde innen	S	M72 x 1,5	M105 x 1,5			M72 x 1,5	M105 x 1,5
Gewindetiefe [mm]	M				18		
Lage in Spannstellung [mm]	AU	34	37	38		23	22
Spannreserve axial [mm]	Q				2		
Lösehub axial [mm]	R				2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM	TOP 65		TOP 65 G		TOP 65	
Spannkopftyp glatt	AO	TOP 65 G		TOP 65		TOP 65 G	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]		LK Ø 104,8 [6 x M10] LK Ø 133,4 [6 x M12]	
Außen-Ø [mm]	AW	160	165	210		160	184
Gewicht [kg]		13,5	13	18,5		12	12,5



TOPlus Modular Größe 65. Technische Daten

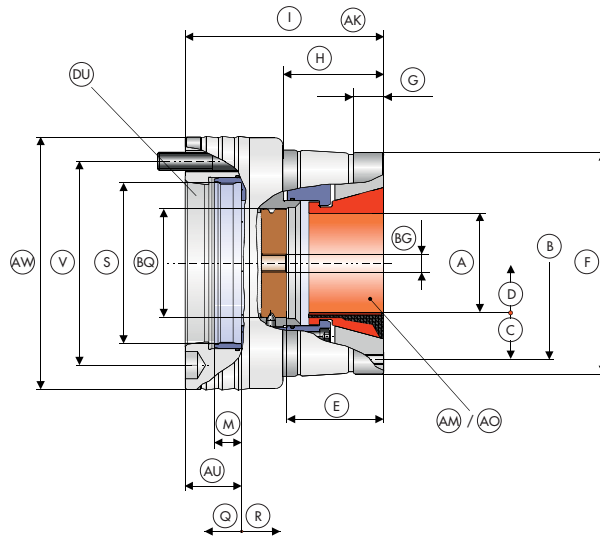


Baugröße		65					
Variante		Modular					
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8	API20	API40	API70
Rundlauf [mm]					0,015		
max. Spannkraft radial [kN]					120		
max. Zugkraft axial [kN]					45		
Drehzahl n max. [1/min.]					6000		
Spannbereich [mm]	A				4 – 65		
Lösehub radial [mm]	C				0,5		
Spannreserve radial [mm]	D				0,5		
Ø Durchlass [mm]	BQ				66		
Aufnahme Frontanschlag	F				Ø 145 f7		
Zentrierlänge [mm]	G				20		
Lochkreisanschlag	B				LK Ø 126 [3 x M6]		
Länge [mm]	H				56		
Gesamtlänge [mm]	I	121	120	121		110	105
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK				150		
Anschlussgewinde innen	S	M78 x 1,5	M95 x 1,5			M78 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M	18	25			18	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	49,5	42,5	49,5		38,5	33,5
Spannreserve axial [mm]	Q				2		
Lösehub axial [mm]	R				2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM				TOP 65		
Spannkopftyp glatt	AO				TOP 65 G		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]		LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]
Außen-Ø [mm]	AW	160	165	210		160	184
Gewicht [kg]			12	17		11	14

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



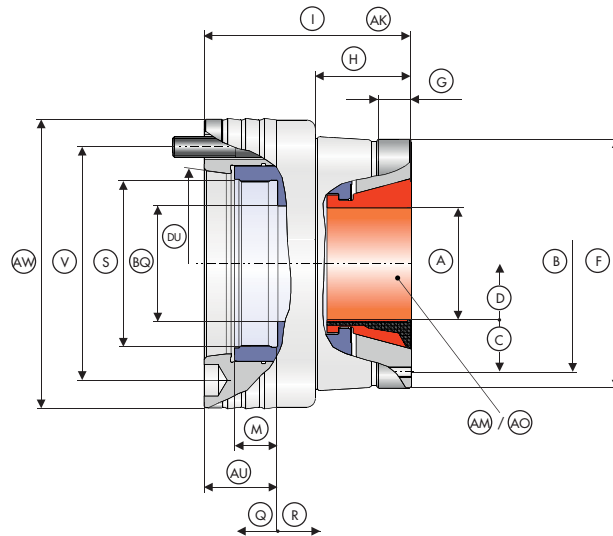
TOPlus Kombi Axzug Größe 100. Technische Daten



Baugröße		100			
Variante		Kombi Axzug			
Spindelaufnahme	DU	KK6	KK8	AP170	AP220
Rundlauf [mm]				0,015	
max. Spannkraft radial [kN]				172	
max. Zugkraft axial [kN]				65	
Drehzahl n max. [1/min.]				5000	
Spannbereich [mm]	A			16 – 100	
Lösehub radial [mm]	C			1	
Spannreserve radial [mm]	D			1	
Anschlagtiefe [mm]	E			73	
Ø Durchlass [mm]	BQ			101	
Anschlaggewindegröße [M]	BG			20x1,5	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 215 f7	
Zentrierlänge [mm]	G			23	
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 180 [3 x M8]	
Länge [mm]	H			78,5	
Gesamtlänge [mm]	I	155			159
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180	
Anschlussgewinde innen	S			M135 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M			18	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	44,5			48,5
Spannreserve axial [mm]	Q			3	
Lösehub axial [mm]	R			5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			TOP 100	
Spannkopftyp glatt	AO			TOP 100 G	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW		235		240
Gewicht [kg]		33,5		32	35



TOPlus Modular Größe 100. Technische Daten



Baugröße		100		
Variante		Modular		
Spindelaufnahme	DU	KK8	AP170	AP220
Rundlauf [mm]			0,015	
max. Spannkraft radial [kN]			172	
max. Zugkraft axial [kN]			65	
Drehzahl n max. [1/min.]			5000	
Spannbereich [mm]	A		16 – 100	
Lösehub radial [mm]	C		1	
Spannreserve radial [mm]	D		1	
Ø Durchlass [mm]	BQ		104,5	
Aufnahme Frontanschlag	F		Ø 215 f7	
Zentrierlänge [mm]	G		23	
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 180 [3 x M8]	
Länge [mm]	H		68,5	
Gesamtlänge [mm]	I		149	
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK		180	
Anschlussgewinde innen	S		M150 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M		30	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	60		66
Spannreserve axial [mm]	Q		3	
Lösehub axial [mm]	R		5	
Spannkopftyp geriffelt	AM		TOP 100	
Spannkopftyp glatt	AO		TOP 100 G	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW	235	32	240
Gewicht [kg]		29	32	31

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

3.1.2.2

Standard-Spannfutter. Spannfutter SPANNTOP nova





Gutes lässt sich immer noch verbessern

SPANNTOP

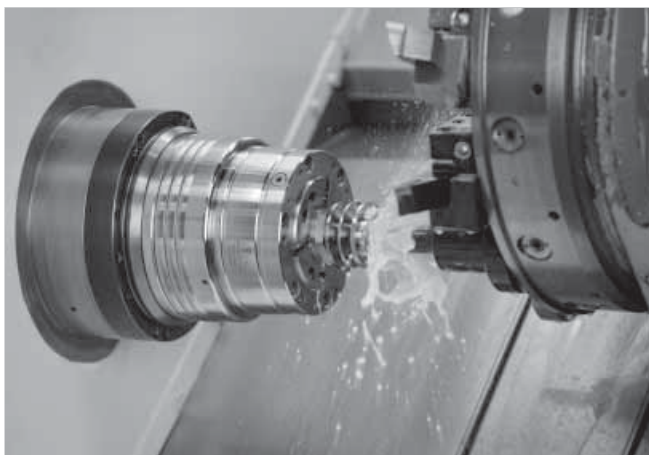
SPANNTOP nova – mehr als 20 Jahre SPANNTOP Erfahrung stecken in dieser Entwicklung. Und die spielt auf den neuesten Werkzeugmaschinen all ihre Vorteile aus. Die Bauteile sind nicht nur wuchtgüteeoptimiert und haben verlängerte Führungen, auch die Einfuttertiefe der Werkstücke ist beachtlich. Dieses Futter ist für höchste Drehzahlen und Haltekraften bei bestem Rundlauf konzipiert, enorm steif und noch präziser und langlebiger als sein Vorgänger.

Der lageorientierte Grundanschlag der »Kombi Axzug« Variante lässt sich über drei im Futter versenkte Klemmschrauben bequem von außen wechseln und ermöglicht bei Standardfuttern erstmals Top-Planlauf gepaart mit vollem Durchgang. Und natürlich passen Ihre bisherigen SPANNTOP Spannköpfe auch ins SPANNTOP nova Futter.

**SPANNTOP nova: zuverlässig und solide.
Darin stecken mehr als 20 Jahre Erfahrung!**

Das Wichtigste in Kürze


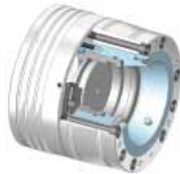









- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- Rundlaufgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- geringe Fliehkraftverluste
- Wuchten des Futters in zwei Ebenen – auch direkt auf der Maschine mit gespanntem Werkstück möglich
- optimiert Prozesse in der Fertigung



SPANNTOP nova Kombi Axzug im Einsatz



SPANNTOP nova Futterarten

	Kombi Axzug	Kombi Axfix	Modular
			
Beschreibung	Futter mit fest stehendem Anschlag, der über drei radial angeordnete Schrauben bequem von außen geklemmt wird. Bei Verwendung ohne Anschlag steht der volle Durchlass zur Verfügung. Ideal für die Bearbeitung von Futterteilen, aber auch für Stangen.	Futter mit axial stehendem Spannkopf für extrem kurze Spannbunde. Kommt auch häufig auf der Gegenspindel zum Einsatz.	Reines Durchgangsfutter – ideal für die Bearbeitung von Rohren und Stangen.
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag ■ vorbereitet für Werkstück- und Frontanschlag ■ bei Ausbau der Anschlagscheibe als vollwertiges »Stangenfutter« verwendbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Radialspannung ohne Axialbewegung des Spannkopfs ■ Spannen von Werkstücken an einem kurzen Bund oder Absatz ■ geeignet für Abgreiffunktionen ohne Zugbewegung ■ vorbereitet für Werkstück- und Frontanschlag ■ bei Ausbau der Anschlagscheibe als vollwertiges »Stangenfutter« verwendbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ vollwertiges Stangenfutter ■ durch Zugspannung deutlich steifere Spannung als bei herkömmlichen Druckspannzangen ■ höhere Drehzahlen und Schnittwerte bei der Stangenbearbeitung ■ einfachster Aufbau
Spannelemente	 SPANNTOP Spannkopf	 SPANNTOP Spannkopf	 SPANNTOP Spannkopf
Adaptionen	 MANDO Adapt T211 RD [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]  MANDO Adapt T212 RD [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]  Backen-Adapter RD		 MANDO Adapt T211 RD [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]  MANDO Adapt T212 RD [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]



SPANNTOP nova abgesetzt

	standard	abgesetzt
		
Beschreibung	SPANNTOP nova Standard-Futterkörper sind auf optimale Steifigkeit ausgelegt und bieten eine hervorragende Kraftübersetzung der axialen Zugkraft in radiale Spannkraft.	SPANNTOP nova mit optimierter Störkontur ist ideal, wenn's eng wird. Damit sind Bearbeitungen mit großen Werkzeugen auch bis knapp vor der Futtervorderkante möglich.
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ äußerst stabiler Futterkörper ■ vollwertiges Stangenfutter 	<ul style="list-style-type: none"> ■ schlanke Futterkontur für Bearbeitungen mit großen Werkzeug-Störkonturen auch bis knapp vor der Futtervorderkante ■ vollwertiges Stangenfutter

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Spannkopfwechsel [30 Sek.]



Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T211 [2 Min.]



Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T212 [2 Min.]



Umrüsten auf Backen-Adapter [4 Min.]



SPANNTOP nova Kombi Axzug im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Vulkanisierter Spannkopf mit Niederzug und gehärteten Stahlsegmenten 2 Befestigungsgewinde für Frontanschlag 3 Stehender Grundanschlag zur Spannung mit Axzugeffekt, zentrales Befestigungsgewinde für werkstückspezifischen Anschlag inklusive 4 Befestigungsgewinde für Zugrohranschluss 5 Voller Futterdurchgang nach Demontage des Grundanschlags 6 Spindelflansch 7 Klemmschraube für Grundanschlag, einfache Montage durch Betätigung von außen 8 Verdrehsicherung des Spannkopfs 	

SPANNTOP nova Kombi Axfix im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Vulkanisierter Spannkopf mit gehärteten Stahlsegmenten 2 Befestigungsgewinde für Frontanschlag 3 Zentraler Schmiernippel, optimale Standzeit und Haltekraft durch perfekte Schmierung 4 Stehender Grundanschlag mit zentralem Befestigungsgewinde für werkstückspezifischen Anschlag inklusive 5 Befestigungsgewinde für Zugrohranschluss 6 Voller Futterdurchgang nach Demontage des Grundanschlags 7 Spindelflansch 8 Klemmschraube für Grundanschlag, einfache Montage durch Betätigung von außen 9 Verdrehsicherung des Spannkopfs 	





SPANNTOP nova Modular im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Vulkanisierter Spannkopf mit Niederzug und gehärteten Stahlsegmenten 2 Befestigungsgewinde für Frontanschlag 3 Befestigungsgewinde für Zugrohranschluss 4 Voller Futterdurchgang für Stangenbearbeitung 5 Befestigungsgewinde für Führungsring, Einführhilfe, Federauswerfer etc. 6 Spindelflansch 7 Verdrehsicherung des Spannkopfs 	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spammoleküle
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Bestellübersicht. SPANNTOP nova Futter

Baugröße	Variante	Futtertyp	Spindel- aufnahme	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	Spannelemente und Adaptionen					
						 SPANN- TOP Spann- kopf Seite 294	 MANDO Adapt T211 RD Seite 257	 MANDO Adapt T212 RD Seite 257	 Backen- Adapter RD Seite 275		
32	Kombi Axzug	standard	KK4	2702/0001	✓	✓					
			KK5	2702/0002	✓						
	Kombi Axfix		KK4	2703/0001	✓	✓					
			KK5	2703/0002	✓						
	Modular		KK4	2701/0001	✓	✓					
			KK5	2701/0002	✓						
42	Kombi Axzug	standard	KK4	2702/0025	✓	✓	✓	✓	✓		
			KK5	2702/0003	✓						
			KK6	2702/0004	✓						
			AP120	2702/0014	✓						
		abgesetzt	AP140	2702/0015	✓						
			KK5	2702/0027	✓						
			KK6	2702/0028	✓						
			AP120	2702/0029	✓						
	Kombi Axfix	standard	AP140	2702/0030	✓						
			KK5	2703/0003	✓	✓					
			KK6	2703/0004	✓						
		AP140	2703/0014	✓							
		abgesetzt	KK5	2703/0022	✓						
			KK6	2703/0023	✓						
			AP120	2703/0024	✓						
			AP140	2703/0025	✓						
	AP140		2703/0014	✓							
	Modular	standard	KK5	2701/0003	✓	✓	✓	✓			
			KK6	2701/0004	✓						
			AP120	2701/0013	✓						
			AP140	2701/0014	✓						
		abgesetzt	KK5	2701/0025	✓						
			KK6	2701/0026	✓						
			AP120	2701/0027	✓						
AP140			2701/0028	✓							
52	Kombi Axzug	standard	KK5	2702/0005	✓	✓	✓	✓			
			KK6	2702/0006	✓						
			AP120	2702/0016	✓						
			AP140	2702/0017	✓						
		abgesetzt	KK5	2702/0031	✓						

Detaillierte technische Daten nachfolgend.



Bestellübersicht. SPANNTOP nova Futter

Spannelemente und Adaptionen





Baugröße	Variante	Futtertyp	Spindel- aufnahme	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	Spannelemente und Adaptionen			
						 SPANN- TOP Spann- kopf Seite 294	 MANDO Adapt T211 RD Seite 257	 MANDO Adapt T212 RD Seite 257	 Backen- Adapter RD Seite 275
52	Kombi Axzug	abgesetzt	AP120	2702/0033	✓	✓	✓	✓	
			AP140	2702/0034	✓				
	Kombi Axfix	standard	KK5	2703/0005	✓				
			KK6	2703/0006	✓				
			AP120	2703/0034	✓				
			AP140	2703/0015	✓				
		abgesetzt	KK5	2703/0026	✓	✓			
			KK6	2703/0027	✓				
			AP120	2703/0028	✓				
			AP140	2703/0029	✓				
	Modular	standard	KK5	2701/0005	✓				
			KK6	2701/0006	✓				
			AP120	2701/0015	✓				
			AP140	2701/0016	✓	✓	✓	✓	
		abgesetzt	KK5	2701/0024	✓				
			KK6	2701/0029	✓				
			AP120	2701/0030	✓				
			AP140	2701/0031	✓				
65	Kombi Axzug	standard	KK5	2702/0007	✓				
			KK6	2702/0008	✓				
			KK8	2702/0009	✓				
			AP120	2702/0018	✓				
			AP140	2702/0019	✓				
		AP170	2702/0020	✓	✓	✓	✓	✓	
		abgesetzt	KK5	2702/0035	✓				
			KK6	2702/0036	✓				
			KK8	2702/0037	✓				
			AP120	2702/0038	✓				
	AP140		2702/0039	✓					
	Kombi Axfix	standard	KK5	2703/0007	✓				
			KK6	2703/0008	✓	✓			
			KK8	2703/0009	✓				
			AP140	2703/0016	✓				
			AP170	2703/0017	✓				

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Bestellübersicht. SPANNTOP nova Futter





Baugröße	Variante	Futtertyp	Spindel- aufnahme	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	Spannelemente und Adaptionen										
						 SPANN- TOP Spann- kopf Seite 294	 MANDO Adapt T211 RD Seite 257	 MANDO Adapt T212 RD Seite 257	 Backen- Adapter RD Seite 275							
65	Kombi Axfix	abgesetzt	KK5	2703/0021	✓	✓										
			KK6	2703/0030	✓											
			KK8	2703/0031	✓											
			AP140	2703/0032	✓											
			AP170	2703/0033	✓											
	Modular	standard	KK5	2701/0007	✓	✓										
			KK6	2701/0008	✓											
			KK8	2701/0009	✓											
			AP120	2701/0017	✓											
			AP140	2701/0018	✓											
			AP170	2701/0019	✓											
		abgesetzt	KK5	2701/0032	✓					✓						
			KK6	2701/0033	✓					✓						
			KK8	2701/0034	✓					✓						
			AP120	2701/0035	✓											
			AP140	2701/0036	✓											
			AP170	2701/0037	✓											
			80	Kombi Axzug	standard					KK6	2702/0010	✓	✓	✓	✓	✓
KK8	2702/0011	✓														
AP170	2702/0021	✓														
AP220	2702/0022	✓														
Kombi Axfix	KK6	2703/0010		✓		✓										
	KK8	2703/0011		✓												
	AP140	2703/0018		✓												
Modular	KK6	2701/0010		✓		✓	✓	✓								
	KK8	2701/0011		✓												
	AP220	2701/0020		✓												
	100	Kombi Axzug		standard						KK6	2702/0012	✓	✓	✓	✓	✓
										KK8	2702/0013	✓				
KK11			2702/0026		✓											
AP170			2702/0023		✓											
AP220			2702/0024		✓											
abgesetzt		KK6	2702/0041	✓	✓											
		KK8	2702/0042	✓												
		KK11	2702/0043	✓												

Detaillierte technische Daten nachfolgend.



Bestellübersicht. SPANNTOP nova Futter

Spannelemente und Adaptionen

Baugröße	Variante	Futtertyp	Spindel- aufnahme	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	Spannelemente und Adaptionen			
						 SPANN- TOP Spann- kopf Seite 294	 MANDO Adapt T211 RD Seite 257	 MANDO Adapt T212 RD Seite 257	 Backen- Adapter RD Seite 275
100	Kombi Axzug	abgesetzt	AP170	2702/0044	✓	✓	✓	✓	✓
			AP220	2702/0045	✓	✓	✓	✓	
	Kombi Axfix	standard	KK6	2703/0012	✓	✓			
			KK8	2703/0013	✓				
			AP170	2703/0019	✓				
			AP220	2703/0020	✓				
	Modular	standard	KK8	2701/0012	✓	✓			
			KK11	2701/0023	✓				
			AP170	2701/0021	✓				
			AP220	2701/0022	✓				
		abgesetzt	KK8	2701/0038	✓				
			KK11	2701/0039	✓				
			AP170	2701/0040	✓				
			AP220	2701/0041	✓				

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

Zwischenringe zur Montage von MANDO Adapt bei abgesetzten Spannfuttern

Baugröße	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
42/52	✓	2525/0001
65	✓	2525/0002
100	✓	2525/0003

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

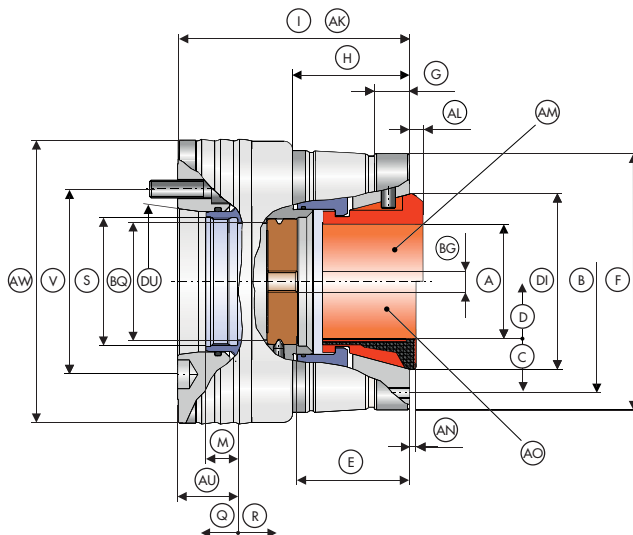
Konditionen

Kontakt

Bestellung



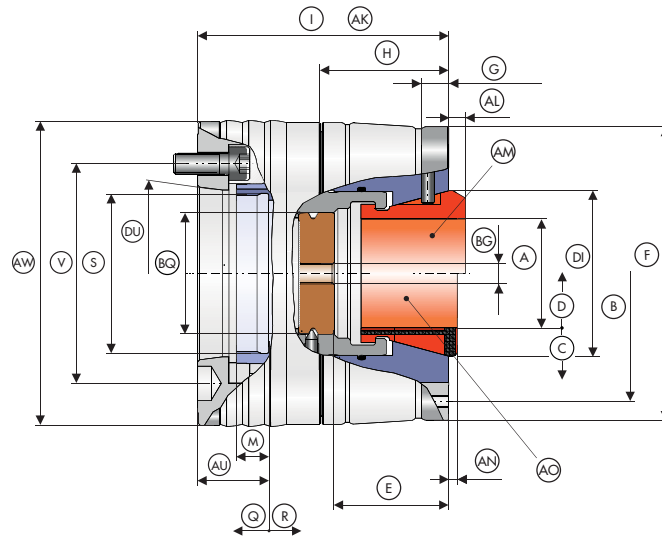
SPANNTOP nova Kombi Axzug Größe 32 [standard]. Technische Daten



Baugröße		32	
Variante		Kombi Axzug	
Spindelaufnahme	DU	KK4	KK5
Rundlauf [mm]			0,010
max. Spannkraft radial [kN]			70
max. Zugkraft axial [kN]			25
Drehzahl n max. [1/min.]			8000
Spannbereich [mm]	A		4 – 32
Lösehub radial [mm]	C		0,6
Spannreserve radial [mm]	D		1
Anschlagtiefe [mm]	E		52,5
Ø Durchlass [mm]	BQ		33
Anschlaggewindegröße [M]	BG		10
Aufnahme Frontanschlag	F		Ø 75 f7
Zentrierlänge [mm]	G		14
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 67 [3 x M4]
Länge [mm]	H		55
Gesamtlänge [mm]	I		117
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK		180
Anschlussgewinde innen	S	M52 x 1,5	M70 x 1,5
Gewindetiefe [mm]	M	18	17
Lage in Spannstellung [mm]	AU		34,5
Spannreserve axial [mm]	Q		2,5
Lösehub axial [mm]	R		3
Spannkopftyp geriffelt	AM		SK 32 BZI
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL		6
Spannkopftyp glatt	AO		SK 32 BZIG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		3
Kopf-Ø [mm]	DI		58
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 82,6 [3 x M10]	LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	115	135
Gewicht [kg]		6	7



SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 32 [standard]. Technische Daten

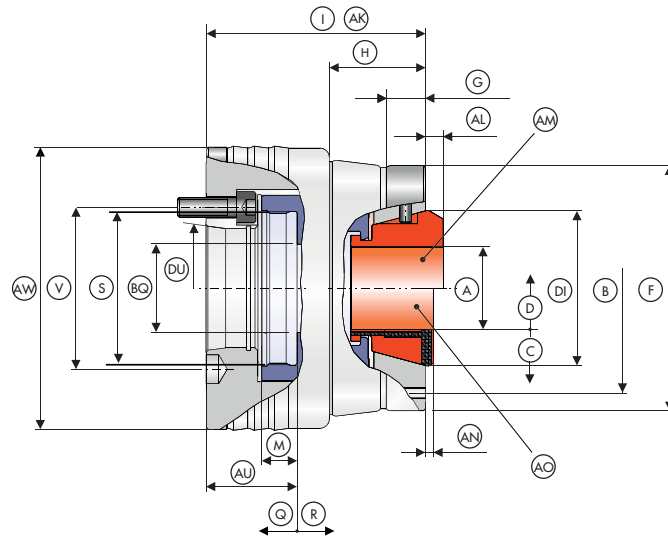


Baugröße	32		
Variante	Kombi Axfix		
Spindelaufnahme	DU	KK4	KK5
Rundlauf [mm]			0,020
max. Spannkraft radial [kN]			70
max. Zugkraft axial [kN]			25
Drehzahl n max. [1/min.]			8000
Spannbereich [mm]	A		4 – 32
Lösehub radial [mm]	C		0,6
Spannreserve radial [mm]	D		1
Anschlagtiefe [mm]	E		53,5
Ø Durchlass [mm]	BQ		33
Anschlaggewindegröße [M]	BG		10
Aufnahme Frontanschlag	F		Ø 100 f7
Zentrierlänge [mm]	G		10
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 92,5 [3 x M4]
Länge [mm]	H		60
Gesamtlänge [mm]	I		120
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK		180
Anschlussgewinde innen	S		M52 x 1,5
Gewindetiefe [mm]	M		15
Lage in Spannstellung [mm]	AU		34,5
Spannreserve axial [mm]	Q		2,5
Lösehub axial [mm]	R		3
Spannkopftyp geriffelt	AM		SK 32 BZI
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL		6
Spannkopftyp glatt	AO		SK 32 BZIG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		3
Kopf-Ø [mm]	DI		58
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 82,6 [3 x M10]	LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW		145
Gewicht [kg]			10

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spamnelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



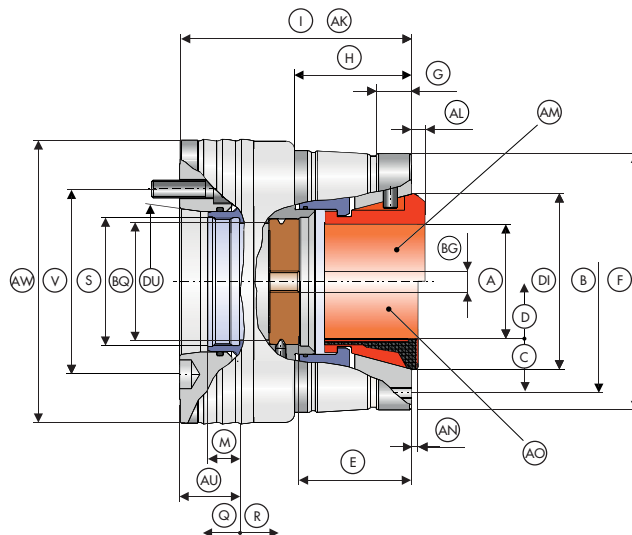
SPANNTOP nova Modular Größe 32 [standard]. Technische Daten



Baugröße		32		
Variante		Modular		
Spindelaufnahme		DU	KK4	KK5
Rundlauf [mm]				0,010
max. Spannkraft radial [kN]				70
max. Zugkraft axial [kN]				25
Drehzahl n max. [1/min.]				8000
Spannbereich [mm]	A			4 – 32
Lösehub radial [mm]	C			0,6
Spannreserve radial [mm]	D			1
Ø Durchlass [mm]	BQ			34
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 75 f7
Zentrierlänge [mm]	G			14
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 67 [3 x M4]
Länge [mm]	H			45
Gesamtlänge [mm]	I			107
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180
Anschlussgewinde innen	S			M55 x 1,5
Gewindetiefe [mm]	M			18
Lage in Spannstellung [mm]	AU			48
Spannreserve axial [mm]	Q			2,5
Lösehub axial [mm]	R			3
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 32 BZI
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			6
Spannkopftyp glatt	AO			SK 32 BZIG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			3
Kopf-Ø [mm]	DI			58
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 82,6 [3 x M10]		LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	115		135
Gewicht [kg]		5		6



SPANNTOP nova Kombi Axzug Größe 42 [standard]. Technische Daten

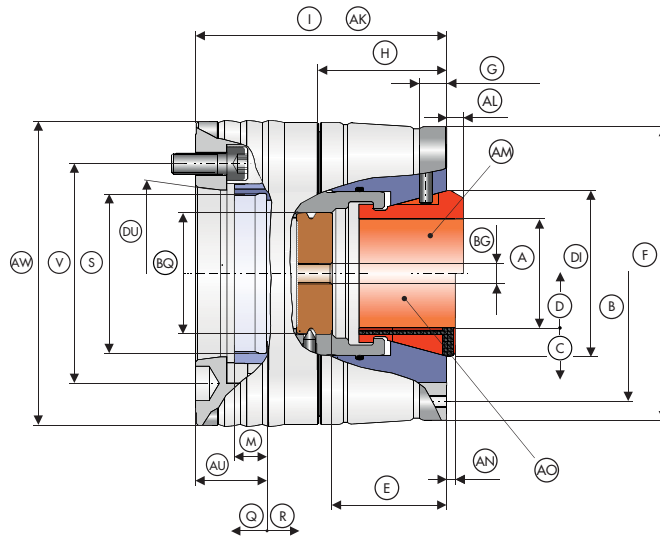


Baugröße	42					
Variante	Kombi Axzug					
Spindelaufnahme	DU	KK4	KK5	KK6	AP120	AP140
Rundlauf [mm]				0,010		
max. Spannkraft radial [kN]				80		
max. Zugkraft axial [kN]				35		
Drehzahl n max. [1/min.]				7000		
Spannbereich [mm]	A			4 – 42		
Lösehub radial [mm]	C			0,6		
Spannreserve radial [mm]	D			1		
Anschlagtiefe [mm]	E			56,5		
Ø Durchlass [mm]	BQ			43		
Anschlaggewindegröße [M]	BG			10		
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 125 f7		
Zentrierlänge [mm]	G			17		
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 107 [3 x M6]		
Länge [mm]	H			59		
Gesamtlänge [mm]	I		122			115
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180		
Anschlussgewinde innen	S	M52 x 1,5	M72 x 1,5	M85 x 1,5		M72 x 1,5
Gewindetiefe [mm]	M	16	17	16		17
Lage in Spannstellung [mm]	AU	32,5		35,5		28,5
Spannreserve axial [mm]	Q			2		
Lösehub axial [mm]	R			2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 42 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			9		
Spannkopftyp glatt	AO			SK 42 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4		
Kopf-Ø [mm]	DI			80		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 82,6 [6 x M10]	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]		LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW		144	165	144	150
Gewicht [kg]		11	10	12	10	11

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 42 [standard]. Technische Daten

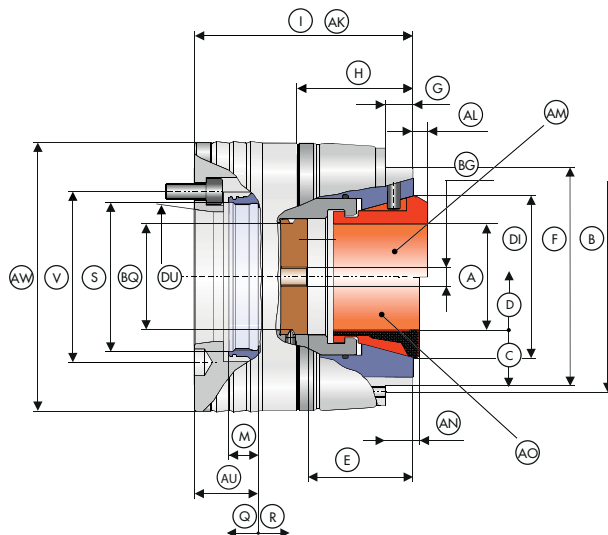


Baugröße	42			
Variante	Kombi Axfix			
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP140
Rundlauf [mm]			0,020	
max. Spannkraft radial [kN]			80	
max. Zugkraft axial [kN]			35	
Drehzahl n max. [1/min.]			7000	
Spannbereich [mm]	A		4 – 42	
Lösehub radial [mm]	C		0,6	
Spannreserve radial [mm]	D		1	
Anschlagtiefe [mm]	E		54,8	
Ø Durchlass [mm]	BQ		43	
Anschlaggewindegröße [M]	BG		10	
Aufnahme Frontanschlag	F		Ø 140 f7	
Zentrierlänge [mm]	G		17	
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 122 [3 x M6]	
Länge [mm]	H		61,5	
Gesamtlänge [mm]	I	120		110
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK		180	
Anschlussgewinde innen	S		M76 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M		15,5	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	34		24
Spannreserve axial [mm]	Q		2	
Lösehub axial [mm]	R		2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM		SK 42 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL		9	
Spannkopftyp glatt	AO		SK 42 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		4	
Kopf-Ø [mm]	DI		80	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	145	162	150
Gewicht [kg]		13,5		14

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



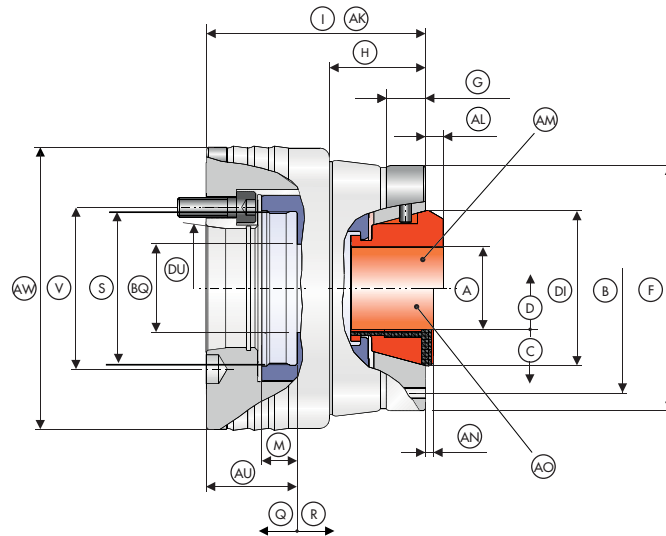
SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 42 [abgesetzt]. Technische Daten



Baugröße		42			
Variante		Kombi Axfix			
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP120	AP140
Rundlauf [mm]			0,020		
max. Spannkraft radial [kN]			80		
max. Zugkraft axial [kN]			35		
Drehzahl n max. [1/min.]			7000		
Spannbereich [mm]	A		4 – 42		
Lösehub radial [mm]	C		0,6		
Spannreserve radial [mm]	D		1		
Anschlagtiefe [mm]	E		54,8		
Ø Durchlass [mm]	BQ		43		
Anschlaggewindegröße [M]	BG		10		
Aufnahme Frontanschlag	F		Ø 124 f7		
Zentrierlänge [mm]	G		26		
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 133 [3 x M6]		
Länge [mm]	H		61,5		
Gesamtlänge [mm]	I	120			110
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK		180		
Anschlussgewinde innen	S		M76 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M		15,5		
Lage in Spannstellung [mm]	AU	34			24
Spannreserve axial [mm]	Q		2		
Lösehub axial [mm]	R		2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM		SK 42 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL		9		
Spannkopftyp glatt	AO		SK 42 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		4		
Kopf-Ø [mm]	DI		80		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 104,8 [6 x M10]	
Außen-Ø [mm]	AW	145	162	145	150
Gewicht [kg]		13,5	12	13,5	13



SPANNTOP nova Modular Größe 42 [standard]. Technische Daten

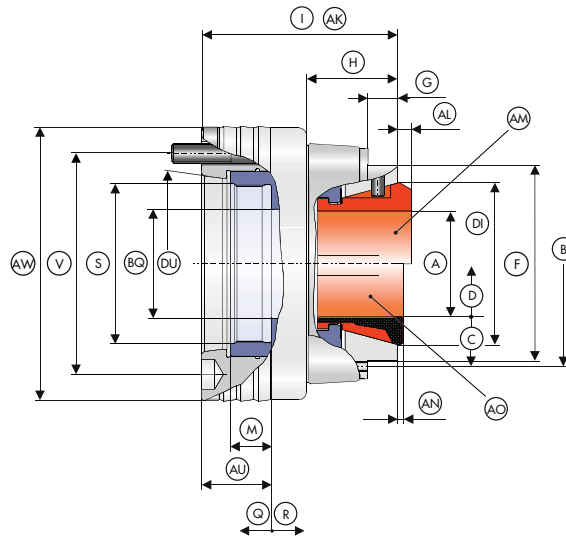


Baugröße		42			
Variante		Modular			
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP120	AP140
Rundlauf [mm]				0,010	
max. Spannkraft radial [kN]				80	
max. Zugkraft axial [kN]				35	
Drehzahl n max. [1/min.]				7000	
Spannbereich [mm]	A			4 – 42	
Lösehub radial [mm]	C			0,6	
Spannreserve radial [mm]	D			1	
Ø Durchlass [mm]	BQ			45	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 125 f7	
Zentrierlänge [mm]	G			17	
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 107 [3 x M6]	
Länge [mm]	H			49	
Gesamtlänge [mm]	I	112			105
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			150	
Anschlussgewinde innen	S			M78 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M			18	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	46,5			39,5
Spannreserve axial [mm]	Q			2	
Lösehub axial [mm]	R			2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 42 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			9	
Spannkopftyp glatt	AO			SK 42 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4	
Kopf-Ø [mm]	DI			80	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]		LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	144	165	144	150
Gewicht [kg]		9	11		9

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spamnelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



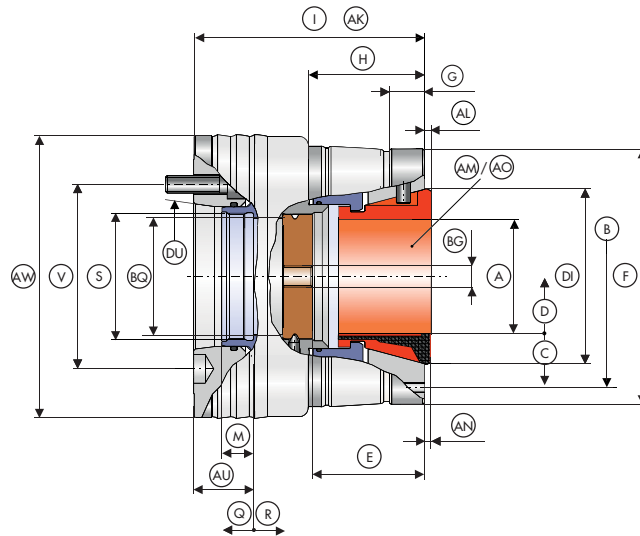
SPANNTOP nova Modular Größe 42 [abgesetzt]. Technische Daten



Baugröße		42				
Variante		Modular				
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP120	AP140	
Rundlauf [mm]				0,010		
max. Spannkraft radial [kN]				80		
max. Zugkraft axial [kN]				35		
Drehzahl n max. [1/min.]				7000		
Spannbereich [mm]	A			4 – 42		
Lösehub radial [mm]	C			0,6		
Spannreserve radial [mm]	D			1		
Ø Durchlass [mm]	BQ			45		
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 100 f7		
Zentrierlänge [mm]	G			12,8		
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 107 [3 x M6]		
Länge [mm]	H			49		
Gesamtlänge [mm]	I	112			105	
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			150		
Anschlussgewinde innen	S			M78 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M			18		
Lage in Spannstellung [mm]	AU	46,5			39,5	
Spannreserve axial [mm]	Q			2		
Lösehub axial [mm]	R			2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 42 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			9		
Spannkopftyp glatt	AO			SK 42 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4		
Kopf-Ø [mm]	DI			80		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]		LK Ø 104,8 [6 x M10]	
Außen-Ø [mm]	AW	144	165	144	150	
Gewicht [kg]		9	10,5		8,5	



SPANNTOP nova Kombi Axzug Größe 52 [standard]. Technische Daten

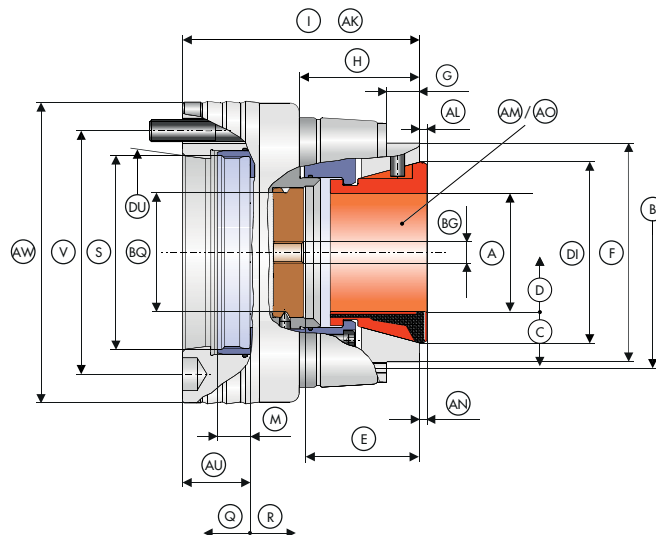


Baugröße	52				
Variante	Kombi Axzug				
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP120	AP140
Rundlauf [mm]				0,010	
max. Spannkraft radial [kN]				94	
max. Zugkraft axial [kN]				40	
Drehzahl n max. [1/min.]				7000	
Spannbereich [mm]	A			4 - 52	
Lösehub radial [mm]	C			0,6	
Spannreserve radial [mm]	D			1	
Anschlagtiefe [mm]	E			56,5	
Ø Durchlass [mm]	BQ			53	
Anschlaggewindegröße [M]	BG			10	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 125 f7	
Zentrierlänge [mm]	G			17	
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 107 [3 x M6]	
Länge [mm]	H			59	
Gesamtlänge [mm]	I	122			115
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180	
Anschlussgewinde innen	S	M72 x 1,5	M85 x 1,5		M72 x 1,5
Gewindetiefe [mm]	M	17	16		17
Lage in Spannstellung [mm]	AU		35,5		28,5
Spannreserve axial [mm]	Q			2	
Lösehub axial [mm]	R			2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 52 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			4	
Spannkopftyp glatt	AO			SK 52 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4	
Kopf-Ø [mm]	DI			80	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]		LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	144	165	144	150
Gewicht [kg]		10	12		10

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spamnelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



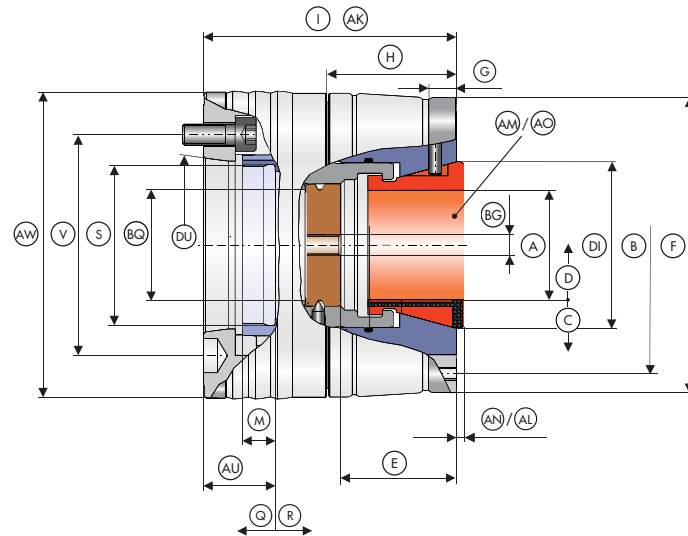
SPANNTOP nova Kombi Axzug Größe 52 [abgesetzt]. Technische Daten



Baugröße		52				
Variante		Kombi Axzug				
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP120	AP140	
Rundlauf [mm]				0,010		
max. Spannkraft radial [kN]				94		
max. Zugkraft axial [kN]				40		
Drehzahl n max. [1/min.]				7000		
Spannbereich [mm]	A			4 – 52		
Lösehub radial [mm]	C			0,6		
Spannreserve radial [mm]	D			1		
Anschlagtiefe [mm]	E			56,5		
Ø Durchlass [mm]	BQ			53		
Anschlaggewindegröße [M]	BG			10		
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 125 f7		
Zentrierlänge [mm]	G			17		
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 107 [3 x M6]		
Länge [mm]	H			59		
Gesamtlänge [mm]	I	122			115	
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180		
Anschlussgewinde innen	S	M72 x 1,5	M85 x 1,5		M72 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M	17	16		17	
Lage in Spannstellung [mm]	AU		35,5		28,5	
Spannreserve axial [mm]	Q			2		
Lösehub axial [mm]	R			2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 52 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			4		
Spannkopftyp glatt	AO			SK 52 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4		
Kopf-Ø [mm]	DI			80		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]		LK Ø 104,8 [6 x M10]	
Außen-Ø [mm]	AW	144	165	144	150	
Gewicht [kg]		10	12		10	



SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 52 [standard]. Technische Daten

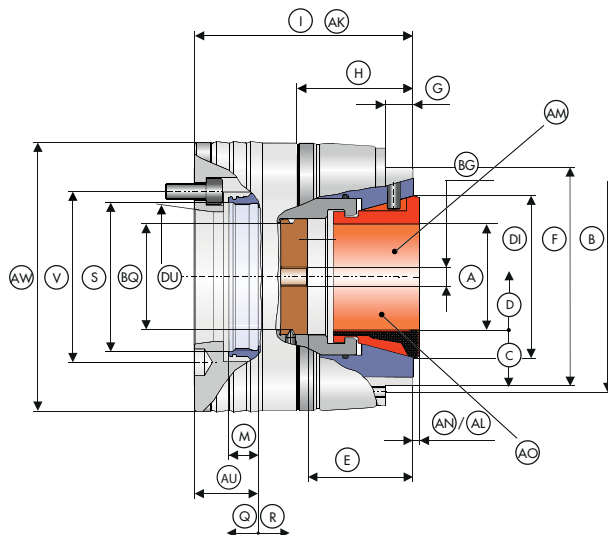


Baugröße	52				
Variante	Kombi Axfix				
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP120	AP140
Rundlauf [mm]				0,020	
max. Spannkraft radial [kN]				94	
max. Zugkraft axial [kN]				40	
Drehzahl n max. [1/min.]				7000	
Spannbereich [mm]	A			4 - 52	
Lösehub radial [mm]	C			0,6	
Spannreserve radial [mm]	D			1	
Anschlagtiefe [mm]	E			54,8	
Ø Durchlass [mm]	BQ			53	
Anschlaggewindegröße [M]	BG			10	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 140 f7	
Zentrierlänge [mm]	G	17	13		20
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 122 [3 x M6]	
Länge [mm]	H		61,5		61,5
Gesamtlänge [mm]	I	120			110
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180	
Anschlussgewinde innen	S			M76 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M			15,5	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	34			24
Spannreserve axial [mm]	Q			2	
Lösehub axial [mm]	R			2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 52 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			4	
Spannkopftyp glatt	AO			SK 52 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4	
Kopf-Ø [mm]	DI			80	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 104,8 [6 x M10]	
Außen-Ø [mm]	AW	145	162	145	150
Gewicht [kg]		13		13,5	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



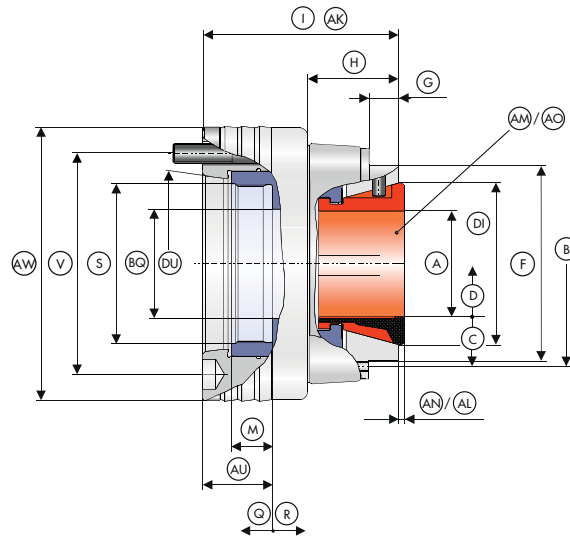
SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 52 [abgesetzt]. Technische Daten



Baugröße		52			
Variante		Kombi Axfix			
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP120	AP140
Rundlauf [mm]			0,020		
max. Spannkraft radial [kN]			94		
max. Zugkraft axial [kN]			40		
Drehzahl n max. [1/min.]			7000		
Spannbereich [mm]	A		4 - 52		
Lösehub radial [mm]	C		0,6		
Spannreserve radial [mm]	D		1		
Anschlagtiefe [mm]	E		54,8		
Ø Durchlass [mm]	BQ		53		
Anschlaggewindegröße [M]	BG		10		
Aufnahme Frontanschlag	F		Ø 124 f7		
Zentrierlänge [mm]	G		26		
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 133 [3 x M6]		
Länge [mm]	H		61,5		
Gesamtlänge [mm]	I	120		110	120
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK		180		
Anschlussgewinde innen	S		M76 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M		15,5		
Lage in Spannstellung [mm]	AU	34		24	34
Spannreserve axial [mm]	Q		2		
Lösehub axial [mm]	R		2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM		SK 52 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL		4		
Spannkopftyp glatt	AO		SK 52 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		4		
Kopf-Ø [mm]	DI		80		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 104,8 [6 x M10]	
Außen-Ø [mm]	AW	145	162	145	150
Gewicht [kg]			13		



SPANNTOP nova Modular Größe 52 [standard]. Technische Daten

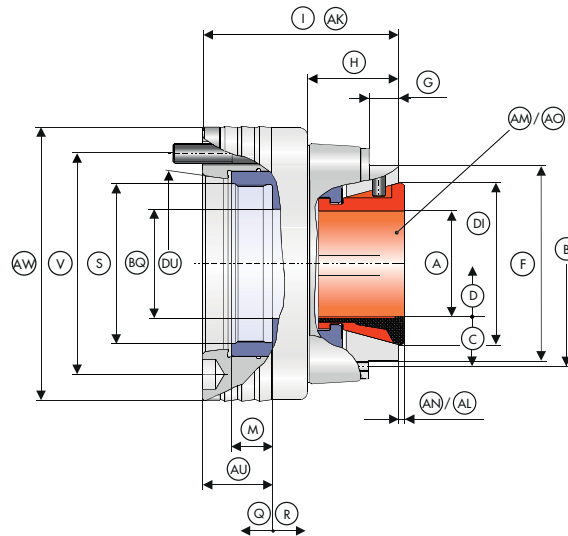


Baugröße	52				
Variante	Modular				
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP120	AP140
Rundlauf [mm]				0,010	
max. Spannkraft radial [kN]				94	
max. Zugkraft axial [kN]				40	
Drehzahl n max. [1/min.]				7000	
Spannbereich [mm]	A			4 – 52	
Lösehub radial [mm]	C			0,6	
Spannreserve radial [mm]	D			1	
Ø Durchlass [mm]	BQ			53	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 125 f7	
Zentrierlänge [mm]	G			17	
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 107 [3 x M6]	
Länge [mm]	H			49	
Gesamtlänge [mm]	I	112			105
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			175	
Anschlussgewinde innen	S			M78 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M			16	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	44,5			37,5
Spannreserve axial [mm]	Q			2	
Lösehub axial [mm]	R			2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 52 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			4	
Spannkopftyp glatt	AO			SK 52 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4	
Kopf-Ø [mm]	DI			80	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]		LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	144	165	144	150
Gewicht [kg]		9	11		9

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



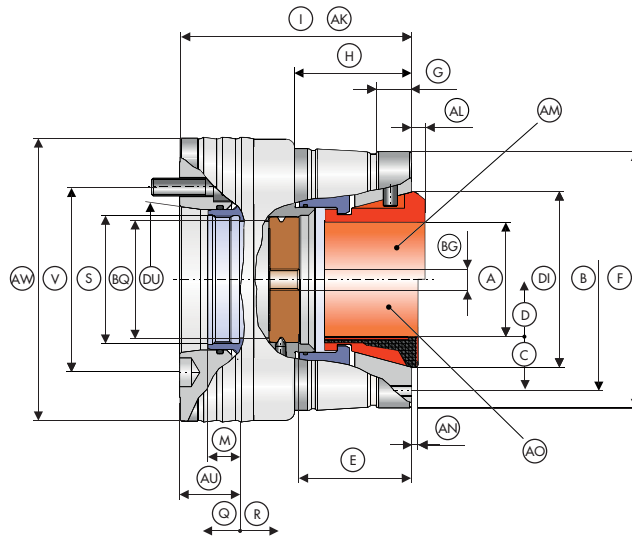
SPANNTOP nova Modular Größe 52 [abgesetzt]. Technische Daten



Baugröße		52			
Variante		Modular			
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	AP120	AP140
Rundlauf [mm]				0,010	
max. Spannkraft radial [kN]				94	
max. Zugkraft axial [kN]				40	
Drehzahl n max. [1/min.]				7000	
Spannbereich [mm]	A			4 – 52	
Lösehub radial [mm]	C			0,6	
Spannreserve radial [mm]	D			1	
Ø Durchlass [mm]	BQ			53	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 100 f7	
Zentrierlänge [mm]	G			12,8	
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 107 [3 x M6]	
Länge [mm]	H			49	
Gesamtlänge [mm]	I	112			105
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			175	
Anschlussgewinde innen	S			M78 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M			16	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	44,5			37,5
Spannreserve axial [mm]	Q			2	
Lösehub axial [mm]	R			2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 52 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			4	
Spannkopftyp glatt	AO			SK 52 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4	
Kopf-Ø [mm]	DI			80	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]		LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	144	165	144	150
Gewicht [kg]		9			8



SPANNTOP nova Kombi Axzug Größe 65 [standard]. Technische Daten

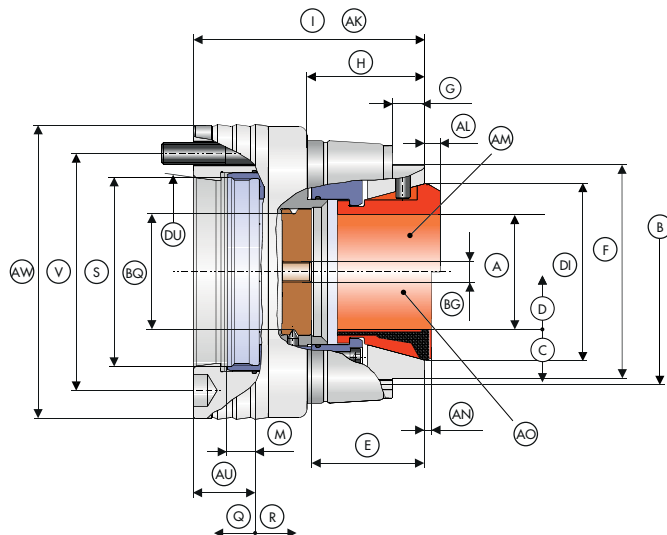


Baugröße		65					
Variante		Kombi Axzug					
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8	AP120	AP140	AP170
Rundlauf [mm]					0,010		
max. Spannkraft radial [kN]					105		
max. Zugkraft axial [kN]					45		
Drehzahl n max. [1/min.]					6000		
Spannbereich [mm]	A				4 – 65		
Lösehub radial [mm]	C				0,6		
Spannreserve radial [mm]	D				1		
Anschlagtiefe [mm]	E				63,5		
Ø Durchlass [mm]	BQ				66		
Anschlaggewindegröße [M]	BG				12		
Aufnahme Frontanschlag	F				Ø 145 f7		
Zentrierlänge [mm]	G				17		
Lochkreisanschlag	B				LK Ø 126 [3 x M6]		
Länge [mm]	H				66		
Gesamtlänge [mm]	I	131	130	131		120	115
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK				180		
Anschlussgewinde innen	S	M72 x 1,5	M105 x 1,5			M72 x 1,5	M105 x 1,5
Gewindetiefe [mm]	M				18		
Lage in Spannstellung [mm]	AU	34	37	38		23	22
Spannreserve axial [mm]	Q				2		
Lösehub axial [mm]	R				2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM				SK 65 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL				9		
Spannkopftyp glatt	AO				SK 65 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN				4		
Kopf-Ø [mm]	DI				99,5		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]		LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]
Außen-Ø [mm]	AW	160	165	210		160	184
Gewicht [kg]		13,5	13	18,5		12,5	14

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spann Elemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



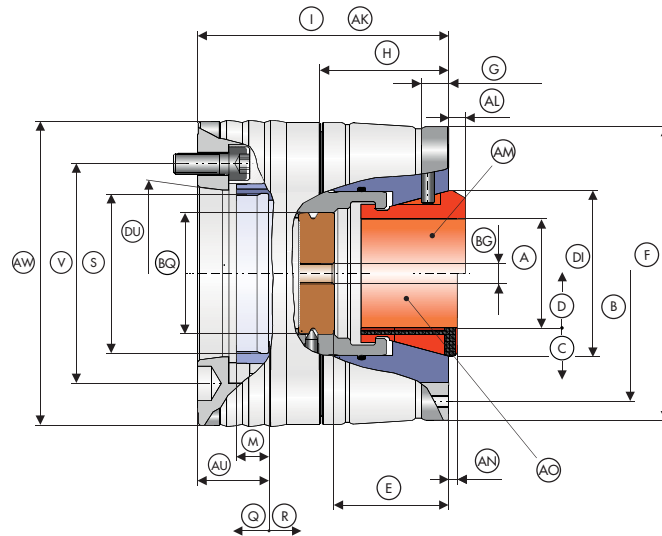
SPANNTOP nova Kombi Axzug Größe 65 [abgesetzt]. Technische Daten



Baugröße		65					
Variante		Kombi Axzug					
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8	AP120	AP140	AP170
Rundlauf [mm]					0,010		
max. Spannkraft radial [kN]					105		
max. Zugkraft axial [kN]					45		
Drehzahl n max. [1/min.]					6000		
Spannbereich [mm]	A				4 – 65		
Lösehub radial [mm]	C				0,6		
Spannreserve radial [mm]	D				1		
Anschlagtiefe [mm]	E				63,5		
Ø Durchlass [mm]	BQ				66		
Anschlaggewindegröße [M]	BG				12		
Aufnahme Frontanschlag	F				Ø 120 f7		
Zentrierlänge [mm]	G				18		
Lochkreisanschlag	B				LK Ø 126 [3 x M6]		
Länge [mm]	H				66		
Gesamtlänge [mm]	I	131	130	131		120	115
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK				180		
Anschlussgewinde innen	S	M72 x 1,5	M105 x 1,5			M72 x 1,5	M105 x 1,5
Gewindetiefe [mm]	M				18		
Lage in Spannstellung [mm]	AU	34	37	38		23	22
Spannreserve axial [mm]	Q				2		
Lösehub axial [mm]	R				2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM				SK 65 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL				9		
Spannkopftyp glatt	AO				SK 65 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN				4		
Kopf-Ø [mm]	DI				99,5		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]		LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]
Außen-Ø [mm]	AW	160	165	210		160	184
Gewicht [kg]		13		18,5		12,5	14



SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 65 [standard]. Technische Daten

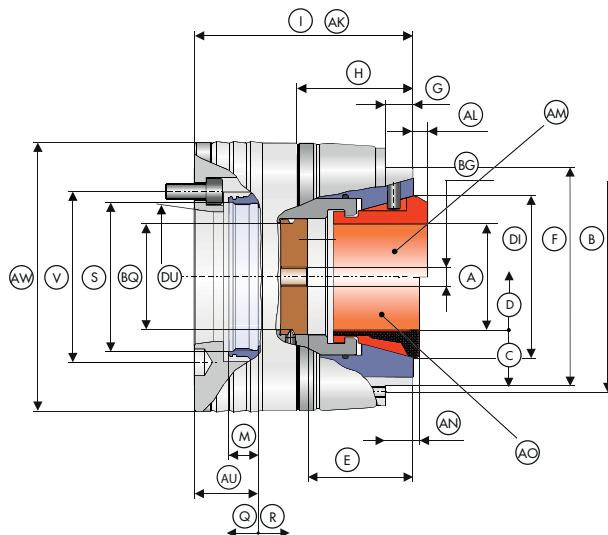


Baugröße	65					
Variante	Kombi Axfix					
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8	AP140	AP170
Rundlauf [mm]				0,020		
max. Spannkraft radial [kN]				105		
max. Zugkraft axial [kN]				45		
Drehzahl n max. [1/min.]				6000		
Spannbereich [mm]	A			4 – 65		
Lösehub radial [mm]	C			0,6		
Spannreserve radial [mm]	D			1		
Anschlagtiefe [mm]	E			65		
Ø Durchlass [mm]	BQ			66		
Anschlaggewindegröße [M]	BG			12		
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 160 f7		
Zentrierlänge [mm]	G			17		
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 141 [3 x M6]		
Länge [mm]	H			71,5		
Gesamtlänge [mm]	I		135			125
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180		
Anschlussgewinde innen	S			M90 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M			18		
Lage in Spannstellung [mm]	AU		39,5			29,5
Spannreserve axial [mm]	Q			2		
Lösehub axial [mm]	R			2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 65 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			9		
Spannkopftyp glatt	AO			SK 65 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4		
Kopf-Ø [mm]	DI			99,5		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]
Außen-Ø [mm]	AW	165		210	165	180
Gewicht [kg]		15,5	15	20	16	20

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spamnelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



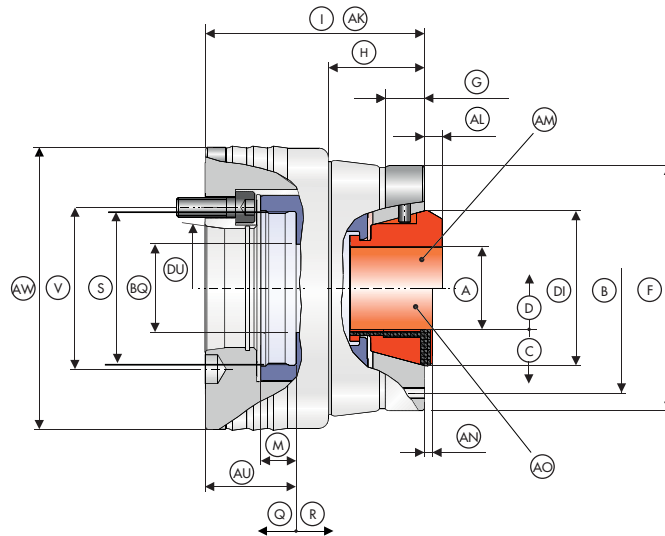
SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 65 [abgesetzt]. Technische Daten



Baugröße		65				
Variante		Kombi Axfix				
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8	AP140	AP170
Rundlauf [mm]				0,020		
max. Spannkraft radial [kN]				105		
max. Zugkraft axial [kN]				45		
Drehzahl n max. [1/min.]				6000		
Spannbereich [mm]	A			4 – 65		
Lösehub radial [mm]	C			0,6		
Spannreserve radial [mm]	D			1		
Anschlagtiefe [mm]	E			65		
Ø Durchlass [mm]	BQ			66		
Anschlaggewindegröße [M]	BG			12		
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 135 f7		
Zentrierlänge [mm]	G			26		
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 148 [3 x M6]		
Länge [mm]	H			71,5		
Gesamtlänge [mm]	I		135			125
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180		
Anschlussgewinde innen	S			M90 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M			18		
Lage in Spannstellung [mm]	AU		39,5			29,5
Spannreserve axial [mm]	Q			2		
Lösehub axial [mm]	R			2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 65 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			9		
Spannkopftyp glatt	AO			SK 65 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4		
Kopf-Ø [mm]	DI			99,5		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]
Außen-Ø [mm]	AW	165		210	165	180
Gewicht [kg]		15,5	15	19	16	15



SPANNTOP nova Modular Größe 65 [standard]. Technische Daten

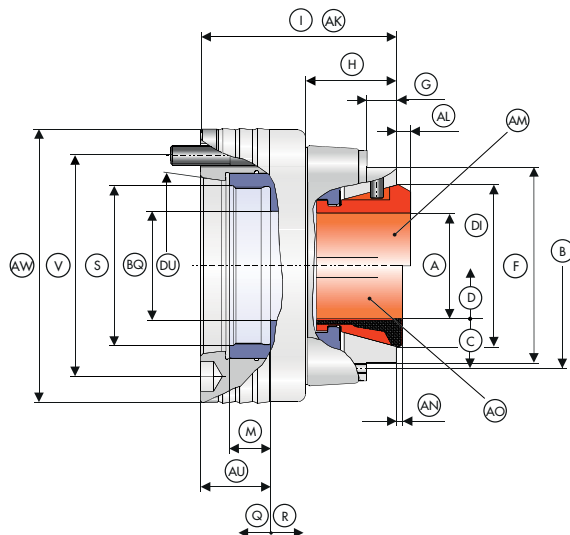


Baugröße	65						
Variante	Modular						
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8	AP120	AP140	AP170
Rundlauf [mm]					0,010		
max. Spannkraft radial [kN]					105		
max. Zugkraft axial [kN]					45		
Drehzahl n max. [1/min.]					6000		
Spannbereich [mm]	A				4 – 65		
Lösehub radial [mm]	C				0,6		
Spannreserve radial [mm]	D				1		
Ø Durchlass [mm]	BQ				66		
Aufnahme Frontanschlag	F				Ø 145 f7		
Zentrierlänge [mm]	G				17		
Lochkreisanschlag	B				LK Ø 126 [3 x M6]		
Länge [mm]	H				56		
Gesamtlänge [mm]	I	121	120	121	112	110	105
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK				150		
Anschlussgewinde innen	S	M78 x 1,5	M95 x 1,5		M78 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M	18	25		18		
Lage in Spannstellung [mm]	AU	49,5	42,5	49,5	40,5	38,5	33,5
Spannreserve axial [mm]	Q				2		
Lösehub axial [mm]	R				2,5		
Spannkopftyp geriffelt	AM				SK 65 BZI		
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL				9		
Spannkopftyp glatt	AO				SK 65 BZIG		
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN				4		
Kopf-Ø [mm]	DI				99,5		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 104,8 [6 x M10]		LK Ø 133,4 [6 x M12]
Außen-Ø [mm]	AW	160	165	210	160		184
Gewicht [kg]		12		17	11		12,5

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



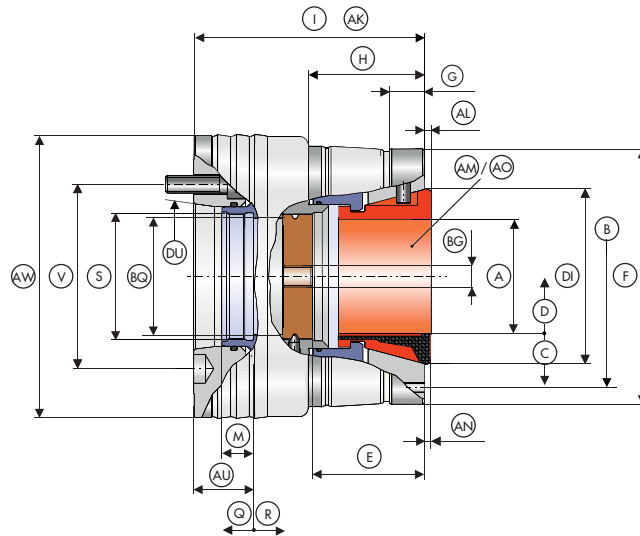
SPANNTOP nova Modular Größe 65 [abgesetzt]. Technische Daten



Baugröße		65						
Variante		Modular						
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8	AP120	AP140	AP170	
Rundlauf [mm]					0,010			
max. Spannkraft radial [kN]					105			
max. Zugkraft axial [kN]					45			
Drehzahl n max. [1/min.]					6000			
Spannbereich [mm]	A				4 - 65			
Lösehub radial [mm]	C				0,6			
Spannreserve radial [mm]	D				1			
Ø Durchlass [mm]	BQ				66			
Aufnahme Frontanschlag	F				Ø 120 f7			
Zentrierlänge [mm]	G				18			
Lochkreisanschlag	B				LK Ø 126 [3 x M6]			
Länge [mm]	H				56			
Gesamtlänge [mm]	I	121	120	121	112	110	105	
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK				150			
Anschlussgewinde innen	S	M78 x 1,5	M95 x 1,5		M78 x 1,5			
Gewindetiefe [mm]	M	18	25		18			
Lage in Spannstellung [mm]	AU	49,5	42,5	49,5	40,5	38,5	33,5	
Spannreserve axial [mm]	Q				2			
Lösehub axial [mm]	R				2,5			
Spannkopftyp geriffelt	AM				SK 65 BZI			
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL				9			
Spannkopftyp glatt	AO				SK 65 BZIG			
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN				4			
Kopf-Ø [mm]	DI				99,5			
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]		
Außen-Ø [mm]	AW	160	165	210	160	184		
Gewicht [kg]			12	17	11		12	



SPANNTOP nova Kombi Axzug Größe 80 [standard]. Technische Daten

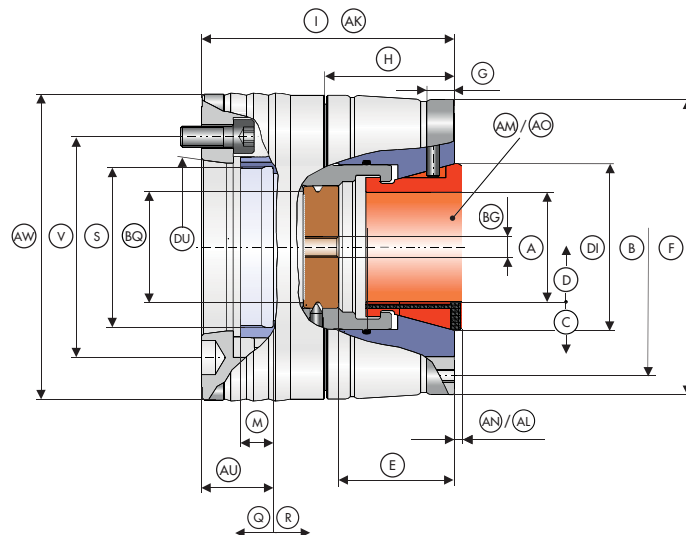


Baugröße	80				
Variante	Kombi Axzug				
Spindelaufnahme	DU	KK6	KK8	AP170	AP220
Rundlauf [mm]				0,010	
max. Spannkraft radial [kN]				115	
max. Zugkraft axial [kN]				50	
Drehzahl n max. [1/min.]				5500	
Spannbereich [mm]	A			5 - 80	
Lösehub radial [mm]	C			0,6	
Spannreserve radial [mm]	D			1	
Anschlagtiefe [mm]	E			63,5	
Ø Durchlass [mm]	BQ			81	
Anschlaggewindegröße [M]	BG			12	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 160 f7	
Zentrierlänge [mm]	G			17	
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 139 [3 x M6]	
Länge [mm]	H			66	
Gesamtlänge [mm]	I	135	140	135	148
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180	
Anschlussgewinde innen	S			M102 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M			18	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	41,5	46,5	41,5	54,5
Spannreserve axial [mm]	Q			2	
Lösehub axial [mm]	R			2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 80 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL			4	
Spannkopftyp glatt	AO			SK 80 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4	
Kopf-Ø [mm]	DI			115	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW	180	210	180	235
Gewicht [kg]		16	21		17

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



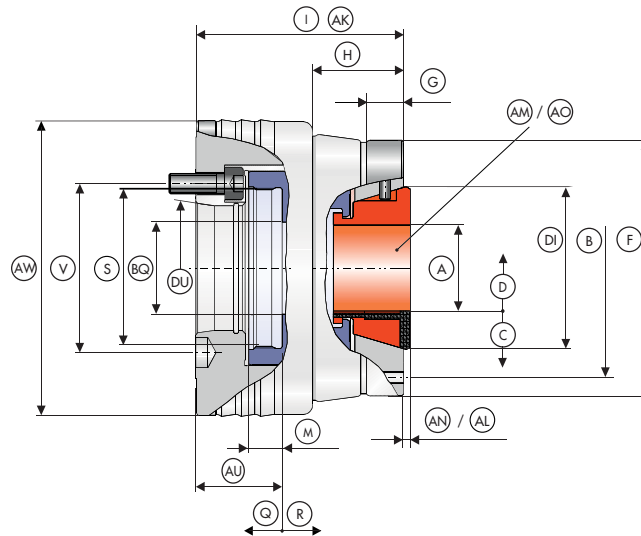
SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 80 [standard]. Technische Daten



Baugröße		80		
Variante		Kombi Axfix		
Spindelaufnahme	DU	KK6	KK8	AP140
Rundlauf [mm]			0,020	
max. Spannkraft radial [kN]			115	
max. Zugkraft axial [kN]			50	
Drehzahl n max. [1/min.]			5500	
Spannbereich [mm]	A		5 – 80	
Lösehub radial [mm]	C		0,6	
Spannreserve radial [mm]	D		1	
Anschlagtiefe [mm]	E		65	
Ø Durchlass [mm]	BQ		81	
Anschlaggewindegröße [M]	BG		12	
Aufnahme Frontanschlag	F		Ø 175 f7	
Zentrierlänge [mm]	G		17	
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 156 [3 x M6]	
Länge [mm]	H		71,5	
Gesamtlänge [mm]	I		145	
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK		180	
Anschlussgewinde innen	S		M92 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M		20	
Lage in Spannstellung [mm]	AU		44,5	
Spannreserve axial [mm]	Q		2	
Lösehub axial [mm]	R		2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM		SK 80 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL		4	
Spannkopftyp glatt	AO		SK 80 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		4	
Kopf-Ø [mm]	DI		115	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 104,8 [6 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW	179	210	179
Gewicht [kg]		19	23	20



SPANNTOP nova Modular Größe 80 [standard]. Technische Daten

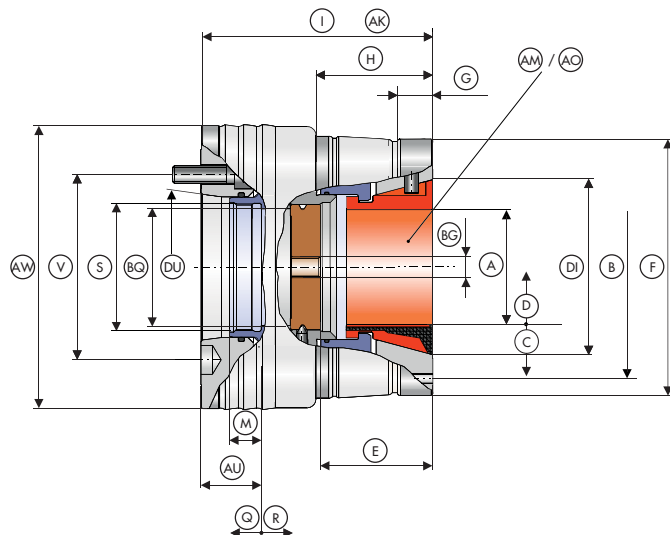


Baugröße	80			
Variante	Modular			
Spindelaufnahme	DU	KK6	KK8	AP220
Rundlauf [mm]			0,010	
max. Spannkraft radial [kN]			115	
max. Zugkraft axial [kN]			50	
Drehzahl n max. [1/min.]			5500	
Spannbereich [mm]	A		5 – 80	
Lösehub radial [mm]	C		0,6	
Spannreserve radial [mm]	D		1	
Ø Durchlass [mm]	BQ		81	
Aufnahme Frontanschlag	F		Ø 160 f7	
Zentrierlänge [mm]	G		17	
Lochkreisanschlag	B		LK Ø 139 [3 x M6]	
Länge [mm]	H		56	
Gesamtlänge [mm]	I	125	130	138
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK	150		180
Anschlussgewinde innen	S		M112 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M		25	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	48	53	61
Spannreserve axial [mm]	Q		2	
Lösehub axial [mm]	R		2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM		SK 80 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL		4	
Spannkopftyp glatt	AO		SK 80 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		4	
Kopf-Ø [mm]	DI		115	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 133,4 [6 x M12]		LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW	180	210	235
Gewicht [kg]		14	19	27

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spamnelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



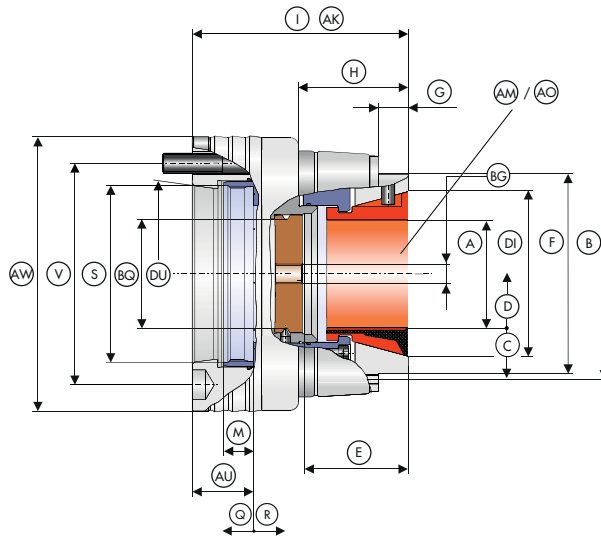
SPANNTOP nova Kombi Axzug Größe 100 [standard]. Technische Daten



Baugröße		100				
Variante		Kombi Axzug				
Spindelaufnahme	DU	KK6	KK8	KK11	AP170	AP220
Rundlauf [mm]				0,015		
max. Spannkraft radial [kN]				150		
max. Zugkraft axial [kN]				65		
Drehzahl n max. [1/min.]				5000		
Spannbereich [mm]	A			16 – 100		
Lösehub radial [mm]	C			2		
Spannreserve radial [mm]	D			1,5		
Anschlagtiefe [mm]	E			73		
Ø Durchlass [mm]	BQ			101		
Anschlaggewindegröße [M]	BG			20x1,5		
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 215 f7		
Zentrierlänge [mm]	G			20		
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 180 [3 x M8]		
Länge [mm]	H			78,5		
Gesamtlänge [mm]	I	155	159	165		159
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK	180		210		180
Anschlussgewinde innen	S			M135 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M			18		
Lage in Spannstellung [mm]	AU	44,5	48,5	54,5		48,5
Spannreserve axial [mm]	Q			3		
Lösehub axial [mm]	R			5		
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 100 BZ		
Spannkopftyp glatt	AO			SK 100 BZG		
Kopf-Ø [mm]	DI			144,5		
Bereitigungslochkreis	V	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 235 [6 x M20]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW	235	33	280	235	240
Gewicht [kg]		33,5	33	43		35



SPANNTOP nova Kombi Axzug Größe 100 [abgesetzt]. Technische Daten

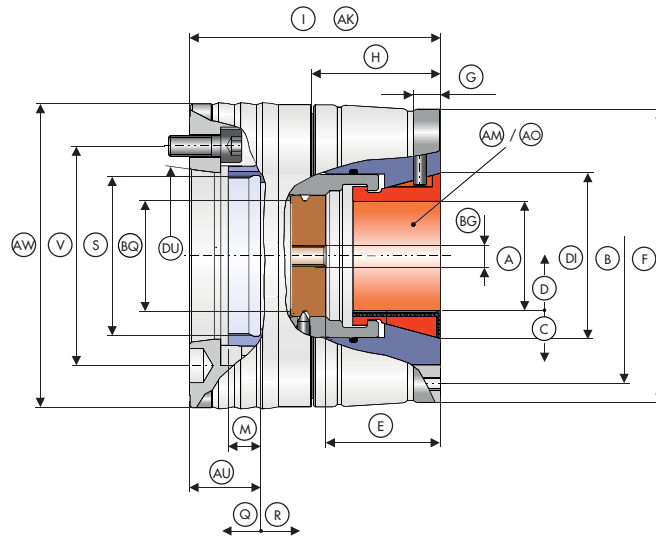


Baugröße	100					
Variante	Kombi Axzug					
Spindelaufnahme	DU	KK6	KK8	KK11	AP170	AP220
Rundlauf [mm]				0,015		
max. Spannkraft radial [kN]				150		
max. Zugkraft axial [kN]				65		
Drehzahl n max. [1/min.]				5000		
Spannbereich [mm]	A			16 – 100		
Lösehub radial [mm]	C			2		
Spannreserve radial [mm]	D			1,5		
Anschlagtiefe [mm]	E			73		
Ø Durchlass [mm]	BQ			101		
Anschlaggewindegröße [M]	BG			20x1,5		
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 165 f7		
Zentrierlänge [mm]	G			20		
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 180 [3 x M8]		
Länge [mm]	H			78,5		
Gesamtlänge [mm]	I	155	159	165		159
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK	180		210		180
Anschlussgewinde innen	S			M135 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M			18		
Lage in Spannstellung [mm]	AU	44,5	48,5	54,5		48,5
Spannreserve axial [mm]	Q			3		
Lösehub axial [mm]	R			5		
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 100 BZ		
Spannkopftyp glatt	AO			SK 100 BZG		
Kopf-Ø [mm]	DI			144,5		
Bereitigungslochkreis	V	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 235 [6 x M20]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW		235	280	235	240
Gewicht [kg]		33,5	33	43		35

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



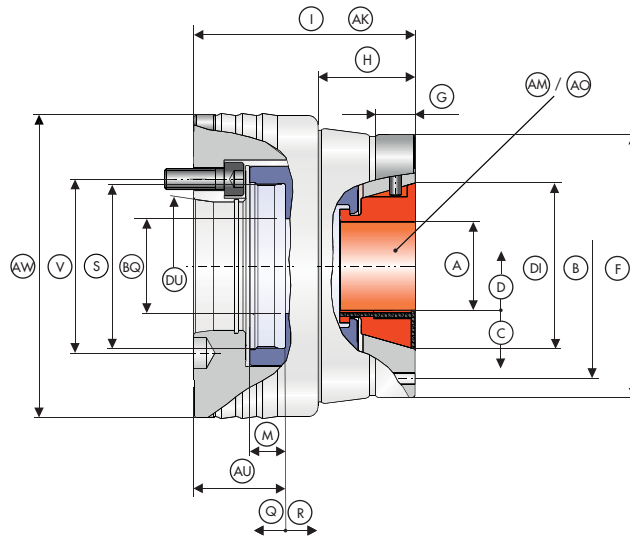
SPANNTOP nova Kombi Axfix Größe 100 [standard]. Technische Daten



Baugröße		100			
Variante		Kombi Axfix			
Spindelaufnahme	DU	KK6	KK8	AP170	AP220
Rundlauf [mm]				0,025	
max. Spannkraft radial [kN]				150	
max. Zugkraft axial [kN]				65	
Drehzahl n max. [1/min.]				5000	
Spannbereich [mm]	A			16 – 100	
Lösehub radial [mm]	C			2	
Spannreserve radial [mm]	D			1,5	
Anschlagtiefe [mm]	E			85,5	
Ø Durchlass [mm]	BQ	84		101	
Anschlaggewindegröße [M]	BG			20x1,5	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 215 f7	
Zentrierlänge [mm]	G			20	
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 192 [3 x M8]	
Länge [mm]	H			94	
Gesamtlänge [mm]	I	175		180	170
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			220	
Anschlussgewinde innen	S	M92 x 1,5		M125 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M	21		22,5	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	47,5	46,5	57,5	41,5
Spannreserve axial [mm]	Q			3	
Lösehub axial [mm]	R			5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 100 BZ	
Spannkopftyp glatt	AO			SK 100 BZG	
Kopf-Ø [mm]	DI			144,5	
Bereitigungslochkreis	V	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW		220		240
Gewicht [kg]		35	34	37	38



SPANNTOP nova Modular Größe 100 [standard]. Technische Daten

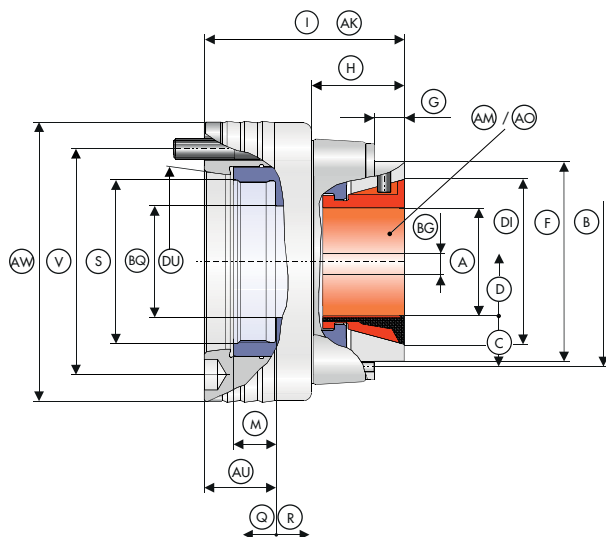


Baugröße	100				
Variante	Modular				
Spindelaufnahme	DU	KK8	KK11	AP170	AP220
Rundlauf [mm]				0,015	
max. Spannkraft radial [kN]				150	
max. Zugkraft axial [kN]				65	
Drehzahl n max. [1/min.]				5000	
Spannbereich [mm]	A			16 – 100	
Lösehub radial [mm]	C			2	
Spannreserve radial [mm]	D			1,5	
Ø Durchlass [mm]	BQ			104,5	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 215 f7	
Zentrierlänge [mm]	G			20	
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 180 [3 x M8]	
Länge [mm]	H			68,5	
Gesamtlänge [mm]	I	149	155		149
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180	
Anschlussgewinde innen	S			M150 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M			30	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	60	66		60
Spannreserve axial [mm]	Q			3	
Lösehub axial [mm]	R			5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 100 BZ	
Spannkopftyp glatt	AO			SK 100 BZG	
Kopf-Ø [mm]	DI			144,5	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 235 [6 x M20]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW	235	280	235	240
Gewicht [kg]		29	39	32	31

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



SPANNTOP nova Modular Größe 100 [abgesetzt]. Technische Daten



Baugröße		100			
Variante		Modular			
Spindelaufnahme	DU	KK8	KK11	AP170	AP220
Rundlauf [mm]				0,015	
max. Spannkraft radial [kN]				150	
max. Zugkraft axial [kN]				65	
Drehzahl n max. [1/min.]				5000	
Spannbereich [mm]	A			16 – 100	
Lösehub radial [mm]	C			2	
Spannreserve radial [mm]	D			1,5	
Ø Durchlass [mm]	BQ			104,5	
Aufnahme Frontanschlag	F			Ø 165 f7	
Zentrierlänge [mm]	G			20	
Lochkreisanschlag	B			LK Ø 180 [3 x M8]	
Länge [mm]	H			68,5	
Gesamtlänge [mm]	I	149	155		149
Gesamtlänge verlängerbar bis [mm]	AK			180	
Anschlussgewinde innen	S			M150 x 1,5	
Gewindetiefe [mm]	M			30	
Lage in Spannstellung [mm]	AU	60	66		60
Spannreserve axial [mm]	Q			3	
Lösehub axial [mm]	R			5	
Spannkopftyp geriffelt	AM			SK 100 BZ	
Spannkopftyp glatt	AO			SK 100 BZG	
Kopf-Ø [mm]	DI			144,5	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 171,4 [6 x M16]	LK Ø 235 [6 x M20]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW	235	280	235	240
Gewicht [kg]		29	32	39	32



Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH



Kombi Axzug [SPANNTOP Futter]

Maschinenhersteller	Maschinentyp	Spannkopftyp geriffelt	Ø Durchlass [mm]	Spindel-aufnahme	Anschlussgewinde außen	Anschlussgewinde innen	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
EMAG	VSC 200 / VL 3	SK 80 BZI	-	KK5	M20 x 2,5	-	✓	2612/0001
	VSC 250 / VL 5	SK 100 BZ		KK6	-		✓	2612/0002
Index	C100-D42 / A100-D42	SK 42 BZI	43	KK5	-	M52 x 1,5	✓	2712/0002
	G 200-D 60 HS / GS/V 200	SK 65 BZI	61,5	AP85		M69 x 1,5	✓	2612/0004
Nakamura	WT250 / WT100 / NTY3	SK 65 BZI	66	KK5	-	M72 x 1,5	✓	2612/0007
Tajmac	SAL100/4	SK 100 BZ	101	KK8	-	M90 x 1,5	✓	2712/0001

Kombi Axfix [SPANNTOP Futter]

Maschinenhersteller	Maschinentyp	Spannkopftyp geriffelt	Ø Durchlass [mm]	Spindel-aufnahme	Anschlussgewinde außen	Anschlussgewinde innen	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Gildemeister	CTX 420 linear	SK 65 BZI	46	IP140	M52 x 1,5	-	✓	2613/0015
	MF Twin 32	SK 42 BZI	38	IP120	M45 x 1,5		✓	2603/0016
	MF Twin 65 GS	SK 65 BZI	67	IP170	M74 x 1,5		✓	2603/0017
	Twin 42	SK 42 BZI	43	IP120	M52 x 1,5		✓	2613/0005
Index	G 200 D60	SK 65 BZI	62	AP85	-	M69 x 1,5	✓	2603/0002
	G 200-42 G160-42	SK 42 BZI	43	KK5		M52 x 1,5	✓	2613/0009
Traub	TNC 42	SK 42 BZI	46	KK5	-	M54 x 1,5	✓	2613/0003
	TNC 65 / TNX 65/65	SK 65 BZI	67	KK6	M74 x 1,5	-	✓	2613/0004
	TNK36 GS	SK 6970 ZWG	36	KK4	M42 x 1,5		✓	2613/0016



Modular [SPANNTOP Futter]

Maschinenhersteller	Maschinentyp	Spannkopftyp geriffelt	Ø Durchlass [mm]	Spindelaufnahme	Anschlussgewinde außen	Anschlussgewinde innen	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Gildemeister	CTX 210	SK 52 BZI	46	AP120	M52 x 1,5	-	✓	2611/0026
	CTX 400 E HS / MF Twin 65 HS	SK 65 BZI	68	IP170	M74 x 1,5		✓	2611/0016
Index	A100-D42	SK 42 BZI	44	-	-	M52 x 1,5	✓	2711/0002
	ABC 36/42 / G 160-D-42 / G 200-D-42		44,1	KK5			✓	2611/0024
	ABC 52/60 / G 200-D-60	SK 65 BZI	61	IP140		M69 x 1,5	✓	2611/0023
	ABC 65		68			M74 x 1,5	✓	2611/0009
	C 200-D100	SK 100 BZ	91	KK8		M100 x 1,5	✓	2711/0003
	C100 D42	SK 42 BZI	44	KK5		M52 x 1,5	✓	2611/0027
	G 160-D65	SK 65 BZI	65,5	IP140		M76 x 1,5	✓	2611/0022
	G 300-D-102	SK 100 BZ	103	KK8		M112 x 1,5	✓	2611/0013
	G200 D65	SK 65 BZI	68	AP140		M74 x 1,5	✓	2611/0025
	G300 D90	SK 100 BZ	91	KK8		M100 x 1,5	✓	2611/0018
Nakamura	WT 250	SK 65 BZI	66	KK5	-	M82 x 1,5	✓	2611/0007
	WT250 / WT20			KK6			✓	2611/0006
Traub	TNA 300/400-65 / TND 350/G TND 400 / TNS 65	SK 65 BZI	67	KK6	-	M74 x 1,5	✓	2611/0015
	TNX 65/42					M75 x 1,5	✓	2711/0001

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung





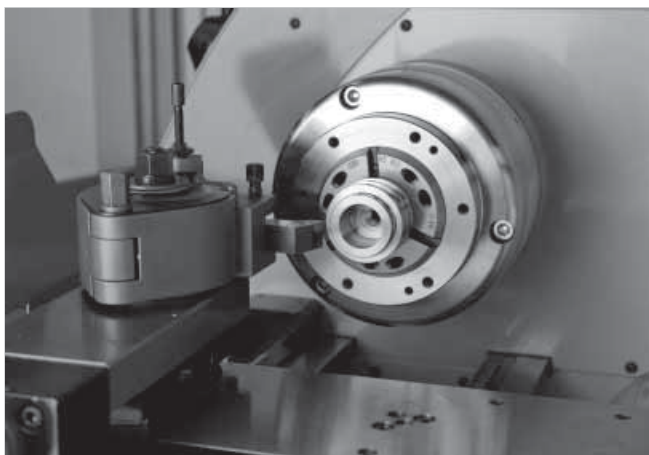
Spannt sanft oder kräftig

TOROK

Das TOROK Handspannfutter ist vor allem im Werkzeug-Musterbau auf Maschinen ohne Spannzylinder im Einsatz. Eben überall da, wo man trotz fehlenden Spannzylinders nicht auf die gewohnte Qualität von SPANNTOP verzichten möchte. Und das Beste: Dank seiner einfachen Handbetätigung können Sie z. B. beim Einsatz auf Schleifmaschinen feinfühlig und gewohnt sicher spannen. Sie haben es in der Hand. Mit dem TOROK können Sie auch alle Spannmittel-Adaptionen, wie z. B. den Dorn-im-Futter MANDO Adapt oder den Backen-Adapter, verwenden. Setzen Sie in Zukunft auch bei Ihrem Handspannmittel komplett auf das HAINBUCH Baukastensystem.

Das Wichtigste in Kürze

- feinfühliges Spannen von Hand möglich
- Handbetätigung – kein Spannzylinder notwendig
- Rundlaufgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- geringe Fliehkraftverluste
- Standardflansche mit Stehbolzen lieferbar, Camlock auf Anfrage
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag
- vorbereitet für Werkstück- und Frontanschlag
- innenliegender Anschlag oder voller Durchgang möglich
- kurze, stabile Spannung möglich
- 2 Spanngeometrien möglich: SE [sechseckig] und RD [rund]



TOROK im Einsatz



Spannkopfwechsel [30 Sek.]



Spannmittel mit Spannkopf

Spannkopf entnehmen

Spannmittel ohne Spannkopf

Spannkopf einwechseln

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T211 [2 Min.]



Spannkopf entnehmen

MANDO Adapt T211 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Zugbolzen einschrauben

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Backen-Adapter [4 Min.]



Spannkopf entnehmen

Zentrierung einsetzen

Backen-Adapter einsetzen

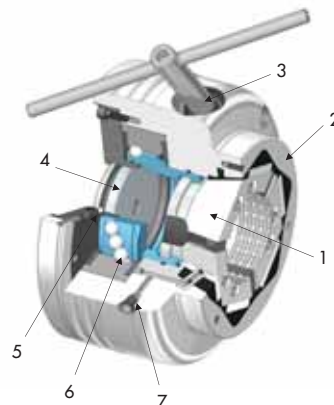
Backen-Adapter sichern

Spannmittel gerüstet

TOROK SE im Detail

Bezeichnung

- 1 Spannkopf mit Niederzug und 6-eckiger Geometrie für optimale Futterabdichtung und höhere Spannkraft
- 2 Befestigungsgewinde für Frontanschlag
- 3 Manuelle Betätigung über Steckschlüssel
- 4 Stehender Grundanschlag zur Spannung mit Axzugeffekt, zentrales Befestigungsgewinde für werkstückspezifischen Anschlag inklusive
- 5 Klemmschraube für Grundanschlag, einfache Montage durch Betätigung von außen
- 6 Kugeln für minimale Reibung
- 7 Zentraler Schmiernippel, optimale Standzeit und Haltekraft durch perfekte Schmierung





TOROK RD im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Vulkanisierter Spannkopf mit Niederzug und gehärteten Stahlsegmenten 2 Befestigungsgewinde für Frontanschlag 3 Manuelle Betätigung über Steckschlüssel 4 Stehender Grundanschlag zur Spannung mit Axzungeffekt, zentrales Befestigungsgewinde für werkstückspezifischen Anschlag inklusive 5 Klemmschraube für Grundanschlag, einfache Montage durch Betätigung von außen 6 Kugeln für minimale Reibung 7 Verdrehsicherung des Spannkopfs 	

Bestellübersicht. TOROK SE

Spannelemente und Adaptionen							
Baureihe	Baugröße	Bestell-Nr.	Lagerhaltigkeit	TOPlus Spannkopf Seite 290	MANDO Adapt T211 SE Seite 257	MANDO Adapt T212 SE Seite 257	Backen-Adapter SE Seite 275
SE	65	2641/0001	✓	✓	✓	✓	✓

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

Bestellübersicht. TOROK RD

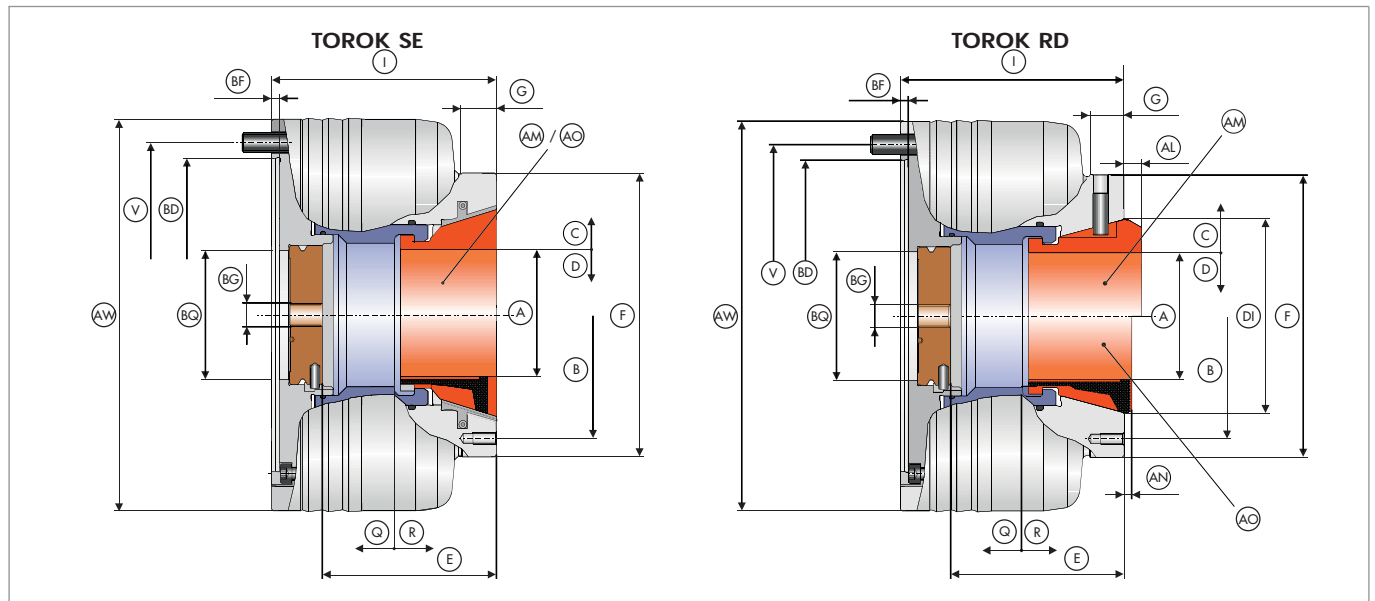
Spannelemente und Adaptionen							
Baureihe	Baugröße	Bestell-Nr.	Lagerhaltigkeit	SPANN-TOP Spannkopf Seite 294	MANDO Adapt T211 RD Seite 257	MANDO Adapt T212 RD Seite 257	Backen-Adapter RD Seite 275
RD	65	2638/0003	✓	✓	✓	✓	✓

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



TOROK. Technische Daten



Baureihe	SE	RD	
Baugröße	65		
Rundlauf [mm]	0,015	0,010	
max. Spannkraft radial [kN]	120	45	
max. Zugkraft axial [kN]		105	
Flanschaufnahme	BD	160 H5	
Flansch Passlänge [mm]	BF	4	
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	50	
Drehzahl n max. [1/min.]		6000	
Spannbereich [mm]	A	4 - 65	
Lösehub radial [mm]	C	0,6	
Spannreserve radial [mm]	D	1	
Anschlagtiefe [mm]	E	89	
Ø Durchlass [mm]	BQ	66	
Anschlaggewindegröße [M]	BG	12	
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 145 f7	
Zentrierlänge [mm]	G	17,5	
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 126 [3 x M6]	
Gesamtlänge [mm]	I	115	
Spannreserve axial [mm]	Q	2	
Lösehub axial [mm]	R	2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM	TOP 65	SK 65 BZI
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL		9
Spannkopftyp glatt	AO	TOP 65 G	SK 65 BZIG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		4
Kopf-Ø [mm]	DI		99,5
Befestigungslochkreis	V		LK Ø 176 [3 x M10]
Außen-Ø [mm]	AW		200
Gewicht [kg]			19



Bestellübersicht. Flansche für TOROK

Spindel- aufnahme	Abbildung	Länge 2 [mm]	Schnitt- stelle	Schnittstel- lenloch- kreis	Außen- Ø [mm]	Befesti- gungsloch- kreis	Variante	Lager- haltig- keit	Bestell-Nr.
DU		BS	X	Y	AW	V			
KK5		23	Ø 160 g5	LK Ø 176 [3 x M10]	200	LK Ø 104,8 [4 x M10]	Stehbol- zen DIN 55027 M10x43	✓	SP.200/0077
KK6						LK Ø 133,4 [4 x M12]	Stehbol- zen DIN 55027 M12x50	✓	SP.200/0078
KK8		23,5				LK Ø 171,4 [4 x M16]	Stehbol- zen DIN 55027 M16x60	✓	SP.200/0138

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel**
- Spannelemente
- Zubehör
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung



Praktisch veranlagt

backenfutter

Wie alle unsere Produkte ist auch das B-Top Backenfutterprogramm für höchste Flexibilität in der Fertigung konzipiert. So zeichnen sich diese Futter durch einen Backenschnellwechsel mit hoher Wiederholgenauigkeit bei einem hohen Wirkungsgrad des Keilstangensystems aus. Auch das System der Einsatzbüchsen hat es in sich, denn mit ihm lassen sich die Spannmittel komfortabel an Ihre Anforderung anpassen: geschlossen, mit Auswerfer, Spritzdüsen oder mit variablem Anschlag. Ganz wie Sie es brauchen. Wem das nicht reicht, der greift zum B-Top3, das sich ganz im Sinne des HAINBUCH Baukastensystems bequem auf eine vollwertige Innen- oder eine SPANNTOP Spannung umrüsten lässt. Alles ohne das Backenfutter zu demontieren.

Das Wichtigste in Kürze

- Durchgangsbohrung mit von vorne wechselbaren Durchgangs- oder Anschlagbüchsen
- Backenschnellwechsel mit Einzelentriegelung bei hoher Wechselgenauigkeit
- hohe Bediensicherheit bei kürzester Umrüstzeit
- bewährte Keilstangenmechanik

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption [2 Min.]



Einsatzbüchse entfernen

MANDO Adapt T211 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Zugbolzen einschrauben

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf SPANNTOP Adaption [2 Min.]



Einsatzbüchse entfernen

SPANNTOP Adapt 215 einsetzen

SPANNTOP Adapt 215 sichern

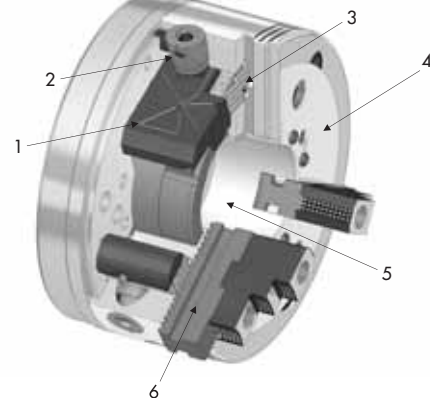
Spannkopf einsetzen

Spannmittel mit Spannkopf


Backenfutter B-Top3 im Detail

Bezeichnung

- 1 Innovatives Schmiersystem, dadurch längere Schmierintervalle und verbessertes Spannkraftverhalten
- 2 Bediensicherheit beim Backenwechsel durch Kugelmechanismus: Der Betätigungsschlüssel lässt sich nur abziehen, wenn die Keilstange ordnungsgemäß in die Grundbacke eingerastet ist
- 3 Verriegelungsmechanismus in der Keilstange ermöglicht eine sichere Grundbackenstellung und garantiert somit den sicheren Eingriff der Grundbackenverzahnung in die Keilstange
- 4 Verschiedene Einsatzbüchsen zum schnellen Anpassen an die Bearbeitungsanforderungen
- 5 Große Futterbohrung mit CENTREX Schnittstelle zum μ -genauen Umrüsten ohne Ausrichten
- 6 Backen mit gerader Verzahnung



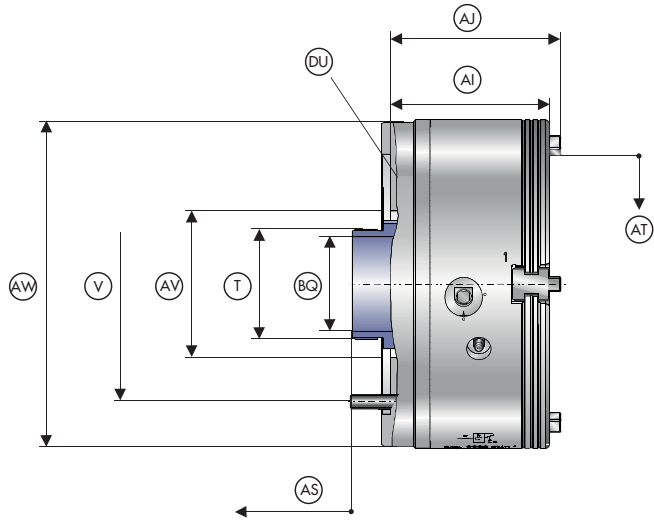
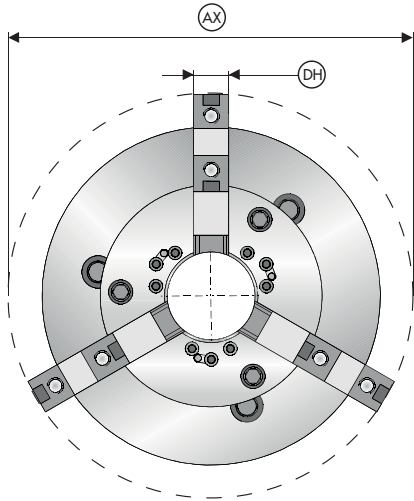
Bestellübersicht. Backenfutter B-Top und B-Top3

Baugröße	Variante	Spindel- aufnahme	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	Spannelemente und Adaptionen			
					 Backen für Backen- futter Seite 309	 MANDO Adapt für Backen- futter Seite 257	 SPANN- TOP Adapt Seite 281	 SPANN- TOP Adapt M Seite 281
165	B-Top	KK5	3015/0005	-				
		KK6	3015/0006	-	✓			
		IP140	3015/0001	-				
215	B-Top	KK6	3015/0007	-	✓			
	B-Top3 [inkl. Schnittstelle]		3016/0002	✓	✓	✓	✓	
	B-Top	KK8	3015/0008	-	✓			
	B-Top3 [inkl. Schnittstelle]		3016/0003	✓	✓	✓	✓	
	B-Top	IP170	3015/0002	-	✓			
	B-Top3 [inkl. Schnittstelle]		3016/0001	✓	✓	✓	✓	
260	B-Top	KK6	3015/0010	-				
		KK8	3015/0011	-				
		IP170	3015/0003	-	✓			
		IP220	3015/0009	-				
315	B-Top	KK8	3015/0012	-				
		KK11	3015/0013	-	✓			
		IP220	3015/0004	-				

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

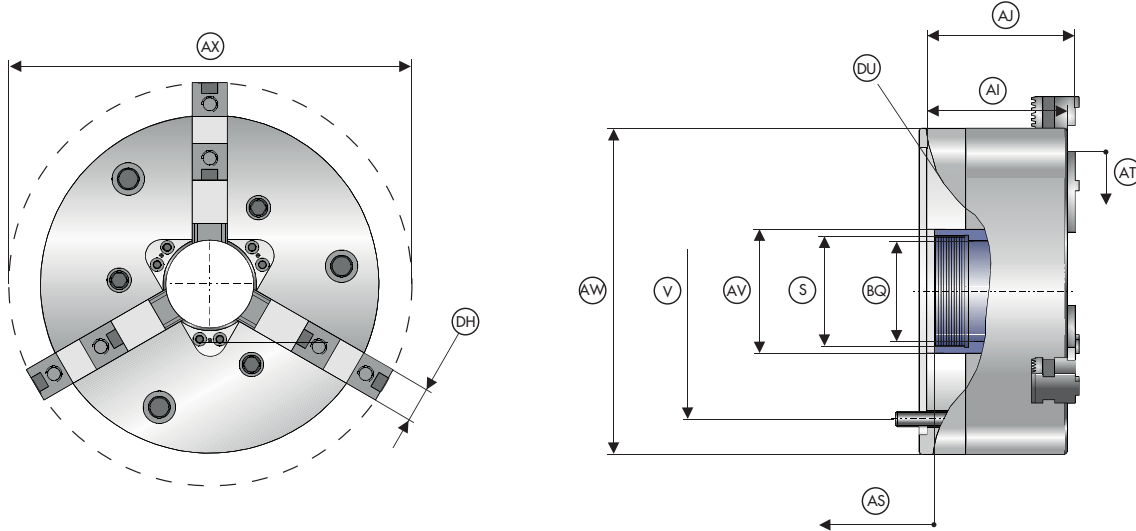
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Backenfutter B-Top3. Technische Daten



Baugröße		215			
Variante		B-Top3 [inkl. Schnittstelle]			
Spindelaufnahme	DU	KK6	KK8	IP170	
Rundlauf [mm]			0,020		
max. Spannkraft [kN]			82		
max. Zugkraft axial [kN]			46		
Drehzahl n max. [1/min.]			5400		
Backenhub [mm]	AT		7,4		
Ø Durchlass [mm]	BQ		62		
Länge ohne Backen [mm]	AI	124,6	141,6	124,6	
Länge mit Backen [mm]	AJ	129,4	146,4	129,4	
Backenbreite [mm]	DH		22		
Anschlussgewinde außen	T		M72 x 1,5		
Kolbenhub [mm]	AS		25		
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 133,4 [3 x M12]	LK Ø 171,4 [3 x M16]	LK Ø 133,4 [3 x M12]	
Außen-Ø [mm]	AW		215		
Schwingkreis-Ø	AX		265,8		
Gewicht [kg]		27,5	31	29,5	





Backenfutter B-Top. Technische Daten



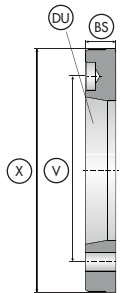
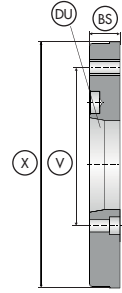
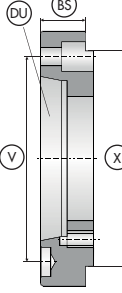
Baugröße	165			215			260			315				
Variante	B-Top													
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	IP140	KK6	KK8	IP170	KK6	KK8	IP170	IP220	KK8	KK11	IP220
Rundlauf [mm]								0,020						
max. Spannkraft [kN]		54				82			115				160	
max. Zugkraft axial [kN]		30				46			65				90	
Drehzahl n max. [1/min.]		6000				5400			4000				3600	
Backenhub [mm]	AT	5,9				7,4			8,2				8,6	
Ø Durchlass [mm]	BQ	43				66			81				104	
Länge ohne Backen [mm]	AI	102,8	103,8	89	120,5	122,5	104,6	138,3	140,3		123,3	150,1	151,6	132,1
Länge mit Backen [mm]	AJ	108,2	109,2	94,4	125,3	127,3	109,4	144,5	146,5		129,5	157,8	159,3	139,8
Backenbreite [mm]	DH	20				22			26				32	
Anschlussgewinde innen	S	M54 x 1,5			M78 x 1,5			M90 x 2			M115 x 2			
Kolbenhub [mm]	AS	20				25			28					
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [3 x M10]	LK Ø 133,4 [3 x M12]	LK Ø 104,8 [3 x M10]	LK Ø 133,4 [3 x M12]	LK Ø 171,4 [3 x M16]	LK Ø 133,4 [3 x M12]	LK Ø 171,4 [3 x M16]	LK Ø 133,4 [3 x M12]	LK Ø 171,4 [3 x M16]	LK Ø 171,4 [3 x M16]	LK Ø 235 [3 x M20]	LK Ø 171,4 [3 x M16]	
Außen-Ø [mm]	AW	165				215			260				315	
Innen-Ø [mm]	AV	68				96			118				148	
Schwingkreis-Ø	AX	191,4				265,8			315				375,4	
Gewicht [kg]		13	14	13	25	26	24	42	45	42		67	70	66

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Einsatzbüchsen für Backenfutter B-Top und B-Top3

Produkt	Abbildung	Baugröße	passend für	Backenbreite [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Einsatzbüchse geschlossen		165	B-Top	20	-	3019/0005
		215		B-Top3	22	-
			40		-	3019/0009
			26		-	3019/0012
		315	B-Top	32	-	3019/0007
Einsatzbüchse mit Auswerfer		165	B-Top	20	-	3022/0001
		215		B-Top3	22	-
			40		-	3022/0005
			26		-	3022/0006
		315	B-Top	32	-	3022/0003
Einsatzbüchse mit Durchgang	ohne Abbildung	165	B-Top	20	-	3019/0001
		215		B-Top3	22	-
			40		-	3019/0010
			26		-	3019/0011
		315	B-Top	32	-	3019/0003
Einsatzbüchse mit Spritzdüsen		165	B-Top	20	-	3020/0001
		215		B-Top3	22	-
			40		-	3020/0005
			26		-	3020/0006
		315	B-Top	32	-	3020/0003
Einsatzbüchse mit verstellbarem Anschlag		165	B-Top	20	-	3021/0001
		215		B-Top3	22	-
			40		-	3021/0005
			26		-	3021/0006
		315	B-Top	32	-	3021/0003

Flansche für Backenfutter B-Top und B-Top3

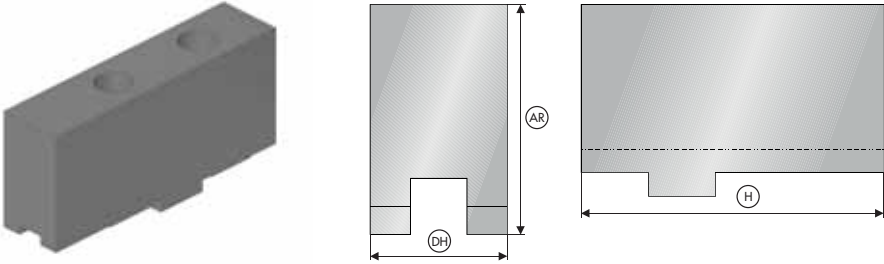
Produkt	Abbildung	Bau- größe	passend für	Spindel- aufnah- me DU	Schnitt- stelle X	Länge 2 [mm] BS	Befesti- gungsloch- kreis V	Lager- haltig- keit	Bestell-Nr.
Typ 1 [direkte Aufnahme]		215	B-Top B-Top3	KK6	Ø 170	17	LK Ø 133,4 [6 x M12]	-	2083/0008
		165	B-Top	KK5	Ø 140	16	LK Ø 104,8 [6 x M10]	-	2083/0005
		260/315		KK8	Ø 220	19	LK Ø 171,4 [6 x M16]	-	2083/0012
Typ 2 [Reduzier- flansch]		215	B-Top B-Top3	KK5	Ø 170	25	LK Ø 104,8 [6 x M10]	-	2083/0007
		165	B-Top	KK4	Ø 140	21	LK Ø 82,6 [6 x M10]	-	2083/0004
		260/315		KK5	Ø 220	28	LK Ø 104,8 [6 x M10]	-	2083/0010
				KK6			LK Ø 133,4 [6 x M12]	-	2083/0011
Typ 3 [Erweite- rungsflansch]		215	B-Top B-Top3	KK8	Ø 170	40	LK Ø 171,4 [6 x M16]	-	2083/0009
		165	B-Top	KK6	Ø 140	34	LK Ø 133,4 [6 x M12]	-	2083/0006
		260/315		KK11	Ø 220	50	LK Ø 235 [6 x M16]	-	2083/0013

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Backen. Bestellübersicht

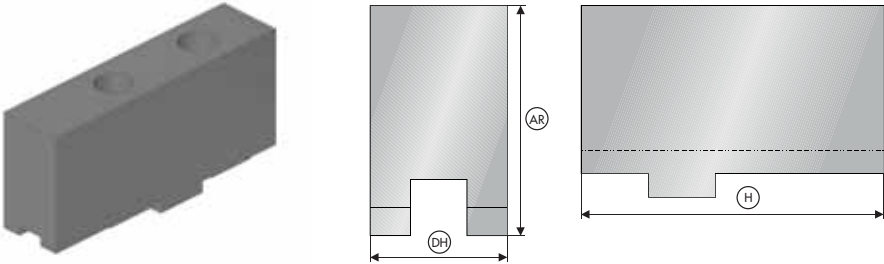
Produkt	Baugröße	Backentyp	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr. pro Satz = 3 Backen
Grundbacken	165	GBK 160	-	3504/0001
	215	GBK 200	-	3504/0002
	260	GBK 250	-	3504/0003
	315	GBK 315	-	3504/0004
Aufsatzbacken, weich	165	SFA 160	-	3503/0004
		SFA 160-C1	-	3503/0005
		SFA 160-C2	-	3503/0006
		SFA 160-C3	-	3503/0007
	215	SFA 200	-	3503/0009
		SFA 200-C1	-	3503/0010
		SFA 200-C2	-	3503/0011
		SFA 200-C3	-	3503/0012
		SFA 200-C4	-	3503/0013
	260/315	SFA 200-C5	-	3503/0014
		SFA 250	-	3503/0016
		SFA 250-C1	-	3503/0017
		SFA 250-C2	-	3503/0018
		SFA 250-C3	-	3503/0019
		SFA 250-C4	-	3503/0020
		SFA 250-C5	-	3503/0021
	SFA 250-C6	-	3503/0022	
SFA 250-C7	-	3503/0023		
Aufsatzbacken, Aluminium	165	SFA AL160	-	3503/0008
	215	SFA AL200	-	3503/0015
	260/315	SFA AL250	-	3503/0024
Aufsatzbacken, hart	165	SHF 160	-	3503/0001
	215	SHF 200	-	3503/0002
	260/315	SHF 250	-	3503/0003
Krallenbacken, hart	165	SZKA 169	-	3503/0025
		SZKA 163	-	3503/0026
		SZKA 167	-	3503/0027
	215	SZKA 212	-	3503/0028
		SZKA 213	-	3503/0029
		SZKA 216	-	3503/0030
	260/315	SZKA 263	-	3503/0031
		SZKA 266	-	3503/0032
		SZKA 268	-	3503/0033
Stufenblockbacken, hart	165	GST 160 I	-	3505/0001
		GST 160 II	-	3505/0002
	215	GST 201	-	3505/0003
	260	GST 251	-	3505/0004
	315	GST 315	-	3505/0005

Aufsatzbacken, weich. Technische Daten



Baugröße	165							
Backentyp	SFA 160	SFA 160-C1		SFA 160-C2		SFA 160-C3		
Material	16MnCr5							
Verzahnungsart	Kreuzversatz							
Länge [mm]	H	85		63		70		
Backenhöhe [mm]	AR	36	51	36	36	56	56	
Backenbreite [mm]	DH	20	30	35	35	40	40	
Baugröße	215							
Backentyp	SFA 200	SFA 200-C1	SFA 200-C2	SFA 200-C3	SFA 200-C4	SFA 200-C5	SFA 200-C6	
Material	16MnCr5							
Verzahnungsart	Kreuzversatz							
Länge [mm]	H	105	100	70	85	95	95	
Backenhöhe [mm]	AR	43	51	36	56	76	76	
Backenbreite [mm]	DH	22	30	22	40	40	40	
Baugröße	260/315							
Backentyp	SFA 250	SFA 250-C1	SFA 250-C2	SFA 250-C3	SFA 250-C4	SFA 250-C5	SFA 250-C6	SFA 250-C7
Material	16MnCr5							
Verzahnungsart	Kreuzversatz							
Länge [mm]	H	125	90	125	90	90	90	90
Backenhöhe [mm]	AR	50	55	75	95	115	55	55
Backenbreite [mm]	DH	30	40	40	60	80	80	80

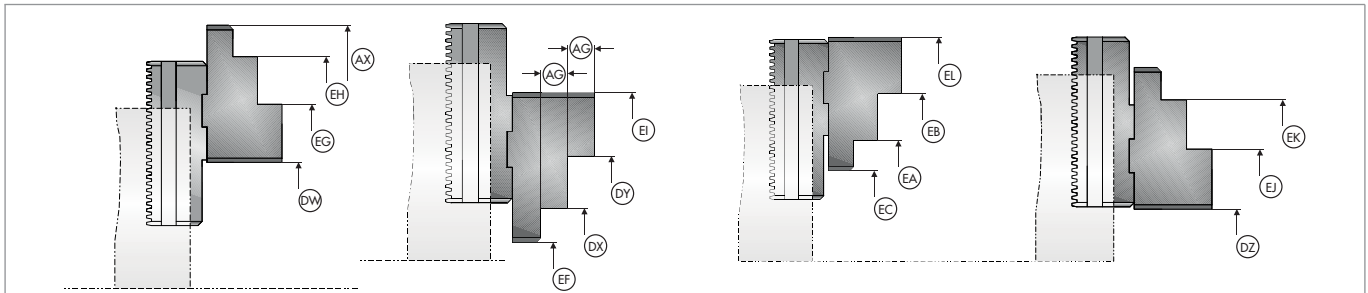
Aufsatzbacken, Aluminium. Technische Daten



Baugröße	165	215	260/315
Backentyp	SFA AL160	SFA AL200	SFA AL250
Material	Aluminium		
Länge [mm]	H	85	105
Backenhöhe [mm]	AR	46	55
Backenbreite [mm]	DH	25	40

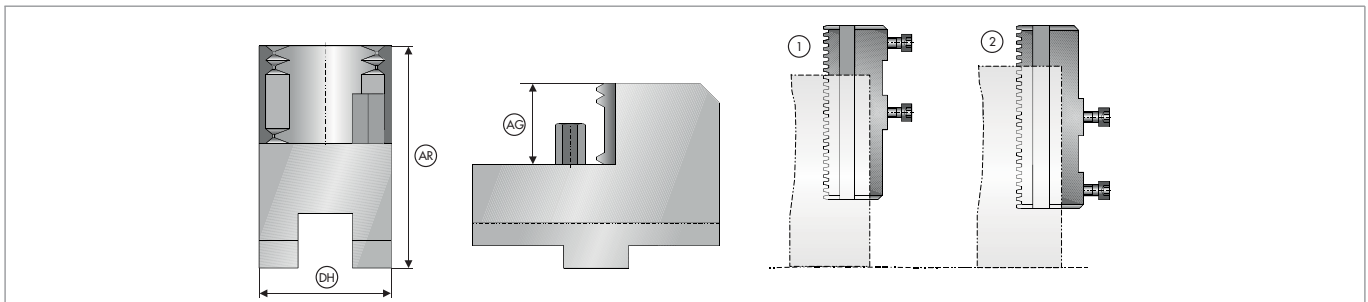
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Aufsatzbacken, hart. Technische Daten



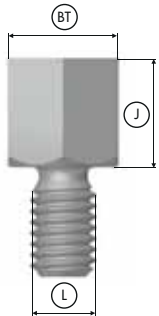
Baugröße		165	215	260/315
Backentyp		SHF 160	SHF 200	SHF 250
Länge [mm]	H	63	72	90
Backenhöhe [mm]	AR	32,5	38	50
Backenbreite [mm]	DH	20	22	30
Spannlänge [mm]	AG	7,5	10	14
Spannbereich außen	DW	22-67	49-125	80-158 / 104-217
Spannbereich außen	DX	65-100	73-140	42-97 / 45-136
Spannbereich außen	DY	90-120	100-167	122-177 / 125-216
Spannbereich außen	DZ	13-49	12-87	17-94 / 20-132
Spannbereich außen	EA	74-118	102-178	83-161 / 108-220
Spannbereich außen	EB	99-143	130-205	163-242 / 188-300
Spannbereich außen	EC	29-73	50-126	
Spannbereich außen	EF	20-55	21-88	
Spannbereich innen	EG	78-122	113-189	162-239 / 186-298
Spannbereich innen	EH	103-148	141-216	242-319 / 266-380
Spannbereich innen	EI	145-180	164-231	- / 204-296
Spannbereich innen	EJ	70-105	75-151	98-175 / 102-214
Spannbereich innen	EK	94-130	102-178	178-255 / 182-294
Spannbereich innen	EL	153-198	193-269	- / 266-380
Schwingkreis-Ø	AX	196	270	340 / 398

Krallenbacken, hart. Technische Daten

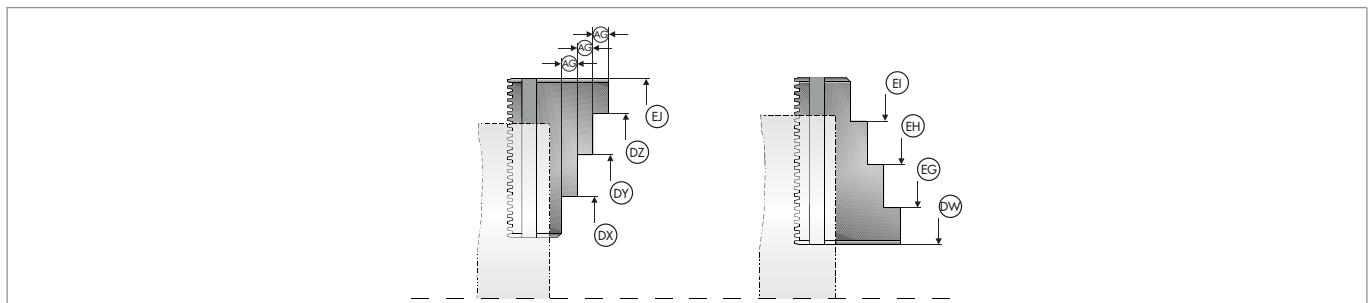


Baugröße		165			215		260/315			
Backentyp		SZKA 163	SZKA 167	SZKA 169	SZKA 212	SZKA 213	SZKA 216	SZKA 263	SZKA 266	SZKA 268
Verzahnungsart		Kreuzversatz								
Backenhöhe [mm]	AR	40			45		50			
Backenbreite [mm]	DH	30		26		30		40		
Spannbereich bei Grundbackenstellung 1		70-116	121-167	32 - 68	33-97	98-171	133-206		145-221	178-255 / 202-313
Spannbereich bei Grundbackenstellung 2		62-98	103-149					31-100 / 41-138	82-157	- / 128-228
Spannlänge [mm]	AG	20					25			

Auflagebolzen. Für Krallenbacken

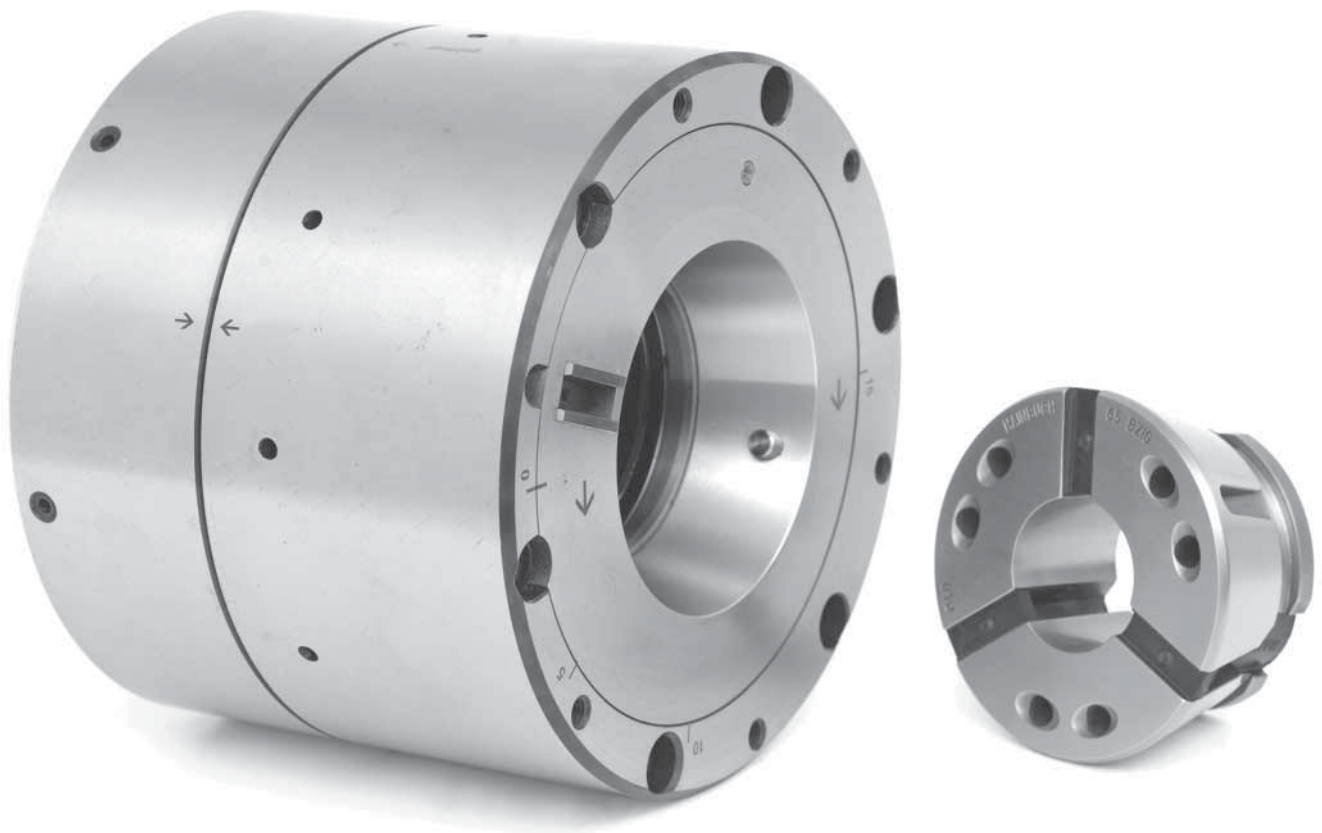
Produkt	Abbildung	Höhe [mm]	Schlüsselweite [SW] BT	Gewindegröße [M] L	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
		J				
Auflagebolzen für Krallenbacken		25	10	6	-	3513/0008
		20			-	3513/0007
		15			-	3513/0006
		10			-	3513/0005
		5			-	3513/0004

Stufenblockbacken, hart. Technische Daten



Baugröße		165		215	260	315
Backentyp		GST 160 I	GST 160 II	GST 201	GST 251	GST 315
Länge [mm]	H	58		84,8	107,4	117
Backenhöhe [mm]	AR	44		54	40	46
Backenbreite [mm]	DH	20		22	26	32
Spannlänge [mm]	AG	7		8	10	11
Spannbereich außen	DW	13-52	16-50	17-84	20-98	15-125
Spannbereich außen	DX	45-77	49-73	45-120	70-148	81-190
Spannbereich außen	DY	76-108	85-106	92-168	125-202	138-246
Spannbereich außen	DZ	105-138	50-84	140-215	180-256	192-302
Spannbereich innen	EG	47-85	50-84	64-130	81-158	73-182
Spannbereich innen	EH	77-116	80-113	112-178	136-213	128-238
Spannbereich innen	EI	108-147	112-144	126-160	190-263	184-294
Spannbereich innen	EJ	136-171	132-165	186-260	242-316	248-358
Spannlänge [mm]	AG		7	8	10	11

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



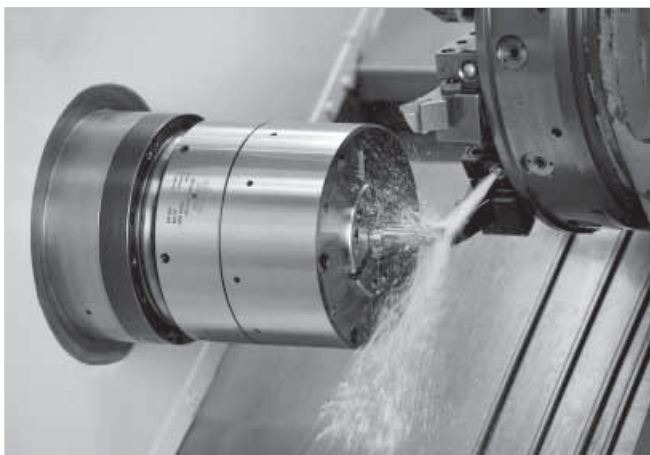
Zentrische und exzentrische Bearbeitung in nur einer Aufspannung

exzenterfutter

Zentrische und exzentrische Komplettbearbeitung in nur einer Spannung? Das geht: Mit unserem kompakten Spannfutter können Sie jetzt einen Exzenter ans Werkstück drehen – auf einer Maschine und ohne umzuspannen! Damit sparen Sie Zeit und Kosten. In nur wenigen Augenblicken stellen Sie von zentrisch auf exzentrisch um – vollautomatisch und das ganz komfortabel mit Hilfe des Revolvers und der C-Achse der Maschinenspindel. Also minimale Rüstzeiten und keinerlei Maschinenänderungen. Und vor allem: Sie können Ihren ganz normalen Spannzylinder verwenden.

Das Wichtigste in Kürze

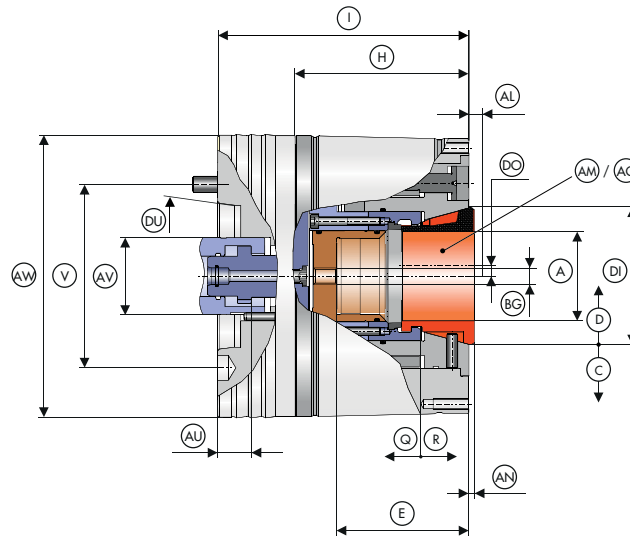
- über C-Achse stufenlos exzentrisch verstellbar
- zentrische und exzentrische Bearbeitung in einer Aufspannung
- unterschiedliche Exzentermaße mit demselben Futter und Spannkopf möglich
- geringe Fliehkraftverluste
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag
- Standard-Spannköpfe verwendbar
- Reduzierung der Maschinenstillstandzeiten
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß



Exzenterfutter im Einsatz



Exzenterfutter. Technische Daten und Bestellübersicht



Baugröße		65		
Spindelaufnahme	DU	KK5	KK6	KK8
Rundlauf [mm]			0,020	
max. Spannkraft radial [kN]			105	
max. Zugkraft axial [kN]			45	
Drehzahl n max. [1/min.]			6000	
max. Exzentrizität [mm]	DO		15	
Spannbereich [mm]	A		4 – 65	
Lösehub radial [mm]	C		0,6	
Spannreserve radial [mm]	D		1	
Anschlagtiefe [mm]	E		96	
Länge [mm]	H		125,5	
Gesamtlänge [mm]	I		183	
Lage in Spannstellung [mm]	AU		24,5	
Spannreserve axial [mm]	Q		2	
Lösehub axial [mm]	R		2,5	
Spannkopftyp geriffelt	AM		SK 65 BZI	
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL		9	
Spannkopftyp glatt	AO		SK 65 BZIG	
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		4	
Kopf-Ø [mm]	DI		99,5	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 104,8 [6 x M10]	LK Ø 133,4 [6 x M12]	LK Ø 171,4 [6 x M16]
Außen-Ø [mm]	AW		205	
Innen-Ø [mm]	AV		56	
Gewicht [kg]		40	39,5	38,6
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Bestell-Nr.		3506/0001	3506/0002	3506/0003



Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH



Es gibt fast nichts, was es nicht gibt

sonderfutter

Wo unsere Standardfutter an ihre Grenzen stoßen, leben unsere Konstrukteure erst richtig auf. Sie entwickeln auch für die speziellste Anforderung eine exakt zugeschnittene Lösung. Unsere Experten gehen der Technik auf den Grund, verlassen mit Vorliebe ausgetretene Pfade, denken quer und gehen mit Leidenschaft, Elan und Erfindungsreichtum ans Werk. Das Ergebnis: ein innovatives, kreatives und natürlich ganz individuelles Sonderfutter in gewohnter HAINBUCH Qualität.

Das Wichtigste in Kürze

- optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmte Sonderlösung
- optimiert Prozesse in der Fertigung
- neuartige Fertigungsmöglichkeiten durch modernste Spannmitteltechnologien

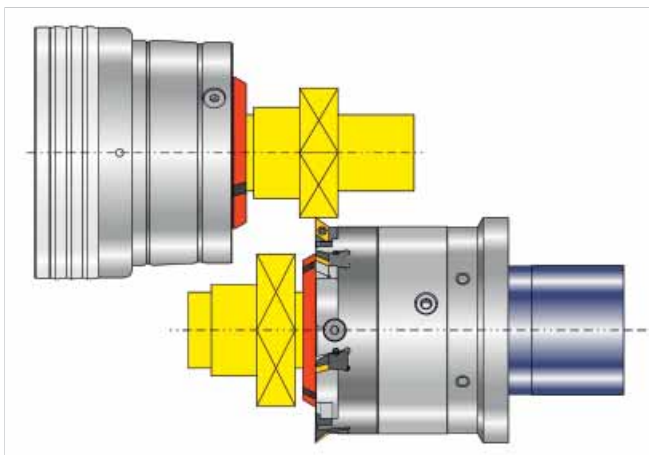


Spannfutter SPANNTOP m-ka

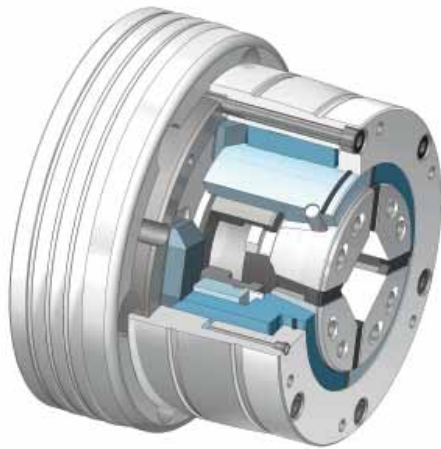
Spannmittel und Werkzeug in einem: Mit dem SPANNTOP m-ka können Sie spannen und gleichzeitig bearbeiten. Auf einer Gegenspindel mit z- und x-Achse zeigt dieses Futter seine wahren Talente und präsentiert sich dabei ebenso steif, präzise und unverwüstlich wie Sie das von unseren SPANNTOP Futtern gewohnt sind. Voller Durchgang für Stangen beim Einsatz auf der Hauptspindel inklusive. Das Besondere am SPANNTOP m-ka Futter? Die radial angeordneten Schneidplatten, mit denen Sie in der Hauptspindel gespannte Werkstücke nach Belieben bearbeiten können. Beispielsweise durch Drehen oder das »Schlagen« eines Mehrkantprofils. Und wenn Sie mit der Bearbeitung fertig sind, greift das Futter das Werkstück ab und Sie können sich gleich an die 2. Seite machen. Das hat System!

Das Wichtigste in Kürze

- Technologie des Mehrkantdrehens integriert im Spannmittel
- kein separates Werkzeug nötig
- kann bei allen gängigen SPANNTOP Varianten konstruktiv berücksichtigt werden
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- Voraussetzung: z- und x-Achse an der Gegenspindel

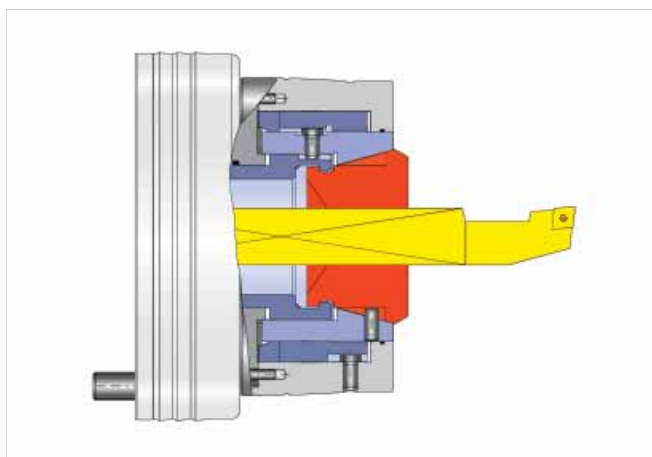


SPANNTOP m-ka auf der Gegenspindel



Spannfutter SPANNTOP 2x2

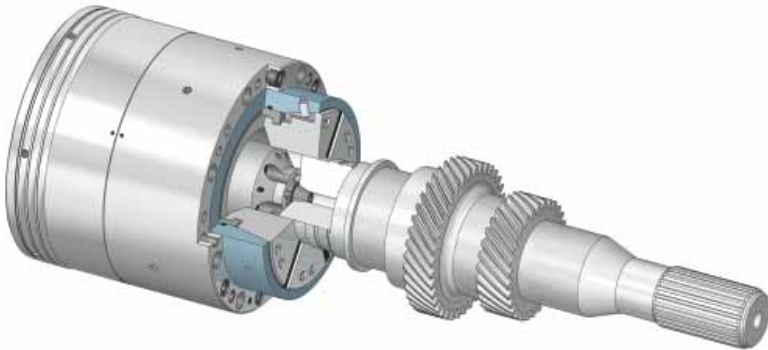
Handelsübliche Vierkant-Profile haben so ihre Tücken: Nicht nur, dass je nach Toleranz nicht alle vier Spannflächen des Spannkopfs am Profil anliegen, auch Formabweichungen sind an der Tagesordnung. Ganz zu schweigen vom immensen Werkzeugverschleiß durch Vibrationen, wenn das Vierkant-Profil nicht stabil gespannt ist. Kein Wunder also, dass Materialien mit großen Toleranzen auf der Verarbeitungsliste ganz unten rangieren. Mit unserem SPANNTOP 2x2 Futter können Sie Materialtoleranzen von bis zu $\pm 1,0$ mm in der Breite bzw. Höhe des Profils überbrücken. Eine ausgeklügelte Mechanik oder auch Hydraulik und der vierfach geteilte Spannkopf machen's möglich. Beim Spannvorgang bewegen sich die gegenüberliegenden Segmente paarweise, so dass an allen vier Seiten mit voller Kraft gespannt wird und eine radiale Bewegung des Materials unmöglich ist. So können Sie endlich günstigeres Material mit wesentlich geringerem Werkzeugverschleiß verarbeiten.



Das Wichtigste in Kürze

- sicheres Spannen des Vierkant-Materials auf allen 4 Seiten mit der gleichen Spannkraft
- Überbrückung von groben Materialtoleranzen am Vierkant
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- zum Spannen von Rundmaterial können auch Standardspannköpfe verwendet werden

Bearbeitung Drehmeißel

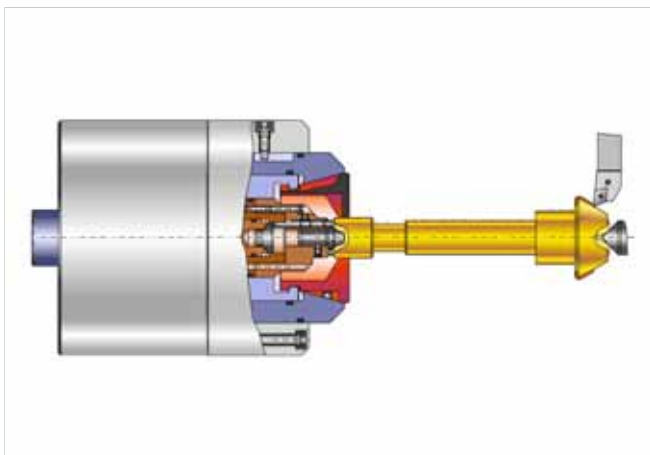


Wellenspannfutter

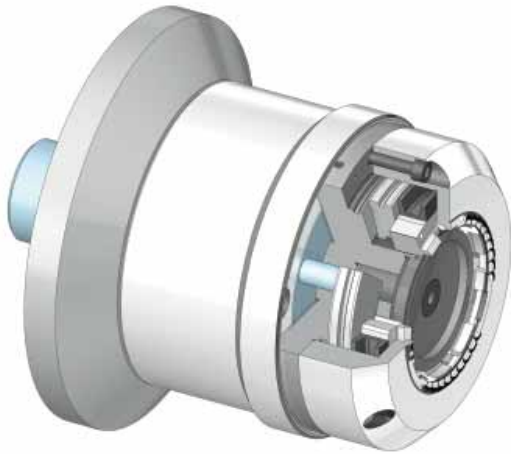
Man sieht ihm seine Raffinesse nicht an: Eine Bewegung des Spannzylinders und die Spanneinheit fährt vor, das Werkstück wird radial gespannt und durch den Axzugeffekt auf die Spitze gezogen. Das Futter bietet eine sehr hohe Spannkraft und damit die Möglichkeit, hohe Schnittwerte »zwischen den Spitzen« zu fahren. Dabei sind die Baumaße weit kleiner als üblich, aber mit dem bekannten SPANNTOP Biss. Zur Betätigung des Futters reicht ein simpler, normaler und preiswerter Spannzylinder.

Das Wichtigste in Kürze

- Komplettbearbeitung von Wellen zwischen Spitzen
- Kraftübertragung durch Spannkopfspannung mit Axzugeffekt auf die Spitze
- Spannkopf kann axial verfahren werden
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- Komplettbearbeitung [Schruppen/Schlichten] von Wellenteilen in einer Aufspannung
- Übertragung großer Drehmomente möglich



Wellenbearbeitung



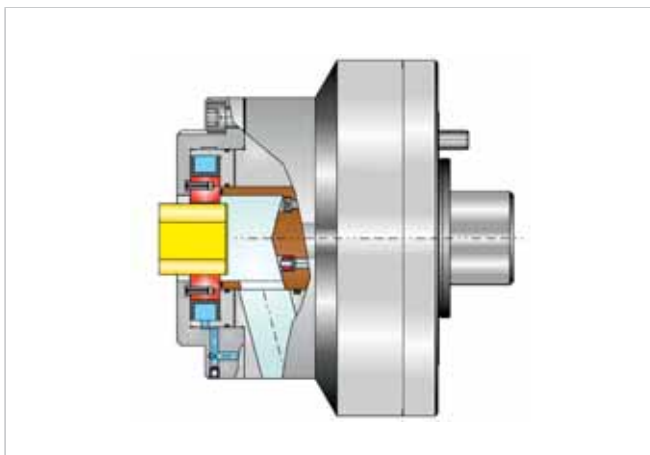
TALEMENT Spannfutter

Übliche Spannmittel, wie z. B. Backenfutter oder Spanndorne, übernehmen zwei Funktionen: Zentrieren und Spannen. TALEMENT dagegen ist eine Spannvorrichtung nur zum Spannen. Das jedoch kann es auf seine spezielle Art äußerst effizient.

TALEMENT ist eine sehr elastische Membrane, die vorzugsweise mit Luft aber auch mit flüssigen Medien betätigt wird. Als Spannbacken besitzt das Futter verschleißfeste, anvulkanisierte Segmente. Durch die hohe Elastizität der Membrane schmiegt sich das Element umfassend an die Form des Werkstücks an und vermeidet somit übermäßige Deformationen. Selbst große Formabweichungen im Millimeterbereich lassen sich mit TALEMENT problemlos ausgleichen. Die Spannelemente werden nach dem Anlegen fest verklemmt. Egal ob kurz oder lang: Für unrunde und dünnwandige Werkstücke, wie z. B. Rohrabschnitte, Ringe oder alle filigranen Bauteile, ist TALEMENT ideal. Die Ergebnisse verblüffen manchmal selbst unsere Experten. Zusammen mit der Schwingungsdämpfung ist diese »Ausgleichsspannung« eine echte Revolution in der Spanntechnik.

Das Wichtigste in Kürze

- minimale Deformation dünnwandiger Werkstücke durch formausgleichende und umfassende Spannung



Abgreiffutter für Gegenspindel

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



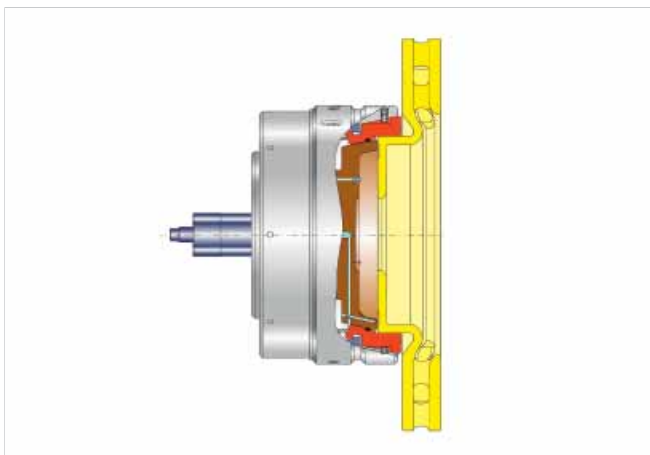
Große Futter

Außenspannung mit \varnothing 400 mm? Auch das ist mit SPANNTOP kein Problem. Selbst bei solchen Baugrößen setzen unsere Experten auf die bewährte Spannkopf-Futter-Lösung. Natürlich ist der Wechsel ähnlich komfortabel, wie Sie es von SPANNTOP gewohnt sind. Spannkopf und dazugehöriger Werkstückanschlag haben einen Bajonettverschluss. Bei einer Vertikalmaschine beispielsweise fahren Sie von oben auf Spannkopf und Anschlag. Das Futterbajonett betätigen Sie über einen separaten Handhebel, der Kopf und Anschlag im Futter verriegelt. Futter nach oben fahren, Befestigungsschrauben des Anschlags festziehen, fertig. Ruck, zuck gerüstet – bei Top-Rundlaufwerten!

Das solide SPANNTOP Futter besteht mit unglaublicher Steifigkeit und Präzision und ist daher prädestiniert, um beispielsweise harte Kugellagerringe zu bearbeiten.

Das Wichtigste in Kürze

- kurze Rüstzeit durch handbetätigtes Bajonett im Futterkörper, über das Spannkopf und Anschlag zusammen gewechselt werden
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag
- äußerst stabiler Futterkörper
- typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- kurze, stabile Spannung möglich



Bremsscheibenbearbeitung

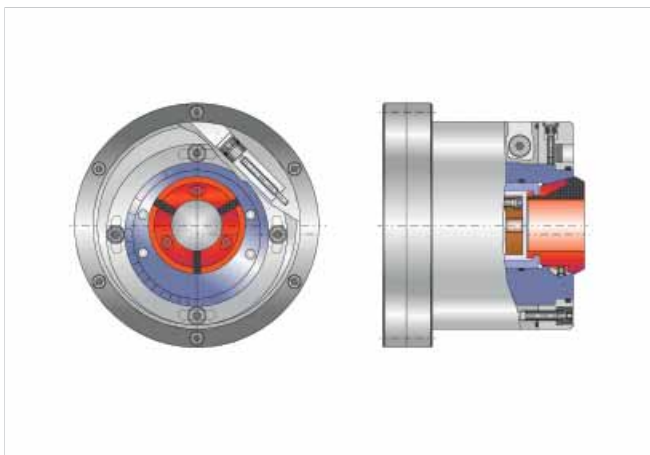


Exzenterfutter

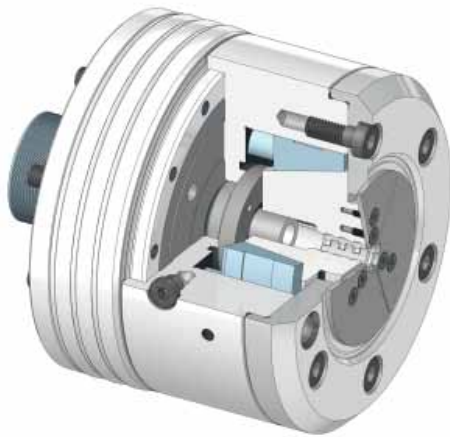
Genauso individuell wie Ihre Exzenterwerkstücke sind auch unsere Lösungen. So z. B. bei der Bearbeitung von Exzenterbolzen für elektrische Werkzeuge. Hier stehen hohe Stückzahlen und geringe Werkstückvarianten im Vordergrund. Für unsere Spezialisten Grund genug, ein Exzenterfutter zu entwickeln, das sich komfortabel und schnell von Hand auf verschiedene Exzentrizitäten »abstecken« lässt. Auf Kundenwunsch haben wir auch schon stufenlos von Hand verstellbare Lösungen konzipiert. Eines jedoch ist allen Spannfuttern gemein: Top-Genauigkeit bei gewohnter SPANNTOP Haltekraft.

Das Wichtigste in Kürze

- Spannfutter mit exzentrisch verstellbarer Spannstelle – von Hand oder maschinell
- Exzenter stufenlos oder in definierten Stellungen verstellbar
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- Standard-Spannköpfe verwendbar



Manuell verstellbar

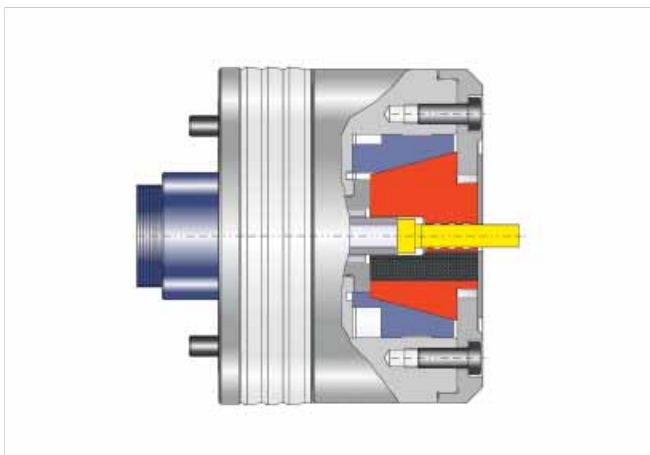


Segmentspannbüchsenfutter

Der Kniff: Bei diesem Spannmittel wird der gewohnte Spannkopf durch eine Segment-Spannbüchse ersetzt. Sie erfüllt im Prinzip dieselben Aufgaben wie ein Spannkopf. Der Unterschied: Sie haben die Möglichkeit große Überbrückungsbereiche von mehreren Millimetern zu realisieren. Gleichzeitig lässt sich über die Änderung des Kegelwinkels die Radialspannkraft gezielt verändern. Unsere Experten passen das Futter genau nach Ihren Wünschen an. Egal ob Sie extrem hohe Haltekraft beim Reibschweißen benötigen oder einfach nur ein Werkstück beim Spannen um mehrere Millimeter übergreifen wollen. Bei uns finden Sie immer eine individuelle Lösung, die Ihren Fertigungsprozess noch weiter optimiert.

Das Wichtigste in Kürze

- große Öffnungshübe zum Beladen realisierbar
- Spannkraft individuell über Kegel steuerbar
- Futter individuell an Spannaufgabe anpassbar







Großer Beladungshub

Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH



3.2 Ausstattungen für Mehrspindler

3.2.1 Standard-Ausstattungen Mehrspindler 116

	3.2.1.1	Gildemeister	118
	3.2.1.2	INDEX	124
	3.2.1.3	Schütte	132
	3.2.1.4	Tornos	149

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung



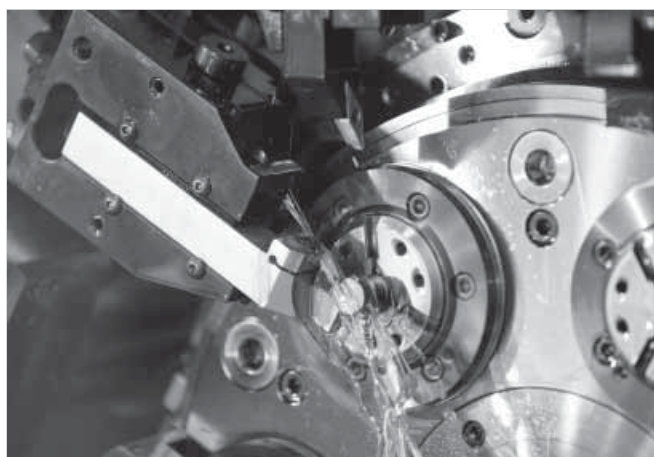
Zwei Systeme, die sich rechnen

mehrspindler

Ob Automatenfertigung mit unseren Vorschubzangen oder flexiblen, funktionales und rüstkundliches Arbeiten mit unserem SPANNTOP System – beide sind ausgesprochen wirtschaftlich, bieten umfangreiche Ausbaumöglichkeiten und werden selbst höchsten Ansprüchen gerecht.

Das Wichtigste in Kürze

- deutlich verminderte Riefenbildung am Stangenmaterial
- Senken der Rüstzeiten durch modulare Systeme
- Steigerung der Produktion durch längere Laufzeiten und Wartungsintervalle
- geringere Lagerhaltung durch Mehrfachverwendbarkeit einzelner Module
- typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- optimiert Prozesse in der Fertigung



Stangensbearbeitung. Quelle: INDEX-Werke GmbH & Co. KG



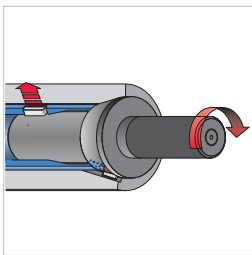
SPANNTOP System

Wenn es um Funktionalität, Flexibilität und Rüstfreundlichkeit von Mehrspindlern geht, ist unser SPANNTOP System genau der richtige Partner für Sie. Profitieren Sie von gesteigerter Effektivität und einem ausbaufähigen System.

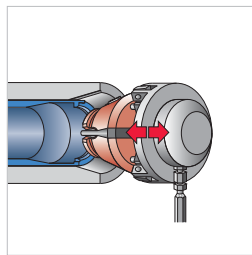
Das System besteht aus einem elastischen Spannteil, dem Spannkopf, und einem steifen Rohrstück, dem Grundkörper. Beide Teile sind zu einer Einheit zusammengekuppelt, die die Außenkontur einer konventionellen Spannzange hat. Der Einbau in die Spindel Aufnahme ist ganz einfach.

Das Wichtigste in Kürze

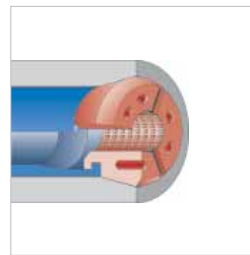
- einfacher Wechsel der Spannköpfe von vorne
- lange Lebensdauer durch einsatzgehärteten Stahl
- typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- deutlich verminderte Riefenbildung am Stangenmaterial



Der Grundkörper wird mit einer Einbauhilfe ein- bzw. ausgebaut.

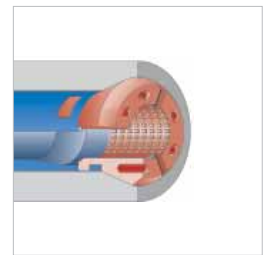


Mit einer Wechselvorrichtung, die in die stirnseitigen Löcher eingeführt wird, lassen sich die Segmente des Spannkopfs so weit nach innen klappen, dass Sie problemlos entkuppeln können.



Das System BZ

- einfache »Ur«-Kupplung
- Einsatzgebiet überall dort, wo es keine Platz- oder Wanddickenprobleme gibt



Das System ZW

- patentierte Kupplungsart speziell für Mehrspindler
- bietet mehr Durchlassmöglichkeit bei gleicher Außen-geometrie



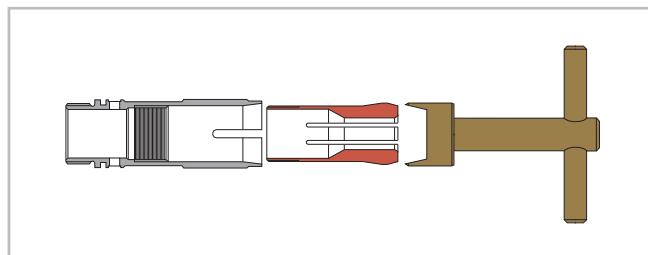
RS Vorschubzangen

Mit ihrer regulierbaren Schubkraft haben HAINBUCH Vorschubzangen Maßstäbe gesetzt. Automatenfertigung wäre ohne sie heute undenkbar. Denn die Aufgaben und Anforderungen sind vielseitig: verschiedene Materialien, hohe Drehzahl, Vorschubgeschwindigkeiten, Prozesssicherheit.

Mit einem speziellen Schlüssel wird die Innenzange in die Außenzange geschraubt. Ein Markierungsring auf der Innenzange gibt in Verbindung mit einer Skala an der Außenzange Anhaltswerte über die Schubkrafthöhe.

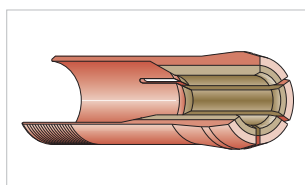
Das Wichtigste in Kürze

- regulierbare Schubkraft, dadurch reduzierter Abrieb und Verschleiß
- deutlich verminderte Riefenbildung am Stangenmaterial
- mehrfach geschlitzte Innenzange schmiegt sich an die Stange, dadurch weniger Verschleiß
- Innenzange kann mehrfach nachgestellt werden, hat also eine längere Lebensdauer



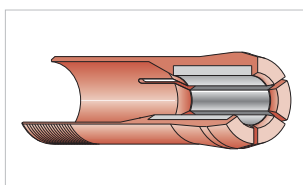
Varianten

In den meisten Anwendungsfällen liegen Sie mit unseren Innenzangen aus Stahl absolut richtig. Stellen Sie an die Oberflächenbeschaffenheit des Stangenmaterials höhere Qualitätsansprüche, dann haben Sie mit den folgenden 3 Varianten alle Möglichkeiten, um lästige Riefen am Material zu verhindern.



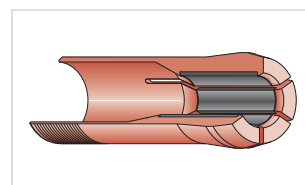
Kunststoff-Beschichtung

Diese Beschichtung empfiehlt sich überall dort, wo eine absolut riefen- und kratzerfreie Oberfläche gefordert ist. Profile können eingearbeitet werden.



Keramik-Beschichtung

Die außerordentliche Härte der Beschichtung verhindert das »Aufbauen« und »Schmieren« in den Bohrungen. Besonders empfehlenswert bei rost- und säurebeständigen Stählen. Die sehr hohe Standzeit macht den Einsatz bei Dauerläufern mit Lademagazinen sinnvoll. Nur bei Rundabmessungen lieferbar.



Hartmetall-Beschichtung

Eigenschaften und Einsatzempfehlungen ähnlich wie bei der Keramik-Beschichtung. Besonders bei rost- und säurebeständigen Stählen haben sich Innenzangen aus Stahlbrunze und SPH als preiswerte Alternative bewährt, um die Riefenbildung zu vermeiden.



So wählen Sie Ihre Ausstattung aus

auswahl

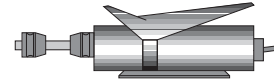
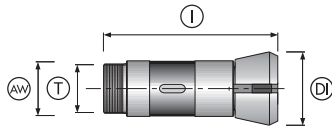
Die Ausstattungsbereiche

	Standard-Ausstattung	Sonder-Ausstattung
Beschreibung	Die Standard-Ausstattung passt auf eine Vielzahl von Maschinen der Marken Gildemeister, INDEX, Schütte und Tornos. Dabei unterscheiden wir zwischen SPANNTOP System, RS System und konventionellen Spannzangen.	Die Sonder-Ausstattung entspricht vom Prinzip her der Standard-Ausstattung. Allerdings werden hier alle Bauteile speziell auf Ihre Anforderungen angepasst.
	↓ Seite 118	↓ auf Anfrage

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel**
- Spannelemente
- Zubehör
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung

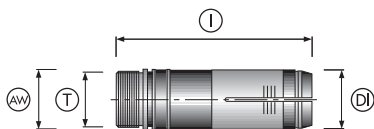


Gildemeister GM 20/AS 16-20/GS 20. Hauptspindel



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANNTOP BZ	Grundkörper BZ			34	42,3	M30 x 1 - LH	85,5	✓	SG9012BZ
	Spannkopf BZ	●	6,0 - 20,0					-	SK9012BZR6,0-20,0
		■	8,0 - 9,0					-	SK9012BZV8,0-9,0
		□	10,0 - 14,0					-	SK9012BZV10,0-14,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	SK9012BZS7,0-9,0
		⬢	10,0 - 17,0				-	SK9012BZS10,0-17,0	
	Wechselvorrichtung							✓	WV.0226.0002.00
	Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00
	Einbauhilfe							✓	EKV9012BZ
konventionell	Spannzange	●	4,0 - 20,0	34	42,3	M30 x 1 - LH	90	-	9012ER4,0-20,0
		■	7,0 - 9,0					-	9012EV7,0-9,0
		□	10,0 - 14,0					-	9012EV10,0-14,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	9012ES7,0-9,0
		⬢	10,0 - 17,0					-	9012ES10,0-17,0

Vorschubrohr

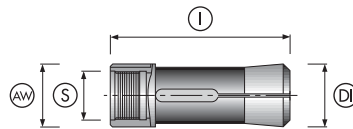


Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			24,6	25	M24 x 1	90	✓	9258E/RS
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 18,0					✓	RS20R4,0-18,0
		■	4,0 - 9,0					-	RS20V4,0-9,0
		□	10,0 - 12,0					-	RS20V10,0-12,0
		⬡	4,0 - 9,0					✓	RS20S4,0-9,0
	Innenzange Stahlbronze/SPH	⬢	10,0 - 15,0					✓	RS20S10,0-15,0
		●	4,0 - 18,0					-	RS20R4,0-18,0
		■	4,0 - 9,0					-	RS20V4,0-9,0
		□	10,0 - 12,0					-	RS20V10,0-12,0
	Innenzange KSB	⬡	4,0 - 9,0					-	RS20S4,0-9,0
		⬢	10,0 - 15,0					-	RS20S10,0-15,0
		●	5,0 - 16,0					-	RS20R5,0-16,0
		■	5,0 - 9,0					-	RS20V5,0-9,0
		□	10,0 - 11,0					-	RS20V10,0-11,0
		⬡	5,0 - 9,0					-	RS20S5,0-9,0
⬢		10,0 - 14,0					-	RS20S10,0-14,0	



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.	
RS System	Innenzange OXK	●	3,1 - 17,0					-	RS20R3,1-17,0	
	Schlüssel							✓	S20	
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 20,0	24,6	25	M24 x 1	90	-	9258ER4,0-20,0	
		■	7,0 - 9,0					-	9258EV7,0-9,0	
			10,0 - 14,0					-	9258EV10,0-14,0	
		◆	7,0 - 9,0					-	9258ES7,0-9,0	
		◇	10,0 - 17,0					-	9258ES10,0-17,0	
	Führungsring für Vorschubrohr	●	4,0 - 20,0						✓	9258E/FR4,0-20,0
		■	7,0 - 9,0						-	9258E/FV7,0-9,0
			10,0 - 14,0						-	9258E/FV10,0-14,0
		◆	7,0 - 9,0						-	9258E/FS7,0-9,0
		◇	10,0 - 17,0						-	9258E/FS10,0-17,0

Greiferspindel



Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 20,0	26	28,5	M21,5 x 0,75	80	-	9012E/GR4,0-20,0
	■	7,0 - 9,0					-	9012E/GV7,0-9,0
		10,0 - 14,0					-	9012E/GV10,0-14,0
	◆	7,0 - 9,0					-	9012E/GS7,0-9,0
	◇	10,0 - 17,0					-	9012E/GS10,0-17,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Gildemeister AS 20-25. Hauptspindel

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschluss-gewinde	Gesamt-länge [mm]	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
			BU	AW	DI	innen S	I		
	Grundkörper BZ			38	45,5	M34,5 x 0,75 - LH	90	-	SG9012BZ-2
SPANNTOP BZ	Spannkopf BZ	●	6,0 - 25,0					-	SK9012BZ-2R6,0-25,0
		■	8,0 - 9,0					-	SK9012BZ-2V8,0-9,0
		■	10,0 - 17,0					-	SK9012BZ-2V10,0-17,0
		●	8,0 - 9,0					-	SK9012BZ-2S8,0-9,0
		●	10,0 - 21,0					-	SK9012BZ-2S10,0-21,0
	Wechsel-vorrichtung							-	WV.0226.0004.00
	Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00
	Einbauhilfe							-	EKV9012BZ-2
konventionell	Spannzange	●	4,0 - 25,0	38	45,5	M34,5 x 0,75 - LH	90	-	9012E-2R4,0-25,0
		■	7,0 - 9,0					-	9012E-2V7,0-9,0
		■	10,0 - 17,0					-	9012E-2V10,0-17,0
		■	7,0 - 9,0					-	9012E-2S7,0-9,0
		●	10,0 - 20,0					-	9012E-2S10,0-20,0
		●	10,0 - 20,0					-	9012E-2S10,0-20,0

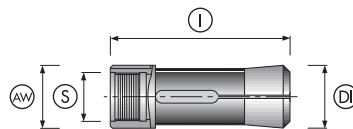
Vorschubrohr

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschluss-gewinde	Gesamt-länge [mm]	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
			BU	AW	DI	außen T	I		
RS System	Außen-zange			30,5	30,5	M28,5 x 0,75	90	✓	9258E-2/RS
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 22,0					✓	RS24R4,0-22,0
		■	5,0 - 9,0					-	RS24V5,0-9,0
		■	10,0 - 15,0					-	RS24V10,0-15,0
		●	5,0 - 9,0					-	RS24S5,0-9,0
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	10,0 - 19,0					-	RS24S10,0-19,0
		●	4,0 - 22,0					-	RS24R4,0-22,0
		■	5,0 - 9,0					-	RS24V5,0-9,0
		■	10,0 - 15,0					-	RS24V10,0-15,0
		■	5,0 - 9,0					-	RS24S5,0-9,0
		●	10,0 - 19,0					-	RS24S10,0-19,0



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.	
RS System	Innenzange KSB	●	5,0 - 19,5					-	RS24R5,0-19,5	
		■	5,0 - 9,0					-	RS24V5,0-9,0	
		■	10,0 - 14,0					-	RS24V10,0-14,0	
		●	5,0 - 9,0					-	RS24S5,0-9,0	
		●	10,0 - 18,0					-	RS24S10,0-18,0	
	Innenzange OXK	●	5,0 - 20,0					-	RS24R5,0-20,0	
	Schlüssel		20,1 - 21,0					-	RS24R20,1-21	
konventionell	Vorschub-zange	●	4,0 - 25,0	30,5	30,5	M28,5 x 0,75	90	-	9258E-2R4,0-25,0	
		■	7,0 - 9,0					-	9258E-2V7,0-9,0	
		■	10,0 - 17,0					-	9258E-2V10,0-17,0	
		●	7,0 - 9,0					-	9258E-2S7,0-9,0	
		●	10,0 - 20,0					-	9258E-2S10,0-20,0	
	Führungs-ring für Vorschub-rohr	●	4,0 - 22,0						✓	9258E/F2R4,0-22,0
		■	7,0 - 9,0						-	9258E/F2V7,0-9,0
		■	10,0 - 15,0						-	9258E/F2V10,0-15,0
		●	7,0 - 9,0						-	9258E/F2S7,0-9,0
		●	10,0 - 19,0						-	9258E/F2S10,0-19,0

Greiferspindel



Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde innen S	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 20,0	26	28,5	M21,5 x 0,75	80	-	9012E/GR4,0-20,0
	■	7,0 - 9,0					-	9012E/GV7,0-9,0
		10,0 - 14,0					-	9012E/GV10,0-14,0
	●	7,0 - 9,0					-	9012E/GS7,0-9,0
		10,0 - 17,0					-	9012E/GS10,0-17,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Gildemeister AS 32/GS 32/GM 32. Hauptspindel

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde innen S	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
SPANNTOP BZ	Grundkörper BZ			53	69,4	M48 x 1,5 - LH	128	✓	SG9069BZ
	Spannkopf BZ	●	6,0 - 32,0					✓	SK6970BZR6,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	SK6970BZV7,0-9,0
		■	10,0 - 22,0					-	SK6970BZV10,0-22,0
		●	7,0 - 9,0					-	SK6970BZS7,0-9,0
		■	10,0 - 28,0				✓	SK6970BZS10,0-28,0	
	Wechselvorrichtung							✓	WV.0218.0002.00
	Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00
	Einbauhilfe							✓	EKV9069BZ
	Manuelle Wechselvorrichtung							✓	MQQ02
konventionell	Spannzange	●	4,0 - 32,0	53	69,4	M48 x 1,5 - LH	128	-	9069ER4,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	9069EV7,0-9,0
		■	10,0 - 22,0					-	9069EV10,0-22,0
		■	7,0 - 9,0					-	9069ES7,0-9,0
		■	10,0 - 27,0					-	9069ES10,0-27,0

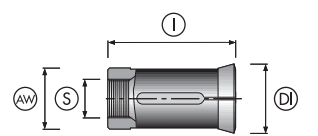
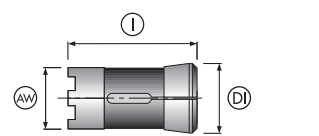
Vorschubrohr

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			39,8	40	M38 x 1,5 - LH	136	✓	9316E/RS
								✓	93162H/RS
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 32,0					✓	RS32R4,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS32V7,0-9,0
		■	10,0 - 22,0					-	RS32V10,0-22,0
		■	7,0 - 9,0					✓	RS32S7,0-9,0
			■	10,0 - 27,0				✓	RS32S10,0-27,0
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	4,0 - 32,0					-	RS32R4,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS32V7,0-9,0
		■	10,0 - 22,0					-	RS32V10,0-22,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS32S7,0-9,0
		■	10,0 - 27,0				-	RS32S10,0-27,0	



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.	
RS System	Innenzange KSB	●	8,0 - 29,5					-	RS32R8,0-29,5	
		■	8,0 - 9,0					-	RS32V8,0-9,0	
		■	10,0 - 22,0					-	RS32V10,0-22,0	
		●	8,0 - 9,0					-	RS32S8,0-9,0	
		●	10,0 - 27,0					-	RS32S10,0-27,0	
	Innenzange OXK	●	6,0 - 20,0					-	RS32R6,0-20,0	
	Schlüssel		20,1 - 29,0					✓	RS32R20,1-29,0 S32	
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 32,0	39,8	40	M38 x 1,5 - LH	136	-	9316ER4,0-32,0	
		■	7,0 - 9,0					-	9316EV7,0-9,0	
		■	10,0 - 22,0					-	9316EV10,0-22,0	
		●	7,0 - 9,0					-	9316ES7,0-9,0	
		●	10,0 - 27,0					-	9316ES10,0-27,0	
	Führungsring für Vorschubrohr	●	4,0 - 32,0						-	9316E/F-VR4,0-32,0
		■	7,0 - 9,0						-	9316E/F-VRV7,0-9,0
		■	10,0 - 22,0						-	9316E/F-VRV10,0-22,0
		●	7,0 - 9,0						-	9316E/F-VRS7,0-9,0
		●	10,0 - 27,0						-	9316E/F-VRS10,0-27,0
	Stützring für Stangenführungsrohr	●	4,0 - 32,0						-	9316E/F-SRR4,0-32,0
		■	7,0 - 9,0						-	9316E/F-SRV7,0-9,0
		■	10,0 - 22,0						-	9316E/F-SRV10,0-22,0
		●	7,0 - 9,0						-	9316E/F-SRS7,0-9,0
		●	10,0 - 27,0						-	9316E/F-SRS10,0-27,0

Greiferspindel

Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.	
Greiferzange	●	4,0 - 32,0	38	43	M24,5 x 1,5 - LH	80	-	9069E/GR4,0-32,0	
	■	7,0 - 9,0					-	9069E/GV7,0-9,0	
	■	10,0 - 22,0					-	9069E/GV10,0-22,0	
	●	7,0 - 9,0	39	44		82	-	9069E/GS7,0-9,0	
	●	10,0 - 27,0					-	9069E/GS10,0-27,0	
	●	4,0 - 32,0					-	90699H/GR4,0-32,0	
	■	7,0 - 9,0						-	90699H/GV7,0-9,0
	■	10,0 - 22,0						-	90699H/GV10,0-22,0
	●	7,0 - 9,0						-	90699H/GS7,0-9,0
	●	10,0 - 27,0						-	90699H/GS10,0-27,0

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spammelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung



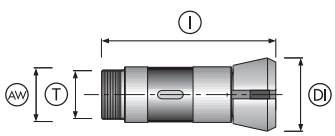
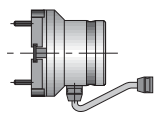
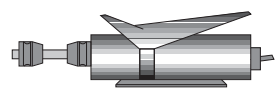
INDEX MS 18. Hauptspindel

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
SPANN-TOP ZW	Grundkörper ZW			31,8	44,3	M28 x 1	99	✓	SG22ZW
	Spannkopf ZW	●	4,0 - 22,0					✓	SK22ZWR4,0-22,0
	Spannkopf ZW [glatt]							✓	SK22ZWGR4,0-22,0
	Einbauhilfe							✓	EAW22ZW
	Manuelle Wechsellvorrichtung							✓	MQ22
	Axfix-Futter für Gegen-spindel							✓	2613/0012

INDEX MS 22. Hauptspindel

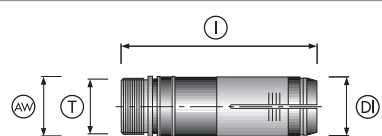

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
SPANN-TOP ZW	Grundkörper ZW			32,8	44,30	M29 x 1	103	✓	SG9022ZW
	Spannkopf ZW	●	4,0 - 22,0					✓	SK9022ZWR4,0- 22,0
	Spannkopf ZW [glatt]							✓	SK9022ZWGR4,0-22,0
	Einbauhilfe							✓	EAW9022ZW
	Manuelle Wechsellvorrichtung							✓	MQ22
	Axfix-Futter für Gegen-spindel							✓	2613/0017

INDEX MS 25. Hauptspindel

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANNTOP BZ	Grundkörper BZ			46	60,4	M40 x 1,5 - LH	120	✓	SG9039BZ
	Spannkopf BZ	●	4,0 - 26,0					✓	SK9039BZR4,0-26,0
		■	7,0 - 9,0					-	SK9039BZV7,0-9,0
		■	10,0 - 18,0					-	SK9039BZV10,0-18,0
		●	7,0 - 9,0					✓	SK9039BZS7,0-9,0
	●	10,0 - 22,0					✓	SK9039BZS10,0-22,0	
	Wechselvorrichtung							✓	WV.0216.0002.00
	Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00
	Einbauhilfe							✓	EKV9039BZ
konventionell	Spannzange	●	6,0 - 28,0	46	60,4	M40 x 1,5 - LH	120	✓	9039ER6,0-28,0
		■	7,0 - 9,0					-	9039EV7,0-9,0
		■	10,0 - 17,0					-	9039EV10,0-17,0
		■	7,0 - 9,0					✓	9039ES7,0-9,0
		●	10,0 - 21,0					✓	9039ES10,0-21,0

Vorschubrohr

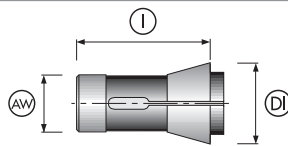
Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.	
RS System	Außenzange			35	33	M33 x 1,5	118	✓	9282E/RS	
	Außenzange - Magazinausführung							✓	92821HRSK	
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 25,0						✓	RS25R4,0-25,0
		■	7,0 - 9,0						-	RS25V7,0-9,0
		■	10,0 - 17,0						-	RS25V10,0-17,0
		●	6,0 - 9,0						✓	RS25S6,0-9,0
		●	10,0 - 22,0						✓	RS25S10,0-22,0
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	4,0 - 25,0						-	RS25R4,0-25,0
		■	7,0 - 9,0						-	RS25V7,0-9,0
		■	10,0 - 17,0						-	RS25V10,0-17,0
●		6,0 - 9,0						-	RS25S6,0-9,0	
	●	10,0 - 22,0						-	RS25S10,0-22,0	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Innenzange KSB	●	7,0 - 23,5					-	RS25R7,0-23,5
		■	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0
			7,0 - 9,0					-	RS25S7,0-9,0
		10,0 - 21,0					-	RS25S10,0-21,0	
	Innenzange OXK	●	5,0 - 20,0					-	RS25R5,0-20,0
			20,1 - 24,0					-	RS25R20,1-24,0
	Schlüssel						✓	S25	
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 28,0	35	33	M33 x 1,5	118	-	9282ER4,0-28,0
		■	7,0 - 9,0					-	9282EV7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	9282EV10,0-17,0
			7,0 - 9,0					-	9282ES7,0-9,0
		10,0 - 21,0	-					9282ES10,0-21,0	
	Führungsring für Vorschubrohr	●	20,0 - 26,0					✓	9282E/F-MSR20,0-26,0
		■	14,0 - 17,0					-	9282E/F-MSV14,0-17,0
		●	17,0 - 22,0					-	9282E/F-MSS17,0-22,0

Greiferspindel



Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 21,0	25	35,4	65	✓	9039E/SYR4,0-21,0
	■	7,0 - 9,0				-	9039E/SYV7,0-9,0
		10,0 - 14,0				-	9039E/SYV10,0-14,0
		7,0 - 9,0				-	9039E/SYS7,0-9,0
	10,0 - 17,0	-				9039E/SYS10,0-17,0	
Greiferzange kleine Ausführung	●	4,0 - 21,0	25	31	54	-	14305H/SYR4,0-21,0
	■	7,0 - 9,0				-	14305H/SYV7,0-9,0
		10,0 - 14,0				-	14305H/SYV10,0-14,0
		7,0 - 9,0				-	14305H/SYS7,0-9,0
	10,0 - 17,0	-				14305H/SYS10,0-17,0	



INDEX MS 25. Hauptspindel

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANNTOP ZW	Grundkörper ZW			46	60,5	M40 x 1,5 - LH	120,5	✓	SG90395H-ZW
	Spannkopf ZW	●	5,0 - 30,0					✓	SK9039ZWR5,0-30,0
		■	7,0 - 9,0					-	SK9039ZVV7,0-9,0
		□	10,0 - 21,0					-	SK9039ZVV10,0-21,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	SK9039ZWS7,0-9,0
		⬢	10,0 - 27,0				-	SK9039ZVV10,0-27,0	
	Wechselvorrichtung							✓	WV.0228.0002.00
	Befähigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00
	Einbauhilfe							✓	EAW9039ZW
konventionell	Spannzange	●	6,0 - 28,0	46	60,4	M40 x 1,5 - LH	120	✓	9039ER6,0-28,0
		■	7,0 - 9,0					-	9039EV7,0-9,0
		□	10,0 - 17,0					-	9039EV10,0-17,0
		⬡	7,0 - 9,0					✓	9039ES7,0-9,0
		⬢	10,0 - 21,0					✓	9039ES10,0-21,0

Vorschubrohr

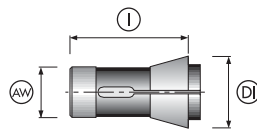
Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange – Magazinausführung			35	33	M33 x 1,5	118	✓	92821HRSK
	Außenzange			34,5				✓	92822HRSK
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 25,0					✓	RS25R4,0-25,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0
		□	10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0
		⬡	6,0 - 9,0					✓	RS25S6,0-9,0
		⬢	10,0 - 22,0					✓	RS25S10,0-22,0
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	> 25,0 - 27,0					-	RS27R>25,0-27,0
		■	4,0 - 25,0					-	RS25R4,0-25,0
		□	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0
		⬡	10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0
		⬢	6,0 - 9,0					-	RS25S6,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	RS25S10,0-22,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannemelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] l	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Innenzange KSB	●	7,0 - 23,5					-	RS25R7,0-23,5
		■	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0
			7,0 - 9,0					-	RS25S7,0-9,0
		10,0 - 21,0					-	RS25S10,0-21,0	
	Innenzange OXK	●	5,0 - 20,0					-	RS25R5,0-20,0
			20,1 - 24,0					-	RS25R20,1-24,0
	Schlüssel							✓	S25
								✓	S27
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 28,0	35	33	M33 x 1,5	118	-	9282ER4,0-28,0
		■	7,0 - 9,0					-	9282EV7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	9282EV10,0-17,0
			7,0 - 9,0					-	9282ES7,0-9,0
		●	10,0 - 21,0					-	9282ES10,0-21,0

Greiferspindel



Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Gesamtlänge [mm] l	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 21,0	25	35,4	65	✓	9039E/SYR4,0-21,0
	■	7,0 - 9,0				-	9039E/SYV7,0-9,0
		10,0 - 14,0				-	9039E/SYV10,0-14,0
		7,0 - 9,0				-	9039E/SYS7,0-9,0
	10,0 - 17,0	-				9039E/SYS10,0-17,0	
Greiferzange kleine Ausführung	●	4,0 - 21,0	25	31	54	-	14305H/SYR4,0-21,0
	■	7,0 - 9,0				-	14305H/SYV7,0-9,0
		10,0 - 14,0				-	14305H/SYV10,0-14,0
		7,0 - 9,0				-	14305H/SYS7,0-9,0
	10,0 - 17,0	-				14305H/SYS10,0-17,0	



INDEX MS 32. Hauptspindel

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANN-TOP ZW	Grundkörper ZW			46	61	M42 x 1 - LH	109,5	✓	SG32ZW
	Spannkopf ZW	●	5,0 - 32,0					✓	SK32ZWR5,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	SK32ZWW7,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	SK32ZWW10,0-22,0
		◆	7,0 - 9,0					✓	SK32ZWS7,0-9,0
		◆	10,0 - 27,0				✓	SK32ZWS10,0-27,0	
	Wechselvorrichtung							✓	PP32
	Einbauhilfe							✓	NH.442.0010.00
	Manuelle Wechselvorrichtung							✓	MQQ03

INDEX MS 42 Basis. Hauptspindel

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spannbereich [mm]	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANN-TOP BZI	Grundkörper BZI			56	79,3	M52 x 1,5 LH	149	✓	SP.1246.0027.00
	SPANNTOP Spannkopf	●	4,0 - 42,0		80		47	✓	SK42BZIR4,0-42,0
			7	✓				SK42BZIV7,0	
		■	8 - 9	✓				SK42BZIV8,0-9,0	
			10 - 30	✓				SK42BZIV10,0-30,0	
		◆	7	✓				SK42BZIS7,0	
			8 - 9	✓				SK42BZIS8,0-9,0	
			10 - 38	✓	SK42BZIS10,0-38,0				
	Wechselvorrichtung							-	WV.0218.0003.00
	Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00
	Manuelle Wechselvorrichtung							✓	MQQ04

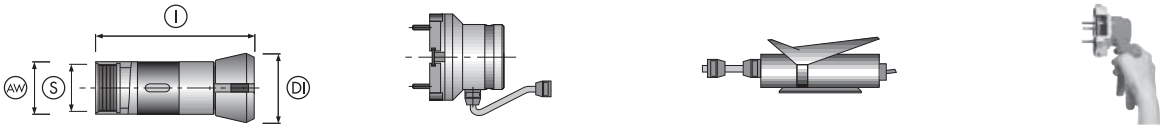
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Vorschubrohr


Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			42	39,6	M40 x 1 - LH	118	✓	25405/RS
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 32,0					✓	RS32R4,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS32V7,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	RS32V10,0-22,0
		⬡	7,0 - 9,0					✓	RS32S7,0-9,0
	10,0 - 27,0						✓	RS32S10,0-27,0	
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	4,0 - 32,0					-	RS32R4,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS32V7,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	RS32V10,0-22,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	RS32S7,0-9,0
	10,0 - 27,0						-	RS32S10,0-27,0	
	Innenzange KSB	●	8,0 - 29,5					-	RS32R8,0-29,5
		■	8,0 - 9,0					-	RS32V8,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	RS32V10,0-22,0
		⬡	8,0 - 9,0					-	RS32S8,0-9,0
	10,0 - 27,0						-	RS32S10,0-27,0	
	Innenzange OXK	●	6,0 - 20,0					-	RS32R6,0-20,0
			20,1 - 29,0					-	RS32R20,1-29,0
		Schlüssel						✓	S32
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 35,5	42	39,6	M40 x 1 - LH	118	-	25407HR4,0-35,5
		■	7,0 - 9,0					-	25407HV7,0-9,0
			10,0 - 24,0					-	25407HV10,0-24,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	25407HS7,0-9,0
			10,0 - 30,0					-	25407HS10,0-30,0

INDEX MS 42 C. Hauptspindel



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spannbereich [mm]	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANN-TOP BZI	Grundkörper BZI			56	79,3	M52 x 1,5 LH	149	✓	SP.1246.0027.00
	SPANNTOP Spannkopf	●	4,0 - 42,0	80	47	✓	SK42BZIR4,0-42,0		
			7				SK42BZIV7,0		
		■	8 - 9				SK42BZIV8,0-9,0		
			10 - 30				SK42BZIV10,0-30,0		
		●	7				SK42BZIS7,0		
			8 - 9				SK42BZIS8,0-9,0		
			10 - 38				SK42BZIS10,0-38,0		
Wechselvorrichtung									
Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00	
Manuelle Wechselvorrichtung							✓	MQQ04	

INDEX MS 52. Hauptspindel



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spannbereich [mm]	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANN-TOP BZI	Grundkörper BZI			69		M62 x 1,5		✓	1105/0002
	SPANNTOP Spannkopf	●	4,0 - 65,0	99,5	53	✓	SK65BZIR4,0-65,0		
			8 - 9				SK65BZIV8,0-9,0		
		■	10 - 42				SK65BZIV10,0-42,0		
			43 - 46				SK65BZIV43,0-46,0		
		●	7				SK65BZIS7,0		
			8 - 9				SK65BZIS8,0-9,0		
			10 - 42				SK65BZIS10,0-42,0		
43 - 56			SK65BZIS43,0-56,0						
Wechselvorrichtung							✓	MQ65	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Schütte SE 16/SE 18. Hauptspindel

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
kein SPANNTOP	Spannzange	●	4,0 - 18,0	32	41,8	M28 x 1 - LH	84	-	9007ER4,0-18,0
konventionell		■	7,0 - 9,0					-	9007EV7,0-9,0
		■	10,0 - 12,0					-	9007EV10,0-12,0
		●	7,0 - 9,0					-	9007ES7,0-9,0
		●	10,0 - 15,0					-	9007ES10,0-15,0

Vorschubrohr

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			23	25	M23 x 1	88	✓	9255E/RS
RS System	Innenzange Stahl	●	2,5 - 16,0					✓	RS16R2,5-16,0
		■	4,0 - 9,0					-	RS16V4,0-9,0
		■	10,0 - 11,0					-	RS16V10,0-11,0
		●	4,0 - 9,0					✓	RS16S4,0-9,0
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	10,0 - 13,0					✓	RS16S10,0-13,0
		●	2,5 - 16,0					-	RS16R2,5-16,0
		■	4,0 - 9,0					-	RS16V4,0-9,0
		■	10,0 - 11,0					-	RS16V10,0-11,0
	Innenzange KSB	●	4,0 - 9,0					-	RS16S4,0-9,0
		●	10,0 - 13,0					-	RS16S10,0-13,0
		●	5,0 - 14,0					-	RS16R5,0-14,0
		■	5,0 - 9,0					-	RS16V5,0-9,0
	Innenzange OXK	■	10,0					-	RS16V10,0
		●	5,0 - 9,0					-	RS16S5,0-9,0
●		10,0 - 13,0					-	RS16S10,0-13,0	
konventionell	Vorschubzange	●	3,1 - 14,5					-	RS16R3,1-14,5
		Schlüssel						✓	S16
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 18,0	23	25	M23 x 1	80	-	9255ER4,0-18,0
		■	7,0 - 9,0					-	9255EV7,0-9,0
		■	10,0 - 12,0					-	9255EV10,0-12,0
		●	7,0 - 9,0					-	9255ES7,0-9,0
		●	10,0 - 15,0					-	9255ES10,0-15,0

Greiferspindel

Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 18,0	25	35,1	M18 x 1,5	58	-	9007E/G-SER4,0-18,0
		7,0 - 9,0					-	9007E/G-SEV7,0-9,0
	■	10,0 - 12,0					-	9007E/G-SEV10,0-12,0
	●	7,0 - 9,0					-	9007E/G-SES7,0-9,0
		10,0 - 15,0					-	9007E/G-SES10,0-15,0



Schütte SF 20/SF 20 S. Hauptspindel

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
konventionell	Spannzange	●	4,0 - 20,0	32	44,6	84	-	9016ER4,0-20,0
		■	7,0 - 9,0				-	9016EV7,0-9,0
		■	10,0 - 14,0				-	9016EV10,0-14,0
		■	7,0 - 9,0				-	9016ES7,0-9,0
		■	10,0 - 17,0				-	9016ES10,0-17,0

Vorschubrohr

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			27	25	M25 x 1	88	✓	9262E/RS
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 18,0					✓	RS20R4,0-18,0
		■	4,0 - 9,0					-	RS20V4,0-9,0
		■	10,0 - 12,0					-	RS20V10,0-12,0
		■	4,0 - 9,0					✓	RS20S4,0-9,0
	■	10,0 - 15,0					✓	RS20S10,0-15,0	

Greiferspindel

Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 20,0	28	37	M24 x 1,5 - LH	50	✓	9016E/GR4,0-20,0
	■	7,0 - 9,0					-	9016E/GV7,0-9,0
	■	10,0 - 14,0					-	9016E/GV10,0-14,0
	■	7,0 - 9,0					-	9016E/GS7,0-9,0
	■	10,0 - 14,0					-	9016E/GS10,0-14,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Schütte SG 18/ AG 20 bis Ø 20. Hauptspindel

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
SPANNTOP ZW	Grundkörper H-ZW			32	41,8	M28 x 1 - LH	84	✓	SG90071H-ZW
	Spannkopf H-ZW	●	4,0 - 18,0					✓	SK90071H-ZWR4,0-18,0
		■	7,0 - 9,0					-	SK90071H-ZWV7,0-9,0
			10,0 - 13,0					-	SK90071H-ZWV10,0-13,0
		●	7,0 - 9,0					-	SK90071H-ZWS7,0-9,0
			10,0 - 15,0					-	SK90071H-ZWS10,0-15,0
	Einbauhilfe						✓	EKV90071H-ZW	
	Manuelle Wechselvorrichtung							✓	MQQ08
konventionell	Spannzange	●	4,0 - 18,0	32	41,8	M28 x 1 - LH	84	✓	90076HR4,0-18,0
		■	7,0 - 9,0					-	90076HV7,0-9,0
		■	10,0 - 12,0					-	90076HV10,0-12,0
		●	7,0 - 9,0					-	90076HS7,0-9,0
		●	10,0 - 15,0					-	90076HS10,0-15,0
		●	4,0 - 20,0					-	90078HR4,0-20,0
		■	7,0 - 9,0		41,5	M29 x 1 - LH		-	90078HV7,0-9,0
		■	10,0 - 14,0					-	90078HV10,0-14,0
		■	7,0 - 9,0					-	90078HS7,0-9,0
		●	10,0 - 17,0					-	90078HS10,0-17,0

Vorschubrohr

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			23	25	M23 x 1	88	✓	9255E/RS
	Innenzange Stahl	●	2,5 - 16,0					✓	RS16R2,5-16,0
		■	4,0 - 9,0					-	RS16V4,0-9,0
		■	10,0 - 11,0					-	RS16V10,0-11,0
		●	4,0 - 9,0					✓	RS16S4,0-9,0
		●	10,0 - 13,0					✓	RS16S10,0-13,0



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.		
RS System	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	2,5 - 16,0					-	RS16R2,5-16,0		
		■	4,0 - 9,0					-	RS16V4,0-9,0		
			10,0 - 11,0					-	RS16V10,0-11,0		
			●	4,0 - 9,0					-	RS16S4,0-9,0	
				10,0 - 13,0					-	RS16S10,0-13,0	
		Innenzange KSB	●	5,0 - 14,0					-	RS16R5,0-14,0	
	■		5,0 - 9,0					-	RS16V5,0-9,0		
			10,0					-	RS16V10,0		
			●	5,0 - 9,0					-	RS16S5,0-9,0	
	10,0 - 13,0							-	RS16S10,0-13,0		
	Innenzange OXK		●	3,1 - 14,5					-	RS16R3,1-14,5	
	Schlüssel							✓	S16		
	konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 18,0	23	25	M23 x 1	80	-	9255ER4,0-18,0	
■				7,0 - 9,0					-	9255EV7,0-9,0	
				10,0 - 12,0					-	9255EV10,0-12,0	
				●					7,0 - 9,0	-	9255ES7,0-9,0
10,0 - 15,0									-	9255ES10,0-15,0	
■				4,0 - 20,0					25,4	M24 x 1	88
			■	7,0 - 9,0	-		92554HV7,0-9,0				
				10,0 - 14,0	-		92554HV10,0-14,0				
				●	7,0 - 9,0		-	92554HS7,0-9,0			
			10,0 - 17,0		-		92554HS10,0-17,0				
			Führungsring für Vorschubrohr	●	4,0 - 20,0						
7,0 - 9,0										-	9262E/F-SFV7,0-9,0
10,0 - 14,0								-	9262E/F-SFV10,0-14,0		
■		7,0 - 9,0							-	9262E/F-SFS7,0-9,0	
		●		10,0 - 17,0					-	9262E/F-SFS10,0-17,0	

Greiferspindel

Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Gesamtlänge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 20,0	25	32,1	91,5	✓	35161H/GR4,0-20,0
		7,0 - 9,0				-	35161H/GV7,0-9,0
	10,0 - 14,0	-				35161H/GV10,0-14,0	
	■	7,0 - 9,0				-	35161H/GS7,0-9,0
		10,0 - 17,0				-	35161H/GS10,0-17,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Schütte SF 25/SE 26/AF 26/SF 26/ SF 26S. Hauptspindel

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø	Außen-Ø	Kopf-Ø	Anschluss-gewinde	Gesamt-länge	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
			[mm]	[mm]	[mm]	außen	[mm]		
			BU	AW	DI	T	I		
SPANNTOP BZ	Grundkörper BZ			46	60,4	M40 x 1,5 - LH	120	✓	SG9039BZ
	Spannkopf BZ	●	4,0 - 26,0					✓	SK9039BZR4,0-26,0
		■	7,0 - 9,0					-	SK9039BZV7,0-9,0
			10,0 - 18,0					-	SK9039BZV10,0-18,0
		●	7,0 - 9,0					✓	SK9039BZS7,0-9,0
		■	10,0 - 22,0					✓	SK9039BZS10,0-22,0
	Wechsel- vorrichtung							✓	WV.0216.0002.00
Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00	
Einbauhilfe							✓	EKV9039BZ	
Manuelle Wechsel- vorrichtung							✓	MQQ01	
konven- tionell	Spannzange	●	6,0 - 28,0	46	60,4	M40 x 1,5 - LH	120	✓	9039ER6,0-28,0
		■	7,0 - 9,0					-	9039EV7,0-9,0
			10,0 - 18,0					-	9039EV10,0-18,0
		●	7,0 - 9,0					✓	9039ES7,0-9,0
		■	10,0 - 22,0					✓	9039ES10,0-22,0

Vorschubrohr

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø	Außen-Ø	Kopf-Ø	Anschluss-gewinde	Gesamt-länge	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
			[mm]	[mm]	[mm]	außen	[mm]		
			BU	AW	DI	T	I		
RS System	Außen- zange			35	33	M33 x 1,5	118	✓	9282E/RS
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 25,0					✓	RS25R4,0-25,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0
		●	6,0 - 9,0					✓	RS25S6,0-9,0
		■	10,0 - 22,0					✓	RS25S10,0-22,0
	Innenzange Stahlbron- ze/SPH	●	4,0 - 25,0					-	RS25R4,0-25,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0
		●	6,0 - 9,0					-	RS25S6,0-9,0
		■	10,0 - 22,0					-	RS25S10,0-22,0



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.	
RS System	Innenzange KSB	●	7,0 - 23,5					-	RS25R7,0-23,5	
		■	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0	
		■	10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0	
		⬡	7,0 - 9,0					-	RS25S7,0-9,0	
		⬡	10,0 - 21,0					-	RS25S10,0-21,0	
	Innenzange OXK	●	5,0 - 20,0					-	RS25R5,0-20,0	
		●	20,1 - 24,0					-	RS25R20,1-24,0	
Schlüssel							✓	S25		
konventionell	Vorschubzange	●	6,0 - 28,0	35	33	M33 x 1,5	118	-	9282ER6,0-28,0	
		■	7,0 - 9,0					-	9282EV7,0-9,0	
		■	10,0 - 18,0					-	9282EV10,0-18,0	
		⬡	7,0 - 9,0					-	9282ES7,0-9,0	
		⬡	10,0 - 22,0					-	9282ES10,0-22,0	
	Führungsring für Vorschubrohr	●	4,0 - 25,0						✓	9282E/F-SDR4,0-25,0
		■	7,0 - 9,0						-	9282E/F-SDV7,0-9,0
		■	10,0 - 17,0						-	9282E/F-SDV10,0-17,0
		⬡	7,0 - 9,0						-	9282E/F-SDS7,0-9,0
		⬡	10,0 - 21,0						-	9282E/F-SDS10,0-21,0
		●	4,0 - 26,0						-	9282E/F-SER4,0-26,0
		■	7,0 - 9,0						-	9282E/F-SEV7,0-9,0
		■	10,0 - 18,0						-	9282E/F-SEV10,0-18,0
		⬡	7,0 - 9,0						-	9282E/F-SES7,0-9,0
		⬡	10,0 - 22,0						-	9282E/F-SES10,0-22,0
		●	4,0 - 26,0						✓	9319E/F-SFR4,0-26,0
		■	7,0 - 9,0						-	9319E/F-SFV7,0-9,0
		■	10,0 - 18,0						-	9319E/F-SFV10,0-18,0
	⬡	7,0 - 9,0						✓	9319E/F-SFS7,0-9,0	
	⬡	10,0 - 22,0						✓	9319E/F-SFS10,0-22,0	

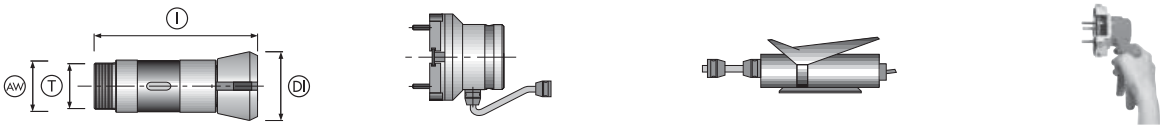
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Greiferspindel


Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussge- winde innen S	Gesamt- länge [mm] I	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 25,0	32	45,1	M22 x 1,5 - LH	71	✓	9039E/G-SDR4,0-25,0
	■	7,0 - 9,0					-	9039E/G-SDV7,0-9,0
		10,0 - 17,0					-	9039E/G-SDV10,0-17,0
	⬡	7,0 - 9,0					-	9039E/G-SDS7,0-9,0
		10,0 - 21,0	-	9039E/G-SDS10,0-21,0				
	●	4,0 - 24,0	28	36	M24 x 1,5 - LH	50	✓	9016E/GR4,0-24,0
	■	7,0 - 9,0					-	9016E/GV7,0-9,0
		10,0 - 14,0					-	9016E/GV10,0-14,0
	⬡	7,0 - 9,0					-	9016E/GS7,0-9,0
		10,0 - 19,0	-	9016E/GS10,0-17,0				
	●	4,0 - 32,0	52	60,6		60	✓	9070E/G-SFR4,0-32,0
	■	7,0 - 9,0					-	9070E/G-SFV7,0-9,0
		10,0 - 22,0					-	9070E/G-SFV10,0-22,0
	⬡	7,0 - 9,0					-	9070E/G-SFS7,0-9,0
		10,0 - 27,0	-	9070E/G-SFS10,0-27,0				

SF 32/SF 32S/AF 32/ AF 32S/S 32PC. Hauptspindel



Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
SPANNTOP BZ	Grundkörper BZ			53	69,7	M47 x 1,5 - LH	136	✓	SG9070BZ
	Spannkopf BZ	●	6,0 - 32,0					✓	SK6970BZR6,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	SK6970BZV7,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	SK6970BZV10,0-22,0
		●	7,0 - 9,0					-	SK6970BZS7,0-9,0
		10,0 - 28,0					✓	SK6970BZS10,0-28,0	
	Wechsel-vorrichtung							✓	WV.0218.0002.00
Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00	
Einbauhilfe							✓	EKV9070BZ	
	Manuelle Wechsel-vorrichtung							✓	MQQ02
konventionell	Spannzange	●	4,0 - 35,0	53	69,7	M47 x 1,5 - LH	136	✓	9070ER4,0-35,0
		■	7,0 - 9,0					-	9070EV7,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	9070EV10,0-22,0
		●	7,0 - 9,0					-	9070ES7,0-9,0
			10,0 - 27,0					✓	9070ES10,0-27,0

Vorschubrohr



Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] I	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
RS System	Außen-zange			40	42	M38 x 1,5	130	✓	9319E/RS
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 32,0					✓	RS32R4,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS32V7,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	RS32V10,0-22,0
		●	7,0 - 9,0					✓	RS32S7,0-9,0
		10,0 - 27,0					✓	RS32S10,0-27,0	
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	4,0 - 32,0					-	RS32R4,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS32V7,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	RS32V10,0-22,0
		●	7,0 - 9,0					-	RS32S7,0-9,0
	10,0 - 27,0					-	RS32S10,0-27,0		

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannemelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Innenzange KSB	●	8,0 - 29,5					-	RS32R8,0-29,5
		■	8,0 - 9,0					-	RS32V8,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	RS32V10,0-22,0
			8,0 - 9,0					-	RS32S8,0-9,0
			10,0 - 27,0					-	RS32S10,0-27,0
		Innenzange OXK	●	6,0 - 20,0					-
	20,1 - 29,0							-	RS32R20,1-29,0
	Schlüssel							✓	S32
	konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 32,0	40	42	M38 x 1,5	130	✓
■			7,0 - 9,0	-					9319EV7,0-9,0
			10,0 - 22,0	-					9319EV10,0-22,0
			7,0 - 9,0	-					9319ES7,0-9,0
			10,0 - 27,0	-					9319ES10,0-27,0
Führungsring für Vorschubrohr			●	4,0 - 32,0					
		■	7,0 - 9,0					-	9319E/F-SDV7,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	9319E/F-SDV10,0-22,0
			7,0 - 9,0					-	9319E/F-SDS7,0-9,0
		●	10,0 - 27,0					-	9319E/F-SDS10,0-27,0
			4,0 - 32,0					✓	9319E/F-SFR4,0-32,0
			7,0 - 9,0					-	9319E/F-SFV7,0-9,0
		■	10,0 - 22,0					-	9319E/F-SFV10,0-22,0
			7,0 - 9,0					-	9319E/F-SFS7,0-9,0
			10,0 - 27,0					✓	9319E/F-SFS10,0-27,0

Greiferspindel

Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.	
Greiferzange	●	4,0 - 28,0	39	50,6	M26 x 1,5- LH	81	✓	9070E/G-SDR4,0-28,0	
		7,0 - 9,0					-	9070E/G-SDV7,0-9,0	
		10,0 - 19,0					-	9070E/G-SDV10,0-19,0	
	■	7,0 - 9,0	52	60,6			60	-	9070E/G-SDS7,0-9,0
		10,0 - 23,0						-	9070E/G-SDS10,0-23,0
		4,0 - 32,0						✓	9070E/G-SFR4,0-32,0
	●	7,0 - 9,0						-	9070E/G-SFV7,0-9,0
		10,0 - 22,0						-	9070E/G-SFV10,0-22,0
		7,0 - 9,0						-	9070E/G-SFS7,0-9,0
	■	10,0 - 27,0						-	9070E/G-SFS10,0-27,0



Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussge- winde innen S	Gesamt- länge [mm] I	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.	
Greiferzange	●	4,0 - 32,0	44	54		76	✓	907034H/GR4,0-32,0	
		7,0 - 9,0					-	907034H/GV7,0-9,0	
		10,0 - 22,0					-	907034H/GV10,0-23,0	
	■	7,0 - 9,0					-	907034H/GS7,0-9,0	
		●					10,0 - 27,0	-	907034H/GS10,0-28,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Schütte S/A 36PC. Hauptspindel

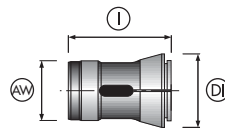
Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANNTOP ZW	Grundkörper ZW			56	72,2	M52 x 1,5 - LH	139	✓	1105/0004
	Spannkopf ZW	●	4,0 - 36,0					-	SB.K.0096R4,0-36,0
		■	7,0 - 9,0					-	SB.K.0096V7,0-9,0
		□	10,0 - 25,0					-	SB.K.0096V10,0-25,0
		⬠	7,0 - 9,0					-	SB.K.0096S7,0-9,0
		⬡	10,0 - 31,0					-	SB.K.0096S10,0-31,0
		Wechselvorrichtung						✓	WV.0228.0002.00
		Betätigung pneumatisch						✓	WV.902D.0002.00
		Einbauhilfe						-	EW0115.0001.00
		Manuelle Wechselvorrichtung						✓	MQQ06
konventionell	Spannzange	●	4,0 - 36,0	56	72,2	M52 x 1,5 - LH	139	-	SE.F.0020R4,0-36,0
		■	7,0 - 9,0					-	SE.F.0020V7,0-9,0
		□	10,0 - 25,0					-	SE.F.0020V10,0-25,0
		⬠	7,0 - 9,0					-	SE.F.0020S7,0-9,0
		⬡	10,0 - 31,0					-	SE.F.0020S10,0-31,0

Vorschubrohr

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			45	43,8	M42 x 1,5 - LH	136	✓	1106/0001
	Innenzange Stahl	●	6,0 - 34,0					✓	RS36R6,0-34,0
		■	8,0 - 9,0					-	RS36V8,0-9,0
		□	10,0 - 29,0					-	RS36V10,0-29,0
		⬠	8,0 - 9,0					-	RS36S8,0-9,0
		⬡	10,0 - 27,0					✓	RS36S10,0-27,0
	Innenzange KSB	●	6,0 - 32,0					-	RS36R6,0-32,0
		■	8,0 - 9,0					-	RS36V8,0-9,0
		□	10,0 - 22,0					-	RS36V10,0-22,0
		⬠	8,0 - 9,0					-	RS36S8,0-9,0
		⬡	10,0 - 27,0					-	RS36S10,0-27,0
	Schlüssel							✓	S36

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 36,0	45	43,8	M42 x 1,5 - LH	136	-	SE.V.0009R4,0-36,0
		■	7,0 - 9,0					-	SE.V.0009V7,0-9,0
		■	10,0 - 25,0					-	SE.V.0009V10,0-25,0
		●	7,0 - 9,0					-	SE.V.0009S7,0-9,0
		●	10,0 - 31,0					-	SE.V.0009S10,0-31,0
	Führungsring für Vorschubrohr	●	4,0 - 36,0					-	FS.1105.0005.00R4,0-36,0
		■	7,0 - 9,0					-	FS.1105.0005.00V7,0-9,0
		■	10,0 - 25,0					-	FS.1105.0005.00V10,0-25,0
		●	7,0 - 9,0					-	FS.1105.0005.00S7,0-9,0
		●	10,0 - 31,0					-	FS.1105.0005.00S10,0-31,0

Greiferspindel



Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 32,0	44	54	76	✓	907034H/GR4,0-32,0
		7,0 - 9,0				-	907034H/GV7,0-9,0
	■	10,0 - 22,0				-	907034H/GV10,0-23,0
	●	7,0 - 9,0				-	907034H/GS7,0-9,0
		10,0 - 27,0				-	907034H/GS10,0-28,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



AD 40/AF 42/SF 42/SF 40. Hauptspindel

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø	Außen-Ø	Kopf-Ø	Anschluss-gewinde	Gesamt-länge	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
			[mm] BU	[mm] AW	[mm] DI	außen T	[mm] I		
SPANNTOP BZ	Grundkörper BZ			62,9	78,8	M56 x 1,5 - LH	157	✓	SG9112BZ
	Spannkopf BZ	●	5,0 - 42,0					-	SK9112BZR5,0-42,0
		■	7,0 - 9,0					-	SK9112BZV7,0-9,0
		■	10,0 - 30,0					-	SK9112BZV10,0-30,0
		●	7,0 - 9,0					-	SK9112BZS7,0-9,0
		●	10,0 - 36,0					-	SK9112BZS10,0-36,0
	Wechsel- vorrichtung							-	WV.0218.0003.00
Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00	
Einbauhilfe							✓	EKV9112BZ	
Manuelle Wechsel- vorrichtung							✓	MQQ04	
konven- tionell	Spannzange nur mit Querrillen	●	4,0 - 42,0	62,9	78,8	M56 x 1,5 - LH	157	-	9112ER4,0-42,0
		■	7,0 - 9,0					-	9112EV7,0-9,0
		■	10,0 - 29,0					-	9112EV10,0-29,0
		●	7,0 - 9,0					-	9112ES7,0-9,0
		●	10,0 - 35,0					-	9112ES10,0-35,0

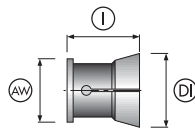
Vorschubrohr

Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø	Außen-Ø	Kopf-Ø	Anschluss-gewinde	Gesamt-länge	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
			[mm] BU	[mm] AW	[mm] DI	außen T	[mm] I		
RS System	Außenzange			49	51	M48 x 1,5	152	✓	9372E/RS
	Innenzange Stahl	●	6,0 - 40,0					✓	RS40R6,0-40,0
		■	10,0 - 28,0					-	RS40V10,0-28,0
		●	7,0 - 9,0					✓	RS40S7,0-9,0
		●	10,0 - 34,0					✓	RS40S10,0-34,0
	Innenzange Stahlbron- ze/SPH	●	6,0 - 40,0					-	RS40R6,0-40,0
		■	10,0 - 28,0					-	RS40V10,0-28,0
		●	7,0 - 9,0					-	RS40S7,0-9,0
		●	10,0 - 34,0					-	RS40S10,0-34,0
	Innenzange KSB	●	10,0 - 38,5					-	RS40R10,0-38,5
		■	10,0 - 27,0					-	RS40V10,0-27,0
		●	7,0 - 9,0					-	RS40S7,0-9,0
		●	10,0 - 34,0					-	RS40S10,0-34,0



Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschluss-gewinde außen T	Gesamt-länge [mm] l	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.	
RS System	Innenzange OXK	●	10,0 - 20,0					-	RS40R10,0-20,0	
			20,1 - 38,0					-	RS40R20,1-38,0	
	Schlüssel							✓	S40	
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 42,0	49	51	M48 x 1,5	152	-	9372ER4,0-42,0	
		■	7,0 - 9,0					-	9372EV7,0-9,0	
			10,0 - 29,0					-	9372EV10,0-29,0	
		●	7,0 - 9,0					-	9372ES7,0-9,0	
		■	10,0 - 35,0					-	9372ES10,0-35,0	
	Führungsring für Vorschubrohr	●	10,0 - 42,0						-	9372E/F-SFR10,0-42,0
		■	7,0 - 9,0						-	9372E/F-SFV7,0-9,0
			10,0 - 29,0						-	9372E/F-SFV10,0-29,0
		●	7,0 - 9,0						-	9372E/F-SFS7,0-9,0
		■	7,0 - 35,0						-	9372E/F-SFS10,0-35,0
		●	4,0 - 40,0						-	9372E/F-SF-1R4,0-40,0
		■	7,0 - 9,0						-	9372E/F-SF-1V7,0-9,0
			10,0 - 28,0						-	9372E/F-SF-1V10,0-28,0
		●	7,0 - 9,0						-	9372E/F-SF-1S7,0-9,0
	■	10,0 - 34,0						-	9372E/F-SF-1S10,0-34,0	

Greiferspindel



Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Gesamtlänge [mm] l	Lager-haltig-keit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 40,0	52	60,6	60	✓	9070E/G-SFR4,0-40,0
		7,0 - 9,0				-	9070E/G-SFV7,0-9,0
	■	10,0 - 28,0				-	9070E/G-SFV10,0-28,0
		7,0 - 9,0				-	9070E/G-SFS7,0-9,0
	●	10,0 - 34,0				-	9070E/G-SFS10,0-34,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spamnelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Schütte SD 50/SF 51/AF 51/SF 51S. Hauptspindel

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANNTOP BZ	Grundkörper BZ			75	98,2	M68 x 1,5 - LH	187	✓	SG9139BZ
	Spannkopf BZ	●	9,0 - 50,0					-	SK9139BZR9,0-50,0
		■	20,0 - 34,0					-	SK9139BZV20,0-34,0
		⬡	14,0 - 41,0					-	SK9139BZS14,0-41,0
	Wechselvorrichtung							-	WV.022A.0002.00
Betätigung pneumatisch							✓	WV.902D.0002.00	
	Einbauhilfe							-	EKV9139BZ
konventionell	Spannzange	●	9,0 - 51,0	75	98,2	M68 x 1,5 - LH	187	-	9139E

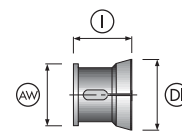
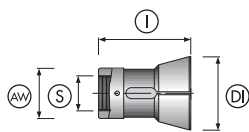
Vorschubrohr

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.	
RS System	Außenzange			58	62	M58 x 1,5	178,5	✓	9406E/RS	
	Innenzange Stahl	●	6,0 - 48,0						✓	RS50R6,0-48,0
		■	12,0 - 34,0						-	RS50V12,0-34,0
		⬡	6,0 - 9,0						✓	RS50S6,0-9,0
		⬡	10,0 - 41,0						✓	RS50S10,0-41,0
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	6,0 - 48,0						-	RS50R6,0-48,0
		■	12,0 - 34,0						-	RS50V12,0-34,0
		⬡	6,0 - 9,0						-	RS50S6,0-9,0
		⬡	10,0 - 41,0						-	RS50S10,0-41,0
	Innenzange KSB	●	12,0 - 44,5						-	RS50R12,0-44,5
		■	12,0 - 31,0						-	RS50V12,0-31,0
		⬡	12,0 - 39,0						-	RS50S12,0-39,0
	Innenzange OXK	●	12,0 - 20,0						-	RS50R12,0,0-20,0
		●	20,1 - 40,0						-	RS50R20,1-40,0
		●	40,1 - 46,0						-	RS50R40,1-46,0
	Schlüssel							✓	S50	



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] l	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
konventionell	Vorschubzange	●		58	62	M58 x 1,5	178,5	-	9406E
	Führungsring für Vorschubrohr							-	9406E/F-SD
								-	9406E/F-SF-1
								-	9406E/F-SF
	Stützring für Stangenführungsrohr							-	9406E/ST-SD
							-	9406E/ST-SF	

Greiferspindel



Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] l	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	10,0 - 39,0	46	67,1	M32 x 1,5 - LH	83	-	9139E/G-SDR10,0-39,0
	■	12,0 - 27,0					-	9139E/G-SDV12,0-27,0
	⬠	12,0 - 33,0					-	9139E/G-SDS12,0-33,0
	●	10,0 - 51,0	63	71,6		60	✓	9139E/G-SFR10,0-51,0
	■	12,0 - 35,0					-	9139E/G-SFV12,0-35,0
	⬠	12,0 - 42,0					-	9139E/G-SFS12,0-42,0
	●	10,0 - 49,0	59	67		76	✓	91397H/GR10,0-49,0
	■	12,0 - 34,0					-	91397H/GV12,0-34,0
	⬠	12,0 - 41,0					-	91397H/GS12,0-41,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Tornos AS 14. Hauptspindel

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
konventionell	Spannzange	●	4,0 - 12,0	25	35,1	M22 x 1	75	-	9001ER4,0-12,0
		■	7,0 - 8,0					-	9001EV7,0-8,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	9001ES7,0-9,0
			10,0					-	9001ES10,0

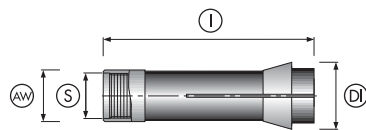
Vorschubrohr

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			17,9	17,3	M16 x 0,75	70	✓	9251E/RS
	Innenzange Stahl	●	3,0 - 12,5					✓	RS14R3,0-12,5
		■	4,0 - 9,0					-	RS14V4,0-9,0
		⬡	10,0 - 11,0					-	RS14S4,0-9,0
	10,0 - 11,0						✓	RS14S10,0-11,0	
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	3,0 - 12,5					-	RS14R3,0-12,5
		■	4,0 - 9,0					-	RS14V4,0-9,0
		⬡	10,0 - 11,0					-	RS14S4,0-9,0
	10,0 - 11,0						-	RS14S10,0-11,0	
	Innenzange KSB	●	4,0 - 11,0					-	RS14R4,0-11,0
		■	4,0 - 8,0					-	RS14V4,0-8,0
		⬡	4,0 - 9,0					-	RS14S4,0-9,0
	10,0						-	RS14S10,0	
Innenzange OXK	●	3,1 - 10,0					-	RS14R3,1-10,0	
Schlüssel							✓	S14	
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 12,0	17,9	17,5	M16 x 0,75	70	-	9251ER4,0-12,0
		■	7,0 - 8,0					-	9251EV7,0-8,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	9251ES7,0-9,0
			10,0					-	9251ES10,0
	Führungsrings für Vorschubrohr	●	4,0 - 12,0					-	9251E/FR4,0-12,0
		■	7,0 - 8,0					-	9251E/FV7,0-8,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	9251E/FS7,0-9,0
			10,0					-	9251E/FS10,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannmelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

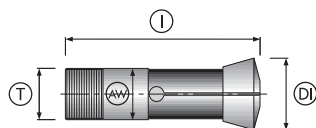


Greiferspindel



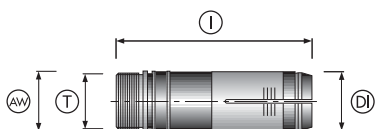
Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussge- winde innen S	Gesamt- länge [mm] I	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 12,0	16	21	M14 x 0,75	66	-	32611H/GR4,0-12,0
	■	7,0 - 8,0					-	32611H/GV7,0-8,0
	⬠	7,0 - 9,0					-	32611H/GS7,0-9,0
		10,0					-	32611H/GS10,0

Tornos SAS 16. Hauptspindel



Produkt- varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussge- winde außen T	Gesamt- länge [mm] I	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.
konven- tionell	Spann- zange	●	4,0 - 16,0	25	35	M25 x 1	94	-	9021ER4,0-16,0
		■	7,0 - 9,0					-	9021EV7,0-9,0
			10,0 - 11,0					-	9021EV10,0-11,0
		⬠	7,0 - 9,0					-	9021ES7,0-9,0
			10,0 - 13,0					-	9021ES10,0-13,0

Vorschubrohr

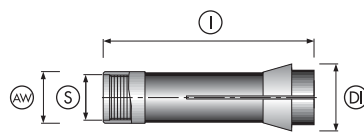


Produkt- varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussge- winde außen T	Gesamt- länge [mm] I	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Außen- zange			22,8	20,5	M20 x	98	✓	9265E/RS
	Innenzange Stahl	●	3,0 - 12,5					✓	RS14R3,0-12,5
		■	4,0 - 9,0					-	RS14V4,0-9,0
			10,0 - 11,0					✓	RS14S10,0-11,0
	Innenzange Stahlbron- ze/SPH	●	3,0 - 12,5					-	RS14R3,0-12,5
		■	4,0 - 9,0					-	RS14V4,0-9,0
			10,0 - 11,0					-	RS14S10,0-11,0
	Innenzange KSB	●	4,0 - 11,0					-	RS14R4,0-11,0
		■	4,0 - 8,0					-	RS14V4,0-8,0
			4,0 - 9,0					-	RS14S4,0-9,0
		10,0					-	RS14S10,0	
	Innenzange OXK	●	3,1 - 10,0					-	RS14R3,1-10,0
	Schlüssel							✓	S14



Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 16,0	22,8	20,5	M20 x 0,75	98	-	9265ER4,0-16,0
		■	7,0 - 9,0					-	9265EV7,0-9,0
			10,0 - 11,0					-	9265EV10,0-11,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	9265ES7,0-9,0
			10,0 - 13,0					-	9265ES10,0-13,0

Greiferspindel



Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde innen S	Gesamtlänge [mm] I	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 12,0	16	21	M14 x 0,75	66	-	32611H/GR4,0-12,0
	■	7,0 - 8,0					-	32611H/GV7,0-8,0
	⬡	7,0 - 9,0					-	32611H/GS7,0-9,0
		10,0					-	32611H/GS10,0

Tornos BS 20 B. Hauptspindel

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
konventionell	Spannzange	●	4,0 - 20,0	36	45	M33 x 1,25	107	-	9020ER4,0-20,0
		■	7,0 - 9,0					-	9020EV7,0-9,0
			10,0 - 14,0					-	9020EV10,0-14,0
		⬡	7,0 - 9,0					-	9020ES7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	9020ES10,0-17,0

Vorschubrohr

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			27,7	25,3	M25 x 1	116	✓	9266E/RS
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 18,0					✓	RS20R4,0-18,0
		■	4,0 - 9,0					-	RS20V4,0-9,0
			10,0 - 12,0					-	RS20V10,0-12,0
		⬡	10,0 - 15,0					✓	RS20S10,0-15,0
	Innenzange Stahlbronze/SPH	●	4,0 - 18,0					-	RS20R4,0-18,0
		■	4,0 - 9,0					-	RS20V4,0-9,0
			10,0 - 12,0					-	RS20V10,0-12,0
		⬡	4,0 - 9,0					-	RS20S4,0-9,0
			10,0 - 15,0					-	RS20S10,0-15,0

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



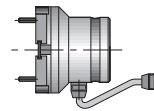
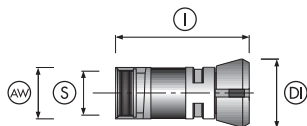
Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Innenzange KSB	●	5,0 - 16,0					-	RS20R5,0-16,0
		■	5,0 - 9,0					-	RS20V5,0-9,0
			10,0 - 11,0					-	RS20V10,0-11,0
			5,0 - 9,0					-	RS20S5,0-9,0
			10,0 - 14,0					-	RS20S10,0-14,0
		●	3,1 - 17,0					-	RS20R3,1-17,0
konventionell	Vorschubzange	●	4,0 - 20,0	27,7	25,3	M25 x 1	116	-	9266ER4,0-20,0
		■	7,0 - 9,0					-	9266EV7,0-9,0
			10,0 - 14,0					-	9266EV10,0-14,0
			7,0 - 9,0					-	9266ES7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	9266ES10,0-17,0
		●	10,0 - 17,0						
RS System	Schlüssel						✓	S20	

Greiferspindel

Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Greiferzange	●	4,0 - 20,0	25	35,7	M22 x 1	77	-	9020E/GR4,0-20,0

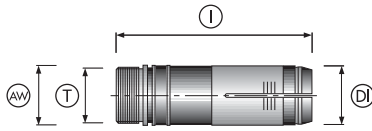
Tornos Multi Deko 26/6. Hauptspindel

Produktvarianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm]	Außen-Ø [mm]	Kopf-Ø [mm]	Anschlussgewinde außen	Gesamtlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
SPANNTOP ZW	Grundkörper ZW			46	61	M42 x 1 - LH	109,5	✓	SG32ZW
	Spannkopf ZW	●	5,0 - 32,0					✓	SK32ZWR5,0-32,0
		■	7,0 - 9,0					-	SK32ZWW7,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	SK32ZWW10,0-22,0
			7,0 - 9,0					✓	SK32ZWS7,0-9,0
		10,0 - 27,0					✓	SK32ZWS10,0-27,0	
	Wechselvorrichtung						✓	WV.0228.0002.00	
	Beitätigung pneumatisch						✓	WV.902D.0002.00	
	Einbauhilfe						✓	NH.442.0010.00	
konventionell	Spannzange	●	6,0 - 28,0	46	60,4	M40 x 1,5 - LH	120	✓	9039ER6,0-28,0
		■	7,0 - 9,0					-	9039EV7,0-9,0
			10,0 - 18,0					-	9039EV10,0-18,0
			7,0 - 9,0					✓	9039ES7,0-9,0
		10,0 - 22,0	✓					9039ES10,0-22,0	





Vorschubrohr



Produkt-varianten	Produkt	Profil	Spann-Ø [mm] BU	Außen-Ø [mm] AW	Kopf-Ø [mm] DI	Anschlussgewinde außen T	Gesamtlänge [mm] l	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
RS System	Außenzange			35	33	M33 x 1,5	118	✓	9282E/RS
	Innenzange Stahl	●	4,0 - 25,0					✓	RS25R4,0-25,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0
		●	6,0 - 9,0					✓	RS25S6,0-9,0
	Innenzange Stahlbronze/SPH		10,0 - 22,0					✓	RS25S10,0-22,0
		●	4,0 - 25,0					-	RS25R4,0-25,0
		■	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0
			10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0
	Innenzange KSB	●	6,0 - 9,0					-	RS25S6,0-9,0
			10,0 - 22,0					-	RS25S10,0-22,0
		●	7,0 - 23,5					-	RS25R7,0-23,5
		■	7,0 - 9,0					-	RS25V7,0-9,0
	Innenzange OXK		10,0 - 17,0					-	RS25V10,0-17,0
		●	7,0 - 9,0					-	RS25S7,0-9,0
		10,0 - 21,0					-	RS25S10,0-21,0	
Schlüssel	●	5,0 - 20,0					-	RS25R5,0-20,0	
		20,1 - 24,0					-	RS25R20,1-24,0	
konventionell	Vorschubzange	●	6,0 - 28,0	35	33	M33 x 1,5	118	-	9282ER6,0-28,0
		■	7,0 - 9,0					-	9282EV7,0-9,0
			10,0 - 18,0					-	9282EV10,0-18,0
		●	7,0 - 9,0					-	9282ES7,0-9,0
		10,0 - 22,0	-	9282ES10,0-22,0					
								✓	S25

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung



3.3 Dorne

3.3.1	Die Spanndorn-Bereiche	156
3.3.2	Standard-Segmentspanndorne	158



3.3.2.1	Spanndorn MANDO	159
---------	-----------------	-----

3.3.3	Sonder-Segmentspanndorne	166
-------	--------------------------	-----



3.3.3.1	Spanndorn Typ 213	168
---------	-------------------	-----



3.3.3.2	Spanndorn Typ 611	169
---------	-------------------	-----



3.3.3.3	Spanndorn Typ 811	170
---------	-------------------	-----



3.3.3.4	Mehrfachzentrierdorn	171
---------	----------------------	-----



3.3.3.5	Spanndorn TALEMENT	172
---------	--------------------	-----



3.3.3.6	Spanndorn MANDREX	173
---------	-------------------	-----

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt



Bestellung



So wählen Sie Ihren Spanndorn aus

auswahl

Zwei verschiedene Spanndorn-Bereiche

	Standard-Spanndorne	Sonder-Spanndorne
Beschreibung	<p>Standard-Spanndorne passen auf eine Vielzahl von Maschinen. Das Anschlussgewinde im Spanndorn ist daher so groß wie möglich gewählt. Ein separater Gewindeadapter verbindet Dornanschlussgewinde und Maschinenzugrohr. Sie können ihn selbst auslegen und fertigen oder das uns überlassen.</p> <p>ab Lager</p>	<p>Sonder-Spanndorne sind Spannmittel, die vom Prinzip her unseren Standardlösungen entsprechen. Allerdings werden hier alle Bauteile speziell auf Ihre Anforderungen zurechtgeschnitten.</p>
	 Seite 158	 Seite 166

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel**
- Spannelemente
- Zubehör
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung



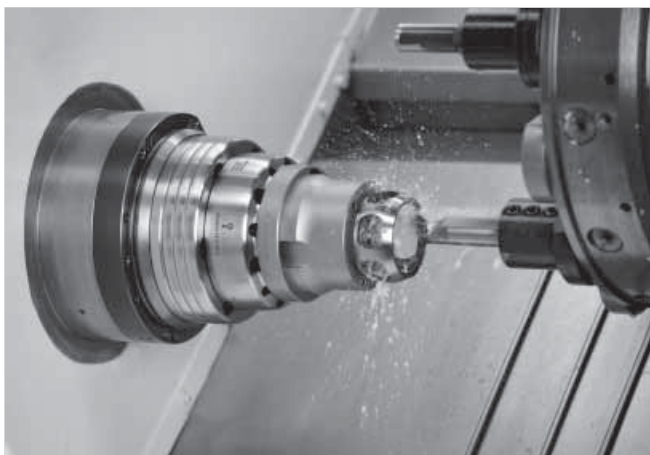
Effizient und preiswert

Oft scheidet eine Komplettbearbeitung daran, dass ein vernünftiges Innenspannmittel fehlt. Das Backenfutter ist in vielen Fällen Notbehelf, aber auch herkömmliche Spanndorne mit geschlitzten Spannhülsen geraten in puncto Genauigkeit, Steifigkeit und Öffnungshub schnell an ihre Grenzen. Ganz im Gegensatz zu den HAINBUCH Spanndornen. In ihnen steckt modernste Spanntechnologie, die auch in sehr kritischen Anwendungsbereichen überzeugt.

Das zentrale Element ist die vulkanisierte Segment-Spannbüchse. Eine konventionelle Spannhülse aus Federstahl ist nur auf Federhärte vergütet, damit weich und muss sich »verbiegen«, um das Werkstück zu spannen. Die HAINBUCH Segment-Spannbüchse aus extrem verschleißfestem Chrom-Nickel-Einsatzstahl hat dagegen sehr harte, verschleißfeste und steife Segmente. Alle Funktionsflächen werden in einer Aufspannung komplett fertiggeschliffen, so dass höchste Rundlaufgenauigkeit garantiert ist.







Das Wichtigste in Kürze

- Vibrationsdämpfung durch vulkanisierte Segment-Spannbüchsen
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag
- enorme Spannkraft auch bei kleinsten Spanndurchmessern
- Spannbereich \varnothing 13 – 100 mm mit nur 7 Dorngrößen
- Rundlaufgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- großer Überbrückungsbereich durch vulkanisierte Spannelemente
- Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar
- Standard-Segment-Spannbüchse zum selbst Abdrehen verfügbar
- typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß



MANDO T212 im Einsatz

Standard-Segmentspanndorne auf einen Blick

	MANDO T211	MANDO T212
		
Beschreibung	mit Zugbolzen	ohne Zugbolzen
verfügbare Größen	0, 1, 2, 3, 4	XS, S, 0, 1, 2, 3, 4
Spannbereich aller Größen [mm]	20 – 100	13 – 100
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ formausgleichende Segment-Spannbüchsen auf Anfrage [siehe Seite 173] ■ Standard-Segment-Spannbüchse zum selbst Abdrehen verfügbar ■ Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar ■ Spannbereich Ø 20 – 100 mm mit nur 5 Dorngrößen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spannen ohne Zugbolzen, daher ideal für kurze Sacklochbohrungen ■ Segment-Spannbüchsen zum selbst Abdrehen auf Anfrage ■ Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar ■ Spannbereich Ø 13 – 100 mm mit nur 7 Dorngrößen
Spannelemente	 SB Segment-Spannbüchse  SAD Segment-Spannbüchse  MANDREX Kassette	 SB Segment-Spannbüchse

Segment-Spannbüchse einsetzen [MANDO T211]



Segment-Spannbüchse einsetzen [MANDO T212]



MANDO T211 im Detail

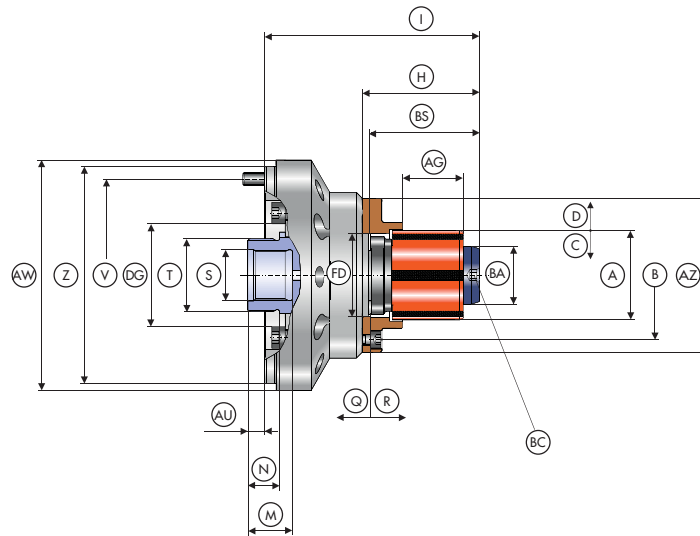
Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Spindel­flansch, passend für alle Standard-Dorngrößen 2 Verdrehsicherung 3 Integrierte Auswerfstifte zur Zwangslösung der Spannung, dadurch optimale Zwangslösung 4 Verdrehsicherung der Segment-Spannbüchse 5 Standardanschlag zum selbst Abdrehen 6 Zugbolzen 7 Vulkanisierte Segment-Spannbüchse aus Einsatzstahl 60 HRC 	

MANDO T212 im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Spindel­flansch, passend für alle Standard-Dorngrößen 2 Verdrehsicherung 3 Standardanschlag zum selbst Abdrehen 4 Verdrehsicherung der Segment-Spannbüchse 5 Einbauhilfe, empfohlen bei Vertikalmaschinen ab Dorngröße 2 6 Segment-Spannbüchse aus Einsatzstahl 60 HRC 7 Kupplungsring für schnelles Wechseln der Segment-Spannbüchse 8 Hohe Steifigkeit durch einteilige Kronenkupplung 	

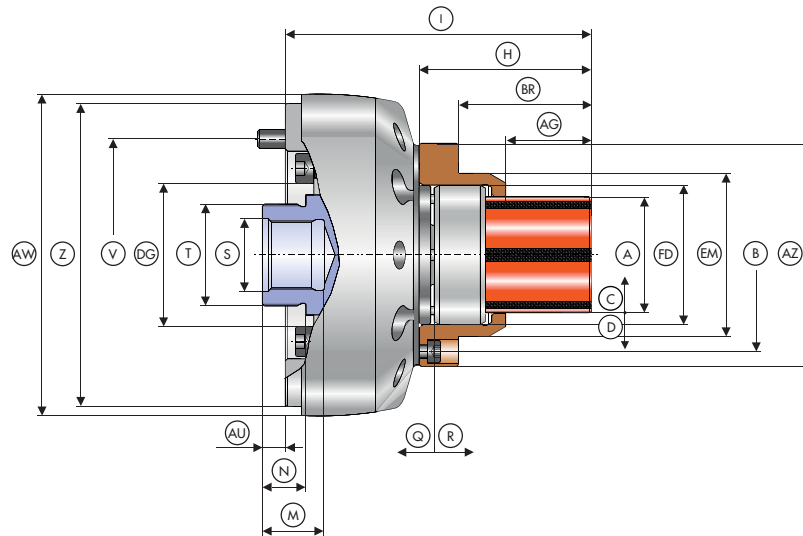
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

MANDO T211. Technische Daten und Bestellübersicht



Baugröße		0	1	2	3	4
Spannbereich [mm]	A	20 - 28	26 - 38	36 - 54	50 - 80	70 - 100
Rundlauf [mm]				0,010		
max. Spannkraft radial [kN]		42		85	105	150
max. Zugkraft axial [kN]		10		20	25	35
Spannlänge [mm]	AG	22,00	26,00	43,00	49,00	59,00
Spannreserve radial [mm]	D		0,25		0,35	0,4
Lösehub radial [mm]	C		0,25		0,35	0,4
Drehzahl n max. [1/min.]			7000		6000	
Spannreserve axial [mm]	Q		1,5		2	2,5
Lösehub axial [mm]	R	2			2,5	3
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	10	20	25	55	
Zugbolzen-Ø [mm]	BA	19	25	35	49	68
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 32 f7	Ø 41 f7	Ø 50 f7	Ø 65 f7	Ø 78 f7
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65	69	93	96	100
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 50 [3 x M6]	LK Ø 55 [3 x M6]	LK Ø 78 [3 x M6]	LK Ø 80 [3 x M6]	LK Ø 90 [3 x M6]
Länge [mm]	H	40	51	71	78	95
Länge 2 [mm]	BS	32,5	40	61	68	80
Gesamtlänge [mm]	I	100	110	130	140	155
Anschlussgewinde innen	S			M30 x 1,5		
Anschlussgewinde außen	T			M44 x 1,5		
Gewindetiefe [mm]	M			27		
Gewindelänge [mm]	N			19		
Lage in Spannstellung [mm]	AU			10		
max. Zugrohr-Ø [mm]	DG			62		
Zentrierrand [mm]	Z			131		
Befestigungslochkreis	V			LK Ø 116 [6 x M8]		
Außen-Ø [mm]	AW			139		
Gewicht [kg]		4,5		5,5	6	7
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓
Bestell-Nr.		2801/0002	2801/0001	2801/0005	2801/0009	2801/0013

MANDO T212. Technische Daten und Bestellübersicht



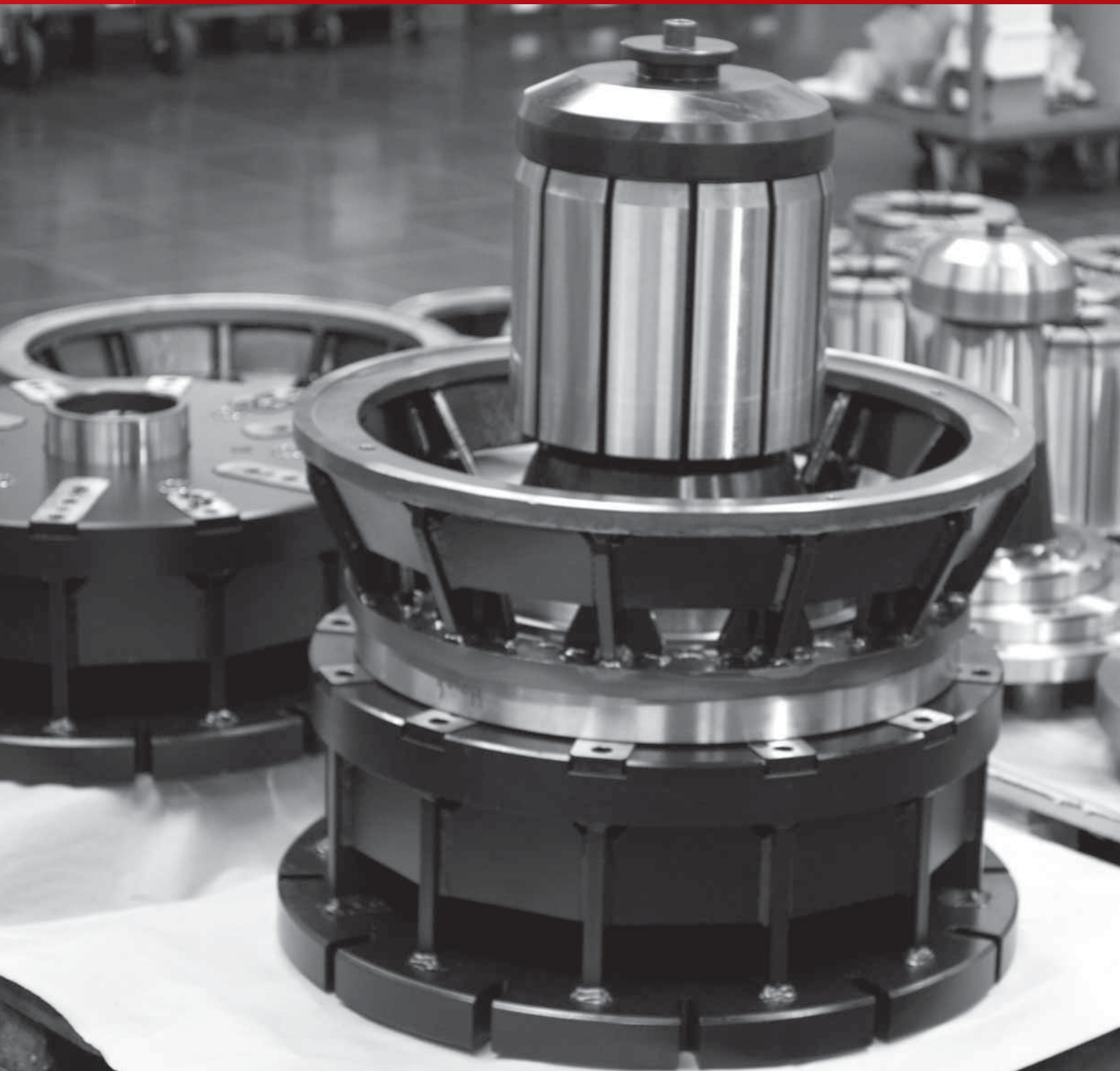
Baugröße		XS	S	0	1	2	3	4
Spannbereich [mm]	A	13 - 18	16 - 21	20 - 28	26 - 38	36 - 54	50 - 80	70 - 100
Rundlauf [mm]					0,010			
max. Spannkraft radial [kN]			42			85	105	150
max. Zugkraft axial [kN]			10			20	25	35
Spannlänge [mm]	AG	14,00	15,00	21,00	25,00	40,00	44,50	52,50
Spannreserve radial [mm]	D			0,25			0,35	0,40
Lösehub radial [mm]	C			0,25			0,35	0,40
Drehzahl n max. [1/min.]				7000			6000	
Spannreserve axial [mm]	Q			1,50			2,00	2,50
Lösehub axial [mm]	R		2,00			2,50		3,00
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 36 f7	Ø 39 f7	Ø 47 f7	Ø 55 f7	Ø 65 f7	Ø 83 f7	Ø 103 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 53 [3 x M5]	LK Ø 57 [3 x M5]	LK Ø 70 [3 x M6]	LK Ø 75 [3 x M6]	LK Ø 90 [3 x M6]	LK Ø 104 [3 x M6]	LK Ø 124 [3 x M6]
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	65	70	90		104	120	138
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	42	45	54	62	76	105	124
Länge [mm]	H	45,5	47,5	58,5	64,5	80,5	87,5	97,5
Gesamtlänge [mm]	I	95,00	97,00	108,00	114,00	132,00	140,00	150,50
Tiefe [mm]	BR	36,50	38,00	44	47	62	66,50	77,50
Anschlussgewinde innen	S				M30 x 1,5			
Anschlussgewinde außen	T				M44 x 1,5			
Gewindetiefe [mm]	M				27			
Gewindelänge [mm]	N				19			
Lage in Spannstellung [mm]	AU				10			
max. Zugrohr-Ø [mm]	DG			62			75	84
Zentrierrand [mm]	Z				131			
Befestigungslochkreis	V				LK Ø 116 [6 x M8]			
Außen-Ø [mm]	AW	42	45			139		
Gewicht [kg]			4,5		5	6,5	8	10
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bestell-Nr.		2802/0001	2802/0002	2802/0003	2802/0004	2802/0005	2802/0006	2802/0007

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Bestellübersicht. Flansche für Spanndorne T211 und T212

Spindel- aufnahme DU	Abbildung	Flanshhöhe [mm] AP	Schnittstelle X	Außen-Ø [mm] AW	Befestigungs- lochkreis V	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.
KK4		40	Ø 131	140	LK Ø 82,6 [3 x M10]	✓	2099/0003
KK5					LK Ø 104,8 [6 x M10]	✓	2099/0002
KK6				165	LK Ø 133,4 [6 x M12]	✓	2099/0001
KK8		44		210	LK Ø 171,4 [6 x M16]	✓	2099/0004
IP120		40		140	LK Ø 104,8 [6 x M10]	✓	2099/0005
IP140				150	✓	2099/0006	
IP170				180	LK Ø 133,4 [6 x M12]	✓	2099/0007

Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH



Maßarbeit statt Massenfertigung: HAINBUCH Sonderlösungen

sonderdorne

Geht nicht, gibt's nicht: Wo unsere Standarddorne an ihre Grenzen stoßen, leben unsere Konstrukteure erst richtig auf. So haben wir auch für ganz spezielle Anforderungen immer eine individuelle Lösung. Und die entwickeln unsere Experten gemeinsam mit Ihnen. Dabei können Sie sich natürlich auch bei den Sonderspanndornen auf die gewohnte Qualität und die typischen HAINBUCH Eigenschaften verlassen.

Das Wichtigste in Kürze

- optimiert Prozesse in der Fertigung
- neuartige Fertigungsmöglichkeiten durch modernste Spannmitteltechnologien
- optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmte Sonderlösung

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung

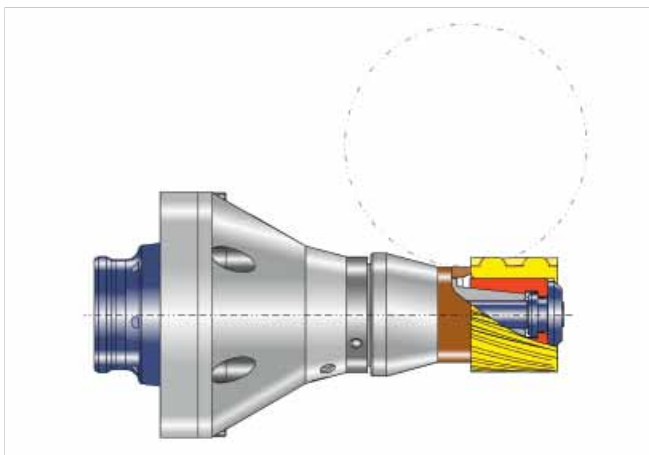


Spanndorn Typ 213

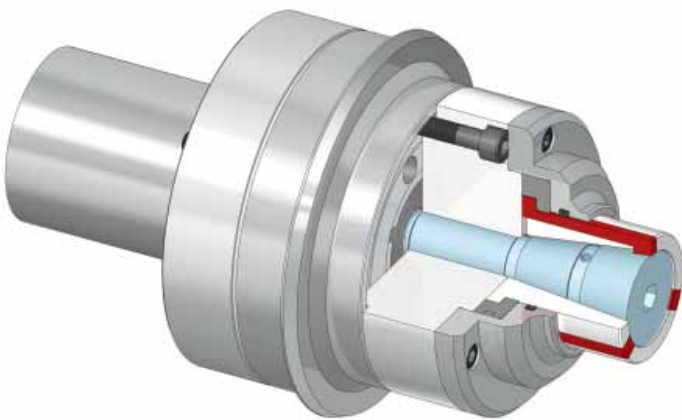
Gerade bei kleinen Spann- \emptyset und sehr schlanken Dornkörpern ist dieser Spanndorn typ ideal. Im Vergleich zu unserem MANDO T211 mit Zugbolzen wird die Segment-Spannbüchse nicht über Auswerferstifte im Dornkörper gelöst, sondern ist am oberen Ende des Zugbolzens eingekuppelt. Durch diesen Kniff kann der Dornkörper selbst noch steifer realisiert werden. Gerade beim Verzahnen, wo unterbrochene Schnitte an der Tagesordnung sind, ist dieser Dorn typ deshalb so gefragt. Die vulkanisierten Segment-spannbüchsen werden auf den Zugbolzen montiert als Spanneinheit geliefert und lassen sich so komfortabel tauschen. Bei größeren Spann- \emptyset können Sie die Segment-Spannbüchsen durch den Einsatz von zweiteiligen Zugbolzen auch einzeln tauschen.

Das Wichtigste in Kürze

- schlanke Dornkörper bei kleinen Spann- \emptyset möglich
- Segment-Spannbüchse in Zugbolzen eingekuppelt, dadurch steifere Dornkörper möglich
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag



Verzahnung Abwälzfräsen

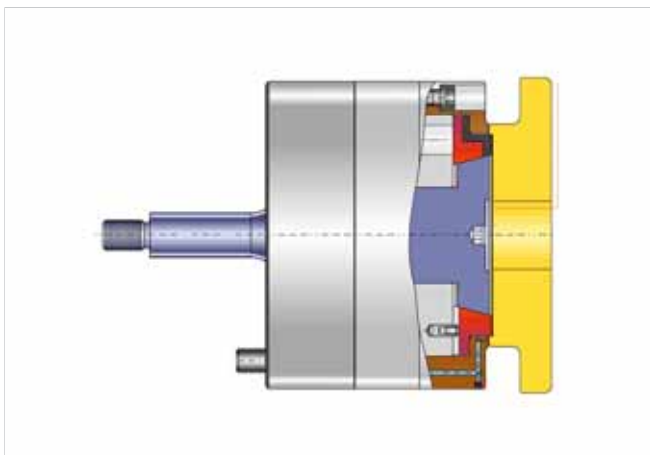


Spanndorn Typ 611

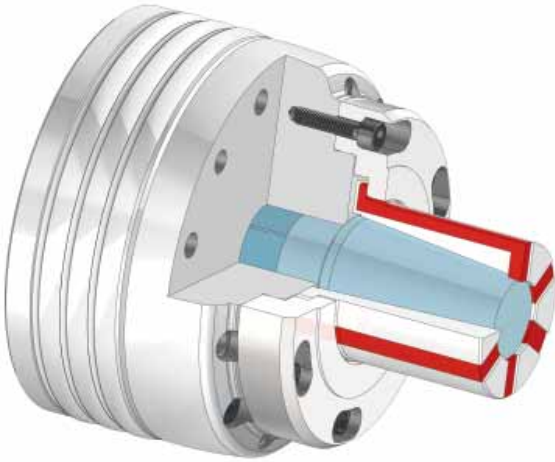
Läuft die Anschlagfläche nicht zum Spann- \varnothing des Werkstücks, kann es sich durch einen Niederzug auf den Anschlag evtl. verziehen. Genau hier setzt der Spanndorn Typ 611 an. Die Segment-Spannbüchse liegt axial am Dornkörper an und wird durch den zentralen Konusbolzen radial aufgespreizt. Das Werkstück wird also ohne Niederzug gespannt. Auch für kurze Spannängen in Sacklochbohrungen ist dieser Dorn bestens geeignet.

Das Wichtigste in Kürze

- Radialspannung ohne Axialbewegung der Segment-Spannbüchse
- kurze Spannänge in Sacklochbohrungen möglich
- Betätigung auf Zug



Kurze Innenspannung ohne Axzug in Sacklochbohrungen

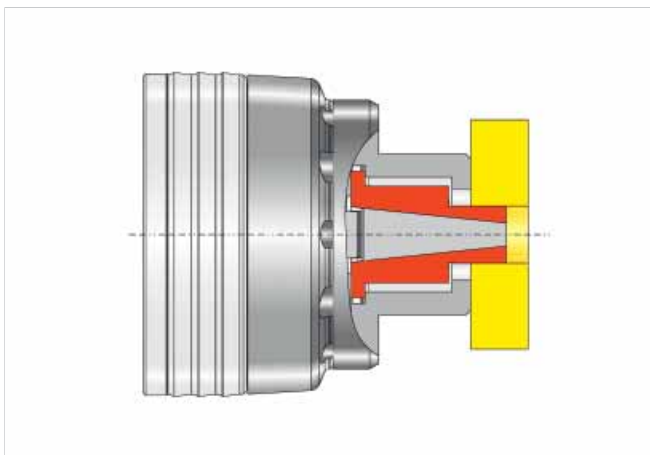


Spanndorn Typ 811

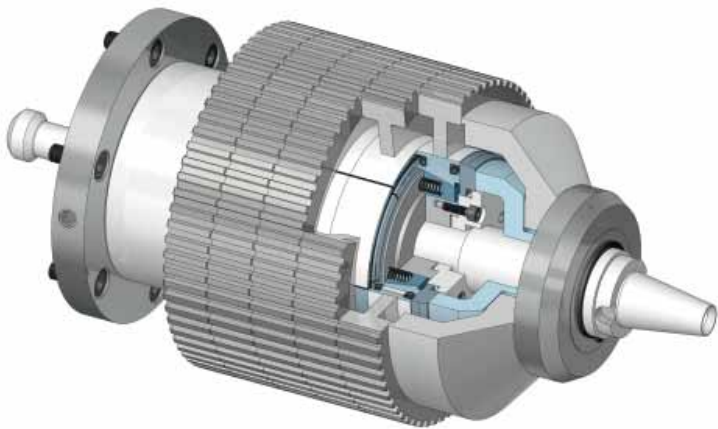
Läuft die Anschlagfläche nicht zum Spann- \emptyset des Werkstücks, kann es sich durch einen Niederzug auf den Anschlag evtl. verziehen. Genau hier setzt der Spanndorn Typ 811 an. Die Segment-Spannbüchse wird vom Anschlag axial gehalten und durch den zentralen Druckbolzen radial aufgespreizt. Das Werkstück wird also ohne Niederzug gespannt. Durch den nach vorne schlanker werdenden Druckbolzen ist dieser Dorn ideal für kleine Spann- \emptyset .

Das Wichtigste in Kürze

- Radialspannung ohne Axialbewegung der Segment-Spannbüchse
- Betätigung auf Druck
- kleine Spann- \emptyset durch abgesetzte Segment-Spannbüchsen möglich



Spanndorn mit abgesetzter Segment-Spannbüchse

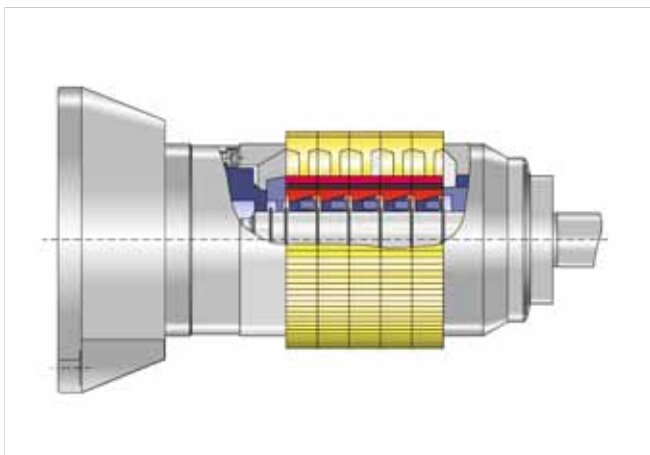


Mehrfachzentrierdorn

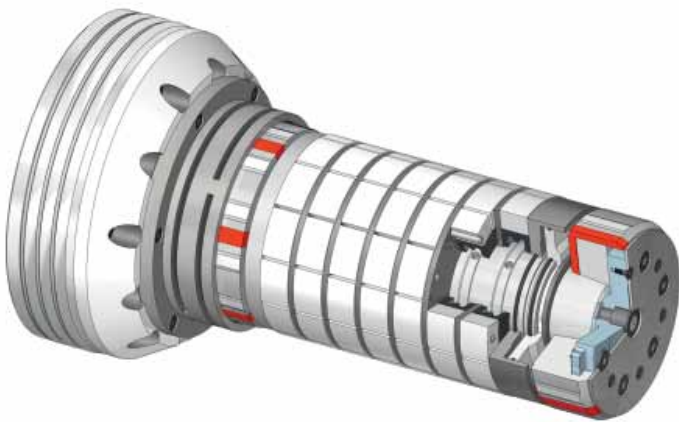
Maschinenlaufzeiten erhöhen? Mit dem Mehrfachzentrierdorn kein Problem. Nur was tun bei unterschiedlichen Bohrungsabmessungen, die durch Toleranzschwankungen der einzelnen Werkstücke bedingt sind? Der Mehrfachzentrierdorn löst das ganz geschickt: Über Federpakete zentriert er jedes Werkstück einzeln. Erst nach dem Zentrieren wird das gesamte Werkstückpaket axial verspannt und lässt sich nun kraftvoll bearbeiten.

Das Wichtigste in Kürze

- mehrere Werkstücke, wie z. B. Zahnräder, im Paket spannen
- spielfreies Zentrieren selbst bei Bohrungstoleranzen von bis zu $\pm 0,2$ mm
- axiale Verspannung des Räderpakets sichert notwendige Steifigkeit
- optimiert Prozesse in der Fertigung
- neuartige Fertigungsmöglichkeiten durch modernste Spannmitteltechnologien



Mehrfachspannung Zahnräder



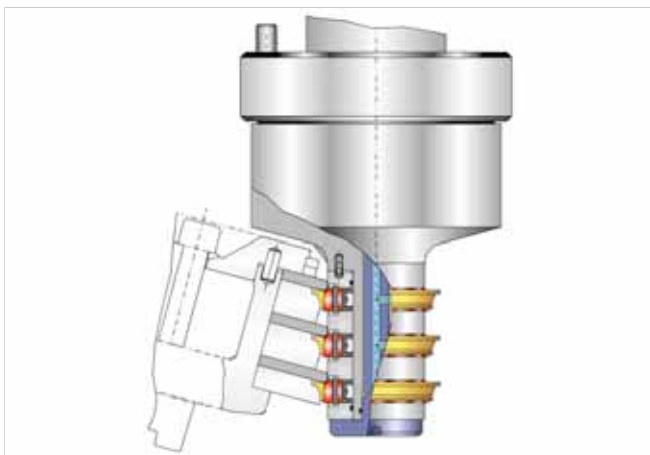
Spanndorn TALEMENT

Übliche Spannmittel, wie z. B. Backenfutter oder Spanndorne, übernehmen zwei Funktionen: Zentrieren und Spannen. TALEMENT dagegen ist eine Spannvorrichtung nur zum Spannen. Das jedoch kann es auf seine spezielle Art äußerst effizient.

TALEMENT ist eine sehr elastische Membrane, die vorzugsweise mit Luft aber auch mit flüssigen Medien betätigt wird. An den Spannflächen besitzt der Dorn verschleißfeste, anvulkanisierte Segmente. Durch die hohe Elastizität der Membrane schmiegt sich das Element an die Form des Werkstücks an und vermeidet somit übermäßige Deformationen. Selbst große Formabweichungen im Millimeterbereich lassen sich mit TALEMENT problemlos ausgleichen. Die Spannelemente werden nach dem Anlegen fest im Dorn verklemmt. Egal ob kurz oder lang: Für unrunde und dünnwandige Werkstücke, wie z. B. Rohrabschnitte, Ringe oder andere filigrane Bauteile, ist TALEMENT ideal. Die Ergebnisse verblüffen manchmal selbst unsere Experten. Zusammen mit der Schwingungsdämpfung ist diese »Ausgleichsspannung« eine echte Revolution in der Spanntechnik.

Das Wichtigste in Kürze

- minimale Deformation dünnwandiger Werkstücke durch formausgleichende Spannung



Schleifen von Dichtringen

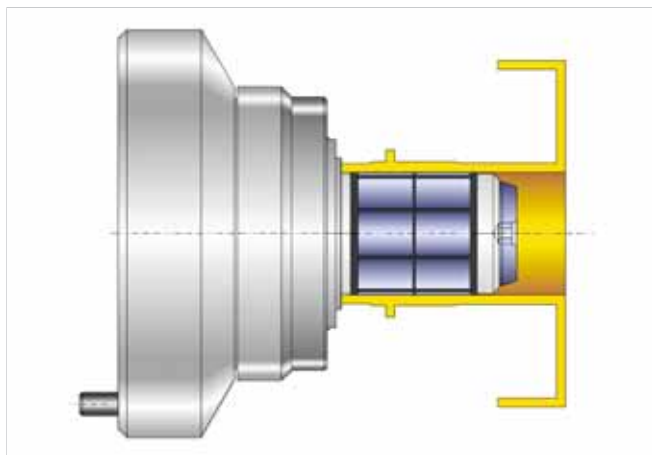


Spanndorn MANDREX

MANDREX besteht fast ausschließlich aus Gummi. Beim Spannen wird der Gummi axial mit einem Zugbolzen gedrückt und spannt nun radial. Verschleißfeste, anvulkanisierte, dünne Stahlplättchen an den Spannflächen des Dorns schützen die MANDREX Kassette vor Verschleiß. Durch die hohe Elastizität schmiegt sich das Element an die Form des Werkstücks an und vermeidet somit übermäßige Deformationen. MANDREX ist ideal für unrunde oder dünnwandige Werkstücke, wie z. B. Rohrabschnitte, Ringe oder alle filigranen Bauteile. Manchmal sind selbst unsere Experten verblüfft über die Ergebnisse dieser »Ausgleichsspannung«, die nicht zuletzt dank der Schwingungsdämpfung eine echte Revolution in der Spanntechnik ist.

Das Wichtigste in Kürze

- minimale Deformation dünnwandiger Werkstücke durch formausgleichende Spannung



MANDREX Buchse

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung








3.4 Stationäre Spannmittel [Fräsmaschine, BAZ]





















3.4.1 Stationäre Standard-Spannmittel 176





















	3.4.1.1	Manueller Spannstock MANOK	182	HAINBUCH
	3.4.1.2	Manueller Spannstock MANOK plus	186	Baukasten
	3.4.1.3	Hydraulischer Spannstock HYDROK	194	Spannmittel
	3.4.1.4	Spannstock SPANNTOP	202	Spannelemente
	3.4.1.5	Dorn-Betätigungseinheiten	210	Zubehör
	3.4.1.6	Zentrischspanner ZENTROK	216	service & more
	3.4.1.7	Zentrischspanner	224	Konditionen
	3.4.1.8	Palettensystem CENTREX	230	Kontakt
	3.4.1.9	Mehrfachspannplatten	240	Bestellung

3.4.2 Stationäre Sonder-Spannmittel 244

	3.4.2.1	Spannhebelfutter	246	
	3.4.2.2	Spannbrücke	247	
	3.4.2.3	Spannpalette	248	
	3.4.2.4	Horizontaler Spannstock	249	
	3.4.2.5	Null-Punkt-System	250	

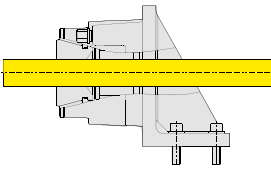
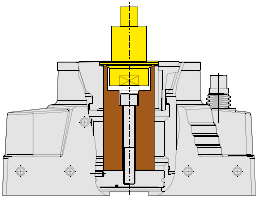
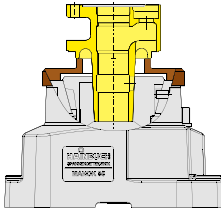
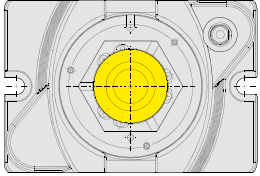

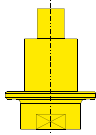
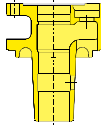
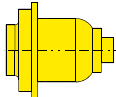
Stationäre Standard-Spannmittel im Überblick

	MANOK	MANOK plus	HYDROK	SPANNTOP Spannstock
				
Beschreibung	Manueller Spannstock	Erweiterte Variante des manuellen Spannstocks MANOK	Hydraulischer Spannstock	Standard-Baureihe mit Permanentspannung
verfügbare Größen	42, 52, 65, 100	65	SE 65, 100. RD 42, 52, 65, 80, 100	32, 42, 65, 80, 100
Spannbereich aller Größen [mm]	4 – 100	4 – 65	4 – 100	4 – 100
Varianten	RD [rund]	SE [sechseckig], RD [rund]	SE [sechseckig], RD [rund]	RD [rund]
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ einfachster Aufbau ■ feinfühliges Spannen von Hand möglich ■ ideal für 5-Seiten-Bearbeitung ■ Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich 	<ul style="list-style-type: none"> ■ seitliche Aufspannung möglich ■ feinfühliges Spannen von Hand möglich ■ ideal für 5-Seiten-Bearbeitung ■ Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich 	<ul style="list-style-type: none"> ■ sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis ■ einfachster Aufbau ■ Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich ■ ideal für automatisiertes Spannen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Permanentspannung möglich ■ ideal für automatisiertes Spannen ■ Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich ■ 2 Varianten: runde und rechteckige Bauform
Spannelemente	 SPANNTOP Spannkopf	 TOPlus Spannkopf  SPANNTOP Spannkopf	 TOPlus Spannkopf  SPANNTOP Spannkopf	 SPANNTOP Spannkopf
Adaptionen		 MANDO Adapt T211 RD/SE [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]  MANDO Adapt T212 RD/SE [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]  Backen-Adapter RD/SE	 MANDO Adapt T211 RD/SE [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]  MANDO Adapt T212 RD/SE [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]  Backen-Adapter RD/SE	
	 Seite 182	 Seite 186	 Seite 194	 Seite 202

Betätigungseinheit	ZENTROK	Zentrischspanner	CENTREX Palettensystem	Mehrfachspannplatten
				
Betätigungseinheit zur stationären Dornspannung	Kombi-Spannstock mit Adaptionmöglichkeiten	Hochgenaue und präzise Zentrischspanner	Robustes Nullpunkt-System	Spannplatten für reihenweises Spannen
	160/65	125	330 x 330	180 x 360, 180 x 720, 360 x 360
13 – 100	0 – 350	0 – 125		
manuell, hydraulisch	RD [rund]	rund, eckig		2-fach, 4-fach in Reihe, 4-fach quadratisch
<ul style="list-style-type: none"> ■ ideal für 5-Seiten-Bearbeitung ■ Spannbereich Ø 13 – 100 mm mit nur 7 Dorngrößen ■ ideal für kurze Sacklochbohrungen, da ohne Zugbolzen ■ Vibrationsdämpfung durch steife Stahlsegmente 	<ul style="list-style-type: none"> ■ kubische und runde Werkstücke sicher spannen ■ feinfühliges Spannen von Hand möglich ■ flexible Spannmöglichkeiten wie Dorn- und Backenspannung durch HAINBUCH Baukastensystem ■ typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß 	<ul style="list-style-type: none"> ■ extrem kompakte Modulbausteine ■ Mehrfachspannung auf kleinstem Raum möglich ■ hochgenaue Kreuzversatznutaufnahme für die Aufsatzbacken ■ 2 Varianten: runde und rechteckige Bauform 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wiederholgenauigkeit < 0,003 mm möglich ■ kein Verkanten durch konische Positionierelemente ■ robuste und leicht zu säubernde Bauteile ■ stabile Schraubenverbindung, keine zusätzlichen Aggregate und Schläuche notwendig 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Reduzierung der Maschinenstillstandzeiten ■ optimale Maschinenauslastung durch Mehrfachspannung ■ Mehrfachspannung auf kleinstem Raum möglich ■ ideal für automatisiertes Spannen
	 Backen	 Backen		
 MANDO T211 [Spanndorn-mit-Zugbolzen]  MANDO T212 [Spanndorn-ohne-Zugbolzen]  ZS-R-125 [Zentrischspanner]	 SPANNTOP Spannkopf  MANDO Adapt T211 RD [Dorn-im-Spannmittel, mit Zugbolzen]  MANDO Adapt T212 RD [Dorn-im-Spannmittel, ohne Zugbolzen]	 ms dock [manuelle Betätigungseinheit]  hs dock [hydraulische Betätigungseinheit]		
 Seite 210	 Seite 216	 Seite 224	 Seite 230	 Seite 240

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Ausstattungsöglichkeiten und deren Anwendung

Anwendungen	zentrischer Durchlass	Grundanschlag	Frontanschlag	Bearbeiten von Gussteilen
				
Werkstück-Beispiele				
MANOK	✓ ✓	✓	✓ ✓	✓
SPANNTOP Spannstock	✓ ✓	✓	✓ ✓	✓
MANOK plus	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
HYDROK	✓ ✓	✓	✓ ✓	✓ ✓
ZENTROK	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	✓
ms dock		✓ ✓	✓ ✓	✓
hs dock		✓ ✓	✓ ✓	✓
ZS-R-125		✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
ZS-E-125		✓	✓ ✓	✓ ✓
CENTREX Palettensystem	✓ ✓			
Mehrfachspannplatte				
	Mit diesen Spannmitteln können Sie eine Welle in der Mitte spannen und an ihren beiden Enden bearbeiten. Auch von der Stange arbeiten ist möglich.	Sie müssen Ihr Werkstück in der Z-Position lagegenau positionieren? Mit einem Grundanschlag klappt's am besten.	Sie müssen Ihr Werkstück über/vor der Spannfläche anschlagen? Ein Frontanschlag macht's möglich.	Diese Spannelemente sind so abgedichtet, dass der Gussabtrag die Wiederholgenauigkeit nicht beeinflussen kann. Die SE Variante unserer Produkte ist dafür noch besser geeignet.

- ✓ ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung sehr gut geeignet
- ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung geeignet
- [✓] = Spannmittel ist für diese Anwendung je nach Ausführung geeignet

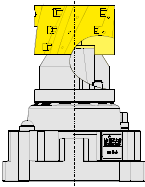
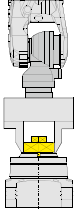

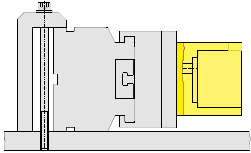
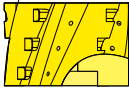
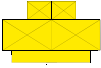
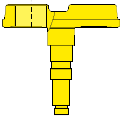
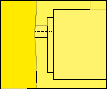
Ausstattungsöglichkeiten und deren Anwendung

Anwendungen	Spannen von Profilen	Platten- und Deckelspannung	auf Innenspannung umrüstbar	Spannen von Innen-Ø
Werkstück-Beispiele				
MANOK	✓ ✓			
SPANNTOP Spannstock	✓ ✓			
MANOK plus	✓ ✓		✓ ✓	✓ ✓
HYDROK	✓ ✓		✓ ✓	✓ ✓
ZENTROK	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
ms dock			✓ ✓	✓ ✓
hs dock			✓ ✓	✓ ✓
ZS-R-125	✓	✓ ✓	✓	✓
ZS-E-125	✓	✓ ✓	✓	✓
CENTREX Palettensystem				
Mehrfachspannplatte				
	Für häufig wiederkehrende Profile. Mit einem Sonder-Spannkopf spannen Sie auch ungewöhnlichste Profile sicher.	Für die Innen-Spannung großer Platten oder Deckel.		Ideal für Werkstücke, die in einer Bohrung gespannt werden sollen. Kraftvolle Zerspanung möglich.

- ✓ ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung sehr gut geeignet
- ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung geeignet
- [✓] = Spannmittel ist für diese Anwendung je nach Ausführung geeignet

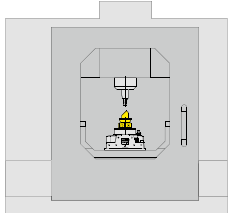
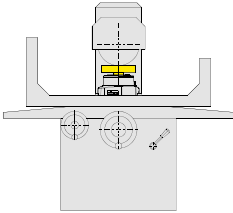
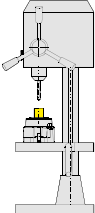
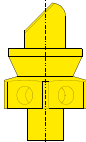
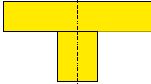
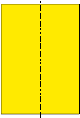
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Ausstattungsöglichkeiten und deren Anwendung

Anwendungen	5-Achs-Bearbeitung	geeignet für automatisiertes Beladen	geeignet für Serienfertigung	für seitliche Aufspannung
				
Werkstück-Beispiele				
MANOK	✓ ✓		✓	[✓]
SPANNTOP Spannstock	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	[✓]
MANOK plus	✓ ✓		✓	✓ ✓
HYDROK	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	[✓]
ZENTROK	✓ ✓		✓	✓ ✓
ms dock	✓ ✓		✓	[✓]
hs dock	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	[✓]
ZS-R-125	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	[✓]
ZS-E-125	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓	[✓]
CENTREX Palettensystem			✓	[✓]
Mehrfachspannpalette		✓ ✓	✓ ✓	[✓]
	Spannmittel mit optimaler Störkontur für 5-Achs-Bearbeitung.	Ideal für eine mannlose Fertigung.	Ideal für die Serienfertigung.	Mit diesem Spannmittel können Sie eine seitliche Aufspannung realisieren.

- ✓ ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung sehr gut geeignet
- ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung geeignet
- [✓] = Spannmittel ist für diese Anwendung je nach Ausführung geeignet

Ausstattungsöglichkeiten und deren Anwendung

	Bearbeitungszentrum	Schleifmaschine	Bohrmaschine
Anwendungen			
Werkstück-Beispiele			
MANOK	✓ ✓	✓	✓ ✓
SPANNTOP Spannstock	✓ ✓	✓	✓
MANOK plus	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
HYDROK	✓ ✓	✓ ✓	✓
ZENTROK	✓ ✓	✓ ✓	
ms dock	✓ ✓	✓ ✓	✓ ✓
hs dock	✓ ✓	✓ ✓	✓
ZS-R-125	✓ ✓	✓ ✓	
ZS-E-125	✓ ✓	✓ ✓	
CENTREX Palettensystem	✓ ✓	✓	
Mehrfachspannpalette	✓ ✓	✓ ✓	
	Ideal für präzise und stabile Spannung.	Unanfällig gegen Schleifstaub und mit sehr hoher Wiederholgenauigkeit. Hier sollten Sie die SE Varianten der Spannmittel bevorzugen.	Diese Spannmittel lassen sich ohne Hilfsmittel bewegen.

- ✓ ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung sehr gut geeignet
- ✓ = Spannmittel ist für diese Anwendung geeignet
- [✓] = Spannmittel ist für diese Anwendung je nach Ausführung geeignet

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

3.4.1.1 Stationäre Standard-Spannmittel. Manueller Spannstock MANOK





Klein, aber oho

Nicht nur das Preis-Leistungs-Verhältnis des MANOK ist überzeugend. Mit seiner unglaublichen Haltekraft, Präzision und Steifigkeit hat er schon viele Anwender begeistert, die eine derartige Qualität bei einer manuellen Spannvorrichtung nicht vermutet hätten. Und bei all dem ist der MANOK auch noch ausgesprochen rüstkfreundlich. Denn Sie können dieselben Spannköpfe verwenden, die Sie bereits seit Jahren erfolgreich auf Ihren Drehmaschinen einsetzen. Außerdem lässt sich beim MANOK ganz fix ein Anschlag anbringen: Einfach den Innenanschlag direkt auf den Tisch Ihrer Werkzeugmaschine schrauben oder einen Frontanschlag vorne auf die Spannmittelaufnahme aufsetzen. Fertig!

Aber der MANOK ist nicht nur praktisch und preisgünstig, er ist auch sehr vielseitig. Die integrierte Betätigungswippe fungiert als zusätzlicher Spannkraftspeicher und wirkt z. B. bei Fräsvibrationen einem Lösen der Spannung entgegen.

MANOK

Das Wichtigste in Kürze

- einfachster Aufbau
- feinfühliges Spannen von Hand möglich
- ideal für 5-Seiten-Bearbeitung
- Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- absolut vielseitig einsetzbar auf BAZ, Mess-, Stoß-, Räum-, Säulenbohr-, Laserbeschriftungsmaschinen usw.
- vorbereitet für Werkstück- und Frontanschlag
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag
- kurze, stabile Spannung möglich
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstkfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß



MANOK im Einsatz. Quelle: Maschinenfabrik Berthold Hermle


Spannkopfwechsel [30 Sek.]


Spannmittel mit Spannkopf

Spannkopf entnehmen

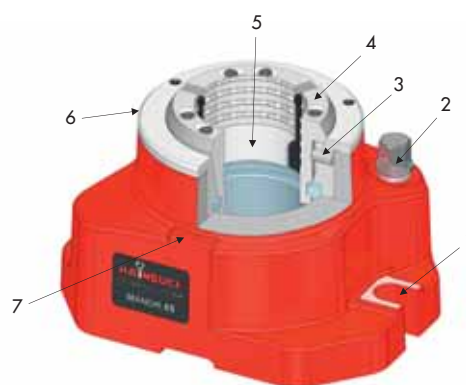
Spannmittel ohne Spannkopf

Spannkopf einwechseln

Spannmittel gerüstet

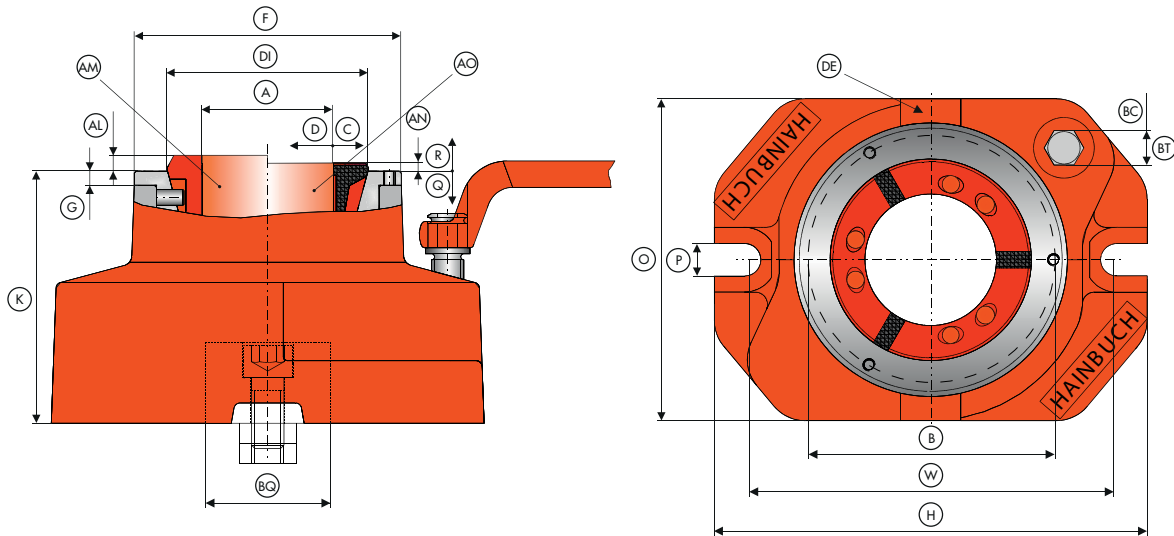
Manueller Spannstock MANOK im Detail
Bezeichnung

- 1 Befestigungsnut
- 2 Manuelle Betätigung über Sechskant
- 3 Verdrehsicherung des Spannkopfs
- 4 Spannkopf mit zusammenvulkanisierten, gehärteten Stahlsegmenten
- 5 Voller Durchgang vorhanden
- 6 Aufnahme für Frontanschlag
- 7 Auflagen für Spannpratzen



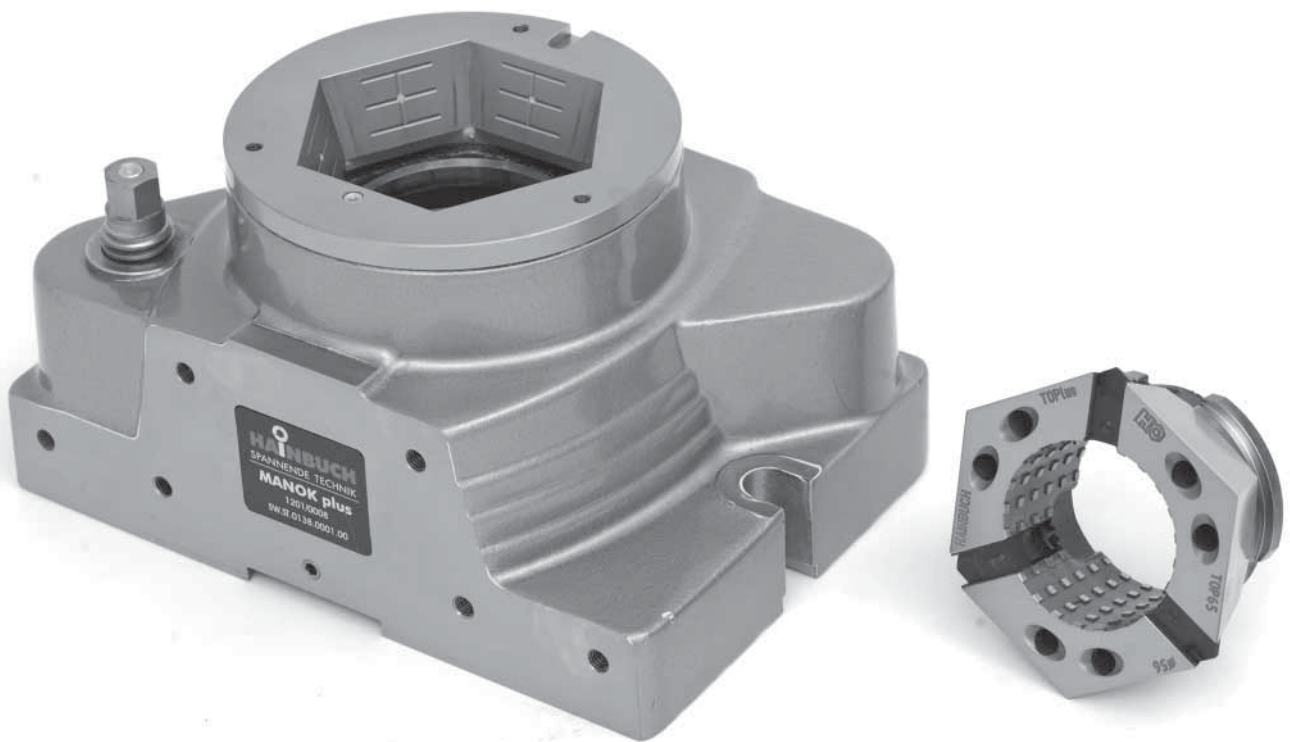


Manueller Spannstock MANOK. Technische Daten und Bestellübersicht



Baugröße	42	52	65	100
Spannbereich [mm]	A 4 - 42	4 - 52	4 - 65	16 - 100
Wiederholgenauigkeit [mm]			0,010	
max. Spannkraft radial [kN]	80	90	105	150
max. Zugkraft axial [kN]	35	40	45	65
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC 50	60	70	80
Befestigungslochabstand [mm]	W 184			236
Lösehub radial [mm]	C 0,6			2
Spannreserve radial [mm]	D 1			1,5
Spannreserve axial [mm]	Q 2			
Lösehub axial [mm]	R 2,5			5
Aufnahme Frontanschlag	F Ø 132 f7			Ø 178 f7
Zentrierlänge [mm]	G 7			11,5
Lochkreisanschlag	B LK Ø 120 [3 x M6]			LK Ø 165 [3 x M6]
Ø Durchlass [mm]	BQ 56		66	102
Länge [mm]	H 214			264
Gesamthöhe [mm]	K 124			140
Breite [mm]	O 159			210
Verschraubungsbreite [mm]	P 16			16,6
Spannkantenhöhe [mm]	DE 81			93
Schlüsselweite [SW]	BT 17			
Kopf-Ø [mm]	DI 80		99,5	144,5
Spannkopftyp geriffelt	AM SK 42 BZI	SK 52 BZI	SK 65 BZI	SK 100 BZ
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL 9	4	9	
Spannkopftyp glatt	AO SK 42 BZIG	SK 52 BZIG	SK 65 BZIG	SK 100 BZG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN 4			
Gewicht [kg]	14,3	14,1	12,9	21,6
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	✓
Bestell-Nr.	1201/0007	1201/0006	1201/0005	1201/0002

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannemelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung





Unwahrscheinlich vielseitig

MANOK plus

MANOK plus, die erweiterte Variante unseres manuellen Spannstocks MANOK, bietet Ihnen eine integrierte Zwangsöffnung. Damit können Sie unsere Adaptionen nicht nur auf der Drehmaschine, sondern auch stationär nutzen: Innerhalb von nur wenigen Minuten haben Sie den MANDO Adapt Spanndorn oder den Backen-Adapter montiert. Mit Letzterem verfügen Sie dann auch gleich über den doppelten Spannbereich. Selbstverständlich können Sie auch Spannköpfe und Anschläge, die auf der Drehmaschine im Einsatz waren, auf dem MANOK plus verwenden. Horizontalaufspannfläche und Ausrichtfixiernuten gehören ebenso wie der integrierte Anschlag zur Serienausstattung.

Das Wichtigste in Kürze

- seitliche Aufspannung möglich
- feinfühliges Spannen von Hand möglich
- ideal für 5-Seiten-Bearbeitung
- Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- vorbereitet für Werkstück- und Frontanschlag
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag
- kurze, stabile Spannung möglich



MANOK plus im Einsatz


Spannkopfwechsel [30 Sek.]


Spannmittel mit Spannkopf

Spannkopf entnehmen

Spannmittel ohne Spannkopf

Spannkopf einwechseln

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T211 [2 Min.]


Spannkopf entnehmen

MANDO Adapt T211 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Zugbolzen einschrauben

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T212 [2 Min.]


Spannkopf entnehmen

MANDO Adapt T212 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Kupplungsring anbringen

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Backen-Adapter [4 Min.]


Spannkopf entnehmen

Zentrierung einsetzen

Backen-Adapter einsetzen

Backen-Adapter sichern

Spannmittel gerüstet

MANOK plus SE im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Manuelle Betätigung über Sechskant 2 Schmiernippel, optimale Einzugskraft durch perfekte Schmierung 3 Aufnahme für Frontanschlag mit Richtnut für Radialausrichtung 4 Voller Durchgang nach Ausbau des von außen zugänglichen Grundanschlags 5 HAINBUCH Adaptionen durch integrierte Zwangsöffnung einsetzbar 6 Aufnahme für Frontanschlag 7 Geschliffene Fläche für Horizontalaufbau 8 Gewinde zur Befestigung von Anschlägen und Horizontalaufspannung 9 Richtnuten für Tischausrichtung 	





MANOK plus RD im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Manuelle Betätigung über Sechskant 2 Schmiernippel, optimale Einzugskraft durch perfekte Schmierung 3 Verdrehsicherung des Spannkopfs 4 Aufnahme für Frontanschlag mit Richtnut für Radialausrichtung 5 Voller Durchgang nach Ausbau des von außen zugänglichen Grundanschlags 6 HAINBUCH Adaptionen durch integrierte Zwangsöffnung einsetzbar 7 Geschliffene Fläche für Horizontalaufbau 8 Gewinde zur Befestigung von Anschlägen und Horizontalaufspannung 9 Richtnuten für Tischausrichtung 	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung


Bestellübersicht. Manueller Spannstock MANOK plus SE





Spannelemente und Adaptionen

Baureihe	Baugröße	Bestell-Nr.	Lagerhaltigkeit				
SE	65	1201/0009	✓	TOPlus Spann- kopf Seite 290	MANDO Adapt T211 SE Seite 257	MANDO Adapt T212 SE Seite 257	Backen- Adapter SE Seite 275
				✓	✓	✓	✓

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

Bestellübersicht. Manueller Spannstock MANOK plus RD

Spannelemente und Adaptionen

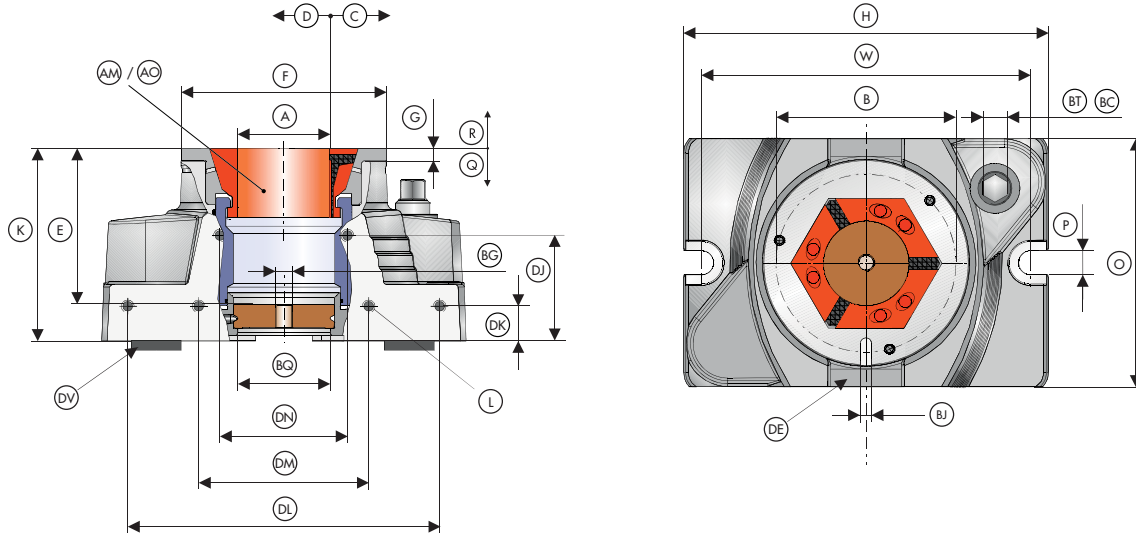
Baureihe	Baugröße	Bestell-Nr.	Lagerhaltigkeit				
RD	65	1201/0008	✓	SPANN- TOP Spann- kopf Seite 294	MANDO Adapt T211 RD Seite 257	MANDO Adapt T212 RD Seite 257	Backen- Adapter RD Seite 275
				✓	✓	✓	✓

Detaillierte technische Daten nachfolgend.



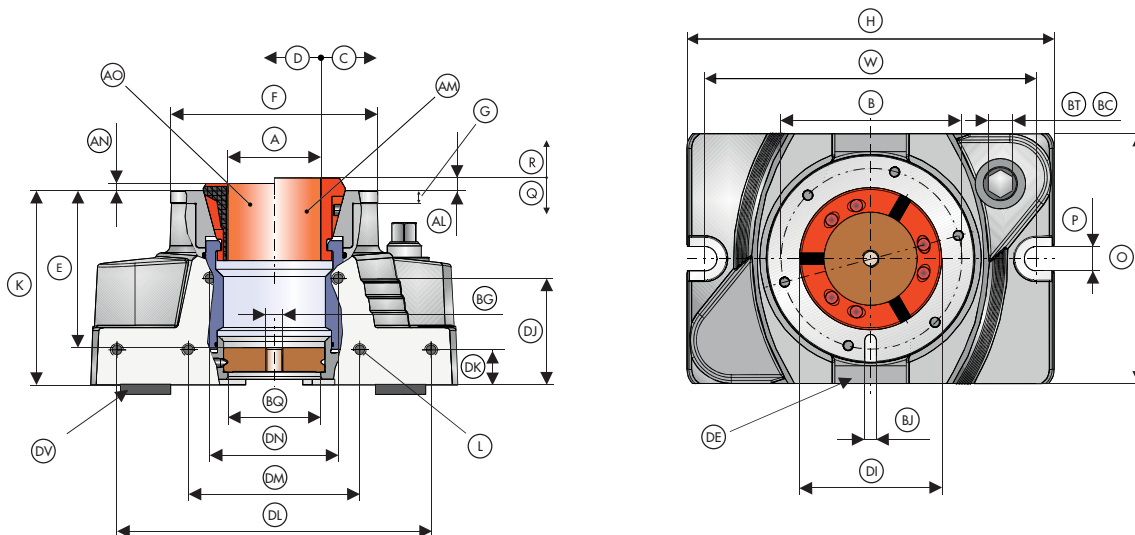
Stationäre Standard-Spannmittel.
Manueller Spannstock MANOK plus

MANOK plus SE. Technische Daten



Baureihe	SE	
Baugröße	65	
Spannbereich [mm]	A	4 – 65
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,010
max. Spannkraft radial [kN]		120
max. Zugkraft axial [kN]		45
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	100
Lösehub radial [mm]	C	0,6
Spannreserve radial [mm]	D	1
Spannreserve axial [mm]	Q	2
Lösehub axial [mm]	R	2,5
Aufnahme Frontanschlag	F	∅ 145 f7
Zentrierlänge [mm]	G	9
Lochkreisanschlag	B	LK ∅ 126 [3 x M6]
Nutbreite	BJ	8 H7
Anschlagtiefe [mm]	E	110
Anschlaggewindegröße [M]	BG	12
∅ Durchlass [mm]	BQ	65
Länge [mm]	H	257
Gesamthöhe [mm]	K	136
Breite [mm]	O	175
Verschraubungsbreite [mm]	P	17
Spannkantenhöhe [mm]	DE	95
Gewindegröße [M]	L	8
Anschraubhöhe 1 [mm]	DJ	75
Anschraubhöhe 2 [mm]	DK	25
Verschraubungsabstand 1 [mm]	DL	220
Verschraubungsabstand 2 [mm]	DM	120
Verschraubungsabstand 3 [mm]	DN	90
Befestigungslochabstand [mm]	W	232
Nutensitz	DV	20 H7
Schlüsselweite [SW]	BT	17
Spannkopftyp geriffelt	AM	TOP 65
Spannkopftyp glatt	AO	TOP 65 G
Gewicht [kg]		23,5

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spammelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung


MANOK plus RD. Technische Daten

Baureihe
RD
Baugröße
65
Spannbereich [mm]
A
4 – 65

Wiederholgenauigkeit [mm]

0,010

max. Spannkraft radial [kN]

105

max. Zugkraft axial [kN]

45

max. Betätigungsmoment [Nm]

BC

100

Lösehub radial [mm]

C

0,6

Spannreserve radial [mm]

D

1

Spannreserve axial [mm]

Q

2

Lösehub axial [mm]

R

2,5

Aufnahme Frontanschlag

F

Ø 145 f7

Zentrierlänge [mm]

G

9

Lochkreisanschlag

B

LK Ø 126 [3 x M6]

Nutbreite

BJ

8 H7

Anschlagtiefe [mm]

E

110

Anschlaggewindegröße [M]

BG

12

Ø Durchlass [mm]

BQ

65

Länge [mm]

H

257

Gesamthöhe [mm]

K

136

Breite [mm]

O

175

Verschraubungsbreite [mm]

P

17

Spannkantenhöhe [mm]

DE

96

Gewindegröße [M]

L

8

Anschraubhöhe 1 [mm]

DJ

75

Anschraubhöhe 2 [mm]

DK

25

Verschraubungsabstand 1 [mm]

DL

220

Verschraubungsabstand 2 [mm]

DM

120

Verschraubungsabstand 3 [mm]

DN

90

Befestigungslochabstand [mm]

W

232

Nutensitz

DV

20 H7

Schlüsselweite [SW]

BT

17

Kopf-Ø [mm]

DI

99,5

Spannkopftyp geriffelt

AM

SK 65 BZI

Spannkopfauskraglänge

geriffelt [mm]

AL

9

Spannkopftyp glatt

AO

SK 65 BZIG

Spannkopfauskraglänge

glatt [mm]

AN

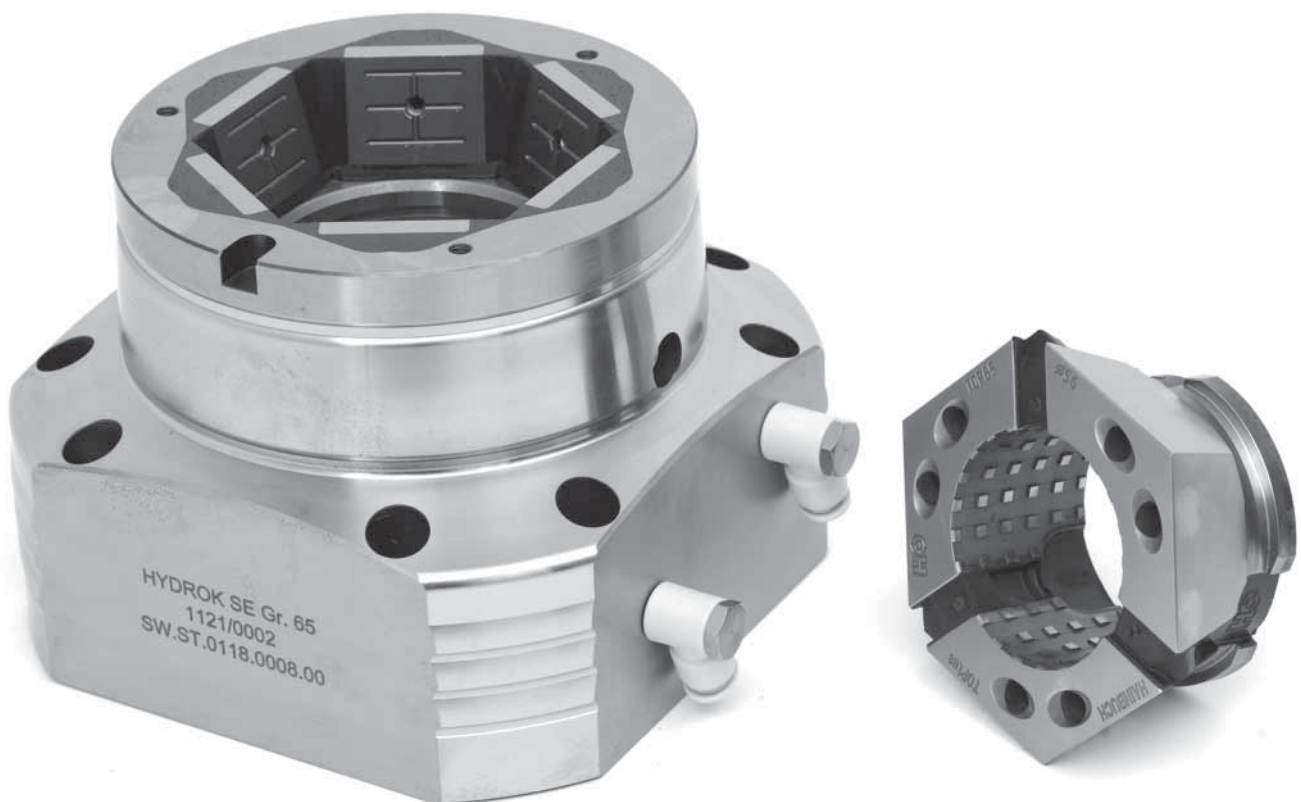
4

Gewicht [kg]

23,5



Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH



Überzeugend in der Leistung und im Preis

HYDROK

5-Achs-Bearbeitung oder rationelle Mehrfachspannung – mit dem HYDROK haben Sie einen hydraulisch betätigten Spannstock, der Ihnen noch mehr Einsatzmöglichkeiten eröffnet. Denn ihn können Sie mit allen Spannmittel-Adaptionen, wie z. B. dem MANDO Adapt Dorn-im-Spannmittel oder dem Backen-Adapter, verwenden. So setzen Sie in Zukunft auch bei Ihrem stationären Spannmittel auf das intelligente HAINBUCH Baukastensystem.

Das Wichtigste in Kürze

- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- einfachster Aufbau
- Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- ideal für automatisiertes Spannen
- Außenform: rechteckig, somit geringer Platzbedarf
- Mehrfachspannung auf kleinstem Raum möglich
- ideal für 5-Seiten-Bearbeitung
- flexible Spannmöglichkeiten wie Dorn- und Backenspannung durch HAINBUCH Baukastensystem
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- vorbereitet für Werkstück- und Frontanschlag



HYDROK im Einsatz


Spannkopfwechsel [30 Sek.]

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T211 [2 Min.]

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T212 [2 Min.]

Umrüsten auf Backen-Adapter [4 Min.]


HYDROK SE im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Hydraulikanschlüsse seitlich und/oder an der Unterseite vorhanden 2 Zentraler Schmiernippel, optimale Standzeit und Haltekraft durch perfekte Schmierung 3 Spannkopf mit sechseckiger Geometrie für optimale Futterabdichtung und höhere Spannkraft 4 Voller Durchgang vorhanden 5 Aufnahme für Frontanschlag 6 Aufnahme für Tiefenanschlag 	

HYDROK RD im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Hydraulikanschlüsse seitlich und/oder an der Unterseite vorhanden 2 Verdrehsicherung des Spannkopfs 3 Spannkopf mit zusammenvulkanisierten, gehärteten Stahlsegmenten 4 Voller Durchgang vorhanden 5 Aufnahme für Frontanschlag 6 Aufnahme für Tiefenanschlag 	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spann Elemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung


Bestellübersicht. Hydraulischer Spannstock HYDROK SE

Spannelemente und Adaptionen

Baureihe	Baugröße	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	Spannelemente und Adaptionen			
				TOPlus Spann- kopf Seite 290	MANDO Adapt T211 SE Seite 257	MANDO Adapt T212 SE Seite 257	Backen- Adapter SE Seite 275
SE	65	1121/0002	✓	✓	✓	✓	✓
	100	1121/0008	✓	✓	✓	✓	✓

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

Bestellübersicht. Hydraulischer Spannstock HYDROK RD

Spannelemente und Adaptionen

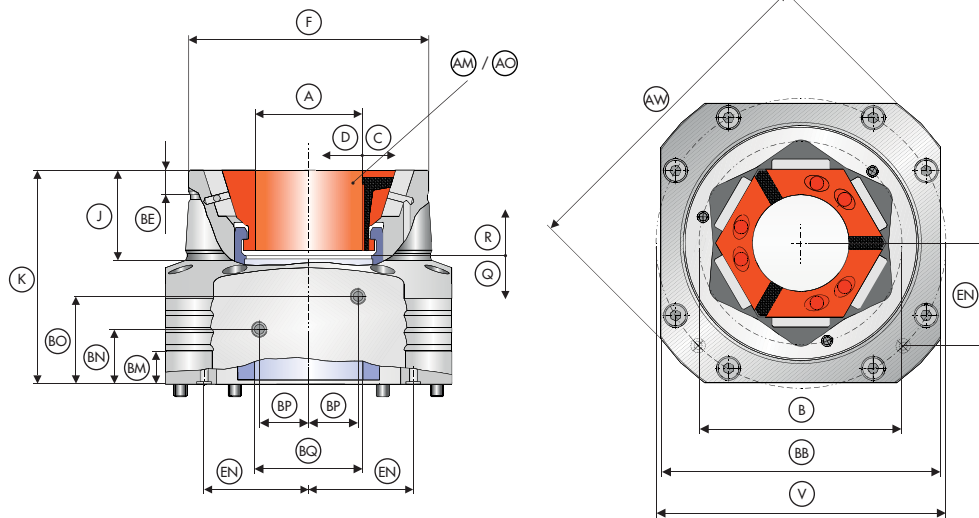
Baureihe	Baugröße	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	Spannelemente und Adaptionen			
				SPANN- TOP Spann- kopf Seite 294	MANDO Adapt T211 RD Seite 257	MANDO Adapt T212 RD Seite 257	Backen- Adapter RD Seite 275
RD	42	1121/0003	✓	✓	✓	✓	
	52	1121/0004	✓	✓	✓	✓	
	65	1121/0001	✓	✓	✓	✓	✓
	80	1121/0005	✓	✓	✓	✓	✓
	100	1121/0006	✓	✓	✓	✓	✓

Detaillierte technische Daten nachfolgend.



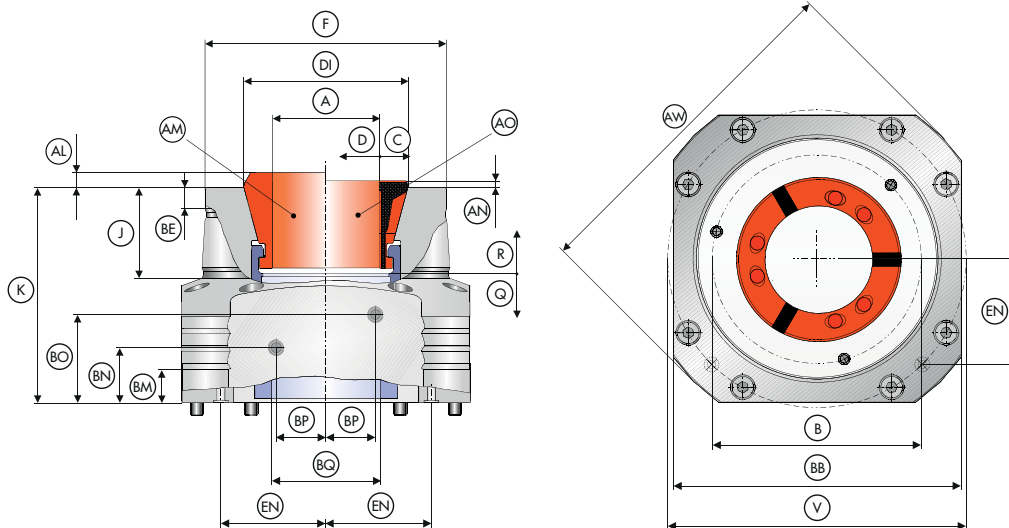
Stationäre Standard-Spannmittel.
Hydraulischer Spannstock HYDROK

HYDROK SE. Technische Daten



Baureihe	SE	
Baugröße	65	100
Spannbereich [mm]	A 4 – 65	16 – 100
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,010
max. Zugkraft axial [kN]	45	65
max. Spannkraft radial [kN]	120	172
max. Betätigungsdruck [bar]		40
Lösehub radial [mm]	C 0,6	2
Spannreserve radial [mm]	D 1	1,5
Spannreserve axial [mm]	Q 2,15	3
Lösehub axial [mm]	R 2,5	5
Aufnahme Frontanschlag	F Ø 146,5 f7	Ø 215 f7
Länge Flanschaufnahme [mm]	BE 12,5	15,5
Lochkreisanschlag	B LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Ø Durchlass [mm]	BQ 66	108
Höhe [mm]	J 54	55
Gesamthöhe [mm]	K 130	140
Außenvierkant [mm]	BB 174	230
Lösen	BN 33,00 [1/8"]	38,9 [1/8"]
Spannen	BO 53,00 [1/8"]	63 [1/8"]
Anschlusslage [mm]	BP 30	30
Fluidanschluss 1 [mm]	EN 63,6	84,9
Außen-Ø [mm]	AW 210 f6	270 f6
Befestigungslochkreis	V LK Ø 180 [8 x M8]	LK Ø 240 [8 x M8]
Befestigungssitz Passlänge [mm]	BM 20	20
Spannkopftyp geriffelt	AM TOP 65	TOP 100
Spannkopftyp glatt	AO TOP 65 G	TOP 100 G
Gewicht [kg]	14,5	26

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spamnelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung


HYDROK RD. Technische Daten


Baureihe	RD					
Baugröße	42	52	65	80	100	
Spannbereich [mm]	A	4 – 42	4 – 52	4 – 65	5 – 80	16 – 100
Wiederholgenauigkeit [mm]				0,010		
max. Zugkraft axial [kN]		35		45	50	65
max. Spannkraft radial [kN]		80		105	115	150
max. Betätigungsdruck [bar]				40		
Lösehub radial [mm]	C			0,6		2,0
Spannreserve radial [mm]	D			1		1,5
Spannreserve axial [mm]	Q			2		3
Lösehub axial [mm]	R			2,5		5
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 125 f7		Ø 146 f7	Ø 160 f7	Ø 215 f7
Länge Flanschaufnahme [mm]	BE	7,4		12,5	17,5	15,5
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]		LK Ø 180 [3 x M8]
Ø Durchlass [mm]	BQ	46	53	66	81	108
Höhe [mm]	J	39			54	
Gesamthöhe [mm]	K	120		130		140
Außenvierkant [mm]	BB	154		174	186	229
Lösen	BN	38,1 [1/8"]		53 [1/8"]	33 [1/8"]	38,9 [1/8"]
Spannen	BO	57,2 [1/8"]		53 [1/8"]	53,5 [1/8"]	63 [1/8"]
Anschlusslage [mm]	BP		25		30	
Fluidanschluss 1 [mm]	EN	55,5		63,6	68,6	84,85
Außen-Ø [mm]	AW	175 f6		210 f6	215 f6	270 f6
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 157 [8 x M8]		LK Ø 180 [8 x M8]	LK Ø 194 [8 x M8]	LK Ø 240 [8 x M8]
Befestigungssitz Passlänge [mm]	BM			20		
Kopf-Ø [mm]	DI	80		99,5	115	144,5
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 42 BZI	SK 52 BZI	SK 65 BZI	SK 80 BZI	SK 100 BZ
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL	9	4	9	4	
Spannkopftyp glatt	AO	SK 42 BZIG	SK 52 BZIG	SK 65 BZIG	SK 80 BZIG	SK 100 BZG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN			4		
Gewicht [kg]		12		15	17,5	29



Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH

3.4.1.4

Stationäre Standard-Spannmittel. Spannstock SPANNTOP



Die Standard-Baureihe

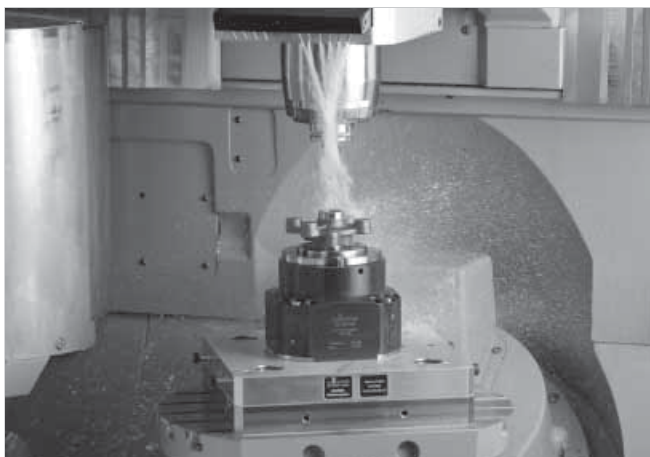
spannstock

Der SPANNTOP Spannstock überzeugt im Einsatz: Extreme Steifigkeit, hohe Haltekraft, absolute Präzision und Rüstfreundlichkeit sorgen für einen reibungslosen, schnellen und sicheren Produktionsprozess und lassen auch in puncto Qualität keine Wünsche offen.

Außerdem bietet unsere Standard-Baureihe eine Fülle von Möglichkeiten, wie gespannt, gelöst oder wo angeschlossen werden soll. Und macht dabei keine Kompromisse, was die Spanneigenschaften anbelangt. Falls Ihnen der zweite Hydraulikananschluss fehlt, können Sie permanent spannen oder lösen. Und sogar bei der Außenform haben Sie die Wahl: rund oder quadratisch. So viel Flexibilität wird Sie begeistern.

Das Wichtigste in Kürze

- Permanentspannung möglich
- ideal für automatisiertes Spannen
- Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- 2 Varianten: runde und rechteckige Bauform
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- hydraulisch betätigt
- kurze, stabile Spannung möglich
- vorbereitet für Werkstück- und Frontanschlag
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag



SPANNTOP Spannstock im Einsatz



Spannkopfwechsel [30 Sek.]



Spannmittel mit Spannkopf

Spannkopf entnehmen

Spannmittel ohne Spannkopf

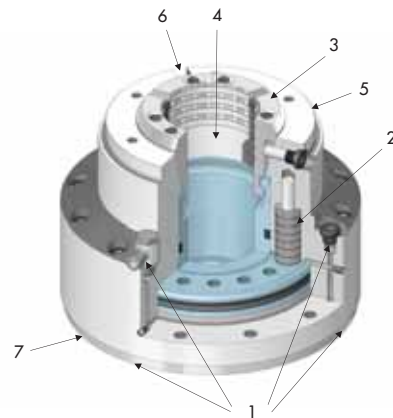
Spannkopf einwechseln

Spannmittel gerüstet

Spannstock SPANNTOP im Detail

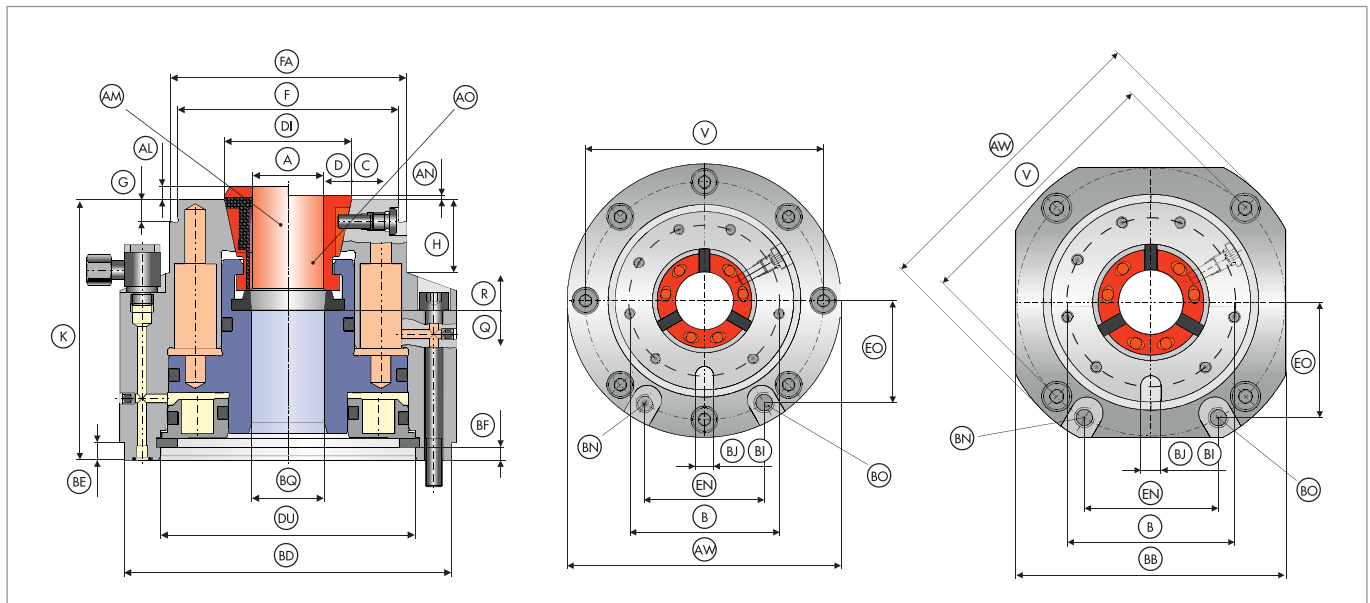
Bezeichnung

- 1 Hydraulikanschlüsse seitlich und/oder an der Unterseite vorhanden
- 2 Spannen über Federpakete ohne Hydraulik möglich
- 3 Aufnahme für Frontanschlag
- 4 Spannkopf mit zusammenvulkanisierten, gehärteten Stahlsegmenten
- 5 Voller Durchgang vorhanden
- 6 Richtnut für Radialausrichtung
- 7 Zylinderpass zur Aufnahme in Grundplatte





SPANNTOP Spannstock Größe 32. Technische Daten und Bestellübersicht

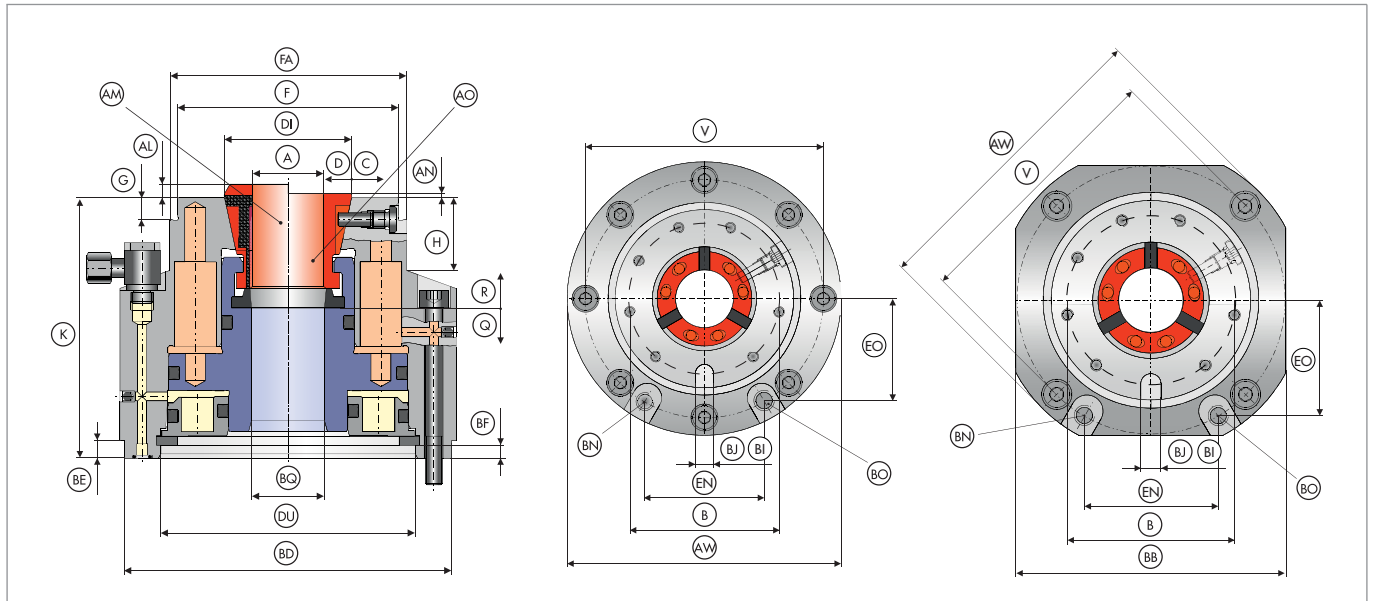


Baugröße		32			
Variante		rund		quadratisch	
Beschreibung		Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch	Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch
Spannbereich [mm]	A	4 - 32			
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,010			
max. Zugkraft axial [kN]		25	11,4	25	11,4
max. Spannkraft radial [kN]		70	32	70	32
max. Betätigungsdruck [bar]		40			
Lösehub radial [mm]	C	0,6	0,4	0,6	0,4
Spannreserve radial [mm]	D	1	0,6	1	0,6
Spannreserve axial [mm]	Q	2,5	1,5	2,5	1,5
Lösehub axial [mm]	R	3	2	3	2
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 100 h6			
Zentrierlänge [mm]	G	10			
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 84 [7 x M6]			
Außen-Ø 2 [mm]	FA	107			
Länge [mm]	H	33			
Gesamthöhe [mm]	K	118			
Nutbreite	BJ	10 H6			
Nuttiefe [mm]	BI	6			
Ø Durchlass [mm]	BQ	33			
Außen-Ø [mm]	AW	152			
Außenvierkant [mm]	BB	134			
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 132 [8 x M8]		LK Ø 132 [4 x M8]	
Spindelaufnahme	DU	AP115			
Flansch Passlänge [mm]	BF	6			
Flanschaufnahme	BD	148 h4			
Länge Flanschaufnahme [mm]	BE	8			
Kopf-Ø [mm]	DI	58			
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 32 BZI			
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL	6			
Spannkopftyp glatt	AO	SK 32 BZIG			
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN	3			
Lösen	BN	[1/8"]			
Spannen	BO	[1/8"]			
Fluidanschluss 1 [mm]	EN	66			
Fluidanschluss 2 [mm]	EO	57,15			
Gewicht [kg]		10		9,2	
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓
Bestell-Nr.		1121/0013	1121/0016	1121/0014	1121/0015

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spammelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



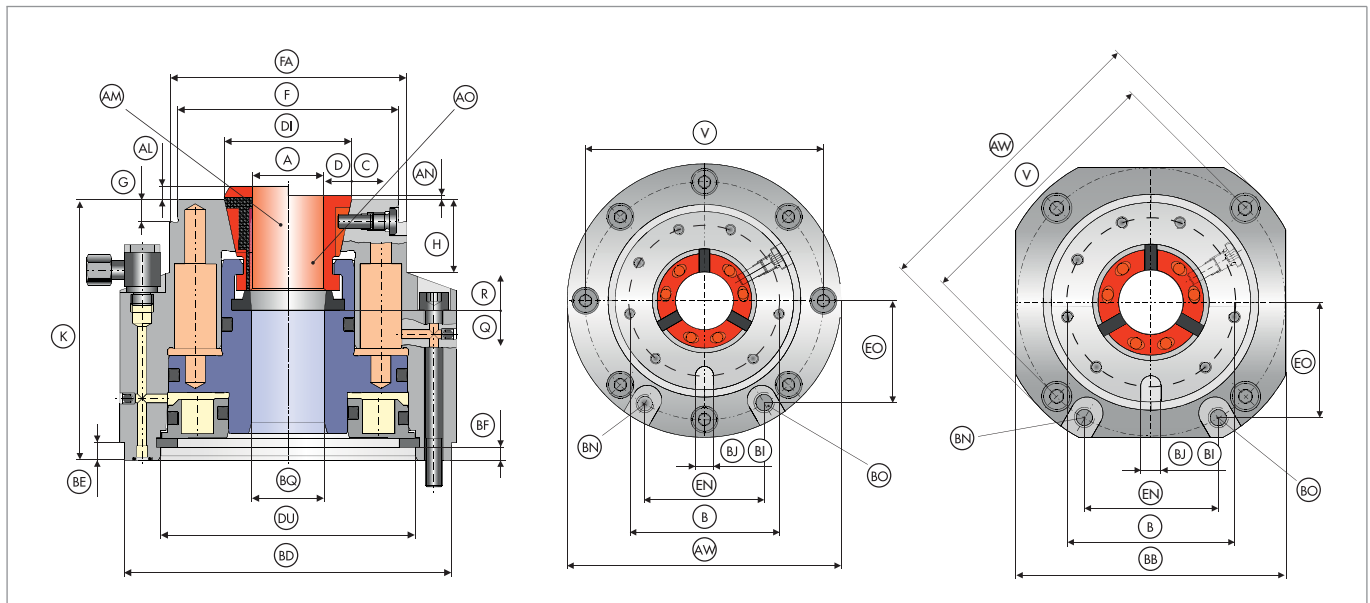
SPANNTOP Spannstock Größe 42. Technische Daten und Bestellübersicht



Baugröße		42			
Variante		rund		quadratisch	
Beschreibung		Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch	Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch
Spannbereich [mm]	A	4 - 42			
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,010			
max. Zugkraft axial [kN]		35			
max. Spannkraft radial [kN]		80	40	80	40
max. Betätigungsdruck [bar]		40			
Lösehub radial [mm]	C	0,6	0,5	0,6	0,5
Spannreserve radial [mm]	D	1	0,8	1	0,8
Spannreserve axial [mm]	Q	2	1,5	2	1,5
Lösehub axial [mm]	R	2,5	2	2,5	2
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 118 h6			
Zentrierlänge [mm]	G	10			
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 100 [6 x M6]			
Außen-Ø 2 [mm]	FA	125			
Länge [mm]	H	34			
Gesamthöhe [mm]	K	120			
Nutbreite	BJ	10 H6			
Nuttiefe [mm]	BI	10			
Ø Durchlass [mm]	BQ	43			
Außen-Ø [mm]	AW	175			
Außenvierkant [mm]	BB	154		210	
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 157 [12 x M8]		LK Ø 157 [8 x M8]	
Spindelaufnahme	DU	AP140			
Flansch Passlänge [mm]	BF	6			
Flanschaufnahme	BD	170 h4			
Länge Flanschaufnahme [mm]	BE	8			
Kopf-Ø [mm]	DI	80			
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 42 BZI			
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL	9			
Spannkopftyp glatt	AO	SK 42 BZIG			
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN	4			
Lösen	BN	[1/8"]			
Spannen	BO	[1/8"]			
Fluidanschluss 1 [mm]	EN	111			
Fluidanschluss 2 [mm]	EO	55,5			
Gewicht [kg]		13,1		11,9	
Lagerhaltigkeit		✓		✓	
Bestell-Nr.		1121/0018	1121/0019	1121/0017	1121/0020



SPANNTOP Spannstock Größe 65. Technische Daten und Bestellübersicht

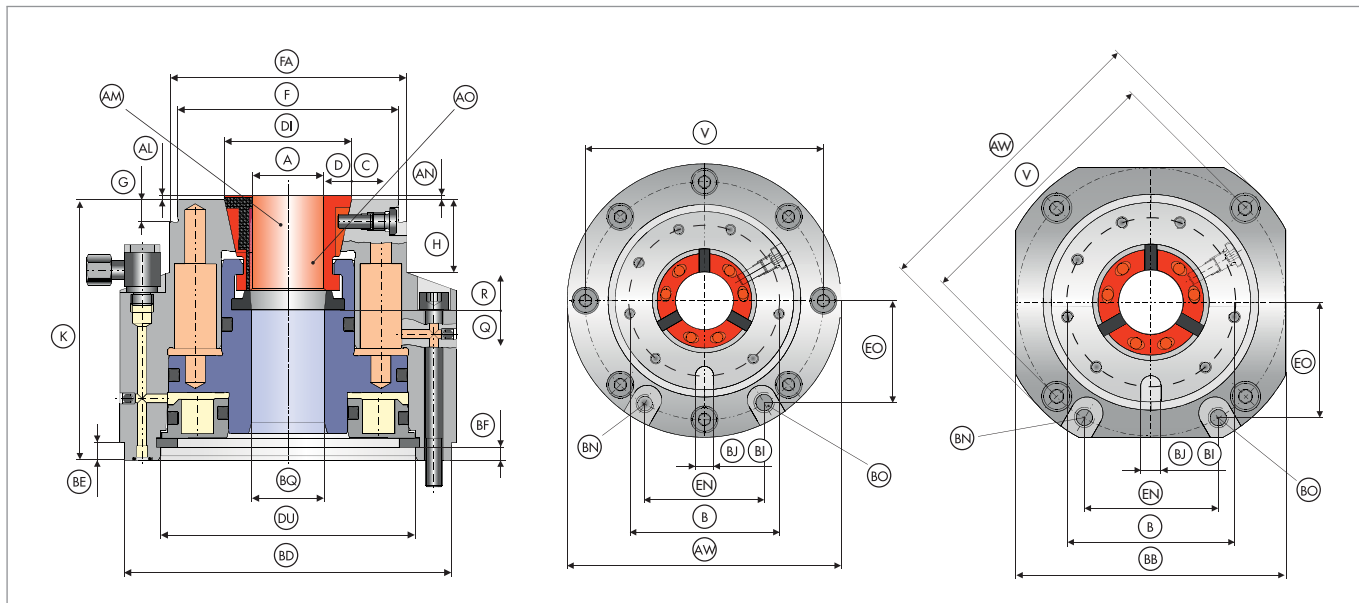


Baugröße		65			
Variante		rund		quadratisch	
Beschreibung		Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch	Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch
Spannbereich [mm]	A	4 – 65			
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,010			
max. Zugkraft axial [kN]		45	23,5	45	23,5
max. Spannkraft radial [kN]		105	54	105	54
max. Betätigungsdruck [bar]		40			
Lösehub radial [mm]	C	0,6			
Spannreserve radial [mm]	D	1	0,7	1	0,7
Spannreserve axial [mm]	Q	2	1,5	2	1,5
Lösehub axial [mm]	R	2,5	2	2,5	2
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 140 h6			
Zentrierlänge [mm]	G	12			
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 117 [6 x M6]			
Außen-Ø 2 [mm]	FA	150			
Länge [mm]	H	53			
Gesamthöhe [mm]	K	140			
Nutbreite	BJ	10 H6			
Nuttiefe [mm]	BI	12			
Ø Durchlass [mm]	BQ	66			
Außen-Ø [mm]	AW	200			
Außenvierkant [mm]	BB	174			
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 180 [12 x M8]		LK Ø 180 [8 x M8]	
Spindelaufnahme	DU	AP160			
Flansch Passlänge [mm]	BF	6			
Flanschaufnahme	BD	196 h4			
Länge Flanschaufnahme [mm]	BE	8			
Kopf-Ø [mm]	DI	99,5			
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 65 BZI			
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL	9			
Spannkopftyp glatt	AO	SK 65 BZIG			
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN	4			
Lösen	BN	[1/8"]			
Spannen	BO	[1/8"]			
Fluidanschluss 1 [mm]	EN	127,3			
Fluidanschluss 2 [mm]	EO	63,65			
Gewicht [kg]		18,4		16,5	
Lagerhaltigkeit		✓		✓	
Bestell-Nr.		1121/0022	1121/0023	1121/0021	1121/0024

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spammelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



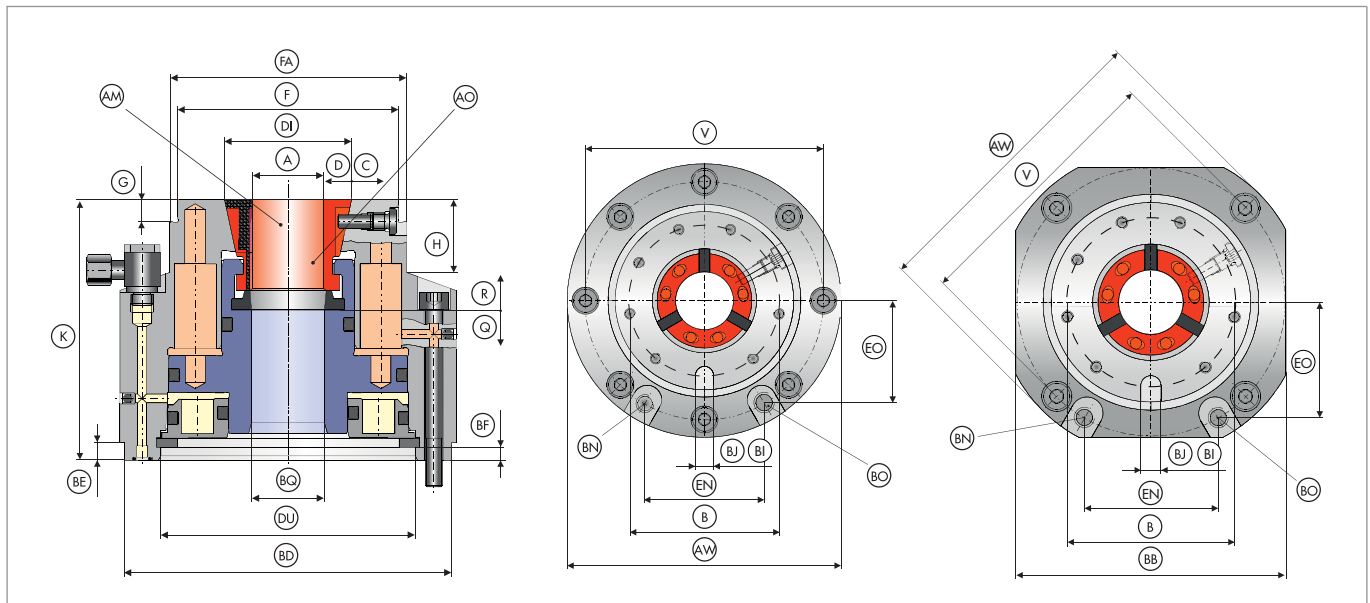
SPANNTOP Spannstock Größe 80. Technische Daten und Bestellübersicht



Baugröße		80			
Variante		rund		quadratisch	
Beschreibung		Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch	Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch
Spannbereich [mm]	A	5 - 80			
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,010			
max. Zugkraft axial [kN]		50	23,5	50	23,5
max. Spannkraft radial [kN]		115	54	115	54
max. Betätigungsdruck [bar]		40			
Lösehub radial [mm]	C	0,6			
Spannreserve radial [mm]	D	1	0,7	1	0,7
Spannreserve axial [mm]	Q	2	1,5	2	1,5
Lösehub axial [mm]	R	2,5	2	2,5	2
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 150 h6			
Zentrierlänge [mm]	G	12			
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 135 [6 x M6]			
Außen-Ø 2 [mm]	FA	160			
Länge [mm]	H	53			
Gesamthöhe [mm]	K	140			
Nutbreite	BJ	10 H6			
Nuttiefe [mm]	BI	12			
Ø Durchlass [mm]	BQ	82,5			
Außen-Ø [mm]	AW	215			
Außenvierkant [mm]	BB	186			
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 194 [12 x M8]		LK Ø 194 [8 x M8]	
Spindelaufnahme	DU	AP175			
Flansch Passlänge [mm]	BF	6			
Flanschaufnahme	BD	210 h4			
Länge Flanschaufnahme [mm]	BE	8			
Kopf-Ø [mm]	DI	115			
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 80 BZI			
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL	4			
Spannkopftyp glatt	AO	SK 80 BZIG			
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN	4			
Lösen	BN	[1/8"]			
Spannen	BO	[1/8"]			
Fluidanschluss 1 [mm]	EN	137,2			
Fluidanschluss 2 [mm]	EO	68,6			
Gewicht [kg]		20		17,7	
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓	✓
Bestell-Nr.		1121/0026	1121/0027	1121/0025	1121/0028



SPANNTOP Spannstock Größe 100. Technische Daten und Bestellübersicht



Baugröße		100			
Variante		rund		quadratisch	
Beschreibung		Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch	Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch	Spannen Federn, Lösen hydraulisch
Spannbereich [mm]	A	16 – 100			
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,010			
max. Zugkraft axial [kN]		65			
max. Spannkraft radial [kN]		150	71	150	71
max. Betätigungsdruck [bar]		40			
Lösehub radial [mm]	C	2	1,3	2	1,3
Spannreserve radial [mm]	D	1,5	1,2	1,5	1,2
Spannreserve axial [mm]	Q	3	2	3	2
Lösehub axial [mm]	R	5	3	5	3
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 175 h6			
Zentrierlänge [mm]	G	6			
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 160 [6 x M6]			
Außen-Ø 2 [mm]	FA	186			
Länge [mm]	H	50,5			
Gesamthöhe [mm]	K	138			
Nutbreite	BJ	10 H6			
Nuttiefe [mm]	BI	6			
Ø Durchlass [mm]	BQ	108			
Außen-Ø [mm]	AW	232			
Außenvierkant [mm]	BB	210			
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 215 [12 x M8]		LK Ø 215 [8 x M8]	
Spindelaufnahme	DU	AP200			
Flansch Passlänge [mm]	BF	6			
Flanschaufnahme	BD	228 h4			
Länge Flanschaufnahme [mm]	BE	8			
Kopf-Ø [mm]	DI	144,5			
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 100 BZ			
Spannkopftyp glatt	AO	SK 100 BZG			
Lösen	BN	[1/8"]			
Spannen	BO	[1/8"]			
Fluidanschluss 1 [mm]	EN	152			
Fluidanschluss 2 [mm]	EO	76			
Gewicht [kg]		19,9		17,9	
Lagerhaltigkeit		✓		✓	
Bestell-Nr.		1121/0011	1121/0010	1121/0009	1121/0012

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spammelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



MANDO Segment-Spanndorne stationär einsetzen

Komplettbearbeitung leicht gemacht: Unsere MANDO Segment-Spanndorne können Sie nicht nur auf der Drehmaschine, sondern auch stationär einsetzen. Einfach auf die Betätigungseinheit ms dock [manuell betätigt] oder hs dock [fluid betätigt] schrauben und schon können Sie Ihr Werkstück stationär von innen spannen. Präzise, ohne Vibrationen und mit minimalem Rüstaufwand. Die extrem verschleißfeste Segment-Spannbüchse aus Chrom-Nickel-Einsatzstahl mit dem speziell von HAINBUCH entwickelten Gummi zwischen den Segmenten macht's möglich. Dank minimalem Rüstaufwand durch Handbetätigung ist der stationäre MANDO ms dock die Idealbesetzung für Bearbeitungszentren, Mess- und Säulenbohrmaschinen, Parallel- und Winkelspannungen oder Spannungen auf Teilapparaten.

Der hs dock ist ein absolutes Kraftpaket, mit dem Sie die MANDO Segment-Spanndorne hydraulisch auf Bearbeitungszentren einsetzen können. Die Medienzufuhr können Sie dabei sogar frei wählen. Entweder seitlich oder über eine Grundplatte von unten. Perfekt wenn es um das Thema Automatisierung geht.

Das Wichtigste in Kürze

- ideal für 5-Seiten-Bearbeitung
- Spannungsbereich \varnothing 13 – 100 mm mit nur 7 Dorngrößen
- ideal für kurze Sacklochbohrungen, da ohne Zugbolzen
- Vibrationsdämpfung durch steife Stahlsegmente
- spielfreies Zentrieren selbst bei Bohrungstoleranzen von bis zu $\pm 0,2$ mm
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß











ms dock im Einsatz



hs dock im Einsatz

Betätigungseinheiten auf einen Blick

	ms dock	hs dock
		
Beschreibung	manuelle Betätigungseinheit	hydraulische Betätigungseinheit
Varianten		Spannen hydraulisch, Lösen hydraulisch; Spannen mit Feder, Lösen hydraulisch
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ Handbetätigung – kein Spannzylinder notwendig ■ feinfühliges Spannen von Hand möglich 	<ul style="list-style-type: none"> ■ hydraulisch betätigt ■ ideal für automatisiertes Spannen ■ beliebig kombinierbar für Mehrfachspannung
Adaptionen	<div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 10px;"> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">MANDO T211 [Spanndorn-mit-Zugbolzen]</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">MANDO T212 [Spanndorn-ohne-Zugbolzen]</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">ZS-R-125 [Zentrischspanner]</div> </div> </div>	<div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 10px;"> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">MANDO T211 [Spanndorn-mit-Zugbolzen]</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">MANDO T212 [Spanndorn-ohne-Zugbolzen]</div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;">ZS-R-125 [Zentrischspanner]</div> </div> </div>

ms dock: Montage Zentrischspanner [2 Min.]



ms dock: Montage Spanndorn-Adaption MANDO T211 [2 Min.]



ms dock: Montage Spanndorn-Adaption MANDO T212 [2 Min.]



Betätigungseinheit

MANDO Adapt T212 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Kupplungsring anbringen

Spannmittel gerüstet

hs dock: Montage Zentrischspanner [2 Min.]



Betätigungseinheit

Gewindeadapter aufschrauben

Zwischenflansch aufsetzen

Zentrischspanner ZS-R-125 aufsetzen

Spannmittel gerüstet

hs dock: Montage Spanndorn-Adaption MANDO T211 [2 Min.]



Betätigungseinheit

MANDO Adapt T211 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Zugbolzen einschrauben

Spannmittel gerüstet

hs dock: Montage Spanndorn-Adaption MANDO T212 [2 Min.]



Betätigungseinheit

MANDO Adapt T212 einsetzen

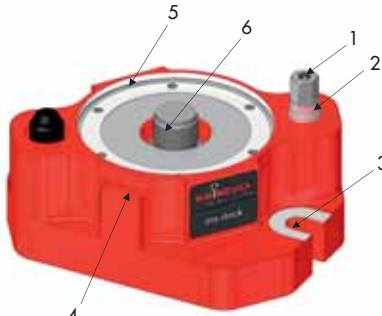
Segment-Spannbüchse aufstecken

Kupplungsring anbringen

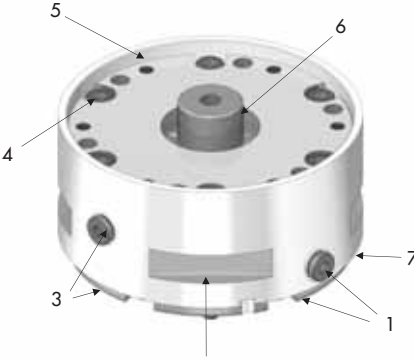
Spannmittel gerüstet

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

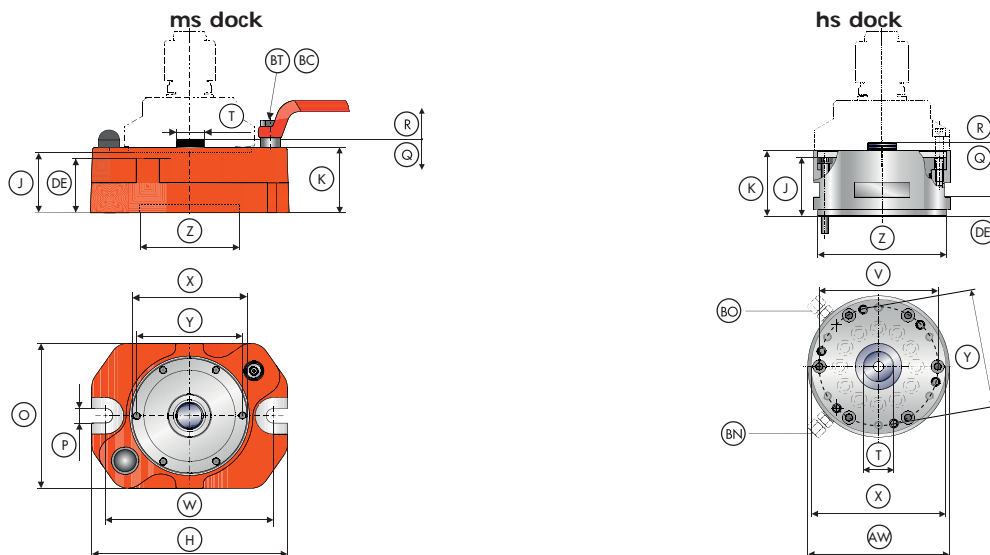
Betätigungseinheit ms dock im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Zentraler Schmiernippel, optimale Einzugskraft durch perfekte Schmierung 2 Betätigungsschraube 3 Schraubenanglöcher zur Befestigung 4 Auflagen für Spannpratzen 5 Schnittstelle mit Zylinderpass 6 Anschlussgewinde zur Spannmittelbetätigung 	

Betätigungseinheit hs dock im Detail

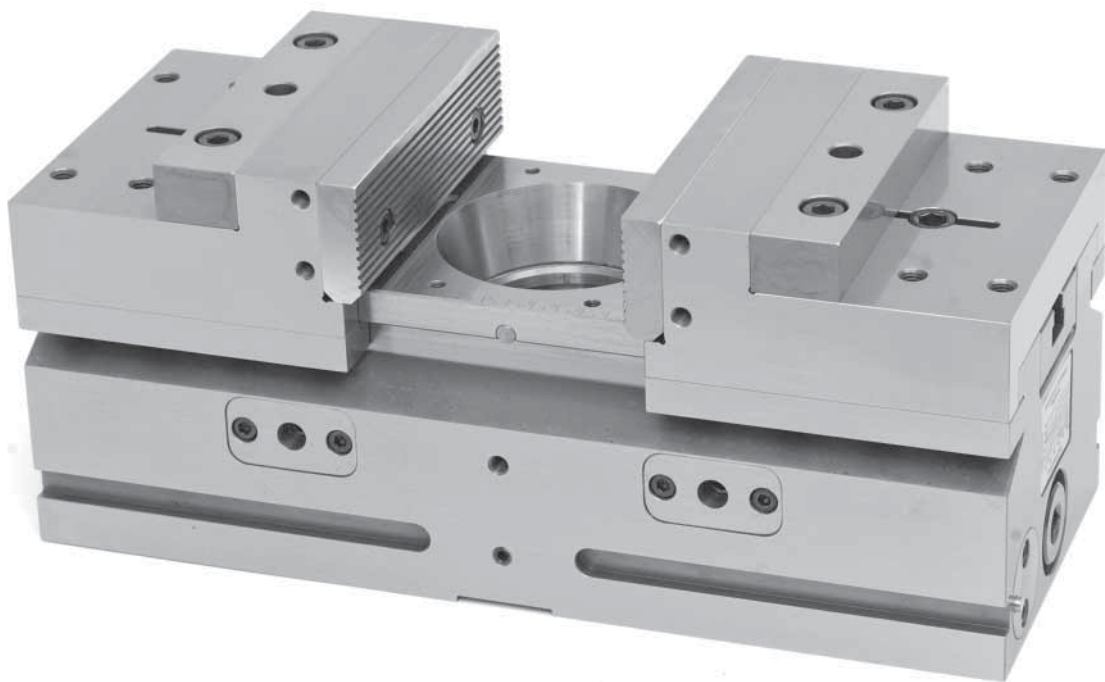
Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Hydraulikanschluss lösen, seitlich oder an der Grundfläche 2 Auflagen für Spannpratzen 3 Hydraulikanschluss spannen, seitlich oder an der Grundfläche 4 Befestigungsschrauben 5 Schnittstelle mit Zylinderpass 6 Anschlussgewinde zur Spannmittelbetätigung 7 Ø zur Aufnahme in Grundplatte 	

Betätigungseinheiten ms dock und hs dock. Technische Daten und Bestellübersicht



Produkt	ms dock		hs dock	
			ohne Feder	mit Feder
max. Zugkraft axial [kN]		35		4
max. Betätigungsmoment [Nm] BC	50			
max. Betätigungsdruck [bar]			56	
Spannreserve axial [mm] Q	4		3,5	
Lösehub axial [mm] R	3		4	
Schnittstelle X			Ø 131 H6	
Schnittstellenlochkreis Y			LK Ø 116 [6 x M8]	
Anschlussgewinde außen T			M30 x 1,5	
Schlüsselweite [SW] BT	17			
Länge [mm] H	214			
Höhe [mm] J	76		62	
Gesamthöhe [mm] K	82		68,5	
Breite [mm] O	159			
Außen-Ø [mm] AW			139	
Befestigungslochkreis V			LK Ø 116 [6 x M8]	
Zentrierrand [mm] Z	122		131	
Verschraubungsbreite [mm] P	17			
Spannkantenhöhe [mm] DE	70		20	
Befestigungslochabstand [mm] W	184			
Lösen BN			[1/8"]	
Spannen BO			[1/8"]	
Gewicht [kg]	12		9	
Lagerhaltigkeit	✓		✓	✓
Bestell-Nr.	2084/0001		3023/0001	3023/0002

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung





Minimiert Rüstzeiten

ZENTROK

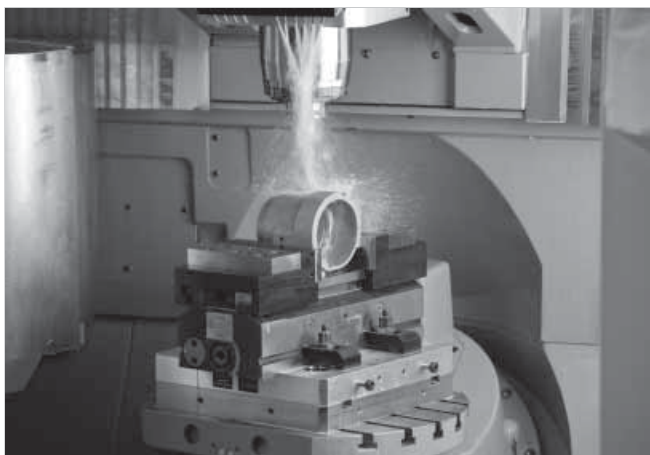
Mit dem ZENTROK können Sie kubische Werkstücke ganz exakt zentrisch spannen – unabhängig von Rohmaßen und Toleranzen. Da Sie Ihre Rohlinge in Zukunft nur noch mit geringem Aufmaß sägen oder bestellen, sparen Sie Materialkosten und Bearbeitungszeit. Guss- und Schmiedeteile werden mit Formbacken genau aufgenommen und bearbeitet. Ein Bearbeitungsversatz ist nahezu ausgeschlossen.

Für das Spannen von runden Teilen lässt sich der ZENTROK nach Demontage der Spannbacken mit einem Standard-Spannkopf bestücken. Der große Durchlass erlaubt sogar die Bearbeitung von Stangen oder langen Bauteilen. Außerdem können Sie unseren Kombi-Spannstock durch seine große Auflagefläche auch als Nullpunktspanner einsetzen. So lässt sich außerhalb der Maschine eine Werkstückpalette bestücken, wodurch Sie zusätzlich Zeit sparen.

Auch der ZENTROK reiht sich in das intelligente HAINBUCH Baukastensystem ein: Sie können ihn mit allen Spannmitteladaptionen, wie z. B. dem MANDO Adapt Dorn-im-Spannmittel oder dem Backen-Adapter, verwenden.

Das Wichtigste in Kürze

- kubische und runde Werkstücke sicher spannen
- feinfühliges Spannen von Hand möglich
- flexible Spannmöglichkeiten wie Dorn- und Backenspannung durch HAINBUCH Baukastensystem
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- Kombination aus Zentrischspanner, SPANNTOP und Nullpunktspanner
- Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- seitliche Aufspannung möglich
- Handbetätigung – kein Spannzylinder notwendig



ZENTROK im Einsatz



Umrüsten auf Spannkopfspannung [30 Sek.]



Spannmittel mit Backen

Schutzbleche einsetzen

Spannmittel ohne Spannkopf

Spannkopf einwechseln

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T211 [2 Min.]



Spannmittel ohne Backen

MANDO Adapt T211 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Zugbolzen einschrauben

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Backen-Adapter [4 Min.]



Spannmittel ohne Backen

Zentrierung einsetzen

Backen-Adapter einsetzen

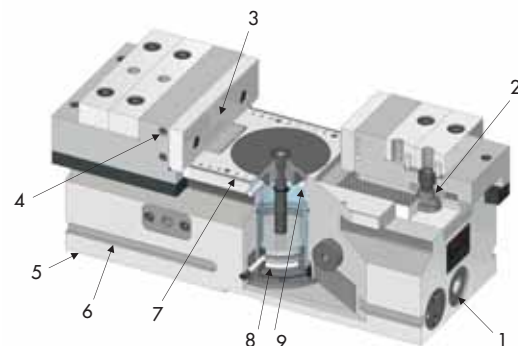
Backen-Adapter sichern

Spannmittel gerüstet

Zentrischspanner ZENTROK im Detail

Bezeichnung




- 1 Manuelle Betätigung über ½" Vierkant
- 2 Grundbacken mit Spitzverzahnung und Nutenstein zur Klemmung
- 3 Schnittstelle zum Einsatz verschiedener Standardbacken
- 4 Mitlaufende Anschlaggewinde
- 5 Richtnut und Richtbohrung zum Ausrichten auf Maschinentisch [am Spannmittelboden]
- 6 Auflage für Spannpratze
- 7 Spannweitenlineal
- 8 Stehender Grundanschlag zur Spannkopfspannung mit Axzug-effekt, zentrales Befestigungsgewinde für werkstückspezifischen Anschlag inklusive
- 9 HAINBUCH Schnittstelle für Spannkopf, Backen-Adapter und MANDO Adapt T211/T212; auch als Durchgangsloch bei Stangenbearbeitung verwendbar





Bestellübersicht. Zentrischspanner ZENTROK

Spannelemente und Adaptionen

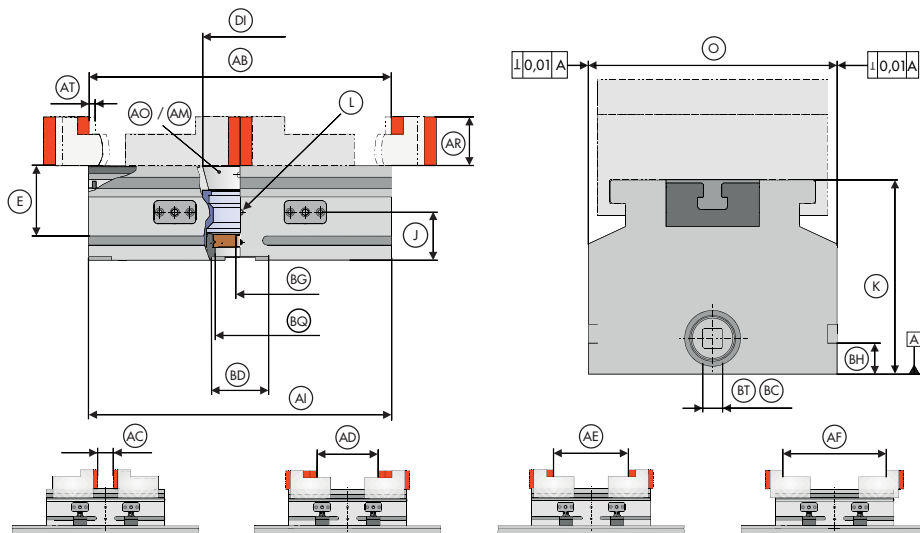
Baugröße	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	Spannelemente und Adaptionen			
			 SPANN-TOP Spannkopf Seite 294	 MANDO Adapt T211 RD Seite 257	 MANDO Adapt T212 RD Seite 257	 Backen-Adapter RD Seite 275
160/65	3033/0001	✓	✓	✓	✓	✓

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel**
- Spannelemente
- Zubehör
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung



Zentrischspanner ZENTROK. Technische Daten



Baugröße

160/65max. Backenspannweite
[mm]**350**

Spannweite 1 [mm]	AC	0-130
Spannweite 2 [mm]	AD	87-217
Spannweite 3 [mm]	AE	199-289
Spannweite 4 [mm]	AF	220-350
max. Spannkraft [kN]		40
Backenhub [mm]	AT	4,5
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,010
Zentrums Genauigkeit aller Spann- funktionen [mm]		0,04
Anschlagtiefe [mm]	E	91
Anschlaggewindegröße [M]	BG	12
Ø Durchlass [mm]	BQ	66
Länge ohne Backen [mm]	AI	400
Gesamthöhe [mm]	K	125
Backenhöhe [mm]	AR	50
Breite [mm]	O	160
Gewindegröße [M]	L	8
Flanschaufnahme	BD	75 H7
Nuthöhe [mm]	BH	20
Schlüsselweite [SW]	BT	1/2
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	100
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 65 BZI
Spannkopftyp glatt	AO	SK 65 BZIG
Kopf-Ø [mm]	DI	99,5
Gewicht [kg]		64



Schnittstellen des Grundschlittens

Abbildung		1	2	3	4
Beschreibung		Schnittstelle nach DIN 6370	Anschlaggewinde	Kleine Schnittstelle	5-Achs-Schnittstelle
Backenbreite [mm]	DH			160	
Backenhöhe [mm]	AR	49,6			24
Gewindegröße [M]	L		8		10
Gewindetiefe [mm]	M	16			17
Verschraubungsbreite [mm]	P	100			100
Befestigungslochabstand [mm]	W	20	30		34
Höhe [mm]	J	18,8	12	12,2	
Nutbreite	BJ	6 H7			6 H7
Nuttiefe [mm]	BI	5			5
Nuten	BL	20 [1x]			38 [1x]
Länge 2 [mm]	BS				25
Senkungs-Ø	CW			Ø 15	
Senkungstiefe [mm]	CX			9,2	
Länge [mm]	H			34	19,6
Länge ohne Backen [mm]	AI				98
Breite [mm]	O		7		

Backen für Zentrischspanner ZENTROK

Produkt	Abbildung	Beschreibung	Anwendung	Länge [mm]	Backenhöhe [mm] AR	Backenbreite [mm] DH	Material	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr. pro Satz = 2 Backen
Backenrohlinge [groß]		mit Zentrierstift, aus Aluminium oder Stahl	zum Spannen von Außenkonturen	107,2	50	160	Stahl	✓	3036/0005
							Alu	✓	3036/0006
Backenrohlinge [klein]		mit Zentrierstift, aus Aluminium oder Stahl	zum Spannen von Außenkonturen	45	50	160	Stahl	✓	3036/0007
							Alu	✓	3036/0008
Geriffelte Backen		1 Seite gerillt, 1 Seite geriffelt	zum Einprägen in Werkstücke; hohe Haltekraft	15	50	160	Stahl	✓	3014/0010
Niederzugbacken		Niederzug durch Federblatt	zum Niederzugspannen von Rohmaterial	22	50	160	Stahl	✓	3014/0009

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



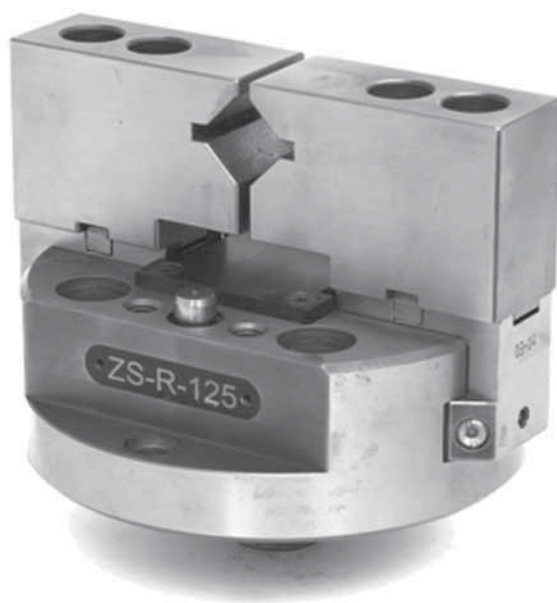
Produkt	Abbildung	Beschreibung	Anwendung	Länge [mm] H	Backen- höhe [mm] AR	Backen- breite [mm] DH	Mate- rial	Lager- haltig- keit	Bestell-Nr. pro Satz = 2 Backen
Prismen- backen		2 Vertikal- prismen, 1 Horizontal- prisma	zum Spannen von Rund- material	15	50	160	Stahl	✓	3014/0008
Standard- backen		1 Seite glatt, 1 Sei- te gerillt	für posi- tionsgenaues Spannen von Werk- stücken	15	50	160	Stahl	✓	3014/0007
Tiefzieh- backen		Nieder- zug durch Schräge	zum paral- lelen Nieder- ziehen von Werk- stücken	28	50	160	Stahl	✓	3014/0011

Bestellübersicht. Zubehör für ZENTROK

Produkt	Abbildung	Beschreibung	Nutbreite [mm]	Lager- haltig- keit	Bestell-Nr.
Befestigungssatz		für Tisch T-Nut	12	✓	3036/0001
			14	✓	3036/0002
			16	✓	3036/0003
			18	✓	3036/0004
Drehmoment- schlüssel		Grundgerät		✓	2012/0001
		Einstecknarre		✓	2012/0002
		Steckschlüsselein- satz		✓	2012/0003
		Verlängerung		✓	2012/0004



Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH



Alles auf kleinstem Raum

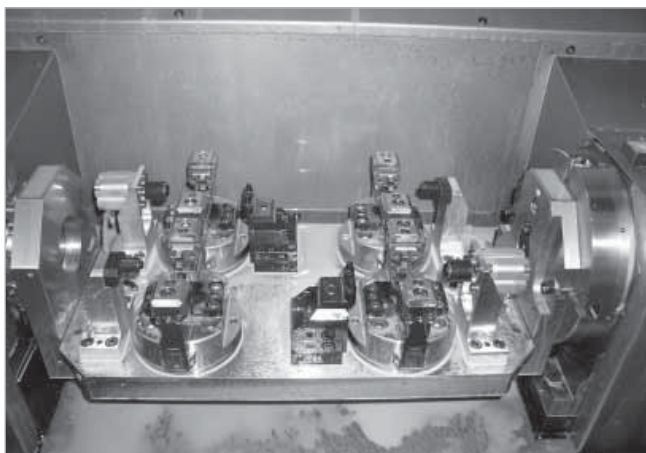
Zentrischspanner

Klein, aber oho: Mit unseren hydraulischen und pneumatischen Zentrischspannern sind Sie noch produktiver. Denn die extrem klein gebauten Modulbausteine benötigen wenig Platz und lassen sich deshalb auch in komplexe Spannsituationen integrieren. So können Sie z. B. auch Mehrfachspannungen auf kleinstem Raum realisieren. Denn die Zentrischspanner sind so konstruiert, dass sie mit einem »Spannzylinder« angesteuert werden können. Bei speziell für Sie angefertigten Spannvorrichtungen integrieren unsere Experten die Funktion des Spannzylinders auch direkt in die Grundplatte der Vorrichtung oder in die Spannbrücke der Maschine.

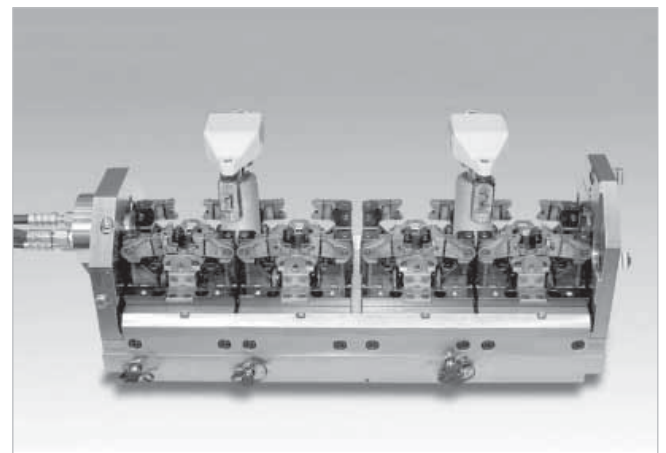
Den ZS-R-125 können Sie mit unserem Adaption-Set sogar auf den stationären Betätigungseinheiten ms dock und hs dock einsetzen. Profitieren Sie außerdem von den schnell rüstbaren Anschlagschnittstellen und der hochgenauen Kreuzversatznutaufnahme für die Spannbacken. Damit können Sie Ihre Maschinen schnell auf andere Werkstücke umrüsten.

Das Wichtigste in Kürze

- extrem kompakte Modulbausteine
- Mehrfachspannung auf kleinstem Raum möglich
- hochgenaue Kreuzversatznutaufnahme für die Aufsatzbacken
- 2 Varianten: runde und rechteckige Bauform
- ideal für automatisiertes Spannen
- Wiederholgenauigkeit < 0,005 mm möglich
- gehärtete Führungsbahnen mit Schmieranschlüssen
- wahlweise hydraulische oder pneumatische Betätigung
- Spannung mit zwei beweglichen oder einer festen und einer beweglichen Backe









ZS-R im Einsatz



ZS-E im Einsatz

Zentrischspanner auf einen Blick

	ZS-R-125	ZS-E-125
		
Beschreibung	Modulbaustein mit großer, stabiler Grundfläche	Modulbaustein zum Einbau in komplexe Spannsituationen
verfügbare Größen	125	125
Spannbereich aller Größen [mm]	1 – 125	1 – 125
Varianten	runde Bauform	eckige Bauform
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ sehr präzise Anschlagschnittstelle ■ wahlweise hydraulische oder pneumatische Betätigung ■ 90° versetzt montierbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sperrluftanschluss vorhanden ■ Stellungenabfrage möglich ■ integrierte Mediendurchführung ■ Außenform: rechteckig, somit geringer Platzbedarf
Spannelemente	 Backen	 Backen
Adaptionen	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 10px;">  ms dock [manuelle Betätigungseinheit] </div> <div style="display: flex; align-items: center;">  hs dock [hydraulische Betätigungseinheit] </div> </div>	

Zentrischspanner ZS-R im Detail

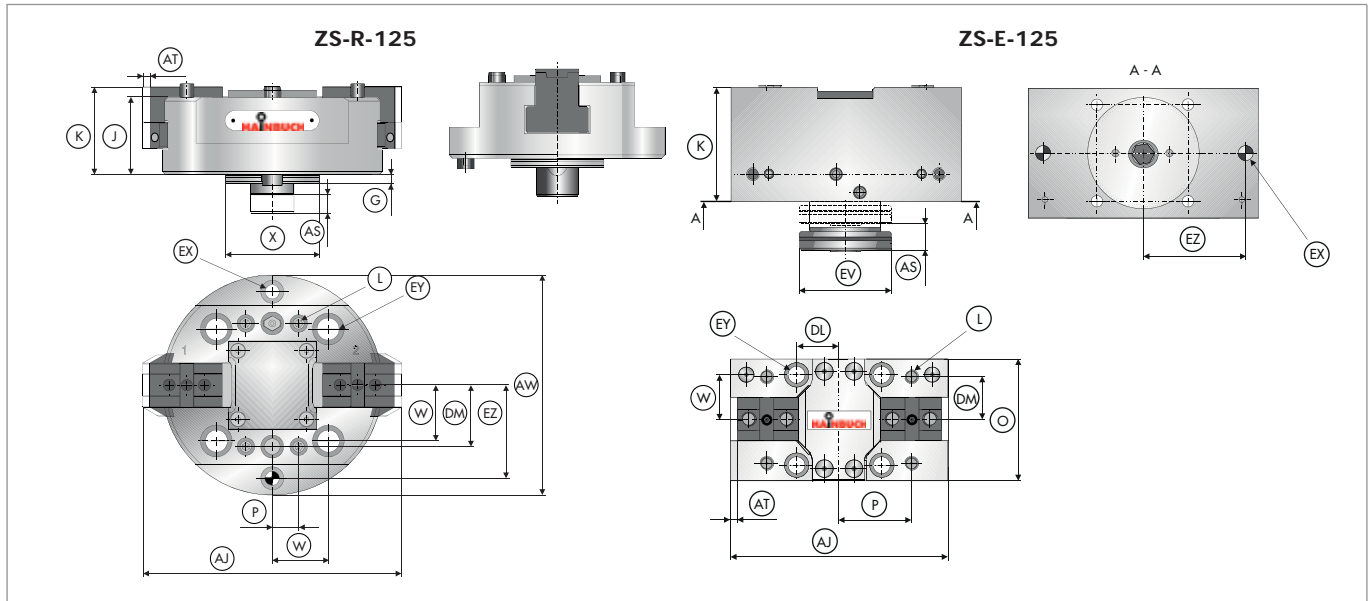
Bezeichnung	
<ul style="list-style-type: none"> 1 Große, stabilisierende Grundfläche 2 Befestigungssenkungen 3 Ausrichtelemente für Anschlag 4 Befestigungsgewinde für Werkstückanschlag 5 Hochgenauer Kreuzversatz 6 Schmieranschlüsse 7 Sehr gutes Führungsverhältnis 8 Zentrierbund 9 2 Passbohrungen [zur Aufnahme auf Platte] 	

Zentrischspanner ZS-E im Detail

Bezeichnung	
<ul style="list-style-type: none"> 1 Sperranschlüsse 2 An allen Seiten geschliffener Grundkörper 3 Befestigungssenkungen 4 Anschlagsschnittstelle [Passbohrungen/Gewinde] 5 Mediendurchführung 6 Hochgenaue Kreuzversatznut 7 Schmieranschlüsse 8 2 Passbohrungen an der Unterseite [zur Aufnahme auf Platte] 9 Hydraulikkolben mit 80 bar beaufschlagbar 	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Zentrischspanner. Technische Daten und Bestellübersicht




Produkt		ZS-R-125	ZS-E-125
Spannhub [mm]	AA	8,6	8,8
Spannbereich [mm]	A		1 – 125
Backenhub [mm]	AT	4,3	4,4
Kolbenhub [mm]	AS	13,6	14
Wiederholgenauigkeit [mm]			0,005
max. Spannkraft [kN]		16	12
max. Betätigungsdruck [bar]			80
Länge mit Backen [mm]	AJ	147	125
Außen-Ø [mm]	AW	125	
Höhe [mm]	J	44	
Gesamthöhe [mm]	K	50,5	61,5
Breite [mm]	O		70
Verschraubungsabstand 1 [mm]	DL		24,5
Befestigungslochabstand [mm]	W	31,82	26
Senkung für [M]	EY	10	8
Bohrungsabstand [mm]	EZ	53	55
Passbohrung	EX		8H7
Verschraubungsbreite [mm]	P	31,82	20
Verschraubungsabstand 2 [mm]	DM	35	39,5
Schnittstelle	X	Ø 70 j6	
Zentrierlänge [mm]	G	5	
Kolben-Ø	EV		Ø49,7h7
Gewicht [kg]		3,5	3,6
Lagerhaltigkeit		✓	✓
Bestell-Nr.		3034/0002	3034/0001

Backenrohling für Zentrischspanner ZS-R-125

Produkt	Abbildung	Baugröße	Verzahnungsart	Länge [mm]	Backen- höhe [mm]	Backen- breite [mm]	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.
				H	AR	DH		
Blockbacken		125	Kreuzversatz	68	49	30	✓	3014/0003
						40	✓	3014/0004
						50	✓	3014/0005
						60	✓	3014/0006

Adaptions-Set für Zentrischspanner ZS-R-125

Produkt	Abbildung	Beschreibung	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Adaptions-Set		für Betätigungseinheit hs/ms dock	✓	2038/0003

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel**
- Spannelemente
- Zubehör
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung



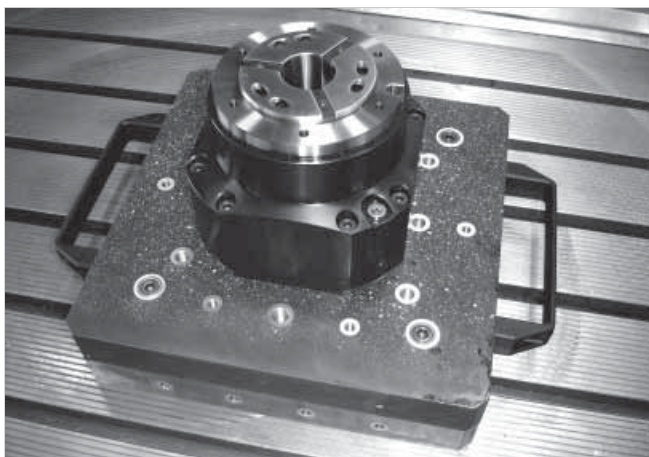
Kratzfest, leicht und universell

Das Nullpunkt-System von HAINBUCH begeistert durch seine einfache und robuste Bauart. Die Paletten werden solide mit Schnellverschlusschrauben befestigt. Sie benötigen kein zusätzliches Hydraulikaggregat zur Betätigung – und die Rohrverbindungen können Sie sich auch sparen. Die Paletten werden absolut wiederholgenau zueinander positioniert [0,003 mm!]. Durch die Kegelform der CENTREX Elemente ist ein Verkanten beim Aufsetzen der Paletten unmöglich. Und auch beim Material gehen wir neue Wege: Der verwendete Mineralguss reduziert das Gewicht erheblich. Trotzdem sind die Paletten unempfindlich gegenüber Kratzern und Temperaturschwankungen. Außerdem sehr vorteilhaft: die sehr gute Schwingungsdämpfung und die Tatsache, dass auf dem Maschinentisch nichts anrosten kann.

CENTREX

Das Wichtigste in Kürze

- Wiederholgenauigkeit < 0,003 mm möglich
- kein Verkanten durch konische Positionierelemente
- robuste und leicht zu säubernde Bauteile
- stabile Schraubenverbindung, keine zusätzlichen Aggregate und Schläuche notwendig
- leichter und kratzunempfindlicher Mineralguss für besseres Handling
- integrierte Schnellverschlusschrauben
- temperaturunempfindlich
- kein Anrosten auf dem Maschinentisch
- vibrationsabsorbierendes, leichtes und unmagnetisches Material



CENTREX Palettensystem im Einsatz

Spannmittelwechsel mit CENTREX Palettensystem



Demontage der Palette

Entnahme der Palette

Entnahme der neuen Palette

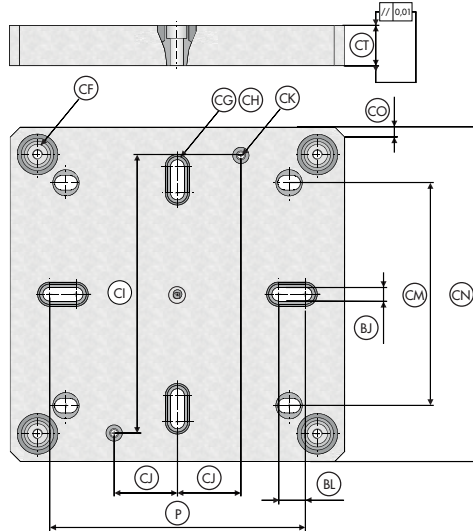
Montieren der Palette

CENTREX Zentrierelemente

Bestellübersicht

Produkt	Parallelität [mm]	Gewicht [kg]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Grundplatte	0,01	11,5	✓	1206/0001
Grundplatte mit Ausrichtelement [z. B. Passbohrung]*	0,01	11,5	-	1206/0002
HAINBUCH Spannmittelpalette	0,01	15	✓	1207/0001
Lochraster-Palette	0,01	13	✓	1207/0003
Aluminium-Palette	0,1	14	✓	1207/0002

*Grundplatte: Verschiedene Bearbeitungen wie Durchgangslöcher, Passbohrungen oder Nuten sind im Preis nicht enthalten.

Grundplatte. Technische Daten


Außenabmessungen [quadratisch]	CN	330 x 330
Plattenstärke [mm]	CT	40
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,003
Verschraubungsbreite [mm]	P	252
Nuten	BL	46 [4x]
Nutbreite	BJ	13,5
Befestigungslänglöcher für T-Nutentisch mit Nutenabstand [mm]	CG	63; 80; 100
Befestigungslänglöcher für Lochrastertisch mit Lochabstand [mm]	CH	40; 50; 100
Abstand der Ringschraubengewinde in x-Richtung [mm]	CJ	53,50
Abstand der Ringschraubengewinde in y-Richtung [mm]	CI	276
Ringschraubengewinde	CK	M10 [2 x]
Abstand der Schnellwechseinheit [mm]	CM	220 x 220
Fase	CO	10 x 45°

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spammeelemente

Zubehör

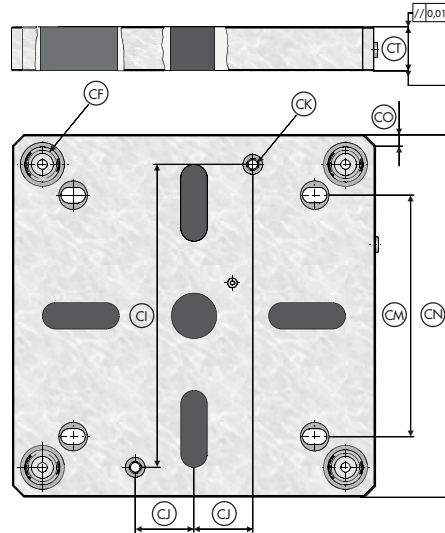
service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung

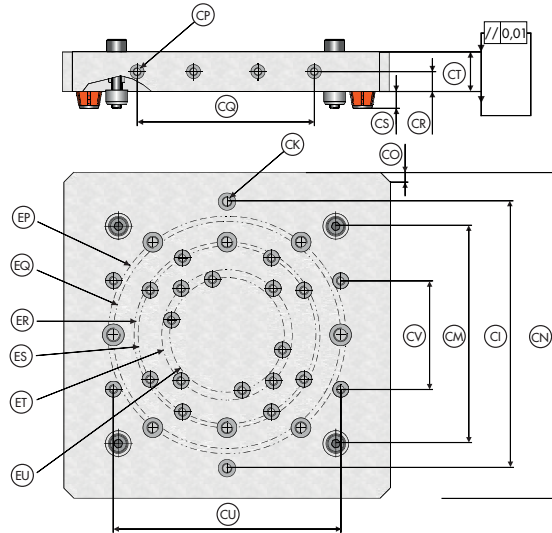
Grundplatte mit Ausrichtelement. Technische Daten



Außenabmessungen [quadratisch]	CN	330 x 330
Plattenstärke [mm]	CT	40
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,003
Abstand der Ringschraubengewinde in x-Richtung [mm]	CJ	53,5
Abstand der Ringschraubengewinde in y-Richtung [mm]	CI	276
Ringschraubengewinde	CK	M10 [2 x]
Abstand der Schnellwechseinheit [mm]	CM	220 x 220
Fase	CO	10 x 45°
Buchsen	CF	Positionierelement Buchse [4 x]
Gewicht [kg]		11,5

Fordern Sie unsere Vorlage für das Pflichtenheft an.

HAINBUCH Spannmittelpalette. Technische Daten



Außenabmessungen [quadratisch]	CN	330 x 330
Plattenstärke [mm]	CT	40
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,003
Abstand der Ringschraubengewinde in y-Richtung [mm]	CI	270
Ringschraubengewinde	CK	M10 [2 x]
Lochabstand in x [mm]	CU	230
Lochabstand in y [mm]	CV	110
Abstand Griffbohrungen [mm]	CQ	160
Abstand der Schnellwechseinheit [mm]	CM	220 x 220
Fase	CO	10 x 45°
Griffbohrungshöhe [mm]	CR	20
Griffbefestigung	CP	M 8 [4 x]
Zentrierkegelhöhe [mm]	CS	17
Lochkreis-Ø für Zentrok	EP	LK Ø 240 [4 x M12]
Lochkreis-Ø für MANOK plus	EQ	LK Ø 230 [2 x M14]
Lochkreis-Ø für MANOK / ms dock	ER	LK Ø 188 [2 x M12]
Lochkreis-Ø für Spannstock Gr. 65	ES	LK Ø 180 [8 x M8]
Lochkreis-Ø für Spannstock Gr. 32	ET	LK Ø 132 [4 x M8]
Lochkreis-Ø für hs dock	EU	LK Ø 116 [4 x M8]
Gewicht [kg]		15

HAINBUCH Spannmittelpalette mit verschiedenen Spannmitteln



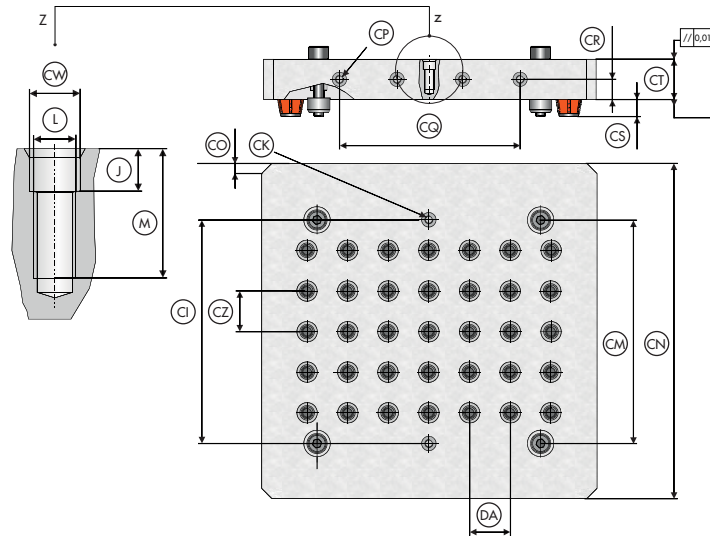
Palette + HYDROK
[hydraulischer Spannstock]

Palette + MANOK
[manueller Spannstock]

Palette + MANDO ms dock
[manuell betätigter Spanndorn]

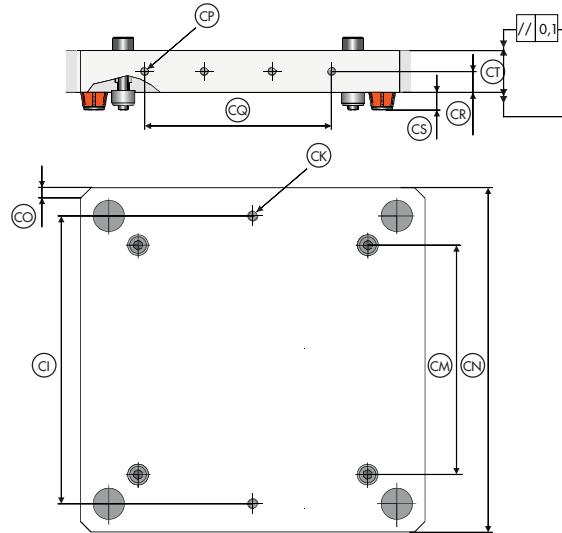
Palette + MANDO hs dock
[hydraulisch betätigter Spanndorn]

Lochraster-Palette. Technische Daten



Außenabmessungen [quadratisch]	CN	330 x 330
Plattenstärke [mm]	CT	40
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,003
Rasterabstand in x-Richtung [mm]	DA	40
Rasterabstand in y-Richtung [mm]	CZ	40
Senkungs-Ø	CW	Ø 12 f7
Höhe [mm]	J	10
Gewindegröße [M]	L	10
Gewindetiefe [mm]	M	26
Abstand der Ringschraubengewinde in y-Richtung [mm]	CI	220
Ringschraubengewinde	CK	M10 [2 x]
Abstand der Schnellwechseinheit [mm]	CM	220 x 220
Fase	CO	10 x 45°
Abstand Griffbohrungen [mm]	CQ	160
Griffbohrungshöhe [mm]	CR	20
Griffbefestigung	CP	M 8 [8 x]
Zentrierkegelhöhe [mm]	CS	18
Gewicht [kg]		13

Aluminium-Palette. Technische Daten



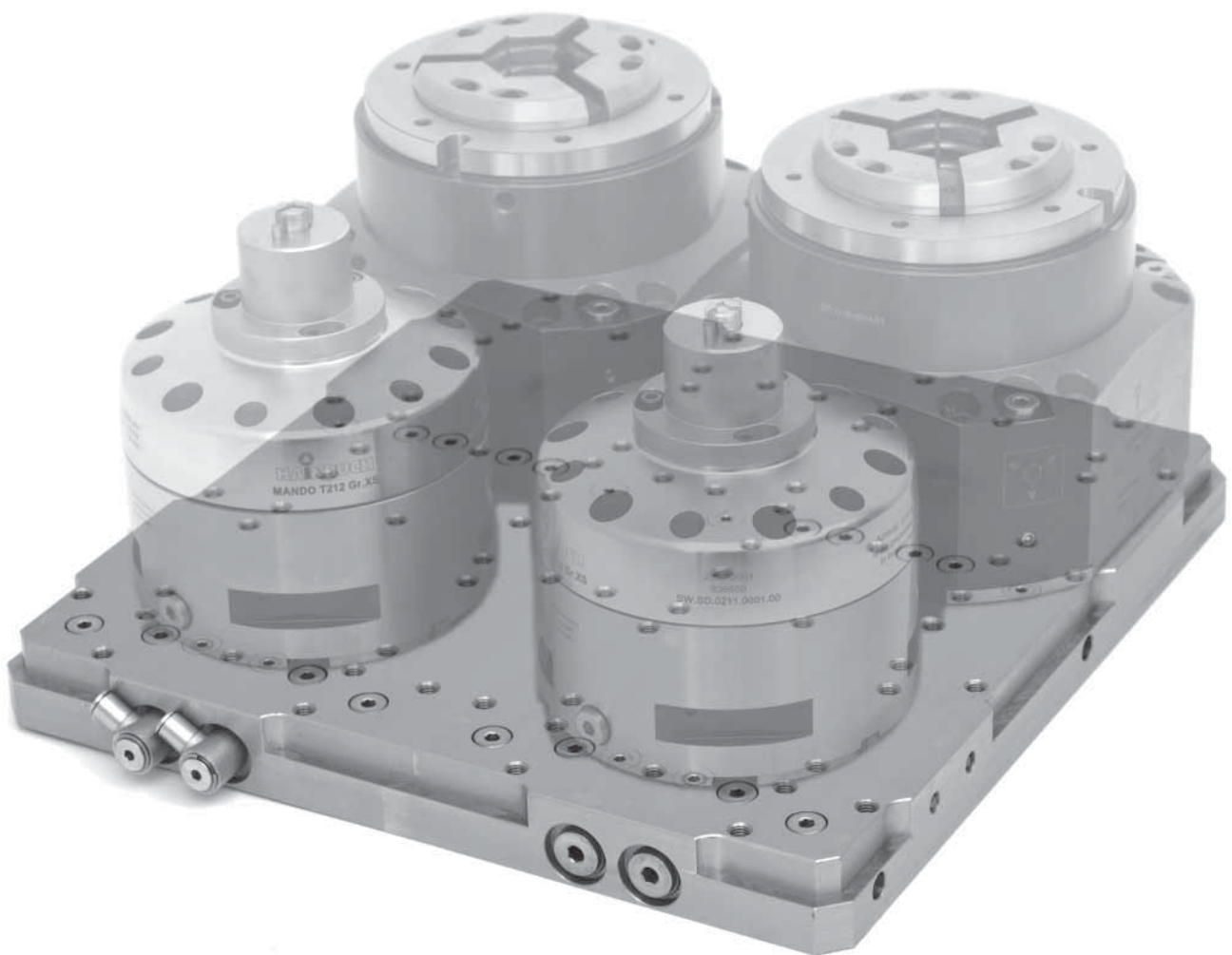
Außenabmessungen [quadratisch]	CN	330 x 330
Plattenstärke [mm]	CT	40
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,003
Abstand der Ringschraubengewinde in y-Richtung [mm]	CI	276
Ringschraubengewinde	CK	M10 [2 x]
Abstand der Schnellwechseinheit [mm]	CM	220 x 220
Fase	CO	10 x 45°
Abstand Griffbohrungen [mm]	CQ	160
Griffbohrungshöhe [mm]	CR	20
Griffbefestigung	CP	M 8 [4 x]
Zentrierkegelhöhe [mm]	CS	17
Gewicht [kg]		14

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spammelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Bestellübersicht. Zubehör für CENTREX Palettensystem

Produkt	Abbildung	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Handgriff		✓	3037/0001
Positionsverriegelung		✓	NH.112/0010
Ausrichtpalette		✓	3037/0003

Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH



spannplatten

Kurze Rüstzeiten und lange Maschinenlaufzeiten – mit unseren Mehrfachspannplatten realisieren Sie beides äußerst effizient. Und gewinnen dadurch wertvolle Zeit. Wählen Sie aus drei unterschiedlichen Plattentypen die Lösung für Ihr individuelles Spannproblem. Mit bis zu vier Spannstellen können Sie gleichzeitig Innen- und Außenspannung ansteuern – beispielsweise einen Spannstock Gr. 32, Gr. 65, den hs dock oder den HYDROK Gr. 65. So fertigen Sie noch wirtschaftlicher und verkürzen Ihre Durchlaufzeiten. Das Ergebnis: rundum zufriedene Kunden und volle Auftragsbücher.

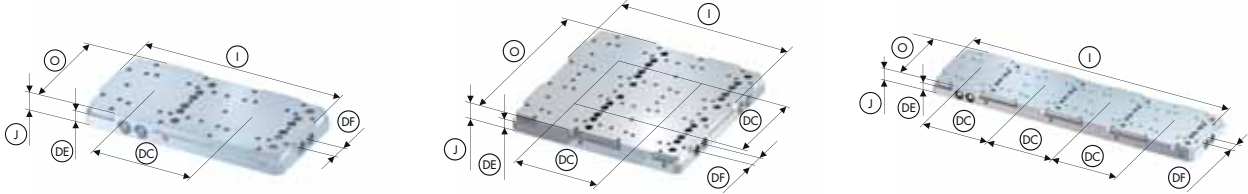
Das Wichtigste in Kürze

- Reduzierung der Maschinenstillstandzeiten
- optimale Maschinenauslastung durch Mehrfachspannung
- Mehrfachspannung auf kleinstem Raum möglich
- ideal für automatisiertes Spannen



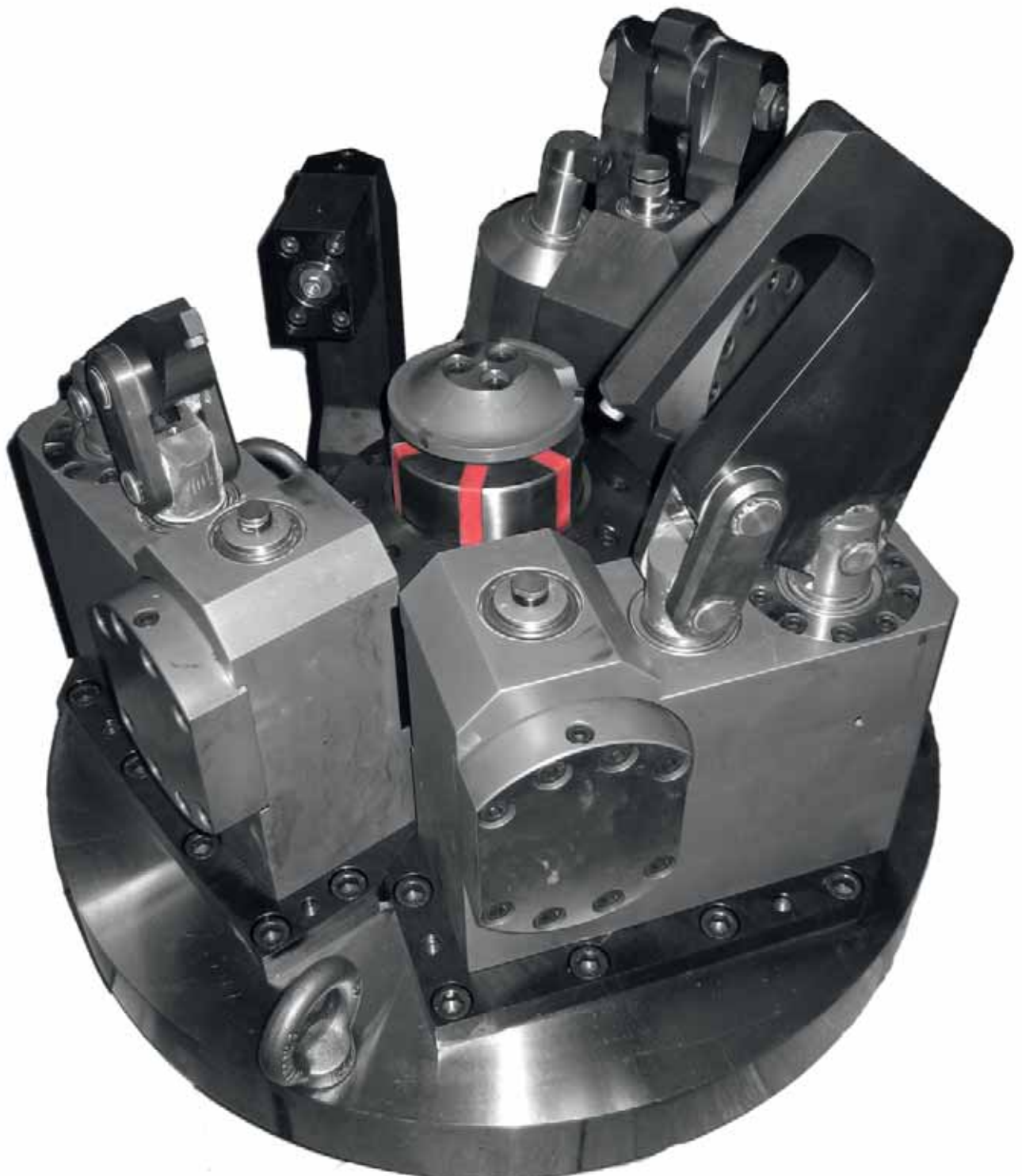
Mehrfachspannplatte im Einsatz

Mehrfachspannplatten. Technische Daten und Bestellübersicht



Baugröße	2-fach		4-fach	
Variante	Reihe	quadratisch	Reihe	
Stichmaß der Spannstelle [mm]	DC	180	180	
Parallelität [mm]		0,01		
Gesamtlänge [mm]	I	360		720
Breite [mm]	O	180	360	180
Höhe [mm]	J		35	
Spannkantenhöhe [mm]	DE		20	
Anschlussgewinde zweiseitig [Anschlussseite wählbar]	DF		G1/4"	
max. Betätigungsdruck [bar]			100	
Gewicht [kg]		8		16
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Bestell-Nr.	1205/0001		1205/0003	1205/0002

Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH

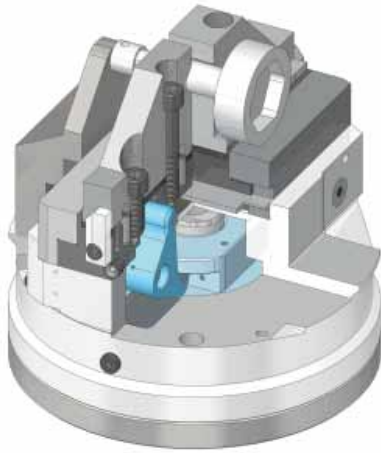


sonder

Fordernde Kunden, wachsende Konkurrenz – gut wenn Sie da einen Partner an Ihrer Seite haben, der mitdenkt, querdenkt und erst dann richtig zufrieden ist, wenn er die für Sie beste Spannlösung gefunden hat. Einen, der weiß, welche Potenziale die Technik birgt, wie sich Fertigungsprozesse optimieren lassen – manchmal auch mit ganz unkonventionellen Methoden – und für den nur eines zählt: Ihr Gewinn. Und das in jeder Hinsicht: zeitlich, finanziell und natürlich technisch. Lassen Sie sich überraschen, was dabei für individuelle, stationäre Sonderlösungen herauskommen.

Das Wichtigste in Kürze

- optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmte Sonderlösung
- optimiert Prozesse in der Fertigung
- neuartige Fertigungsmöglichkeiten durch modernste Spannmitteltechnologien



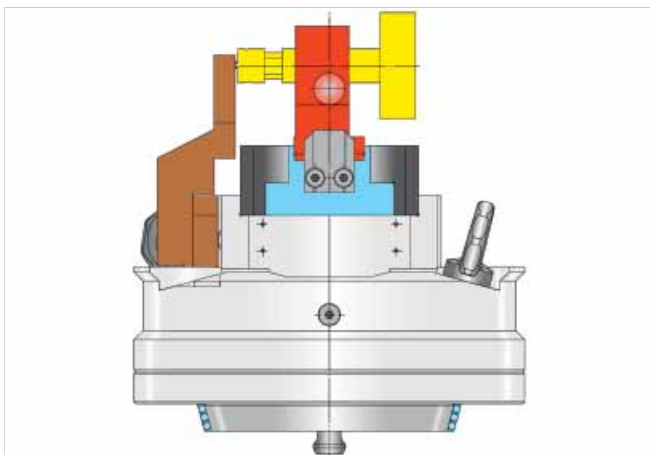
Spannhebelfutter

Die Anforderungen in puncto Genauigkeit bei Automobil- und Maschinenbauteilen wachsen stetig. Dabei kommt es auf prozesssichere Produktion an. Welche Führungslänge, welche Wiederholgenauigkeit wird am Werkstück erreicht? Aufnehmen und Spannen im μm -Bereich – das ist unser Metier!

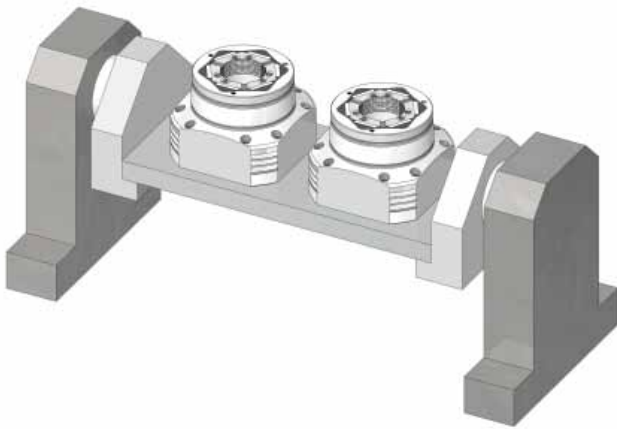
Wenn es auf die Wiederholgenauigkeit ankommt, ist ein Spannhebelfutter oft die Lösung. Das gut geführte Antriebselement treibt beide Hebel exakt gleich an – und die Wiederholgenauigkeit stimmt haargenau. Damit diese Genauigkeit auch über längere Zeiträume prozesssicher am Werkstück ankommt, sind stabile Führungen und die Wahl des geeigneten Materials sehr wichtig. Das Spannhebelfutter ist an der Grundfläche mit einer CENTREX Schnittstelle ausgestattet, die es ermöglicht das Spannmittel innerhalb von 2 Minuten zu tauschen. Verblüffend: Egal in welcher Fertigungsstätte, in welchem Land, auf welcher Maschine – die Spanniederholgenauigkeit gemessen am Werkstück ist $< 5 \mu\text{m}$.

Das Wichtigste in Kürze

- Positionsgenauigkeit des gesamten Aufbaus [Spannmittel, Backen, Spannmittel-Tisch-Schnittstelle] gemessen am Prüfbolzen $< 0,005 \text{ mm}$
- Wechsel des gesamten Aufbaus innerhalb 2 min.
- optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmte Sonderlösung
- optimiert Prozesse in der Fertigung
- neuartige Fertigungsmöglichkeiten durch modernste Spannmitteltechnologien



Spannhebelfutter mit CENTREX Schnittstelle



Spannbrücke

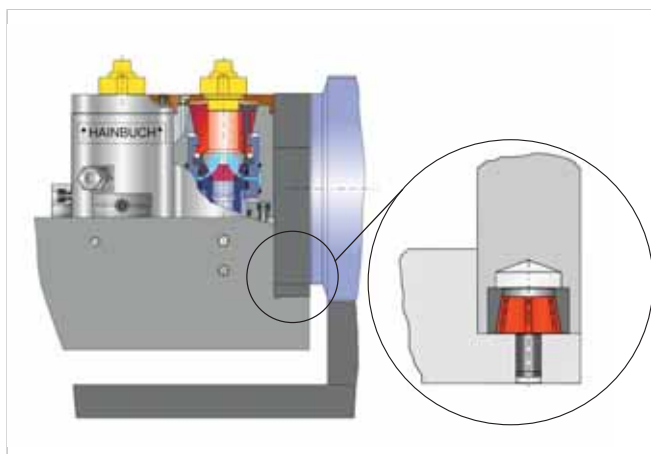
Wenn Sie an einem Bauteil drei Seiten bearbeiten möchten, könnte ein Teilapparat mit Gegenlager und einer Spannbrücke die Lösung sein. Er ist meist mit Versorgungsbohrungen für die Spannhydraulik, Spülmedium, Anlagekontrolle oder auch Anschlagssystem und Spänekanal ausgestattet. Die Herausforderung liegt hier im begrenzten Bauraum und dem maschinenabhängigen Stichmaß der Spannstellen.

Auch bei diesem Spannmittel ist der schnelle Wechsel ein Muss. Dank der cleveren, kleinen CENTREX Schnittstelle lässt sich die Spannbrücke ohne aufwändiges Ausrichten austauschen. Und weil unser Zentriersystem so kompakt gebaut ist, bleibt auch genügend Platz für Schraubenverbindungen oder Versorgungskanäle in den Schnittstellen zwischen Brücke und Halter.

Unsere Experten finden auch für Ihr Spannproblem die Lösung. Fordern Sie uns heraus!

Das Wichtigste in Kürze

- gesamte Versorgung in Spannbrücke integriert
- keine Hydraulikleitungen in denen sich Späne festsetzen können
- komplette Spannausstattung auf kleinstem Bauraum [wegen Stichmaß]
- schneller Wechsel durch CENTREX Schnittstelle
- optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmte Sonderlösung
- optimiert Prozesse in der Fertigung
- neuartige Fertigungsmöglichkeiten durch modernste Spannmitteltechnologien



Spannbrücke mit CENTREX Schnittstelle

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

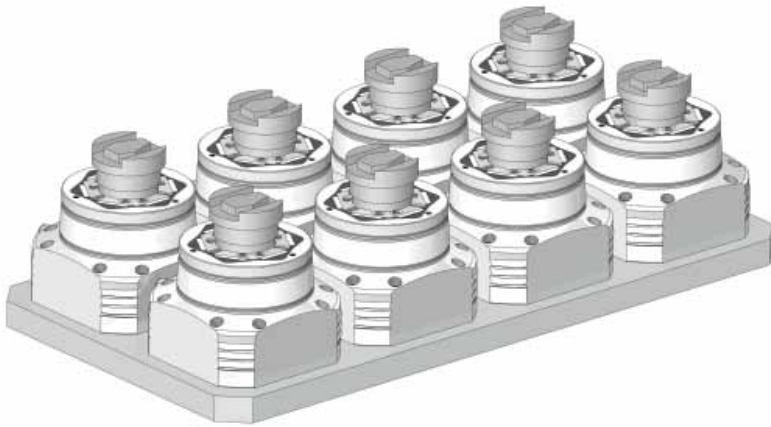
Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung

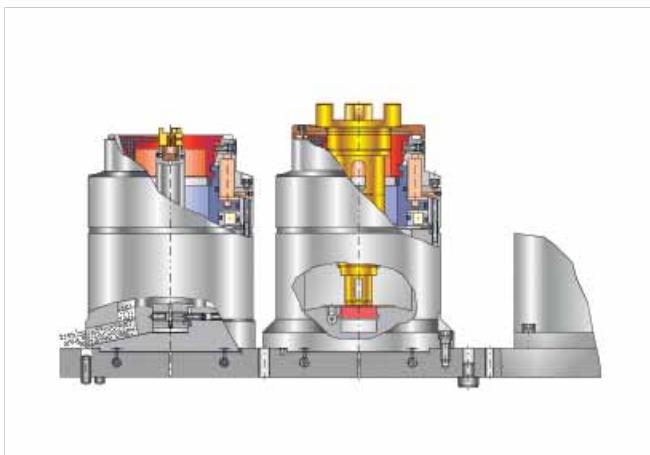


Spannpalette

Große Stückzahlen bei geringen Stückkosten? Unsere Mehrfachspannpaletten machens's möglich – maßgeschneidert für Ihren speziellen Anwendungsfall. Dabei berücksichtigen wir Versorgungsbohrungen für Spannhydraulik, Spülmedium, Anlagekontrolle, aber auch für Anschlagssysteme und Spänekanäle. Ebenso wie Material und Beschaffenheit.

Das Wichtigste in Kürze

- Senken der Rüstkosten durch Schnellspanntechnik in Anschlagsschnittstelle und gewohnt einfaches Handling mit Spannkopf
- Spänekanal im Spannmittel integriert
- typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
- optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmte Sonderlösung
- optimiert Prozesse in der Fertigung
- neuartige Fertigungsmöglichkeiten durch modernste Spannmitteltechnologien



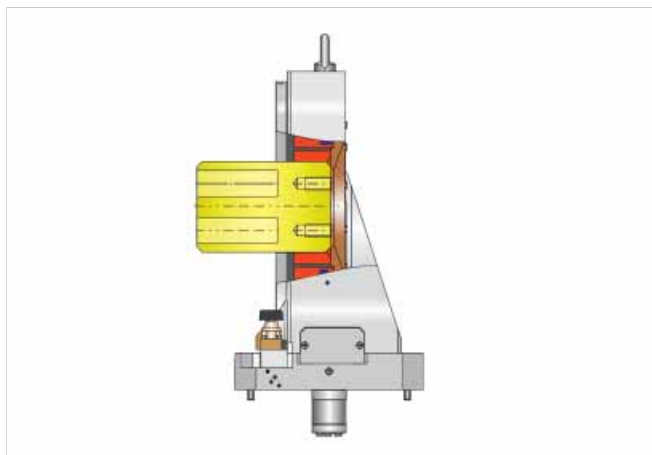
Spannpalette mit Anschlagssystem



Horizontaler Spannstock

Haben Sie hochgenaue Bauteile, die an einem Durchmesser aufgenommen und auf beiden Stirnseiten bearbeitet werden müssen? Dann ist unser horizontaler Spannstock genau das Richtige für Sie.

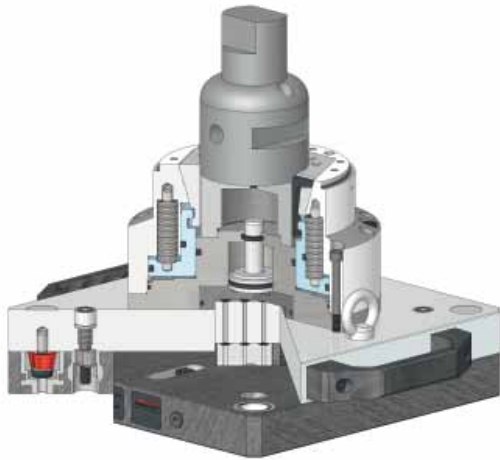
Diese Spannvorrichtung, die zusätzlich durch ein Handventil betätigt werden kann, verfügt über eine extrem kurze Spannweite zwischen den Bearbeitungsstellen. Die komplette Hydraulik mit Speicher und Ventil ist im oder am Spannmittel untergebracht. So wird auch beim Abkoppeln der Vorrichtung von der Spannhydraulik der Spanndruck aufrechterhalten. Überzeugend außerdem die sehr große Haltekraft der Vorrichtung, die ein Spannen fast ohne Deformation bei exakt zentrischer Lage ermöglicht. Durch den Axialzug auf den Anschlag ist eine axiale Positionsgenauigkeit von 0,005 mm möglich. Und an der späneabweisenden Kontur fließen Späne einfach ab.



Das Wichtigste in Kürze

- beidseitige Bearbeitung möglich. Dadurch ist die Lage der Bearbeitungen zueinander garantiert [$< 0,01$ mm]
- Aufrechterhalten des Spanndrucks beim Abkoppeln von der Spannhydraulik
- sehr hohe Spannwieholgenauigkeit
- späneabweisende Kontur
- optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmte Sonderlösung
- optimiert Prozesse in der Fertigung
- neuartige Fertigungsmöglichkeiten durch modernste Spannmiteltechnologien

Horizontaler Spannstock mit schmalen Aufbau



Nullpunktsystem

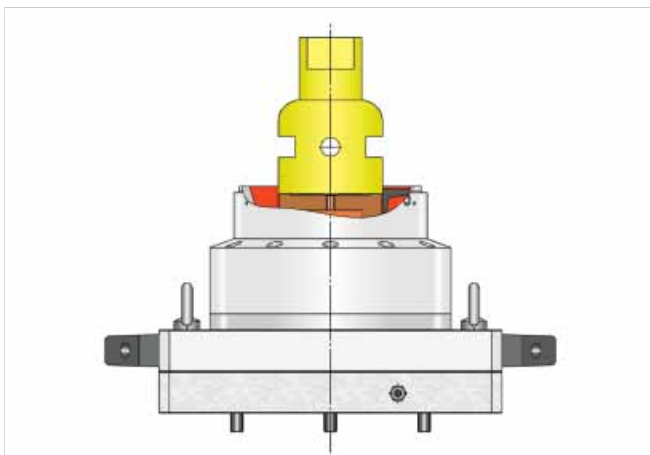
Haben auch Sie eine wachsende Vielfalt an Werkstücken? Und möchten Sie Ihre Maschine mit mehreren Spannmitteln dafür einrichten? Dann wird Sie diese einfache und präzise Lösung begeistern.

Mithilfe dieses Nullpunktsystems können Sie ein Spannmittel innerhalb weniger Minuten mit einem anderen tauschen und verschwenden keine Zeit für unnötiges Ausrichten. Allein mit dem Anziehen der Schnellspannschrauben ist das Spannmittel $< 3 \mu\text{m}$ positionsgenau ausgerichtet. Benötigen Sie eine Mediendurchführung für Spannhydraulik, Auswerferpneumatik und Sperrluft? Oder eine Durchgangsbohrung für lange Bauteile, eine spezielle Zentrierung oder Spänekanäle? Problemlos integrieren wir Ihre Wünsche in unsere lagerhaltigen Grund- und Trägerpaletten.

Und auch den Spannstock passen wir entsprechend an: Permanentspannung, Werkstückauswerfer, TOPlus Bauweise, Anschlag-schnittstelle, Sperrluft und die entsprechende Kolbenfläche werden dabei entsprechend Ihrer Umgebung und der nötigen Spannkraft ausgelegt.

Das Wichtigste in Kürze

- Wiederholgenauigkeit $< 0,003 \text{ mm}$ möglich
- integrierte Mediendurchführung
- einfachste und robuste Spanntechnik
- perfekte Abstimmung zwischen Spannmittel und Nullpunkt-System
- optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmte Sonderlösung
- optimiert Prozesse in der Fertigung
- neuartige Fertigungsmöglichkeiten durch modernste Spannmitteltechnologien



Nullpunktsystem mit Sonder-Spannstock

Bestellung	Kontakt	Konditionen	service & more	Zubehör	Spannelemente	Spannmittel	Baukasten	HAINBUCH
------------	---------	-------------	----------------	---------	---------------	--------------------	-----------	----------



3.5 Adaptionsspannmittel

3.5.1	Die Unterschiede [Auswahlhilfe]	254
3.5.2	Spanndorn-Adaption	256



3.5.2.1 MANDO Adapt

257

3.5.3	Backen-Adaption	274
-------	-----------------	-----



3.5.3.1 Backen-Adapter

275

3.5.4	SPANNTOP Adaption	280
-------	-------------------	-----



3.5.4.1 SPANNTOP Adapt

281

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more





Konditionen

Kontakt

Bestellung



HAINBUCH Adaptionsspannmittel auf einen Blick

	MANDO Adapt T211	MANDO Adapt T212	Backen-Adapter	SPANNTOP Adapt
				
Beschreibung	Spanndorn-im-Spannmittel mit Zugbolzen	Spanndorn-im-Spannmittel ohne Zugbolzen	Adaption für Backen-spannung	SPANNTOP Spannfutter im Backenfutter
verfügbare Größen	0, 1, 2, 3, 4	XS, S, 0, 1, 2, 3, 4	SE 65, 100. RD 65, 80, 100	215
Spannbereich aller Größen [mm]	20 – 100	13 – 100	25 – 160	4 – 100
Varianten	SE [sechseckig], RD [rund]	SE [sechseckig], RD [rund]	SE [sechseckig], RD [rund]	Anschlagfutter, Durchgangsfutter
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ formausgleichende Segment-Spannbüchsen auf Anfrage ■ Spannbereich Ø 20 – 100 mm mit nur 5 Dorngrößen ■ Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar ■ Standard-Segment-Spannbüchse zum selbst Abdrehen verfügbar ■ extrem schneller Umbau ohne Demontage des Basis-Spannmittels ■ Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag ■ enorme Spannkraft auch bei kleinsten Spann-Ø ■ typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spannen ohne Zugbolzen, daher ideal für kurze Sacklochbohrungen ■ Spannbereich Ø 13 – 100 mm mit nur 7 Dorngrößen ■ Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar ■ Segment-Spannbüchsen zum selbst Abdrehen auf Anfrage ■ extrem schneller Umbau ohne Demontage des Basis-Spannmittels ■ Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag ■ enorme Spannkraft auch bei kleinsten Spann-Ø ■ typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß 	<ul style="list-style-type: none"> ■ wesentliche Erweiterung des Spannbereichs ■ Bearbeitung zwischen den Backen möglich [fräsen oder bohren] 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Varianten mit Anschlag-scheibe oder Durchgang verfügbar ■ Nutzung der Vorteile eines SPANNTOP Fatters ohne Demontage des Basisfatters B-Top3 ■ montierbar ohne lästiges Ausrichten [Rundlauf zwischen Schnittstelle im Backenfutter und Futterkegel 0,01 mm möglich] ■ typische HAINBUCH Merkmale wie Rüst-freundlichkeit, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß – jetzt auch beim Backenfutter
	↓ Seite 257	↓ Seite 257	↓ Seite 275	↓ Seite 281

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung





Spanndorn-im-Spannmittel

MANDO Adapt

Von Außen- auf Innenspannung umrüsten, ohne Spannmittelwechsel? Mit MANDO Adapt kein Problem: den Spanndorn auf das montierte Spannmittel aufsetzen, drei Schrauben festziehen, Dorn mit Hilfe eines Schlüssels im Spannmittel verriegeln. Hierbei greift der Dorn über einen raffinierten Mechanismus in die Kupplung des Spannmittels ein, in die sonst der Spannkopf greift. Das spart Ihnen eine Menge Zeit und dabei überzeugt der MANDO Adapt auch noch mit extremer Steifigkeit und Präzision. Durch den Einsatz unseres patentierten Zentriersystems CENTREX kann bei rotierenden Produkten ein Rundlauf von 0,005 mm zwischen dem Futterkegel und dem Dornkegel und bei stationären Spannmitteln eine Wiederholgenauigkeit von 0,003 mm erreicht werden. Und das Beste: alles ohne lästiges Ausrichten.

Den MANDO Adapt gibt es in 2 Varianten:
T211 – mit Zugbolzen – und T212 – ohne Zugbolzen

Genial einfach und effektiv – echt HAINBUCH!

Das Wichtigste in Kürze

- extrem schneller Umbau ohne Demontage des Basis-Spannmittels
- Spannungsbereich \varnothing 13 – 100 mm mit nur 7 Dorngrößen
- Vibrationsdämpfung durch vulkanisierte Segment-Spannbüchsen
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag
- enorme Spannkraft auch bei kleinsten Spann- \varnothing
- großer Überbrückungsbereich durch vulkanisierte Spannelemente
- Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar
- Standard-Segment-Spannbüchse zum selbst Abdrehen verfügbar
- typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß



MANDO Adapt auf einen Blick

	MANDO Adapt T211 SE	MANDO Adapt T212 SE	MANDO Adapt T211 RD	MANDO Adapt T212 RD
Beschreibung	mit Zugbolzen	ohne Zugbolzen	mit Zugbolzen	ohne Zugbolzen
verfügbare Größen	0, 1, 2, 3, 4	XS, S, 1, 2, 3, 4	0, 1, 2, 3, 4	XS, S, 0, 1, 2, 3, 4
Spannbereich aller Größen [mm]	20 – 100	13 – 100	20 – 100	13 – 100
Varianten	SE [sechseckig]	SE [sechseckig]	RD [rund]	RD [rund]
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ formausgleichende Segment-Spannbüchsen auf Anfrage [siehe Seite 173] ■ Spannbereich Ø 20 – 100 mm mit nur 5 Dorngrößen ■ Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar ■ Standard-Segment-Spannbüchse zum selbst Abdrehen verfügbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spannen ohne Zugbolzen, daher ideal für kurze Sacklochbohrungen ■ Spannbereich Ø 13 – 100 mm mit nur 7 Dorngrößen ■ Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar ■ Segment-Spannbüchsen zum selbst Abdrehen auf Anfrage 	<ul style="list-style-type: none"> ■ formausgleichende Segment-Spannbüchsen auf Anfrage [siehe Seite 173] ■ Spannbereich Ø 20 – 100 mm mit nur 5 Dorngrößen ■ Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar ■ Standard-Segment-Spannbüchse zum selbst Abdrehen verfügbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spannen ohne Zugbolzen, daher ideal für kurze Sacklochbohrungen ■ Spannbereich Ø 13 – 100 mm mit nur 7 Dorngrößen ■ Standardanschlag zum selbst Abdrehen verfügbar ■ Segment-Spannbüchsen zum selbst Abdrehen auf Anfrage

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T211 [2 Min.]



Spannkopf entnehmen

MANDO Adapt T211 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

Zugbolzen einschrauben

Spannmittel gerüstet

Umrüsten auf Spanndorn-Adaption T212 [2 Min.]



Spannkopf entnehmen

MANDO Adapt T212 einsetzen

Segment-Spannbüchse aufstecken

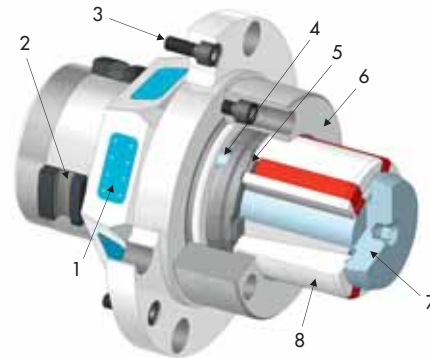
Kupplungsring anbringen

Spannmittel gerüstet

MANDO Adapt T211 SE im Detail

Bezeichnung

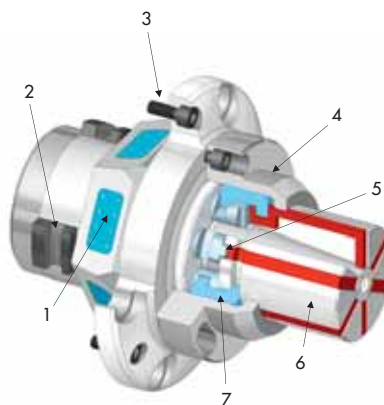
- 1 CENTREX System zum μ -genauen Einsetzen ohne Ausrichten
- 2 Kupplung: Dorn verriegelt sich beim Einschrauben des Zugbolzens selbst
- 3 3 x Befestigungsschrauben für schnelles Wechseln
- 4 Integrierte Zwangslösung der Spannung, dadurch optimale Zwangslösung
- 5 Verdrehsicherung der Segment-Spannbüchse
- 6 Standardanschlag zum selbst Abdrehen
- 7 Zugbolzen
- 8 Vulkanisierte Segment-Spannbüchse aus Einsatzstahl [60 HRC]



MANDO Adapt T212 SE im Detail


Bezeichnung

- 1 CENTREX System zum μ -genauen Einsetzen ohne Ausrichten
- 2 Kupplung: Dorn wird über separaten Schlüssel verriegelt
- 3 3 x Befestigungsschrauben für schnelles Wechseln
- 4 Standardanschlag mit integrierter Kupplungsführung zum selbst Abdrehen
- 5 Hohe Steifigkeit durch einteilige Kronenkupplung mit integrierter Mitnahme der Segment-Spannbüchse
- 6 Vulkanisierte Segment-Spannbüchse aus Einsatzstahl 60 HRC
- 7 Kupplungsring für schnelles Wechseln der Segment-Spannbüchse





MANDO Adapt T211 RD. Bestellübersicht

Bau- größe	Spann- bereich	Adap- tions- größe	Bestell-Nr.	Lager- haltig- keit	passend für						
					 Kombi Axzug Seite 38	 Modular Seite 38	 TOROK RD Seite 78	 HYDROK RD Seite 194	 MANOK plus RD Seite 186	 ZENTROK RD Seite 216	 B-Top3 Seite 84
0	20 – 28	42	2521/0022	✓							
		52	2521/0019	✓							
		65	2521/0011	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		80	2521/0001	✓							
		100	2521/0010	✓							
		215	2522/0001	✓							✓
1	26 – 38	42	2521/0023	✓							
		52	2521/0020	✓							
		65	2521/0012	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		80	2521/0002	✓							
		100	2521/0006	✓							
		215	2522/0002	✓							✓
2	36 – 54	42	2521/0024	✓							
		52	2521/0021	✓							
		65	2521/0013	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		80	2521/0003	✓							
		100	2521/0007	✓							
		215	2522/0003	✓							✓
3	50 – 80	65	2521/0014	✓							
		80	2521/0004	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		100	2521/0008	✓							
		215	2522/0004	✓							✓
4	70 – 100	65	2521/0015	✓							
		80	2521/0005	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		100	2521/0009	✓							

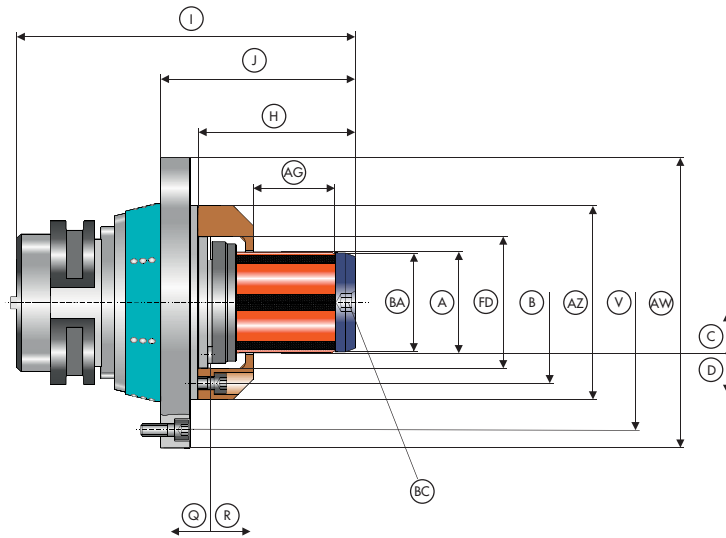
Detaillierte technische Daten nachfolgend.

Zwischenringe zur Montage von MANDO Adapt bei abgesetzten Spannfuttern

Baugröße	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
42/52	✓	2525/0001
65	✓	2525/0002
100	✓	2525/0003



MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



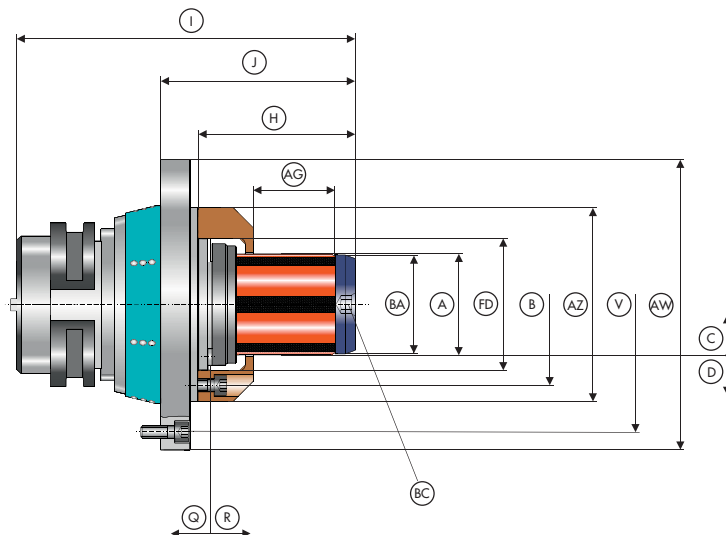
Baugröße	0				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Rundlauf [mm]			0,010		
max. Spannkraft radial [kN]			42		
max. Zugkraft axial [kN]			10		
Spannlänge [mm] AG			22		
Spannbereich [mm] A			20 – 28		
Lösehub radial [mm] C			0,25		
Spannreserve radial [mm] D			0,25		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000			6000	
max. Betätigungsmoment [Nm] BC			10		
Spannreserve axial [mm] Q			1,5		
Lösehub axial [mm] R			2,5		
Zugbolzen-Ø [mm] BA			19		
Aufnahme Werkstückanschlag FD			Ø 32 f7		
Anschlagsaußen-Ø [mm] AZ			65		
Lochkreisanschlag B			LK Ø 50 [3 x M6]		
Länge [mm] H		40,8		40	
Gesamtlänge [mm] I	106		109	119	129
Höhe [mm] J			55		
Befestigungslochkreis V	LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm] AW		125	144	160	215
Gewicht [kg]		4	5	6	11
Baugröße	1				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Rundlauf [mm]			0,010		
max. Spannkraft radial [kN]			42		
max. Zugkraft axial [kN]			10		
Spannlänge [mm] AG	25,4			26	
Spannbereich [mm] A			26 – 38		
Lösehub radial [mm] C			0,25		
Spannreserve radial [mm] D			0,25		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000			6000	
max. Betätigungsmoment [Nm] BC			20		
Spannreserve axial [mm] Q	2,1			1,5	
Lösehub axial [mm] R			2,5		
Zugbolzen-Ø [mm] BA			25		
Aufnahme Werkstückanschlag FD			Ø 41 f7		
Anschlagsaußen-Ø [mm] AZ			69		
Lochkreisanschlag B			LK Ø 55 [3 x M6]		
Länge [mm] H		51,8		51	
Gesamtlänge [mm] I	116		119	129	139
Höhe [mm] J			65		
Befestigungslochkreis V	LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm] AW		125	144	160	215
Gewicht [kg]		4	5	6	11

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel**
- Spannelemente
- Zubehör
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung



MANDO Adapt T211 RD. Technische Daten



Baugröße	2				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Rundlauf [mm]			0,010		
max. Spannkraft radial [kN]			85		
max. Zugkraft axial [kN]			20		
Spannlänge [mm] AG	43	42,4		43	
Spannbereich [mm] A			36 – 54		
Lösehub radial [mm] C			0,25		
Spannreserve radial [mm] D			0,25		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000			6000	
max. Betätigungsmoment [Nm] BC			25		
Spannreserve axial [mm] Q	1,5	2,1		1,5	
Lösehub axial [mm] R			2,5		
Zugbolzen-Ø [mm] BA			35		
Aufnahme Werkstückanschlag FD			Ø 50 f7		
Anschlagsaußen-Ø [mm] AZ			96		
Lochkreisanschlag B			LK Ø 78 [3 x M6]		
Länge [mm] H		71,3		71	
Gesamtlänge [mm] I	136	139		149	159
Höhe [mm] J			85		
Befestigungslochkreis V	LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm] AW		125	144	160	215
Gewicht [kg]	2,5	3	5	6	11
Baugröße	3				
Adaptionsgröße	65		80		100
Rundlauf [mm]			0,010		
max. Spannkraft radial [kN]			105		
max. Zugkraft axial [kN]			25		
Spannlänge [mm] AG			49		
Spannbereich [mm] A			50 – 80		
Lösehub radial [mm] C			0,35		
Spannreserve radial [mm] D			0,35		
Drehzahl n max. [1/min.]	6000				
max. Betätigungsmoment [Nm] BC			55		
Spannreserve axial [mm] Q			2		
Lösehub axial [mm] R			2,5		
Zugbolzen-Ø [mm] BA			49		
Aufnahme Werkstückanschlag FD			Ø 65 f7		
Anschlagsaußen-Ø [mm] AZ			100		
Lochkreisanschlag B			LK Ø 80 [3 x M6]		
Länge [mm] H			17		
Gesamtlänge [mm] I		159			169
Höhe [mm] J			95		
Befestigungslochkreis V	LK Ø 126 [3 x M6]		LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]	
Außen-Ø [mm] AW		144	160		215
Gewicht [kg]		5	6		11

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.



Baugröße	4		
Adaptionsgröße	65	80	100
Rundlauf [mm]	0,010		
max. Spannkraft radial [kN]	150		
max. Zugkraft axial [kN]	35		
Spannlänge [mm]	59		
Spannbereich [mm]	70 – 100		
Lösehub radial [mm]	0,4		
Spannreserve radial [mm]	0,4		
Drehzahl n max. [1/min.]	6000		
max. Betätigungsmoment [Nm]	55		
Spannreserve axial [mm]	2,5		
Lösehub axial [mm]	2,5		
Zugbolzen-Ø [mm]	68		
Aufnahme Werkstückanschlag	Ø 78 f7		
Anschlagaußen-Ø [mm]	100		
Lochkreisanschlag	LK Ø 90 [3 x M6]		
Länge [mm]	15		
Gesamtlänge [mm]	174		184
Höhe [mm]	110		
Befestigungslochkreis	LK Ø 126 [3 x M6]		LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	144		215
Gewicht [kg]	6		11

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.



MANDO Adapt T212 RD. Bestellübersicht

Baugröße	Spannbereich	Adap- tions- größe	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	passend für					
					Kombi Axzug Seite 38	Modular Seite 38	TOROK RD Seite 78	HYDROK RD Seite 194	MANOK plus RD Seite 186	ZENTROK RD Seite 216
XS	13 – 18	42	2524/0002	✓						
		52	2524/0008	✓						
		65	2524/0014	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		80	2524/0022	✓						
		100	2524/0030	✓						
S	16 – 21	42	2524/0003	✓						
		52	2524/0009	✓						
		65	2524/0015	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		80	2524/0023	✓						
		100	2524/0031	✓						
O	20 – 28	42	2524/0004	✓						
		52	2524/0010	✓						
		65	2524/0016	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		80	2524/0024	✓						
		100	2524/0032	✓						
1	26 – 38	42	2524/0005	✓						
		52	2524/0011	✓						
		65	2524/0017	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		80	2524/0025	✓						
		100	2524/0033	✓						
2	36 – 54	42	2524/0006	✓						
		52	2524/0012	✓						
		65	2524/0018	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		80	2524/0026	✓						
		100	2524/0034	✓						
3	50 – 80	65	2524/0019	✓						
		80	2524/0027	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		100	2524/0035	✓						
4	70 – 100	65	2524/0020	✓						
		80	2524/0028	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		100	2524/0036	✓						

Detaillierte technische Daten nachfolgend.

**Zwischenringe zur Montage von MANDO Adapt bei abgesetzten Spannfuttern**

Baugröße	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
42/52	✓	2525/0001
65	✓	2525/0002
100	✓	2525/0003

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

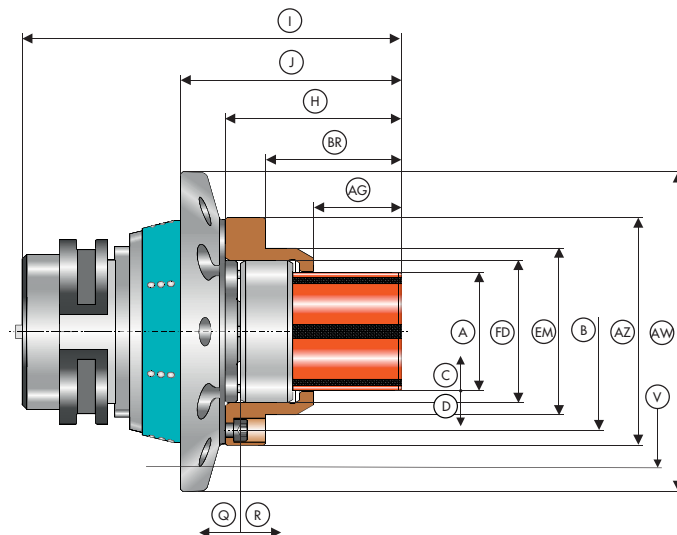
Konditionen

Kontakt

Bestellung



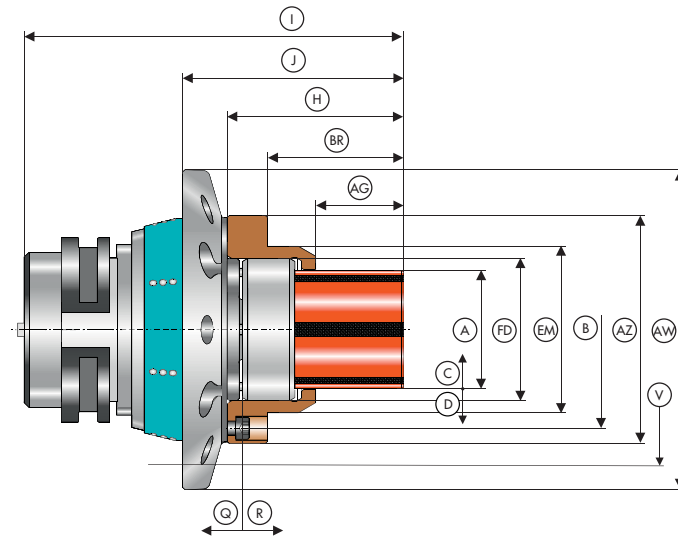
MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße	XS				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Rundlauf [mm]			0,010		
Spannbereich [mm]			13 – 18		
Lösehub radial [mm]			0,25		
Spannreserve radial [mm]			0,25		
Spannlänge [mm]			14		
max. Zugkraft axial [kN]			10		
max. Spannkraft radial [kN]			42		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000			6000	
Spannreserve axial [mm]			1,5		
Lösehub axial [mm]			2		
Aufnahme Werkstückanschlag			Ø 36 f7		
Lochkreisanschlag			LK Ø 53 [3 x M5]		
Anschlagaußen-Ø [mm]			65		
Tiefe [mm]			36,5		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]			42		
Länge [mm]			45,5		
Gesamtlänge [mm]	122	125	135,8	125	140
Höhe [mm]		71	64,5	61	66
Befestigungslochkreis	LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]		125	145	160	215
Gewicht [kg]		3	4	5	10
Baugröße	S				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Rundlauf [mm]			0,010		
Spannbereich [mm]			16 – 21		
Lösehub radial [mm]			0,25		
Spannreserve radial [mm]			0,25		
Spannlänge [mm]			15		
max. Zugkraft axial [kN]			10		
max. Spannkraft radial [kN]			42		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000			6000	
Spannreserve axial [mm]			1,5		
Lösehub axial [mm]			2		
Aufnahme Werkstückanschlag			Ø 39 f7		
Lochkreisanschlag			LK Ø 57 [3 x M5]		
Anschlagaußen-Ø [mm]			70		
Tiefe [mm]			38		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]			45		
Länge [mm]			47,5		
Gesamtlänge [mm]	124	127	130	127	141,5
Höhe [mm]		73	66,5	63	67,5
Befestigungslochkreis	LK Ø 107 [3 x M6]		LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]		125	145	160	215
Gewicht [kg]		3	4	5	10

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.

MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten

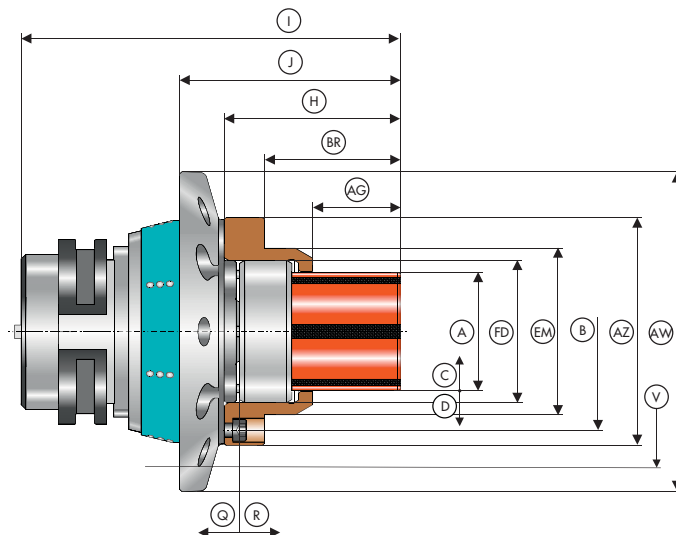


Baugröße	0				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Rundlauf [mm]			0,010		
Spannbereich [mm]			20 – 28		
Lösehub radial [mm]			0,25		
Spannreserve radial [mm]			0,25		
Spannlänge [mm]			21		
max. Zugkraft axial [kN]			10		
max. Spannkraft radial [kN]			42		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000			6000	
Spannreserve axial [mm]			1,5		
Lösehub axial [mm]			2		
Aufnahme Werkstückanschlag			Ø 47 f7		
Lochkreisanschlag			LK Ø 70 [3 x M6]		
Anschlagaußen-Ø [mm]			90		
Tiefe [mm]			44		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]			54		
Länge [mm]			58,5		
Gesamtlänge [mm]	135	138	141,5	138	152,5
Höhe [mm]		84	77,5	74	78,5
Befestigungslochkreis		LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]		125	145	160	215
Gewicht [kg]		4	5	6	11
Baugröße	1				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Rundlauf [mm]			0,010		
Spannbereich [mm]			26 – 38		
Lösehub radial [mm]			0,25		
Spannreserve radial [mm]			0,25		
Spannlänge [mm]			25		
max. Zugkraft axial [kN]			10		
max. Spannkraft radial [kN]			42		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000			6000	
Spannreserve axial [mm]			1,5		
Lösehub axial [mm]	2,2			2,5	
Aufnahme Werkstückanschlag			Ø 55 f7		
Lochkreisanschlag			LK Ø 75 [3 x M6]		
Anschlagaußen-Ø [mm]			90		
Tiefe [mm]			47		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]			62		
Länge [mm]			64,5		
Gesamtlänge [mm]	136	139	147,5	146,5	158,5
Höhe [mm]		85	83,5	80	84,5
Befestigungslochkreis		LK Ø 107 [3 x M6]	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]		125	145	160	215
Gewicht [kg]		4	5	6	11

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.



MANDO Adapt T212 RD. Technische Daten



Baugröße	2				
Adaptionsgröße	42	52	65	80	100
Rundlauf [mm]			0,010		
Spannbereich [mm]			36 – 54		
Lösehub radial [mm]			0,25		
Spannreserve radial [mm]			0,25		
Spannlänge [mm]			40		
max. Zugkraft axial [kN]			20		
max. Spannkraft radial [kN]			85		
Drehzahl n max. [1/min.]	7000			6000	
Spannreserve axial [mm]			1,5		
Lösehub axial [mm]			2,5		
Aufnahme Werkstückanschlag			FD		
Lochkreisanschlag			B		
Anschlagaußen-Ø [mm]			AZ		
Tiefe [mm]			BR		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]			EM		
Länge [mm]			H		
Gesamtlänge [mm]	152	155	163,5	160	174,5
Höhe [mm]		101	99,5	94	100,5
Befestigungslochkreis		V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]		AW	125	145	160
Gewicht [kg]	2,5	3		6	11
Baugröße	3				
Adaptionsgröße	65		80		100
Rundlauf [mm]			0,010		
Spannbereich [mm]			50 – 80		
Lösehub radial [mm]			0,35		
Spannreserve radial [mm]			0,35		
Spannlänge [mm]			44,5		
max. Zugkraft axial [kN]			25		
max. Spannkraft radial [kN]			105		
Drehzahl n max. [1/min.]			6000		
Spannreserve axial [mm]	2		1,50		2
Lösehub axial [mm]			2,5		
Aufnahme Werkstückanschlag			FD		
Lochkreisanschlag			B		
Anschlagaußen-Ø [mm]			AZ		
Tiefe [mm]			BR		
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]			EM		104
Länge [mm]			H		
Gesamtlänge [mm]	170,5		168,5		181,5
Höhe [mm]		106,5	102		107,50
Befestigungslochkreis		V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 139 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]		AW	145	160	215
Gewicht [kg]	5		6		11

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.



Baugröße	4		
Adaptionsgröße	65	80	100
Rundlauf [mm]		0,010	
Spannbereich [mm]	A	70 – 100	
Lösehub radial [mm]	C	0,4	
Spannreserve radial [mm]	D	0,4	
Spannlänge [mm]	AG	52,5	
max. Zugkraft axial [kN]		35	
max. Spannkraft radial [kN]		150	
Drehzahl n max. [1/min.]		6000	
Spannreserve axial [mm]	Q	2,5	
Lösehub axial [mm]	R	3,5	3
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 103 f7	
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 124 [3 x M6]	
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	138	
Tiefe [mm]	BR	77,5	
Anschlagaußen-Ø 2 [mm]	EM	124	
Länge [mm]	H	97,5	
Gesamtlänge [mm]	I	176	191,5
Höhe [mm]	J	112	117,5
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm]	AW	145	215
Gewicht [kg]		8	14

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung



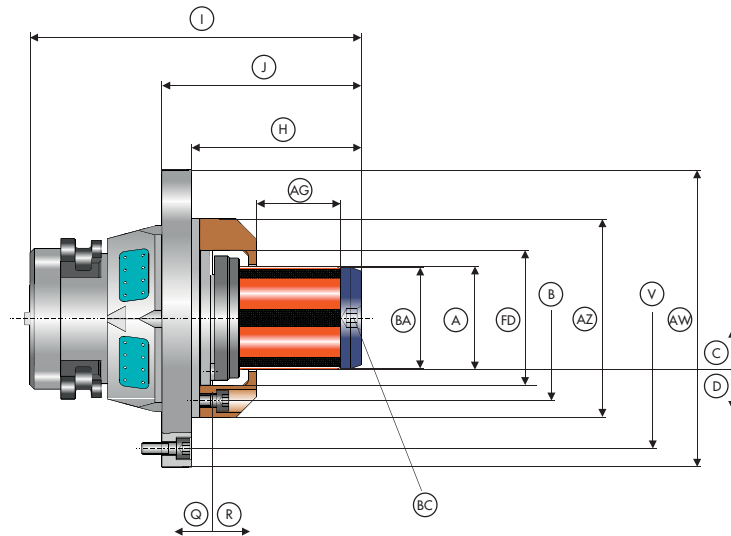
MANDO Adapt T211 SE. Bestellübersicht

Baugröße	Spannbereich	Adaptions- größe	Bestell-Nr.	Lager- haltigkeit	passend für				
					Kombi Axzug Seite 28	Modular Seite 28	TOROK SE Seite 78	HYDROK SE Seite 194	MANOK plus SE Seite 186
0	20 – 28	65	2523/0003	-	✓	✓	✓	✓	✓
		100	2523/0008	-					
1	26 – 38	65	2523/0004	-	✓	✓	✓	✓	✓
		100	2523/0009	-					
2	36 – 54	65	2523/0005	-	✓	✓	✓	✓	✓
		100	2523/0010	-					
3	50 – 80	65	2523/0006	-	✓	✓	✓	✓	✓
		100	2523/0001	-					
4	70 – 100	65	2523/0007	-	✓	✓	✓	✓	✓
		100	2523/0002	-					

Detaillierte technische Daten nachfolgend.



MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten

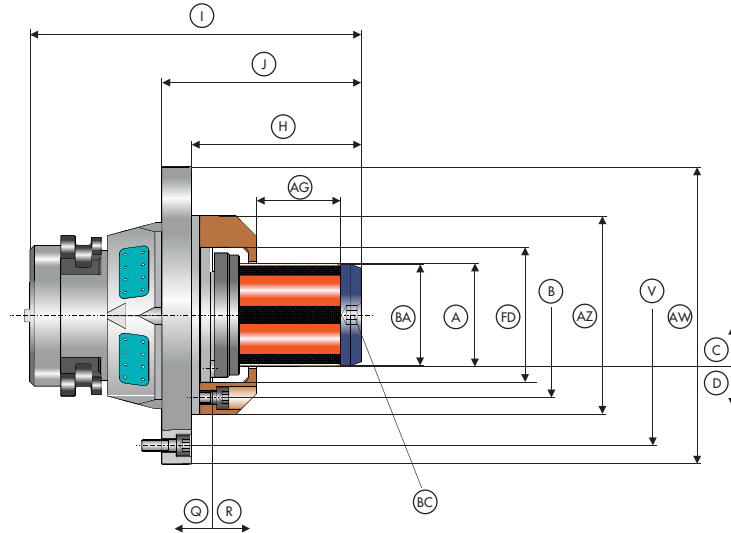


Baugröße	0	
Adaptionsgröße	65	100
Rundlauf [mm]		0,005
max. Spannkraft radial [kN]		42
max. Zugkraft axial [kN]		10
Spannlänge [mm] AG		22
Spannbereich [mm] A		20 – 28
Lösehub radial [mm] C		0,25
Spannreserve radial [mm] D		0,25
Drehzahl n max. [1/min.]		6000
max. Betätigungsmoment [Nm] BC		10
Spannreserve axial [mm] Q		1,5
Lösehub axial [mm] R		2,5
Zugbolzen-Ø [mm] BA		19
Aufnahme Werkstückanschlag FD		Ø 32 f7
Anschlagaußen-Ø [mm] AZ		65
Lochkreisanschlag B		LK Ø 50 [3 x M6]
Länge [mm] H		40
Gesamtlänge [mm] I	119	129
Höhe [mm] J		55
Befestigungslochkreis V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm] AW	144	215
Gewicht [kg]	6	9
Baugröße	1	
Adaptionsgröße	65	100
Rundlauf [mm]		0,010
max. Spannkraft radial [kN]		42
max. Zugkraft axial [kN]		10
Spannlänge [mm] AG		26
Spannbereich [mm] A		26 – 38
Lösehub radial [mm] C		0,25
Spannreserve radial [mm] D		0,25
Drehzahl n max. [1/min.]		7000
max. Betätigungsmoment [Nm] BC		20
Spannreserve axial [mm] Q		1,5
Lösehub axial [mm] R		2,5
Zugbolzen-Ø [mm] BA		25
Aufnahme Werkstückanschlag FD		Ø 41 f7
Anschlagaußen-Ø [mm] AZ	69	70
Lochkreisanschlag B		LK Ø 55 [3 x M6]
Länge [mm] H		40
Gesamtlänge [mm] I		139
Höhe [mm] J		65
Befestigungslochkreis V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm] AW	144	215
Gewicht [kg]	4	9

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.



MANDO Adapt T211 SE. Technische Daten



Baugröße	2	
Adaptionsgröße	65	100
Rundlauf [mm]		0,010
max. Spannkraft radial [kN]		85
max. Zugkraft axial [kN]		20
Spannlänge [mm] AG		43
Spannbereich [mm] A		36 – 54
Lösehub radial [mm] C		0,25
Spannreserve radial [mm] D		0,25
Drehzahl n max. [1/min.]		6000
max. Betätigungsmoment [Nm] BC		25
Spannreserve axial [mm] Q		1,5
Lösehub axial [mm] R		2,5
Zugbolzen-Ø [mm] BA		35
Aufnahme Werkstückanschlag FD		Ø 50 f7
Anschlagsaußen-Ø [mm] AZ	93	96
Lochkreisanschlag B		LK Ø 78 [3 x M6]
Länge [mm] H		71
Gesamtlänge [mm] I		159
Höhe [mm] J		85
Befestigungslochkreis V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm] AW	144	215
Gewicht [kg]	4	10
Baugröße	3	
Adaptionsgröße	65	100
Rundlauf [mm]		0,010
max. Spannkraft radial [kN]		105
max. Zugkraft axial [kN]		25
Spannlänge [mm] AG		49
Spannbereich [mm] A		50 – 80
Lösehub radial [mm] C		0,35
Spannreserve radial [mm] D		0,35
Drehzahl n max. [1/min.]		6000
max. Betätigungsmoment [Nm] BC		55
Spannreserve axial [mm] Q		2
Lösehub axial [mm] R		2,5
Zugbolzen-Ø [mm] BA		49
Aufnahme Werkstückanschlag FD		Ø 65 f7
Anschlagsaußen-Ø [mm] AZ		100
Lochkreisanschlag B		LK Ø 80 [3 x M6]
Länge [mm] H	68	78
Gesamtlänge [mm] I	159	169
Höhe [mm] J	78	95
Befestigungslochkreis V	LK Ø 126 [3 x M6]	LK Ø 180 [3 x M8]
Außen-Ø [mm] AW	144	215
Gewicht [kg]	5	10

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.



Baugröße	4	
Adaptionsgröße	65	100
Rundlauf [mm]		0,010
max. Spannkraft radial [kN]		150
max. Zugkraft axial [kN]		35
Spannlänge [mm]	AG	59
Spannbereich [mm]	A	70 – 100
Lösehub radial [mm]	C	0,4
Spannreserve radial [mm]	D	0,4
Drehzahl n max. [1/min.]		6000
max. Betätigungsmoment [Nm]	BC	55
Spannreserve axial [mm]	Q	2,5
Lösehub axial [mm]	R	2,5
Zugbolzen-Ø [mm]	BA	68
Aufnahme Werkstückanschlag	FD	Ø 78 f7
Anschlagaußen-Ø [mm]	AZ	100
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 90 [3 x M6]
Länge [mm]	H	80
Gesamtlänge [mm]	I	174
Höhe [mm]	J	110
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 126 [3 x M6]
Außen-Ø [mm]	AW	144
Gewicht [kg]		5
		184
		LK Ø 180 [3 x M8]
		215
		11

Montagegenauigkeit rotierender Spannmittel: Rundlauf 0,005 mm zwischen Futter- und Dornkegel erreichbar. Rundlauffehler am Futter muss mit berücksichtigt werden. Montagewiederholgenauigkeit stationärer Spannmittel: 0,003 mm am Dornkegel erreichbar.



Backenspannung in verschiedenen Spannmitteln

backen-adapter

Ist Ihnen Ihr Futterkörper bei Fräsbearbeitungen auf dem BAZ oder mit angetriebenen Werkzeugen auf der Drehmaschine manchmal im Weg? Mit dem Backen-Adapter meistern Sie auch diese Aufgabe. Und Sie können mit ihm auch vor dem Spannmittel spannen. Vorbei sind die Zeiten aufwändiger Spannmittel-Wechsel! Und keine Sorge, er kippt auch nicht. Dafür sorgt eine raffinierte Mechanik. Apropos »raffiniert«, für das Einsetzen des Backen-Adapters benötigen Sie nicht einmal eine Wechsellvorrichtung. Ein Kegelbolzen spreizt die Segmente in die Kupplung. Analog funktioniert es auch beim Ausbau: Kegelbolzen herausdrehen – und Sie halten den Backen-Adapter in der Hand. Absolut flexibel: Durch das Spannen eines mitgelieferten Bolzens können Sie Ihre weichen Backen ganz bequem selbst auf den zu spannenden Durchmesser bearbeiten. Die Spannbacken haben eine Aufnahme mit Spitzverzahnung, so dass der Spann-Ø um 6 mm verstellbar ist. Und das Beste: Durch den Einsatz des Backen-Adapters können Sie den maximal möglichen Spanndurchmesser auf fast das Doppelte erweitern.

Das Wichtigste in Kürze

- wesentliche Erweiterung des Spannbereichs
- Bearbeitung zwischen den Backen möglich [fräsen oder bohren]



Backen-Adapter im Einsatz



Umrüsten auf Backen-Adapter SE [4 Min.]



Spannkopf entnehmen

Zentrierung einsetzen

Backen-Adapter einsetzen

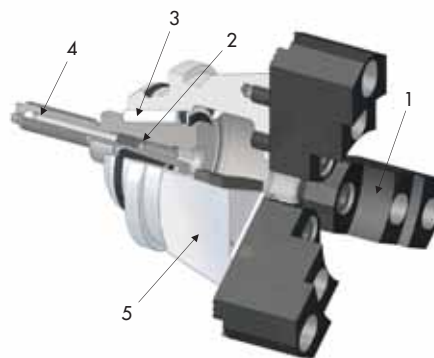
Backen-Adapter sichern

Spannmittel gerüstet

Backen-Adapter im Detail

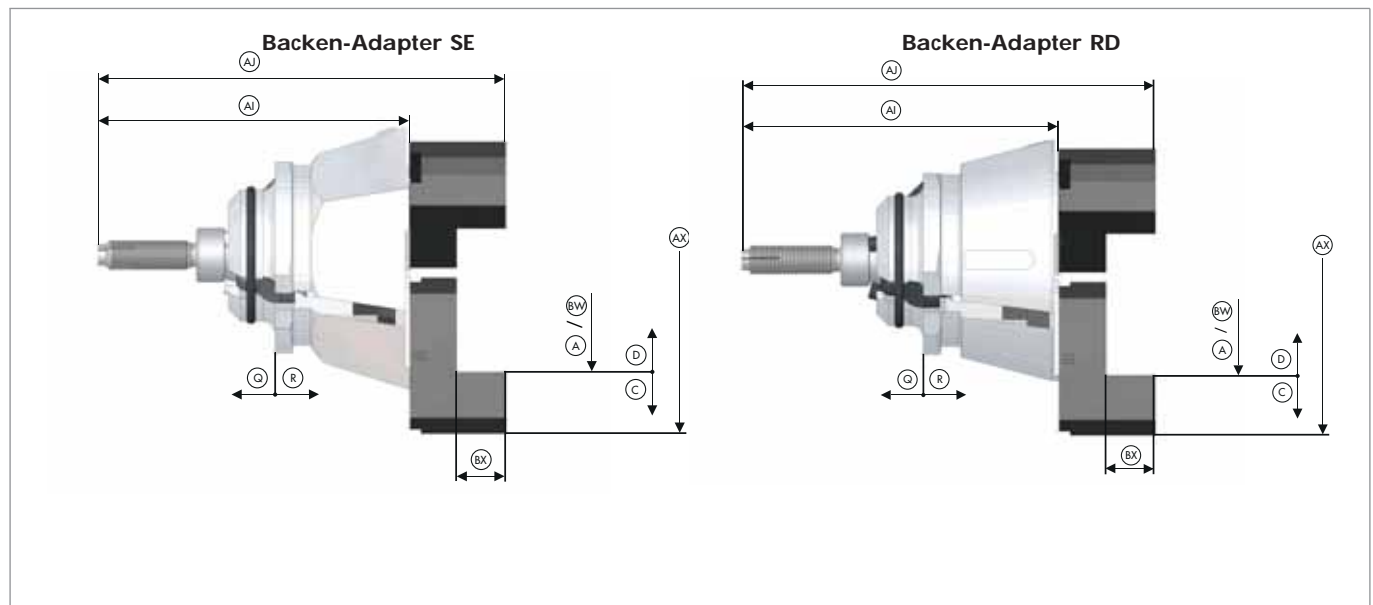
Bezeichnung

- 1 Verstellbare Spannbacken mit Spitzverzahnung
- 2 Gewindestift zur Sicherung des Backen-Adapters
- 3 Gehärtete Zylinderrollen zur optimalen Abstützung
- 4 Schraube mit integrierter Sicherung
- 5 Grundkörper





Backen-Adapter SE und RD. Technische Daten und Bestellübersicht



Baureihe	SE		RD		
Adaptionsgröße	65	100	65	80	100
Rundlauf [mm]	0,020				
Spannbereich [mm]	25 – 120				
Drehzahl n max. [1/min.]	5000				
max. Betätigungskraft beim Ausdrehen der Backen [kN]	20				
max. Zugkraft axial [kN]	35				
max. Spannkraft radial [kN]	54				
Lösehub radial [mm]	0,6	2	0,6		2
Spannreserve radial [mm]	1	1,5	1		1,5
Spannreserve axial [mm]	2	3	2		3
Lösehub axial [mm]	2,5	5	2,5		5
Backenhub [mm]	0,5	1,0	0,5		1,0
Verzahnungsart	1/16 x 90° [Spitzverzahnung]				
Schwingkreis-Ø	149	192	149	162	192
max. zulässiger Ausdreh-Ø [mm]	120	160	120	133	160
max. zulässige Ausdrehtiefe [mm]	20				
Länge ohne Backen [mm]	127	137	129		137,5
Länge mit Backen [mm]	166	176	167,5		176
Gewicht [kg]	3	5	3	4	5
Lagerhaltigkeit	✓	✓	✓	✓	✓
Bestell-Nr.	3035/0012	3035/0013	3013/0020	3013/0021	3013/0022

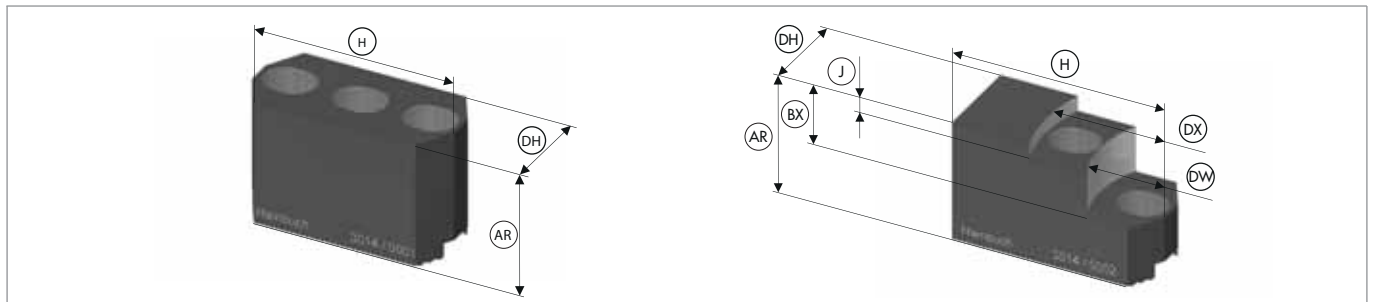
HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Zentrierung Backen-Adapter für verschiedene Spannmittel. Bestellübersicht

Baugröße	passend für	Bestell-Nr.
65	HYDROK	3011/0028
	MANOK plus	3011/0023
	SPANNTOP	3011/0035
	SPANNTOP nova	3011/0033
	TOROK	3011/0032
	ZENTROK	3011/0026
80	HYDROK	3011/0029
	SPANNTOP	3011/0036
	SPANNTOP nova	3011/0034
100	HYDROK	3011/0030
	SPANNTOP	3011/0031
	SPANNTOP nova	3011/0027
	TOROK	3011/0037

Backen für Backen-Adapter



Produkt	Blockbacken	Stufenbacken
Baugröße	65/80/100	
Länge [mm]	H	63,5
Backenbreite [mm]	DH	30
Backenhöhe [mm]	AR	39,5
Spannbereich außen	DX	41
Höhe [mm]	J	100
Spannbereich außen	DW	23
max. zulässige Ausdrehtiefe [mm]	BX	20
Gewicht [kg]		0,4
Verstellweg der Backen bei Versatz um 1 Zahn		1,6 mm
Material		16MnCr5
Verzahnungsart		1/16 x 90° [Spitzverzahnung]
Lagerhaltigkeit		
Bestell-Nr.	3014/0001	3014/0002



Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH



SPANNTOP Adapt

Auf unser Backenfutter B-Top3 können Sie sogar ein SPANNTOP Futter, das SPANNTOP Adapt 215, adaptieren. Sie profitieren hierbei vom Axzugeffekt des Spannmittels, der sich durch eine deutlich höhere Steifigkeit und Haltekraft am Werkstück bemerkbar macht. Das werden Sie vor allem beim Hartdrehen zu schätzen wissen. Mit dem SPANNTOP Adapt M215 realisieren Sie Stangenbearbeitungen mit den gewohnten Eigenschaften eines SPANNTOP Futters – ebenfalls ohne das B-Top3 zu demontieren. Durch den Einsatz unseres patentierten Zentriersystems CENTREX lässt sich ein Rundlauf von 0,01 mm zwischen der Schnittstelle im Backenfutter und dem Futterkegel des SPANNTOP Futters erreichen. Und das Beste: alles ohne lästiges Ausrichten.

Das Wichtigste in Kürze

- Varianten mit Anschlagscheibe oder Durchgang verfügbar
- Nutzung der Vorteile eines SPANNTOP Futters ohne Demontage des Basisfutters B-Top3
- montierbar ohne lästiges Ausrichten [Rundlauf zwischen Schnittstelle im Backenfutter und Futterkegel 0,01 mm möglich]
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß – jetzt auch beim Backenfutter



SPANNTOP Adapt im Einsatz

SPANNTOP Adapt Varianten auf einen Blick

	SPANNTOP Adapt	SPANNTOP Adapt M
Beschreibung	Anschlagfutter-im-Backenfutter	Durchgangsfutter-im-Backenfutter
verfügbare Größen	65, 80, 100	65
Spannbereich aller Größen [mm]	4 – 100	4 – 65
Ø Durchlass		51,3

Umrüsten auf SPANNTOP Adaption [2 Min.]



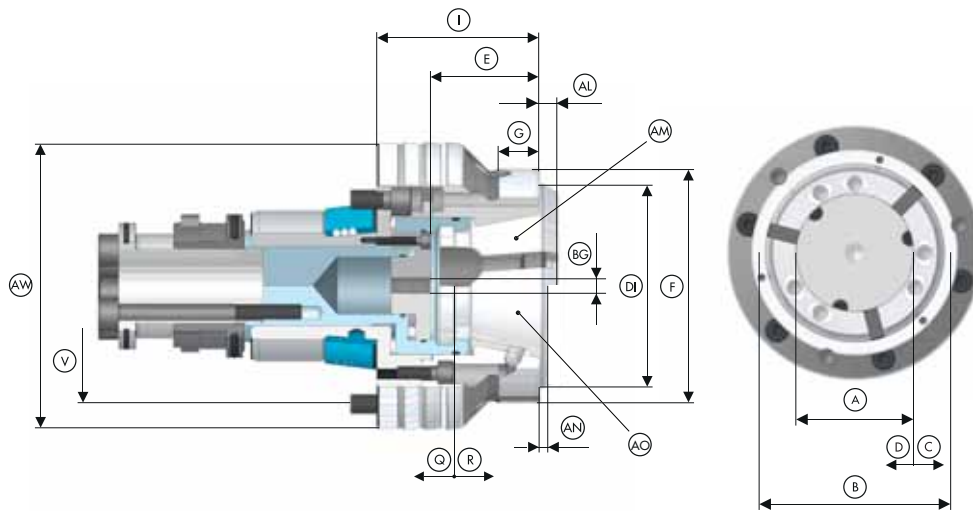
SPANNTOP Adapt 215 im Detail

Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Spannkopf mit Niederzug und zusammenvulkanisierten, gehärteten Stahlsegmenten 2 Befestigungsschrauben [bleiben im Spannmittel, können also nicht verloren gehen] 3 CENTREX System zum μ-genauen Einsetzen ohne Ausrichten 4 Integrierter Leerhub, dadurch kein Verstellen der Endschalter am Spannzylinder notwendig 5 Stehender Grundanschlag zur Spannung mit Axzugeffekt, zentrales Befestigungsgewinde für werkstückspezifischen Anschlag inklusive 6 Verdrehsicherung des Spannkopfs 	

SPANNTOP Adapt M215 im Detail

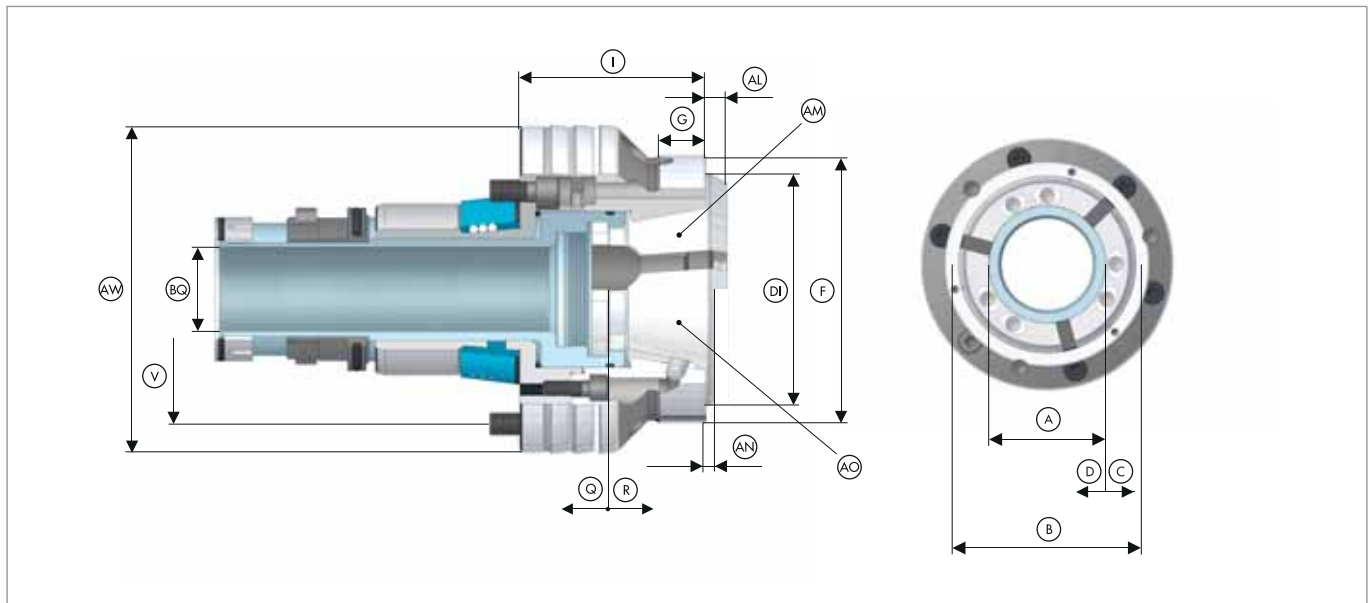
Bezeichnung	
<ol style="list-style-type: none"> 1 Spannkopf mit Niederzug und zusammenvulkanisierten, gehärteten Stahlsegmenten 2 Befestigungsschrauben [bleiben immer im Spannmittel, können also nicht verloren gehen] 3 CENTREX System zum μ-genauen Einsetzen ohne Ausrichten 4 Integrierter Leerhub, dadurch kein Verstellen der Endschalter am Spannzylinder notwendig 5 Durchgangsbohrung 51,3 mm vorhanden 6 Verdrehsicherung des Spannkopfs 	

SPANNTOP Adapt 215. Technische Daten und Bestellübersicht



Baugröße		65	80	100
Spannbereich [mm]	A	4 - 65	5 - 80	16 - 100
Rundlauf [mm]			0,010	
max. Spannkraft radial [kN]		105	115	150
max. Zugkraft axial [kN]		45	50	65
Spannreserve radial [mm]	D		1	1,5
Lösehub radial [mm]	C		0,6	2
Drehzahl n max. [1/min.]		6000	5500	3200
Spannreserve axial [mm]	Q		2	3
Lösehub axial [mm]	R		2,5	5
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 115 f7	Ø 145 f7	Ø 191 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 107 [3 x M5]	LK Ø 130 [3 x M6]	LK Ø 168 [3 x M8]
Zentrierlänge [mm]	G		10	
Anschlagtiefe [mm]	E	53	52	63,5
Anschlaggewindegröße [M]	BG		12	20x1,5
Gesamtlänge [mm]	I	80	85	110
Außen-Ø [mm]	AW	140	182	194
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 120 [3 x M10]		LK Ø 160 [3 x M10]
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 65 BZI	SK 80 BZI	SK 100 BZ
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL	9	4	
Spannkopftyp glatt	AO	SK 65 BZIG	SK 80 BZIG	SK 100 BZG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN		4	
Kopf-Ø [mm]	DI	99,5	115	144
Gewicht [kg]		8	14	20
Lagerhaltigkeit		✓	✓	✓
Bestell-Nr.		2604/0001	2604/0002	2604/0003

SPANNTOP Adapt M215. Technische Daten und Bestellübersicht



Baugröße		65
Spannbereich [mm]	A	5 - 65
Rundlauf [mm]		0,010
max. Spannkraft radial [kN]		105
max. Zugkraft axial [kN]		45
Spannreserve radial [mm]	D	1
Lösehub radial [mm]	C	0,6
Drehzahl n max. [1/min.]		6000
Spannreserve axial [mm]	Q	2
Lösehub axial [mm]	R	2,5
Aufnahme Frontanschlag	F	Ø 115 f7
Lochkreisanschlag	B	LK Ø 107 [3 x M5]
Zentrierlänge [mm]	G	10
Ø Durchlass [mm]	BQ	51,3
Gesamtlänge [mm]	I	80
Außen-Ø [mm]	AW	140
Befestigungslochkreis	V	LK Ø 120 [3 x M10]
Spannkopftyp geriffelt	AM	SK 65 BZI
Spannkopfauskraglänge geriffelt [mm]	AL	9
Spannkopftyp glatt	AO	SK 65 BZIG
Spannkopfauskraglänge glatt [mm]	AN	4
Kopf-Ø [mm]	DI	99,5
Gewicht [kg]		8
Lagerhaltigkeit		✓
Bestell-Nr.		2604/0004

Rundlauffehler des B-Top3 muss mit berücksichtigt werden.

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spann Elemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



4.1 Spannköpfe 288



4.1.1 Spannköpfe TOPlus

290



4.1.2 Spannköpfe SPANNTOP

294



4.1.3 Spannköpfe Sonderprofile

300

4.2 Segment-Spannbüchsen 302



4.2.1 Standard-Segment-Spannbüchsen

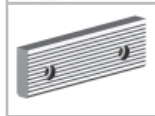
303

4.3 Backen 308



4.3.1 Backenfutter B-Top3

309



4.3.2 Backen für Zentrischspanner ZENTROK

314



4.3.3 Backen für Zentrischspanner ZS-R-125 und ZS-E-125

316


















4.3.4 Backen für Backen-Adapter

317

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Standard-Spannköpfe auf einen Blick

	TOPlus Spannkopf	SPANNTOP Spannkopf
		
Beschreibung	Rohteilspannung, Fertigteilspannung, ausdrehbar	Rohteilspannung, Fertigteilspannung, ausdrehbar
verfügbare Größen	65, 100	32, 42, 52, 65, 80, 100
Spannbereich aller Größen [mm]	4 – 100	4 – 100
Varianten	SE [sechseckig]	RD [rund]
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ 25 % höhere Kraftumsetzung als SPANNTOP ■ keine Radienverschiebung zwischen Spannkopf und Spannmittelaufnahme, daher schmutzunempfindlich ■ einzigartige Steifigkeit durch großflächige Anlage der Spannsegmente ■ Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm möglich ■ lange Wartungsintervalle ■ deutlich verbessertes Verschleißverhalten ■ typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rundlaufgenauigkeit < 0,01 mm möglich ■ typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß
Adaptionen	 TOPlus Futter  TOROK SE  MANOK plus SE  HYDROK SE	 SPANNTOP nova Futter  TOROK RD  MANOK plus RD  MANOK  HYDROK RD  SPANNTOP Spannstock  ZENTROK
	 Seite 290	 Seite 294

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung





Sechs Richtige

spannköpfe

25 % mehr Spannkraft für eine höhere Ausbringung – und das mit derselben Betätigungskraft des Spannzylinders wie bei unseren SPANNTOP Spannköpfen. Die pyramidenförmig angeordneten Gleitflächen machen's möglich: Dadurch liegt der Spannkopf vollflächig im TOPlus Futterkörper an – auch bei großen Werkstücktoleranzen. Zudem sorgt diese Geometrie dafür, dass TOPlus deutlich schmutzunempfindlicher ist als bisherige Spannkopf-Futter-Systeme. Und das bei einer Rundlaufgenauigkeit von 0,015 mm! Für Rohmaterial, Guss- und Schmiedeteile sowie feinspanige Buntmetalle, wie z. B. Messing, ist der TOPlus Spannkopf also noch besser geeignet.

Das Wichtigste in Kürze

- 25 % höhere Kraftumsetzung als SPANNTOP
- keine Radienverschiebung zwischen Spannkopf und Spannmittelaufnahme, daher schmutzunempfindlich
- einzigartige Steifigkeit durch großflächige Anlage der Spannsegmente
- Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm möglich
- lange Wartungsintervalle
- deutlich verbessertes Verschleißverhalten
- typische HAINBUCH Merkmale wie parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß



Spannkopfwechsel [30 Sek.]



Drei Ausführungen

	Rohteilspannung	Fertigteilspannung	ausdrehbar
verfügbare Größen	65, 100	65, 100	65, 100
Spannbereich aller Größen [mm]	4 – 100	4 – 100	8 – 100
Varianten	SE [sechseckig]	SE [sechseckig]	SE [sechseckig]
Bezeichnung	TOP	TOPG	TOPHSW
Materialbeschaffenheit	hart	hart	weich
Bohrung	geriffelte Spannbohrung	glatte Spannbohrung	zum selbst Ausdrehen
Standardprofile	rund vierkant sechskant	rund	rund
Riffelung	grob verzahnt fein verzahnt		
Beschreibung	für Rohmaterial	für die Feinbearbeitung	zum selbst Ausdrehen

Ausdrehen von HSW Spannköpfen

Bezeichnung	
<ul style="list-style-type: none"> 1 Spannfutter 2 HSW Spannkopf 3 Ausdrehring 4 Bolzen 	



Spannkopf TOPlus für Rohteilspannung

Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Profil	Abstufung [mm]	Art der Riffelung	Spannbereich [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.		
65	49	●	0,5	glatt	4,0 - 7,0	✓	TOP65R4,0-7,0		
				Querrillen	8,0 - 10,0	✓	TOP65R8,0-10,0		
				Quer- und Längsrillen	11,0 - 65,0	✓	TOP65R11,0-65,0		
		■	1	Querrillen	8,0 - 9,0	-	-	TOP65V8,0-9,0	
					10,0 - 42,0	-	-	TOP65V10,0-42,0	
					43,0 - 46,0	-	-	TOP65V43,0-46,0	
			●	1	glatt	7,0	-	-	TOP65S7,0
						8,0 - 9,0	-	-	TOP65S8,0-9,0
						10,0 - 42,0	-	-	TOP65S10,0-42,0
						43,0 - 56,0	-	-	TOP65S43,0-56,0
100	59	●	1	Quer- und Längsrillen	42,0 - 100,0	✓	TOP100R42,0-100,0		
				■	Querrillen	50,0 - 60,0	-	-	TOP100V50,0-60,0
		61,0 - 70,0	-			-	TOP100V61,0-70,0		
		50,0 - 60,0	-			-	TOP100S50,0-60,0		
		61,0 - 70,0	-			-	TOP100S61,0-70,0		
		71,0 - 86,0	-			-	TOP100S71,0-86,0		
		●	1	Querrillen	50,0 - 60,0	-	-	TOP100S50,0-60,0	
61,0 - 70,0	-				-	TOP100S61,0-70,0			

Spannkopf TOPlus für Fertigteilspannung

Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Profil	Abstufung [mm]	Art der Riffelung	Spannbereich [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
65	49	●	0,5	glatt	4 - 65	✓	TOP65GR4,0-65,0
100	59	●	1	glatt	42 - 100	✓	TOP100GR42,0-100,0

Spannkopf TOPlus ausdrehbar

Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Besonderheit	Profil	Startbohrungs-Ø [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
65	49	Stirnseite und Bohrung weich	●	5	✓	TOP65HSWR5,0
				8	✓	TOP65HSWR8,0
				20	✓	TOP65HSWR20,0
				40	✓	TOP65HSWR40,0
100	59	Stirnseite und Bohrung weich	●	30	-	TOP100HSWR30,0
				45	-	TOP100HSWR45,0
				65	-	TOP100HSWR65,0
				90	-	TOP100HSWR90,0

Ausdrehring

Baugröße	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
65	✓	AR65
100	✓	AR100





Einsatzerprobte Technik

spannköpfe

Mehr als 20 Jahre SPANNTOP Erfahrung stecken in dieser Entwicklung. Und die spielt auf den neuesten Werkzeugmaschinen all ihre Vorteile aus. Der Spannkopf ist nicht nur extrem robust, er überzeugt auch durch einfaches Handling. Mit der Wechselvorrichtung rüsten Sie im Handumdrehen. Die Kombination aus Stahl und Gummi, verbunden durch eine hochwertige Vulkanisation, ist für höchste Drehzahlen und Haltekraften konzipiert – bei bestem Rundlauf, enormer Steifigkeit und Langlebigkeit. Natürlich sind im Laufe der Jahre jede Menge Verbesserungen eingeflossen, so dass Sie sich auf diese ausgereifte Technik stets verlassen können.

Das Wichtigste in Kürze

- Rundlaufgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- typische HAINBUCH Merkmale wie Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung



Spannkopfwechsel [30 Sek.]

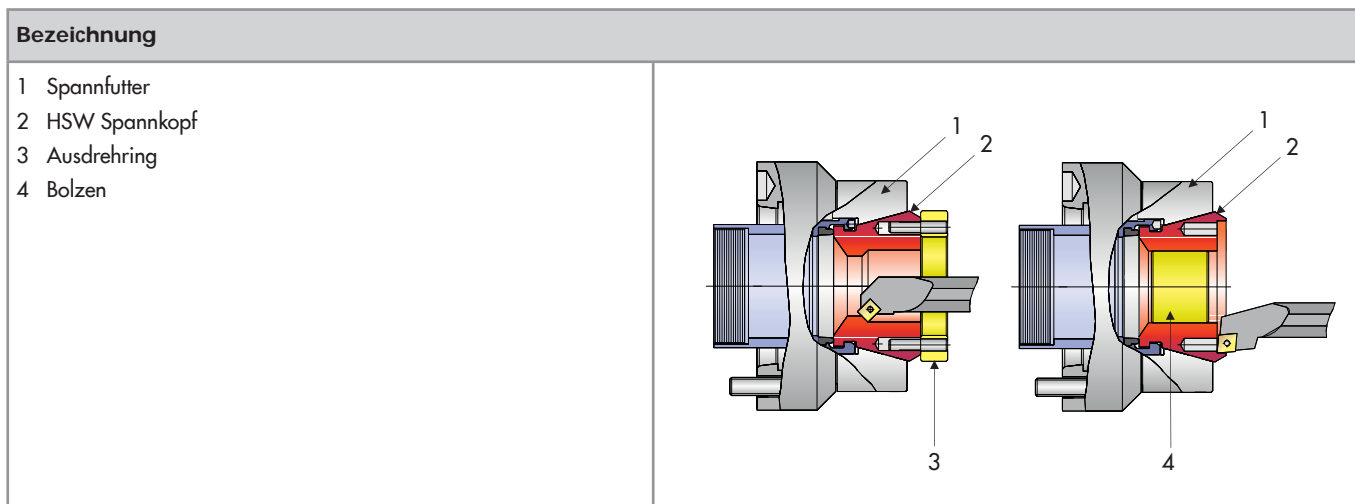


Spannmittel mit Spannkopf Spannkopf entnehmen Spannmittel ohne Spannkopf Spannkopf einwechseln Spannmittel gerüstet

Drei Ausführungen

	Rohteilspannung	Fertigteilspannung	ausdrehbar
verfügbare Größen	32, 42, 52, 65, 80, 100	32, 42, 52, 65, 80, 100	32, 42, 52, 65, 80, 100
Spannbereich aller Größen [mm]	4 – 100	4 – 100	5 – 100
Varianten	RD [rund]	RD [rund]	RD [rund]
Bezeichnung	BZI	BZIG	BZI HSW
Materialbeschaffenheit	hart	hart	weich
Bohrung	geriffelte Spannbohrung	glatte Spannbohrung	zum selbst Ausdrehen
Standardprofile	rund vierkant sechskant	rund	rund
Riffelung	grob verzahnt fein verzahnt		
Beschreibung	für Rohmaterial	für die Feinbearbeitung	zum selbst Ausdrehen

Ausdrehen von HSW Spannköpfen





Spannkopf SPANNTOP für Rohteilspannung

Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Besonderheit	Profil	Abstufung [mm]	Art der Riffelung	Spannbereich [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
32	47	Vorbau	●	1	glatt	4,0 - 7,5	✓	SK32BZIR4,0-7,5
					Querrillen	8,0 - 10,5	✓	SK32BZIR8,0-10,5
					Quer- und Längsrillen	10,0 - 32,0	✓	SK32BZIR10,0-32,0
			■	1	glatt	7	✓	SK32BZIV7,0
					Querrillen	8 - 9	✓	SK32BZIV8,0-9,0
					Querrillen	10 - 22	✓	SK32BZIV10,0-22,0
			⬡	1	glatt	7	✓	SK32BZIS7,0
					Querrillen	8 - 9	✓	SK32BZIS8,0-9,0
					Querrillen	10 - 27	✓	SK32BZIS10,0-27,0
42	47	Vorbau	●	0,5	glatt	4,0 - 7,5	✓	SK42BZIR4,0-7,5
					Querrillen	8,0 - 10,5	✓	SK42BZIR8,0-10,5
					Quer- und Längsrillen	11 - 42	✓	SK42BZIR11,0-42,0
			■	1	glatt	7	✓	SK42BZIV7,0
					Querrillen	8 - 9	✓	SK42BZIV8,0-9,0
					Querrillen	10 - 30	✓	SK42BZIV10,0-30,0
			⬡	1	glatt	7	✓	SK42BZIS7,0
					Querrillen	8 - 9	✓	SK42BZIS8,0-9,0
					Querrillen	10 - 38	✓	SK42BZIS10,0-38,0
52	46	verkürzter Vorbau	●	0,5	glatt	5,0 - 7,5	✓	SK52BZIR5,0-7,5
					Querrillen	8,0 - 10,5	✓	SK52BZIR8,0-10,5
					Quer- und Längsrillen	11 - 52	✓	SK52BZIR11,0-52,0
			■	1	Querrillen	8 - 9	✓	SK52BZIV8,0-9,0
					Querrillen	10 - 36	✓	SK52BZIV10,0-36,0
					glatt	7	✓	SK52BZIS7,0
			⬡	1	Querrillen	8 - 9	✓	SK52BZIS8,0-9,0
					Querrillen	10 - 42	✓	SK52BZIS10,0-42,0
					Querrillen	43 - 45	✓	SK52BZIS43,0-45,0
65	58	Vorbau	●	0,5	glatt	4,0 - 7,5	✓	SK65BZIR4,0-7,5
					Querrillen	8,0 - 10,5	✓	SK65BZIR8,0-10,5
					Quer- und Längsrillen	11 - 65	✓	SK65BZIR11,0-65,0
			■	1	Querrillen	8 - 9	✓	SK65BZIV8,0-9,0
					Querrillen	10 - 42	✓	SK65BZIV10,0-42,0
					Querrillen	43 - 46	-	SK65BZIV43,0-46,0
			⬡	1	glatt	7	✓	SK65BZIS7,0
					Querrillen	8 - 9	✓	SK65BZIS8,0-9,0
					Querrillen	10 - 42	✓	SK65BZIS10,0-42,0
⬡	1	Querrillen	43 - 56	✓	SK65BZIS43,0-56,0			
		glatt	7	✓	SK80BZIS7,0			
		Querrillen	8 - 9	✓	SK80BZIS8,0-9,0			
80	58	verkürzter Vorbau	●	1	glatt	5 - 7	✓	SK80BZIR5,0-7,0
					Querrillen	8 - 10	✓	SK80BZIR8,0-10,0
					Quer- und Längsrillen	11 - 80	✓	SK80BZIR11,0-80,0
			■	1	Querrillen	8 - 9	✓	SK80BZIV8,0-9,0
					Querrillen	10 - 42	✓	SK80BZIV10,0-42,0
					Querrillen	43 - 56	-	SK80BZIV43,0-56,0
			⬡	1	glatt	7	✓	SK80BZIS7,0
					Querrillen	8 - 9	✓	SK80BZIS8,0-9,0
					Querrillen	10 - 42	✓	SK80BZIS10,0-42,0
⬡	1	Querrillen	43 - 56	✓	SK80BZIS43,0-56,0			
		Querrillen	57 - 68	-	SK80BZIS57,0-68,0			

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung



Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Besonderheit	Profil	Abstufung [mm]	Art der Riffelung	Spannbereich [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
100	59	ohne Vorbau	●	1	Quer- und Längsrillen	42 - 100	✓	SK100BZR42,0-100,0
						50 - 60	-	SK100BZV50,0-60,0
					Querrillen	61 - 70	-	SK100BZV61,0-70,0
						50 - 60	-	SK100BZS50,0-60,0
						61 - 70	-	SK100BZS61,0-70,0
						71 - 86	-	SK100BZS71,0-86,0

Spannkopf SPANNTOP für Fertigteilspannung

Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Besonderheit	Profil	Abstufung [mm]	Art der Riffelung	Spannbereich [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
32	44	verkürzter Vorbau	●	1	glatt	4 - 32	✓	SK32BZIGR4,0-32,0
42	42	verkürzter Vorbau	●	0,5	glatt	4 - 42	✓	SK42BZIGR4,0-42,0
52	46	verkürzter Vorbau	●	0,5	glatt	4 - 52	✓	SK52BZIGR4,0-52,0
65	53	verkürzter Vorbau	●	0,5	glatt	5 - 65	✓	SK65BZIGR5,0-65,0
80	53	verkürzter Vorbau	●	1	glatt	5 - 80	✓	SK80BZIGR5,0-80,0
100	59	ohne Vorbau	●	1	glatt	42 - 100	✓	SK100BZIGR42,0-100,0

Spannkopf SPANNTOP ausdrehbar

Baugröße	Gesamtlänge [mm]	Besonderheit	Profil	Startbohrungs-Ø [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
32	44	Stirnseite und Bohrung weich	●	5	✓	SK32BZIHSWR5,0
				10	✓	SK32BZIHSWR10,0
				20	✓	SK32BZIHSWR20,0
42	42	Stirnseite und Bohrung weich	●	8	✓	SK42BZIHSWR8,0
				15	✓	SK42BZIHSWR15,0
				30	✓	SK42BZIHSWR30,0
52	46	Stirnseite und Bohrung weich	●	8	✓	SK52BZIHSWR8,0
				15	✓	SK52BZIHSWR15,0
				30	✓	SK52BZIHSWR30,0
65	53	Stirnseite und Bohrung weich	●	5	✓	SK65BZIHSWR5,0
				8	✓	SK65BZIHSWR8,0
				20	✓	SK65BZIHSWR20,0
				40	✓	SK65BZIHSWR40,0
80	53	Stirnseite und Bohrung weich	●	8	✓	SK80BZIHSWR8,0
				20	✓	SK80BZIHSWR20,0
				40	✓	SK80BZIHSWR40,0
				60	✓	SK80BZIHSWR60,0
100	59	Stirnseite und Bohrung weich	●	30	✓	SK100BZHHSWR30,0
				45	✓	SK100BZHHSWR45,0
				65	✓	SK100BZHHSWR65,0
				90	✓	SK100BZHHSWR90,0



Ausdrehring

Baugröße	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
32	✓	AR32
42	✓	AR42
52	✓	AR52
65	✓	AR65
80	✓	AR80
100	✓	AR100

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

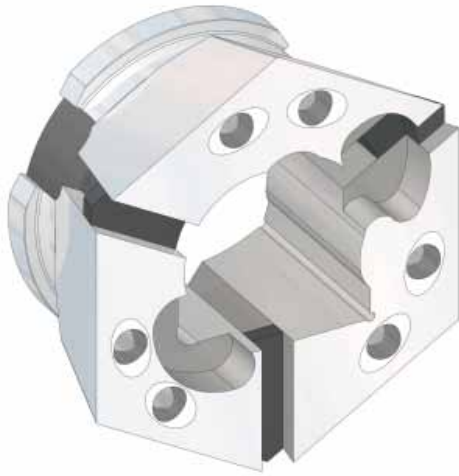
Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung



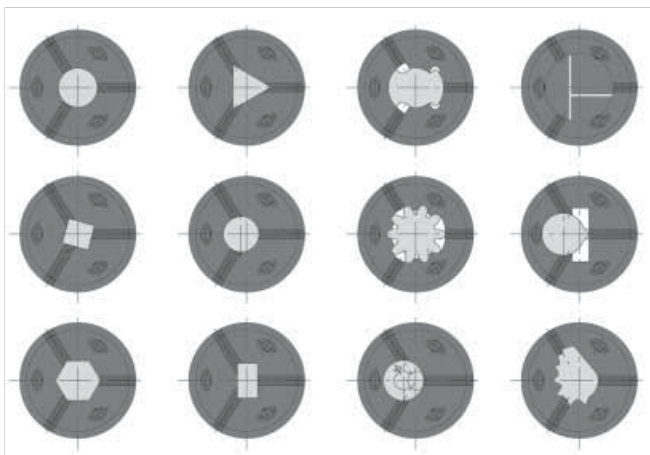
Sonderprofile

Die original Spannköpfe von HAINBUCH bilden das Herzstück unserer Spannmittel. Egal ob sechseckig oder rund, sie werden alle in einer Spannung an allen Funktionsflächen fertig bearbeitet. Dadurch ist höchster Rundlauf und Wiederholgenauigkeit garantiert. Erst nach der Fertigbearbeitung werden die Segmente getrennt und wieder zusammenvulkanisiert. Da der Gummi die Bewegung des Spannkopfs übernimmt, können die Segmente aus Einsatzstahl mit einer Härte von 60 HRC gefertigt werden. Und das wiederum sorgt für die lange Lebensdauer.

Unser Standardprogramm besteht durch eine lückenlose Lagerhaltung. Aber auch im Sonderbereich haben wir einiges zu bieten. Haben Sie beispielsweise unter Ihren Werkstücken häufig wiederkehrende Profile, dann fertigen wir Ihnen Ihren speziellen Profil-Spannkopf. Auch bei der Art und Ausführung der Vulkanisierung sind wir flexibel. So ist es möglich diese z. B. entlang der Bohrung verlaufen zu lassen, was bei kritischen Bauteilen das Spannmittel noch besser abdichtet.

Das Wichtigste in Kürze

- lange Lebensdauer und kraftvolle umfassende Spannung durch steife Stahlsegmente mit über 60 HRC
- Spannbewegung übernimmt der Gummi
- Sonderprofile möglich
- parallele Spannung auf der gesamten Spannlänge



Bestellung
Kontakt
Konditionen
service & more
Zubehör
Spannelemente
Spannmittel
Baukasten
HAINBUCH



Hart im Nehmen

büchsen

Bei der Erfindung des SPANNTOP Systems war uns noch nicht bewusst, welche Möglichkeiten die Vulkanisieretechnik im Bereich der Spanntechnik bieten würde. Mehr als 20 Jahre später sind wir uns sicher: In dieser Entwicklung steckt ein gewaltiges Potenzial. In puncto Präzision, Stabilität und Flexibilität ist diese Technik unschlagbar. Und dank intensiver Optimierungen im Bereich der Vulkanisation lässt auch das Verschleißverhalten keine Wünsche mehr offen. Das Ergebnis: kleine Werkzeuge mit Riesenkräften.




Das Wichtigste in Kürze

- parallele Spannung auf der gesamten Spannlänge
- Vibrationsdämpfung durch steife Stahlsegmente

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Standard-Segment-Spannbüchsen im Überblick

	SB Segment-Spannbüchsen	SAD Segment-Spannbüchsen	MANDREX Kassetten
			
Beschreibung	Aus Chrom-Nickel-Einsatzstahl mit ca. 62 HRC, höchst elastisch, mit großem Öffnungsweg für die Bestückung. Und außergewöhnlichem Dämpfungseffekt, der Vibrationen gar nicht erst aufkommen lässt. Selbst bei extremer Beanspruchung bietet diese Ausführung dank des einzigartigen HAINBUCH Gummi-Metall-Vulkanisierprinzips einen hohen Nutzeffekt – speziell bei MANDO mit begrenzten Baumaßen oder bei kurzer Spannfläche am Werkstück.	Zum selbst Abdrehen	Unrunde Werkstücke mit minimaler Deformation spannen? Mit der MANDREX Kasette funktioniert das ganz einfach und effektiv. Und: Die Unrundheit der bearbeiteten Fläche minimiert sich je nach Werkstück um eine Dezimale. auf Anfrage
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ■ höchste Rundlaufgüte durch in einer Spannung geschliffene Segmente ■ große Überbrückungsbereiche durch elastische Vulkanisierung zwischen den Segmenten ■ parallele Spannung auf der gesamten Spannlänge ■ Vibrationsdämpfung durch steife Stahlsegmente 	<ul style="list-style-type: none"> ■ abdrehbare Stahl mit 50 HRC. Einfaches Erstellen der gewünschten Spannkantur bzw. des Spann-Ø. ■ große Überbrückungsbereiche durch elastische Vulkanisierung zwischen den Segmenten ■ parallele Spannung auf der gesamten Spannlänge ■ Vibrationsdämpfung durch steife Stahlsegmente 	<ul style="list-style-type: none"> ■ minimale Deformation dünnwandiger Werkstücke durch formausgleichende Spannung
Produktvarianten	MANDO T211 MANDO T212 MANDO Adapt T211 MANDO Adapt T212	MANDO T211 MANDO Adapt T211	MANDO T211 MANDO Adapt T211

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Segment-Spannbüchse einsetzen [MANDO T211]



Segment-Spannbüchse einsetzen [MANDO T212]



SB Segment-Spannbüchse für T211. Technische Daten und Bestellübersicht

Baugröße	Spannbereich [mm]	Lösehub radial [mm]	Spannreserve radial [mm]	Spannlänge [mm]	Abstufung [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
0	20 - 28	0,25	0,25	22	0,5	✓	SB100
1	26 - 38	0,25	0,25	26	0,5	✓	SB110
2	36 - 54	0,25	0,25	43	0,5	✓	SB120
3	50 - 80	0,35	0,35	49	0,5	✓	SB130
4	70 - 100	0,4	0,4	59	0,5	✓	SB140

Segment-Spannbüchsen Größe 5 und 6 auf Anfrage.

SB Segment-Spannbüchse für T212. Technische Daten und Bestellübersicht

Baugröße	Spannbereich [mm]	Lösehub radial [mm]	Spannreserve radial [mm]	Spannlänge [mm]	Abstufung [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
XS	13 - 18	0,25	0,25	14	1	✓	SB2XS
S	16 - 21	0,25	0,25	15	1	✓	SB2S
0	20 - 28	0,25	0,25	21	1	✓	SB200
1	26 - 38	0,25	0,25	25	1	✓	SB210
2	36 - 54	0,25	0,25	40	1	✓	SB220
3	50 - 80	0,35	0,35	44,5	1	✓	SB230
4	69 - 100	0,4	0,4	52,5	1	✓	SB240

Segment-Spannbüchsen Größe 5 und 6 auf Anfrage.

SAD Segment-Spannbüchse für T211. Technische Daten und Bestellübersicht

Baugröße	Spann-Ø [mm]	Spannlänge [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
0	24	22	✓	SAD100R24,0
	28		✓	SAD100R28,0
1	32	26	✓	SAD110R32,0
	38		✓	SAD110R38,0
2	42	43	✓	SAD120R42,0
	48		✓	SAD120R48,0
	54		✓	SAD120R54,0
3	56	49	✓	SAD130R56,0
	62		✓	SAD130R62,0
	70		✓	SAD130R70,0
	80		✓	SAD130R80,0
4	76	59	✓	SAD140R76,0
	84		✓	SAD140R84,0
	92		✓	SAD140R92,0
	100		✓	SAD140R100,0

Segment-Spannbüchsen Größe 5 und 6 auf Anfrage.

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Auswahl der Backen

	Backen für Backenfutter	Backen für ZENTROK	Backen für ZS-R und ZS-E	Backen für Backen-Adapter
Produktvarianten	Grundbacken Aufsatzbacken, weich Krallenbacken, hart Aufsatzbacken, hart Stufenblockbacken, hart Aufsatzbacken, Aluminium	Standardbacken Prismenbacken Geriffelte Backen Niederzugbacken Tiefziehbacken Backenrohlinge	Backenrohlinge	Stufenbacken Blockbacken
	↓ Seite 309	↓ Seite 314	↓ Seite 316	↓ Seite 317



Backen. Bestellübersicht

Produkt	Baugröße	Backentyp	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr. pro Satz = 3 Backen
Grundbacken	165	GBK 160	-	3504/0001
	215	GBK 200	-	3504/0002
	260	GBK 250	-	3504/0003
	315	GBK 315	-	3504/0004
Aufsatzbacken, weich	165	SFA 160	-	3503/0004
		SFA 160-C1	-	3503/0005
		SFA 160-C2	-	3503/0006
		SFA 160-C3	-	3503/0007
	215	SFA 200	-	3503/0009
		SFA 200-C1	-	3503/0010
		SFA 200-C2	-	3503/0011
		SFA 200-C3	-	3503/0012
		SFA 200-C4	-	3503/0013
	260/315	SFA 200-C5	-	3503/0014
		SFA 250	-	3503/0016
		SFA 250-C1	-	3503/0017
		SFA 250-C2	-	3503/0018
		SFA 250-C3	-	3503/0019
		SFA 250-C4	-	3503/0020
		SFA 250-C5	-	3503/0021
Aufsatzbacken, Aluminium	165	SFA AL160	-	3503/0008
	215	SFA AL200	-	3503/0015
	260/315	SFA AL250	-	3503/0024
Aufsatzbacken, hart	165	SHF 160	-	3503/0001
	215	SHF 200	-	3503/0002
	260/315	SHF 250	-	3503/0003

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

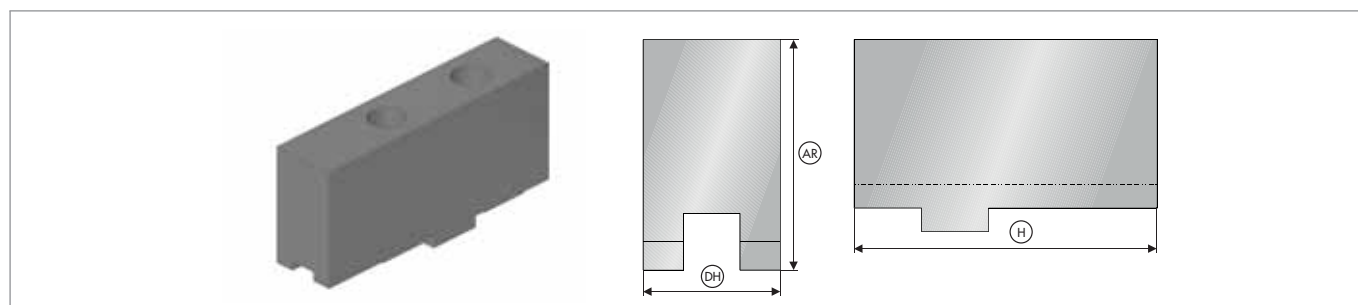
Konditionen

Kontakt

Bestellung

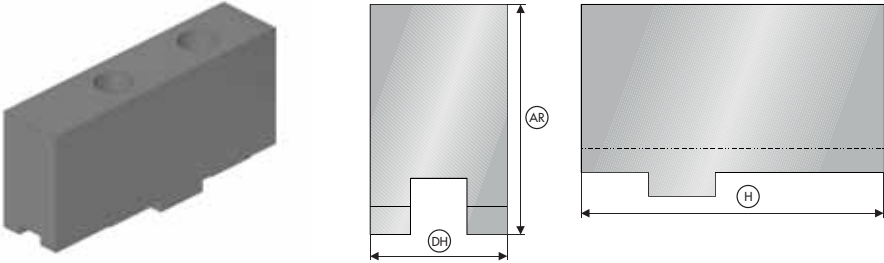
Produkt	Baugröße	Backentyp	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr. pro Satz = 3 Backen
Krallenbacken, hart	165	SZKA 163	-	3503/0026
		SZKA 167	-	3503/0027
		SZKA 169	-	3503/0025
	215	SZKA 212	-	3503/0028
		SZKA 213	-	3503/0029
		SZKA 216	-	3503/0030
	260/315	SZKA 263	-	3503/0031
		SZKA 266	-	3503/0032
		SZKA 268	-	3503/0033
Stufenblockbacken, hart	165	GST 160 I	-	3505/0001
		GST 160 II	-	3505/0002
	215	GST 201	-	3505/0003
	260	GST 251	-	3505/0004
	315	GST 315	-	3505/0005

Aufsatzbacken, weich. Technische Daten



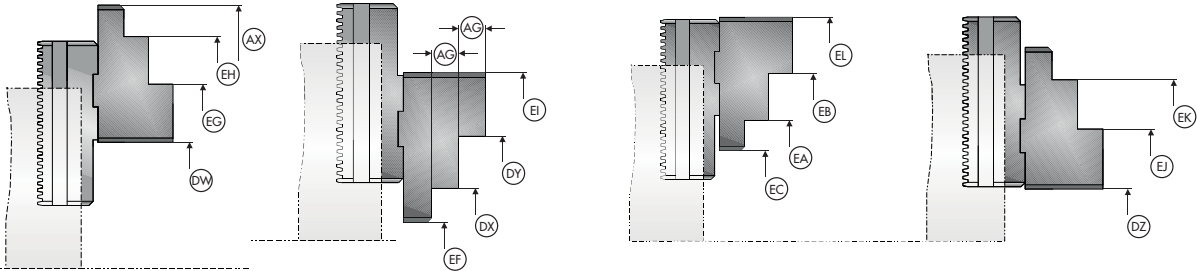
Baugröße		165							
Backentyp		SFA 160	SFA 160-C1	SFA 160-C2	SFA 160-C3	SFA 160-C4	SFA 160-C5		
Material		16MnCr5							
Verzahnungsart		Kreuzversatz							
Länge [mm]	H	85		63			70		
Backenhöhe [mm]	AR	36	51	36			56		
Backenbreite [mm]	DH	20	30	35			40		
Baugröße		215							
Backentyp		SFA 200	SFA 200-C1	SFA 200-C2	SFA 200-C3	SFA 200-C4	SFA 200-C5		
Material		16MnCr5							
Verzahnungsart		Kreuzversatz							
Länge [mm]	H	105	100		70	85	95		
Backenhöhe [mm]	AR	43	51		36	56	76		
Backenbreite [mm]	DH	22	30	22		40			
Baugröße		260/315							
Backentyp		SFA 250	SFA 250-C1	SFA 250-C2	SFA 250-C3	SFA 250-C4	SFA 250-C5	SFA 250-C6	SFA 250-C7
Material		16MnCr5							
Verzahnungsart		Kreuzversatz							
Länge [mm]	H	125	90		125				90
Backenhöhe [mm]	AR	50	55		75	95	115		55
Backenbreite [mm]	DH	30			40			60	80

Aufsatzbacken, Aluminium. Technische Daten



Baugröße	165	215	260/315
Backentyp	SFA AL160	SFA AL200	SFA AL250
Material	Aluminium		
Länge [mm]	H	85	125
Backenhöhe [mm]	AR	46	55
Backenbreite [mm]	DH	25	40

Aufsatzbacken, hart. Technische Daten



Baugröße	165	215	260/315	
Backentyp	SHF 160	SHF 200	SHF 250	
Länge [mm]	H	63	72	90
Backenhöhe [mm]	AR	32,5	38	50
Backenbreite [mm]	DH	20	22	30
Spannlänge [mm]	AG	7,5	10	14
Spannbereich außen	DW	22-67	49-125	80-158 / 104-217
Spannbereich außen	DX	65-100	73-140	42-97 / 45-136
Spannbereich außen	DY	90-120	100-167	122-177 / 125-216
Spannbereich außen	DZ	13-49	12-87	17-94 / 20-132
Spannbereich außen	EA	74-118	102-178	83-161 / 108-220
Spannbereich außen	EB	99-143	130-205	163-242 / 188-300
Spannbereich außen	EC	29-73	50-126	-
Spannbereich außen	EF	20-55	21-88	-
Spannbereich innen	EG	78-122	113-189	162-239 / 186-298
Spannbereich innen	EH	103-148	141-216	242-319 / 266-380
Spannbereich innen	EI	145-180	164-231	- / 204-296
Spannbereich innen	EJ	70-105	75-151	98-175 / 102-214
Spannbereich innen	EK	94-130	102-178	178-255 / 182-294
Spannbereich innen	EL	153-198	193-269	- / 266-380
Schwingkreis-Ø	AX	196	270	340 / 398

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

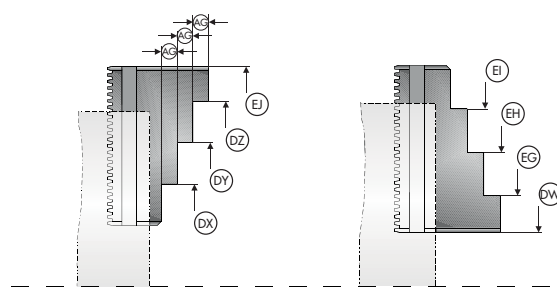
Krallenbacken, hart. Technische Daten

Baugröße	165			215			260/315		
Backentyp	SZKA 163	SZKA 167	SZKA 169	SZKA 212	SZKA 213	SZKA 216	SZKA 263	SZKA 266	SZKA 268
Verzahnungsart	Kreuzversatz								
Backenhöhe [mm] AR	40			45			50		
Backenbreite [mm] DH	30	26		30			40		
Spannbereich bei Grundbackenstellung 1	70-116	121-167	32 - 68	33-97	98-171	133-206		145-221	178-255 / 202-313
Spannbereich bei Grundbackenstellung 2	62-98	103-149					31-100 / 41-138	82-157	- / 128-228
Spannlänge [mm] AG	20			25					

Auflagebolzen für Krallenbacken

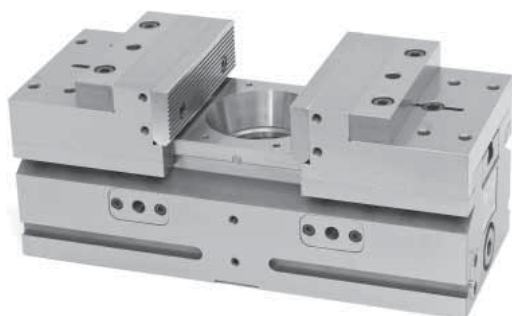
Produkt	Abbildung	Höhe [mm] J	Schlüsselweite [SW] BT	Gewindegröße [M] L	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Auflagebolzen für Krallenbacken		5	10	6	-	3513/0004
		10			-	3513/0005
		15			-	3513/0006
		20			-	3513/0007
		25			-	3513/0008

Stufenblockbacken, hart. Technische Daten



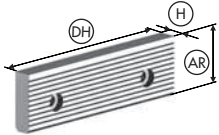
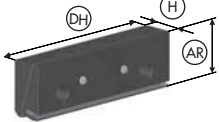
Baugröße	165		215	260	315	
Backentyp	GST 160 I	GST 160 II	GST 201	GST 251	GST 315	
Länge [mm]	H	58	84,8	107,4	117	
Backenhöhe [mm]	AR	44	54	40	46	
Backenbreite [mm]	DH	20	22	26	32	
Spannlänge [mm]	AG	7	8	10	11	
Spannbereich außen	DW	13-52	16-50	17-84	20-98	15-125
Spannbereich außen	DX	45-77	49-73	45-120	70-148	81-190
Spannbereich außen	DY	76-108	85-106	92-168	125-202	138-246
Spannbereich außen	DZ	105-138	50-84	140-215	180-256	192-302
Spannbereich innen	EG	47-85	50-84	64-130	81-158	73-182
Spannbereich innen	EH	77-116	80-113	112-178	136-213	128-238
Spannbereich innen	EI	108-147	112-144	126-160	190-263	184-294
Spannbereich innen	EJ	136-171	132-165	186-260	242-316	248-358
Spannlänge [mm]	AG	7	8	10	11	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Backen für Zentrischspanner ZENTROK. Technische Daten und Bestellübersicht

Produkt	Abbildung	Beschreibung	Anwendung	Länge [mm] H	Backen- höhe [mm] AR	Backen- breite [mm] DH	Material	Lager- haltig- keit	Bestell-Nr. pro Satz = 2 Backen
Backen- rohlinge [groß]		mit Zentrier- stift, aus Aluminium oder Stahl	zum Spannen von Außen- konturen	107,2	50	160	Stahl	✓	3036/0005
							Alu	✓	3036/0006
Backen- rohlinge [klein]		mit Zentrier- stift, aus Aluminium oder Stahl	zum Spannen von Außen- konturen	45	50	160	Stahl	✓	3036/0007
							Alu	✓	3036/0008
Geriffelte Backen		1 Seite gerillt, 1 Seite geriffelt	zum Ein- prägen in Werkstücke; hohe Halte- kraft	15	50	160	Stahl	✓	3014/0010
Niederzug- backen		Niederzug durch Feder- blatt	zum Niederzug- spannen von Roh- material	22	50	160	Stahl	✓	3014/0009
Prismen- backen		2 Vertikal- prismen, 1 Horizon- talprisma	zum Spannen von Rund- material	15	50	160	Stahl	✓	3014/0008

Produkt	Abbildung	Beschreibung	Anwendung	Länge [mm] H	Backen- höhe [mm] AR	Backen- breite [mm] DH	Material	Lager- haltig- keit	Bestell-Nr. pro Satz = 2 Backen
Standard- backen		1 Seite glatt, 1 Seite gerillt	für posi- tionsgenaues Spannen von Werk- stücken	15	50	160	Stahl	✓	3014/0007
Tiefzieh- backen		Nieder- zug durch Schräge	zum paral- lelen Nie- derziehen von Werk- stücken	28	50	160	Stahl	✓	3014/0011

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel
- Spannelemente**
- Zubehör
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung

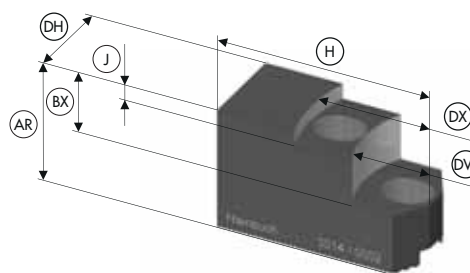
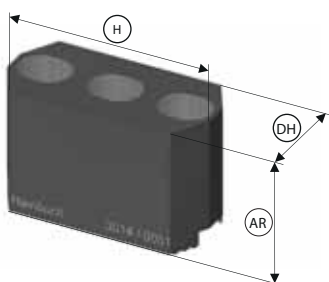


Backenrohling für Zentrischspanner. Technische Daten und Bestellübersicht

Produkt	Abbildung	Baugröße	Verzahnungsart	Länge [mm] H	Backen- höhe [mm] AR	Backen- breite [mm] DH	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.
Blockbacken		125	Kreuzversatz	68	49	30	✓	3014/0003
						40	✓	3014/0004
						50	✓	3014/0005
						60	✓	3014/0006



Backen für Backen-Adapter. Technische Daten und Bestellübersicht



Produkt	Blockbacken	Stufenbacken
Baugröße	65/80/100	
Länge [mm]	H	
Backenbreite [mm]	DH	
Backenhöhe [mm]	AR	
Spannbereich außen	DX	100
Höhe [mm]	J	5
Spannbereich außen max. zulässige Ausdrehtiefe [mm]	DW	65
	BX	20
Gewicht [kg]	0,4	
Verstellweg der Backen bei Versatz um 1 Zahn	1,6 mm	
Verstellweg der Backen bei Versatz um 1 Zahn	1,6 mm	
Material	16MnCr5	
Verzahnungsart	1/16 x 90° [Spitzverzahnung]	
Lagerhaltigkeit		
Bestell-Nr.	3014/0001	3014/0002

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



5.1	Wechselvorrichtungen	320
5.2	Anschläge	321
5.3	Flansche	322
5.4	Einsatzbüchsen	324
5.5	CENTREX Schnittstelle	325
5.6	CENTREX Duo	326
5.7	Zugrohradapter	327
5.8	Fett	328
5.9	Diverses	330

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör





service & more

Konditionen

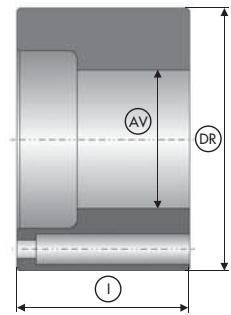
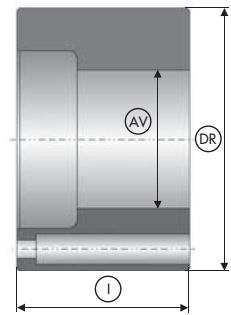
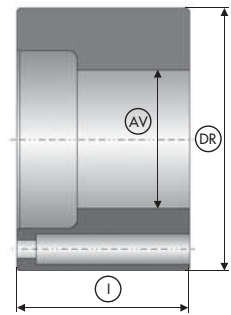
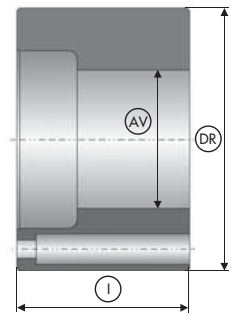
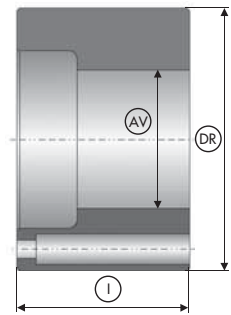
Kontakt

Bestellung

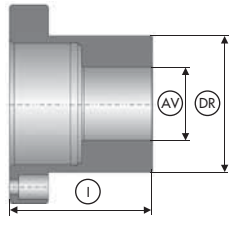
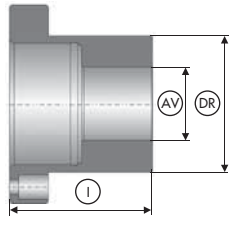
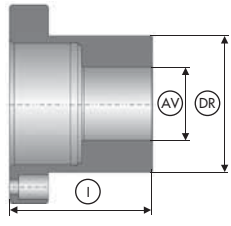
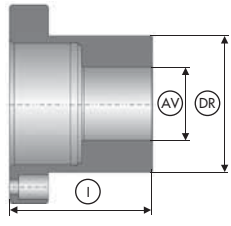
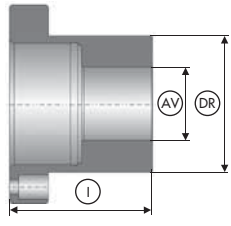
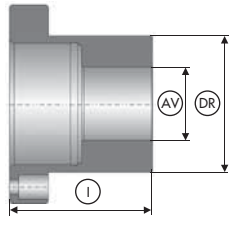
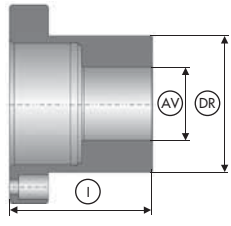
Wechsellvorrichtungen

Variante	Abbildung	Baugröße	Beschreibung	passend für	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.	
manuell		32	Standard	RD	✓	MQ32	
		42			✓	MQ42	
		52			✓	MQ52	
		65		SE RD	✓	MQTOP65	
		80		✓	MQ65		
				RD	✓	MQ80	
		100	mit Rad	RD	✓	MV100	
pneumatisch		32	Standard	RD	✓	PP32	
		42			✓	PP42	
		52			✓	PP52	
		65		RD SE	✓	PP65	
		80		RD	✓	PP80	
				SE	✓	PPTOP100	
	100	RD	✓	PP100			
			100	2-Hand- Bedienung	RD	✓	PPG100

Anschläge für T211 [Spanndorn und Spanndorn-Adaption]

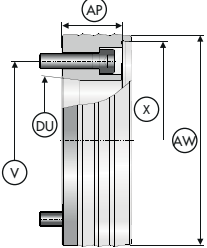
Baugröße	Abbildung	Außen-Ø [mm] DR	Gesamtlänge [mm] l	Innen-Ø [mm] AV	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.			
0		65	30	20,5	✓	A100R20,5			
				24,5	✓	A100R24,5			
				28,5	✓	A100R28,5			
1			69	37	26,5	✓	A110R26,5		
					32,5	✓	A110R32,5		
					38,5	✓	A110R38,5		
2				93	55	36,5	✓	A120R36,5	
						42,5	✓	A120R42,5	
						48,5	✓	A120R48,5	
						54,5	✓	A120R54,5	
3					96	63	50,6	✓	A130R50,6
							56,6	✓	A130R56,6
	62,6						✓	A130R62,6	
	70,6						✓	A130R70,6	
4					120	75	80,6	✓	A130R80,6
		70,8					✓	A140R70,8	
		76,8					✓	A140R76,8	
		84,8					✓	A140R84,8	
		92,8	✓				A140R92,8		
100,8		✓	A140R100,8						

Anschläge für T212 [Spanndorn und Spanndorn-Adaption]

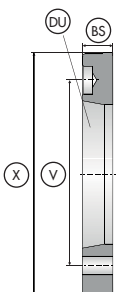
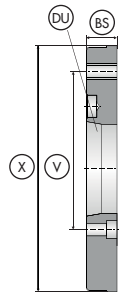
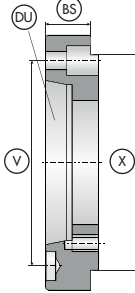
Baugröße	Abbildung	Außen-Ø [mm] DR	Gesamtlänge [mm] l	Innen-Ø [mm] AV	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.					
XS		42	45,5	13,5	✓	A2XSR13,5					
				18,5	✓	A2XSR18,5					
S			45	47,5	16,5	✓	A2SR16,5				
					21,5	✓	A2SR21,5				
0				54	58,5	20,5	✓	A200R20,5			
						24,5	✓	A200R24,5			
						28,5	✓	A200R28,5			
1					62	64,5	26,5	✓	A210R26,5		
							32,5	✓	A210R32,5		
							38,5	✓	A210R38,5		
2						76	80,5	36,5	✓	A220R36,5	
								42,5	✓	A220R42,5	
								48,5	✓	A220R48,5	
								54,5	✓	A220R54,5	
3							105	87,5	50,6	✓	A230R50,6
									56,6	✓	A230R56,6
	62,6								✓	A230R62,6	
	70,6								✓	A230R70,6	
4		124					97,5	80,6	✓	A230R80,6	
								70,8	✓	A240R70,8	
			76,8					✓	A240R76,8		
			84,8					✓	A240R84,8		
			92,8					✓	A240R92,8		
100,8		✓	A240R100,8								

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Flansche für Spanndorne T211 und T212

Spindelauflaufnahme DU	Abbildung	Flanshhöhe [mm] AP	Schnittstelle X	Außen-Ø [mm] AW	Befestigungs- lochkreis V	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.
KK4		40	Ø 131	140	LK Ø 82,6 [3 x M10]	✓	2099/0003
KK5					LK Ø 104,8 [6 x M10]	✓	2099/0002
KK6				LK Ø 133,4 [6 x M12]	✓	2099/0001	
KK8		44		210	LK Ø 171,4 [6 x M16]	✓	2099/0004
IP120		40		140	LK Ø 104,8 [6 x M10]	✓	2099/0005
IP140				150		✓	2099/0006
IP170				180	LK Ø 133,4 [6 x M12]	✓	2099/0007

Flansche für Backenfutter B-Top und B-Top3





Produkt	Abbildung	Baugröße	passend für	Spindel- aufnah- me DU	Schnitt- stelle X	Länge 2 [mm] BS	Befesti- gungsloch- kreis V	Lager- haltig- keit	Bestell-Nr.
Typ 1 [direkte Aufnahme]		215	B-Top B-Top3	KK6	Ø 170	17	LK Ø 133,4 [6 x M12]	-	2083/0008
		165	B-Top	KK5	Ø 140	16	LK Ø 104,8 [6 x M10]	-	2083/0005
		260/315		KK8	Ø 220	19	LK Ø 171,4 [6 x M16]	-	2083/0012
Typ 2 [Reduzier- flansch]		215	B-Top B-Top3	KK5	Ø 170	25	LK Ø 104,8 [6 x M10]	-	2083/0007
		165	B-Top	KK4	Ø 140	21	LK Ø 82,6 [6 x M10]	-	2083/0004
		260/315		KK5	Ø 220	28	LK Ø 104,8 [6 x M10]	-	2083/0010
			KK6	LK Ø 133,4 [6 x M12]			-	2083/0011	
Typ 3 [Erweite- rungsflansch]		215	B-Top B-Top3	KK8	Ø 170	40	LK Ø 171,4 [6 x M16]	-	2083/0009
		165	B-Top	KK6	Ø 140	34	LK Ø 133,4 [6 x M12]	-	2083/0006
		260/315		KK11	Ø 220	50	LK Ø 235 [6 x M16]	-	2083/0013

Flansche für TOROK

Spindel- aufnahme DU	Abbildung	Länge 2 [mm]	Schnitt- stelle X	Schnittstel- lenloch- kreis Y	Außen- Ø [mm] AW	Befesti- gungsloch- kreis V	Variante	Lager- haltig- keit	Bestell-Nr.
KK5		BS				LK Ø 104,8 [4 x M10]	Stehbol- zen DIN 55027 M10x43	✓	SP.200/0077
KK6		23	Ø 160 g5	LK Ø 176 [3 x M10]	200	LK Ø 133,4 [4 x M12]	Stehbol- zen DIN 55027 M12x50	✓	SP.200/0078
KK8		23,5				LK Ø 171,4 [4 x M16]	Stehbol- zen DIN 55027 M16x60	✓	SP.200/0138

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Einsatzbüchsen für Backenfutter B-Top und B-Top3

Produkt	Abbildung	passend für	Baugröße	Backenbreite [mm]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Einsatzbüchse geschlossen		B-Top	165	20	-	3019/0005
			B-Top3	215	22	-
		40			-	3019/0009
		B-Top		260	26	-
			315	32	-	3019/0008
Einsatzbüchse mit Auswerfer		B-Top	165	20	-	3022/0001
			B-Top3	215	22	-
		40			-	3022/0005
		260		26	-	3022/0006
		B-Top	315	32	-	3022/0003
			315	32	-	3022/0004
Einsatzbüchse mit Durchgang	ohne Abbildung	B-Top	165	20	-	3019/0001
			B-Top3	215	22	-
		40			-	3019/0002
		260		26	-	3019/0011
		B-Top	315	32	-	3019/0003
			315	32	-	3019/0004
Einsatzbüchse mit Spritzdüsen		B-Top	165	20	-	3020/0001
			B-Top3	215	22	-
		40			-	3020/0005
		260		26	-	3020/0006
		B-Top	315	32	-	3020/0003
315	32	-	3020/0004			
Einsatzbüchse mit verstellbarem Anschlag		B-Top	165	20	-	3021/0001
			B-Top3	215	22	-
		40			-	3021/0005
		260		26	-	3021/0006
		B-Top	315	32	-	3021/0003
			315	32	-	3021/0004

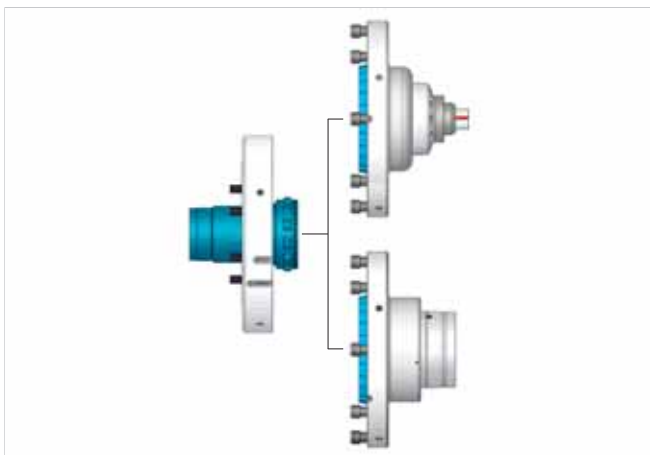


CENTREX Schnittstelle

Sie fertigen Kleinserien und müssen als Lieferant in kürzester Zeit auf die individuellen Wünsche Ihrer Kunden reagieren? Die Lösung: unser Spannmittel-Baukasten-System mit CENTREX Schnittstelle, die genau auf Ihre Maschine angepasst wird. Sie können damit die von Ihnen benötigten Spannmittel einsetzen, wie z. B. ein Backenfutter Größe 215 zur Rohteilbearbeitung, ein TOPlus Futter zum Hartdrehen oder auch einen Spanndorn zur Feinbearbeitung. Und all dies ohne lästiges Ausrichten der Spannmittel. Denn die zentrieren sich selbst und werden per Bajonett adaptiert. Stellen Sie sich hier das für Sie ideale Spannmittelpaket für Ihre Maschine zusammen. Vielleicht sogar für mehrere verschiedene Maschinen.

Das Wichtigste in Kürze

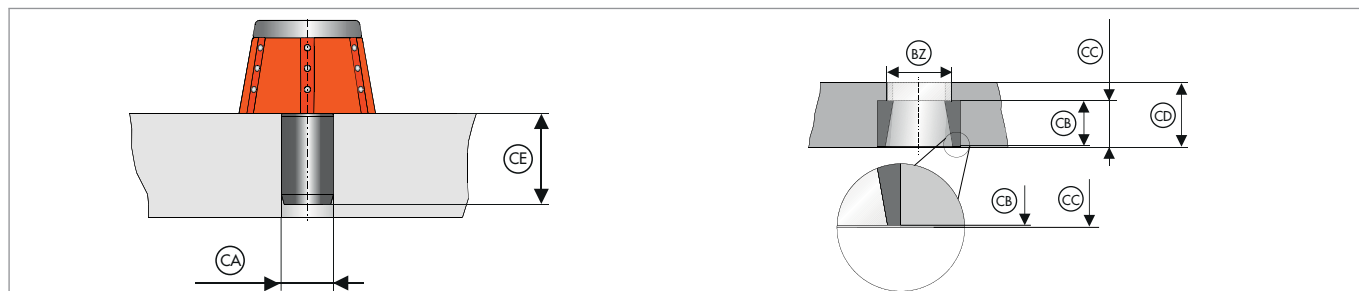
- selbstzentrierende Schnellwechselschnittstelle für unterschiedliche Spannmittel
- Senken der Rüstzeiten durch modulare Systeme
- individuelles Paket an Spannmitteln nach Kundenwunsch



wahlweise Spanndorn oder TOPlus Futter

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

CENTREX Duo. Technische Daten und Bestellübersicht



Produkt	CENTREX Duo		
Beschreibung	Positionskegel		Positionsbüchse
Baugröße		10	
Wiederholgenauigkeit [mm]		0,003	
Gewicht [kg]		0,05	
Büchsen-Ø [mm]	BZ		Ø 32 H7
Büchsenhöhe [mm]	CB		17,5
Bolzen-Ø [mm]	CA	Ø 10 H7	
Bolzenlänge [mm]	CE	18	
Bohrungstiefe	CC		18 [+0,0 -0,1]
min. Plattendicke [mm]	CD		25
Lagerhaltigkeit		✓	✓
Bestell-Nr.		2097/0001	2096/0001





Zugrohradapter Zugrohradapter= Zugrohradapter

Zugrohradapter

Produkt	Beschreibung	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Zugrohradapter	Verbindet Ihr Spannmittel mit dem Zugrohr der Maschine. Zum Auslegen benötigen wir Ihre Spindelaten. [Preis gilt für Standardausführung weich; Sonderausführungen können vom Preis abweichen]	-	10102

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel
- Spannelemente
- Zubehör**
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung

Fett

Produkt	Abbildung	passend für	Beschreibung	Verpackungsart	Inhalt [g]	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Universalfett		Kolbenstoßfettpresse	für alle Futter exkl. Exzenterfutter	Dose	1000	✓	2085/0003
		Hochdruckfettpresse		Kartusche	500	✓	2085/0004
Spezialfett		Hochdruckfettpresse	für Exzenterfutter	Kartusche	400	✓	2085/0006
		Kolbenstoßfettpresse		Dose	1000	✓	2085/0005
Anti-Haft-Spray FLUVIS	ohne Abbildung	alle Produkte	FLUVIS reduziert Reibung, Verschleiß und das Verkleben zwischen Spannelement und Spannmittel. Bestens geeignet für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten.	Spraydose	400	✓	NK.5127.0002




Fett wird nur in Europa verkauft.

Fettpressen

Produkt	Abbildung	Beschreibung	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Hochdruckfettpresse		inkl. Spitzmundstück und flexiblem Schlauch mit Holmund	✓	2086/0005
Kolbenstoßfettpresse		mit Spitzmundstück	✓	2086/0004

- HAINBUCH
- Baukasten
- Spannmittel
- Spannelemente
- Zubehör**
- service & more
- Konditionen
- Kontakt
- Bestellung

Diverses Zubehör

Produkt	Abbildung	Beschreibung	passend für	Nutbreite [mm] CL	Lager- haltigkeit	Bestell-Nr.
Adaptions-Set		für Betätigungseinheit hs/ms dock	hs dock ms dock		✓	2038/0003
Befestigungs- satz		für Tisch T-Nut	ZENTROK hs dock Mehrfach- spannplatten	12	✓	3036/0001
				14	✓	3036/0002
				16	✓	3036/0003
				18	✓	3036/0004
Drehmoment- schlüssel		Grundgerät			✓	2012/0001
		Einstecknarre			✓	2012/0002
		Steckschlüssel- einsatz			✓	2012/0003
		Verlängerung			✓	2012/0004

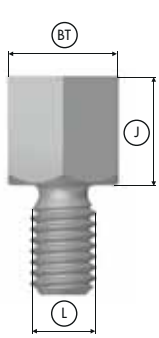
Zentrierung Backen-Adapter für verschiedene Spannmittel

Baugröße	passend für	Bestell-Nr.
65	HYDROK	3011/0028
	MANOK plus	3011/0023
	SPANNTOP	3011/0035
	SPANNTOP nova	3011/0033
	TOROK	3011/0032
	ZENTROK	3011/0026
80	HYDROK	3011/0029
	SPANNTOP	3011/0036
	SPANNTOP nova	3011/0034
100	HYDROK	3011/0030
	SPANNTOP	3011/0031
	SPANNTOP nova	3011/0027
	TOROK	3011/0037

Zwischenringe zur Montage von MANDO Adapt bei abgesetzten Futtern

Baugröße	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
42/52	✓	2525/0001
65	✓	2525/0002
100	✓	2525/0003

Auflagebolzen für Krallenbacken

Produkt	Abbildung	Höhe [mm] J	Schlüsselweite [SW] BT	Gewindegröße [M] L	Lagerhaltigkeit	Bestell-Nr.
Auflagebolzen für Krallenbacken		25	10	6	-	3513/0008
		20			-	3513/0007
		15			-	3513/0006
		10			-	3513/0005
		5	-	3513/0004		

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung



6.1 service & more 334



6.1.1	Beratung, Prozessoptimierung	336
6.1.2	Engineering	337
6.1.3	Produktservice	338
6.1.4	Training	340

6.2 Beispiele Prozessoptimierung 342

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



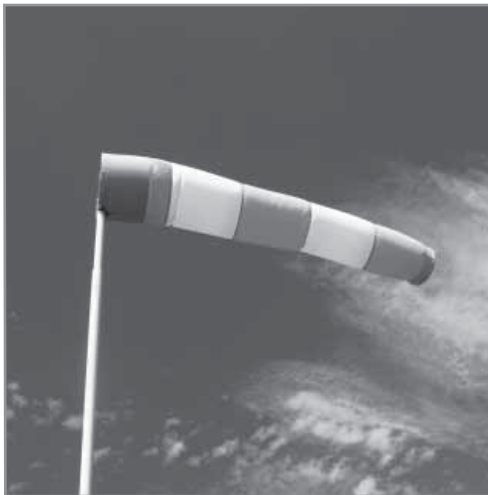
Sie wollen hoch hinaus – und die Konkurrenz im Tal lassen? Entdecken Sie mit unserem Dienstleistungsportfolio neue Gipfel der Produktivität. Denn die vier »service & more«-Bereiche machen Ihr Team fit im Kampf gegen Stillstandszeiten. Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und profitieren Sie von deutlich weniger Rüst- und Bearbeitungszeit.

nur in Deutschland

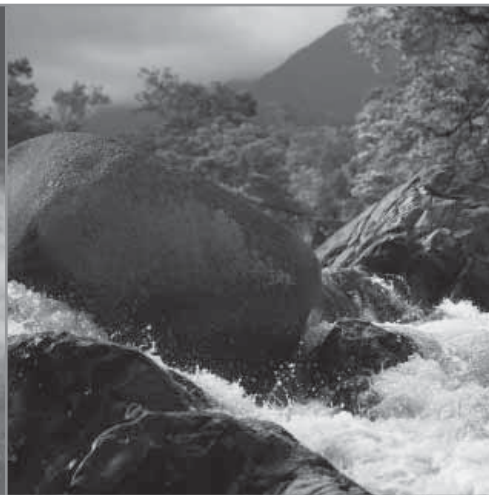
Die Kraft der Elemente

service & more

Beratung



Engineering



Produktservice



Training

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Beratung / Prozessoptimierung

Während Sie weiterproduzieren, loten wir die Einsparpotenziale für Sie aus.

Frischer Wind für Ihre Produktion! Der Praxistest bringt es an den Tag: Mit welchem Spannmittel lässt sich Ihre Produktion verbessern? Wie lassen sich Ihre Prozesse beim Drehen, Fräsen oder Schleifen optimieren? Wir finden die optimale Lösung und das bedeutet für Sie: weniger Rüstzeiten, weniger Bearbeitungszeit, weniger Kosten.

Unsere Leistungen

- individuelle Tests bei uns oder bei Ihnen
- Bearbeitung Ihrer Original-Werkstücke
- einmal für den Test bezahlen, jahrelang davon profitieren
- detaillierter Testbericht mit Ergebnissen und Empfehlungen

Beispiele für erfolgreiche Prozessoptimierung auf Seite 342

Engineering

Wenn es das passende Produkt noch nicht gibt, entwickeln wir es für Sie.

Kreative Quelle in unserem Unternehmen ist das Engineering-Team, und das hat schon so einiges bewegt. Sie schildern uns, was Sie brauchen und wir finden die ideale Lösung für Sie. Je ungewöhnlicher desto lieber. Denn dann sind unsere mehr als 40 Konstrukteure, Forschungs- und Entwicklungsspezialisten in ihrem Element. Was Sie bekommen ist Maßarbeit, kein 0815-Produkt »von der Stange«. Wir fangen sozusagen mit einem weißen Blatt Papier an, Sie müssen dann nur noch definieren, welche unserer Leistungen Sie in Anspruch nehmen möchten.

Unsere Leistungen

- Analyse Ihrer Anforderungen
- Erstellen von Lastenheft, Kosten- und Zeitplan
- Konstruktion, Fertigungszeichnung, Prototyp
- Dokumentation und Präsentation der Ergebnisse



HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Produktservice

Profitieren Sie von schneller Inbetriebnahme, optimaler Verfügbarkeit und Werterhaltung Ihres Spannmittels.

Kraftvolle Basis – entstanden aus 50 Jahren Erfahrung, viel Kreativität und dem ständigem Hang zum Tüfteln. Nicht nur was die Qualität unserer Produkte betrifft, sondern auch unseren Service. Damit Ausfallzeiten in Ihrer Produktion zur Ausnahmeerscheinung werden.

Montage & Inbetriebnahme vor Ort

Unsere Spezialisten kümmern sich um alles, damit eine erfolgreiche Inbetriebnahme sichergestellt ist und Sie reibungslos produzieren können – von Anfang an. Durch die schnell wieder verfügbare Maschine und unsere kompetente Einweisung sparen Sie Zeit und Kosten.

Unsere Leistungen

- Montage des neuen Spannmittels
- Einstellen des Spannmittels
- Funktionsprüfung
- Einweisung der Anwender: Bedienung, Wartung & Pflege

Wartung

Durch regelmäßige fachmännische Pflege und optimale Einstellung wird sichergestellt, dass Ihr Spannmittel stets beste Ergebnisse erzielt. Größeren Reparaturen wird vorgebeugt und verschleißbedingte Ausfälle gehören der Vergangenheit an.

Instandsetzung & Ersatzteile

Falls Ihr Spannmittel einmal nicht mehr die gewohnte Leistung bringt – unser Service steht bereit. Durch schnellstmögliche Instandsetzung und Ersatzteillieferung werden Stillstände in Ihrer Produktion minimiert.

Service-Vertrag

Ein HAINBUCH Service-Vertrag bietet Ihnen genau die Dienstleistungen, die Sie brauchen – nicht mehr und nicht weniger. Und das zu festen, kalkulierbaren Kosten.

Störungs-Hotline

Wir helfen gerne weiter, wenn es mal klemmt. Bei HAINBUCH haben Sie sofort den richtigen Ansprechpartner am Telefon. Und der kennt unsere Spannmittel aus dem Effeff. So wird ihr Problem schnellstens gelöst und Sie können wieder zur Tagesordnung übergehen.

Unsere Leistungen

- Demontage und Reinigung des Futters
- Ersatz von Verschleißteilen
- Kontrolle der Teile, die nicht getauscht werden
- Montage und Einstellen des Futters
- Prüfprotokoll & Bericht mit Empfehlungen
- Durchführung bei HAINBUCH oder vor Ort

Unsere Leistungen

- reparieren, beschichten oder neu vulkanisieren
- Erledigung aller Arbeiten durch HAINBUCH Experten
- Ersatzteile immer original HAINBUCH und schnellstens verfügbar

Unsere Leistungen

- modulare Gestaltung Ihres Vertrags
- mögliche Bestandteile – je nach Vereinbarung: Wartung, Schulung, garantierte Bearbeitungs- und Reaktionszeiten, Vor-Ort-Service zu Fixpreisen, kundenspezifische Ersatzteilbevorratung

Unsere Leistungen

- schnelle Hilfe bei Crash oder Notfall
- HAINBUCH Experten direkt erreichbar
- Problemlösung oft innerhalb von Minuten

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Training

Sichern Sie sich den Wissensvorsprung und sagen Sie Rüstzeiten den Kampf an.

Leidenschaft für Technik sowie Kompetenz und Erfahrung – das haben unsere Trainer und Referenten. Sie machen Sie fit in Sachen Technologie und Spanntechnik. Profitieren Sie vom Know-how unserer Experten.

Technologie-Forum

Was die Branche bewegt, das erfahren Sie bei unseren Technologie-Foren. Aus erster Hand, von externen und internen Referenten, die über jede Menge Praxiswissen verfügen und es gerne an Sie weitergeben. Und genügend Zeit zum Erfahrungsaustausch bleibt natürlich auch.

Unsere Leistungen

- Teilnahme am 2-tägigen Seminar
- Übernachtung, Pausengetränke, Frühstück, Abend- und zweimal Mittagessen
- Teilnahmeunterlagen
- Teilnahmezertifikat

Produkt-Workshops

Rüstzeiten runter, Produktivität rauf. Wie das funktioniert? Zeigen wir Ihnen! In unserem intensiven praxisorientierten Workshop lernen Sie alles über Produktanwendungsmöglichkeiten sowie über die fachgerechte Bedienung. Dabei erleben Sie unsere Produkte live im Einsatz.

Unsere Leistungen

- Teilnahme am 1-tägigen Workshop
- Praxisübungen an der Maschine
- Theorieunterlagen
- Teilnahmezertifikat
- Pausengetränke und Mittagessen

Schulungen

Produktanwendung, Wartung, neue Technologien? Sie sagen uns, wo Informationsbedarf besteht, wir entwickeln das Schulungskonzept dazu und schicken Ihnen unsere Trainer. Oder Sie kommen zu uns, ganz wie Sie möchten.

Unsere Leistungen

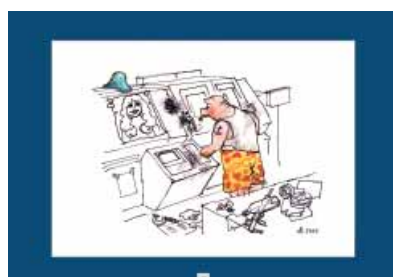
- individuelle, bedarfsorientierte Konzepte
- Schulung vor Ort oder bei uns im Haus
- Teilnahmeunterlagen
- Teilnahmezertifikat
- Pausengetränke und Verpflegung bei Durchführung bei HAINBUCH

Spielregeln für die Fertigung

Bedieneranweisungen gehören selten zur Lieblingslektüre. Unser »Leitfaden für die Fertigung« ist da ganz anders – und das »Lesen« macht richtig Spaß: Comics statt Bleiwüste heißt das Motto des knapp 50 Seiten starken Büchleins, das Alltagssituationen mit Falsch-/Richtig-Darstellungen in der Fertigung zeigt.

Unsere Leistungen

- handliches Comic für Maschinenbediener als Print- oder PDF-Version
- unternehmensspezifische Anpassungen [Logo, CI] möglich



HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Arbeitsgänge sparen, Ausschuss minimieren

Unsere Praxisbeispiele zeigen Ihnen wie's geht:

<p>Bearbeitung von Common Rail-Injektoren</p> <p>Kunde: Automobilzulieferer</p> <p>Bisherige Spanntechnik Werkstück im Backenfutter spannen, Zentrum bohren, mit der Spitze dagegen fahren, drehen.</p> <p>HAINBUCH Lösung Fliegende Drehbearbeitung mit dem SPANNTOP Kombi Axzug Spannfutter.</p>	<p>Bearbeitung von gehärteten Zahnrädern</p> <p>Kunde: Automobilhersteller</p> <p>Bisherige Spanntechnik Bearbeiten der Innenkontur, schleifen. Probleme: große Unrundheit, hoher Ausschuss, da Teile nach dem Härten verzogen waren.</p> <p>HAINBUCH Lösung Harddrehtests mit 450 Zahnrädern und dem »feinfühligem« TOPlus Spannfutter.</p>
<p>Ergebnis</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Einsparung eines kompletten Arbeitsgangs und damit 6 Sekunden pro Injektorteil ■ immenser Zeitvorteil bei einem Produktionsvolumen von zwei Millionen ■ Einsatz preiswerterer Maschinen ohne Zentriereinrichtung möglich 	<p>Ergebnis</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ bis jetzt 70 % bessere Rundheit ■ deutlich weniger Ausschuss ■ zufriedener Kunde, der für die Tests weder Maschinen, noch Zeit und Technologie gehabt hätte

prozessoptimierung

Spannzeiten reduzieren, Produktionskosten senken

Unsere Praxisbeispiele zeigen Ihnen wie´s geht:

Bearbeitung von Synchronringen

Kunde: Getriebehersteller

Bisherige Spanntechnik

Hydraulisches Futter mit Sonder-Spannzylinder. Probleme: 20 % Ausschussquote, 50 µm Toleranzgrenze, 10 Sekunden Spannzeit pro Teil, große Unrundheit.

HAINBUCH Lösung

Rund 200 Tests mit dem TALEMENT Spannfutter, dem Spezialist für verformbare Teile.

Ergebnis

- Reduzierung der Spannzeit auf 1 Sekunde pro Teil
- Verbesserung der Rundheit um 40 %
- nur noch 1,4 % Ausschuss, was einer Reduzierung von 93 % entspricht

Bearbeitung von Lagergehäusen

Kunde: Kugellagerhersteller

Bisherige Spanntechnik

Außen- und Innenschleifen, vertikal stehend auf der Maschine. Durch Späne im Futter erhöhter Verschleiß. Nach 50.000 Teilen war das Futter am Spannkegel verschlissen.

HAINBUCH Lösung

Diverse Tests mit dem schmutzunempfindlichen TOPlus Kombi Axzug Futter.

Ergebnis

- das Futter ist zwischenzeitlich seit ein-einhalb Jahren beim Kunden im Einsatz
- die Produktionsbilanz: 900.000 Teile und somit die 18-fache Standzeit des Spannmittels

So eine gewinnbringende Prozessoptimierung hätten Sie auch gerne? Dann beauftragen Sie einfach unsere Experten. Die kümmern sich um die Einsparpotenziale und Sie können sich ganz auf das Wesentliche konzentrieren, Ihr Kerngeschäft.

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

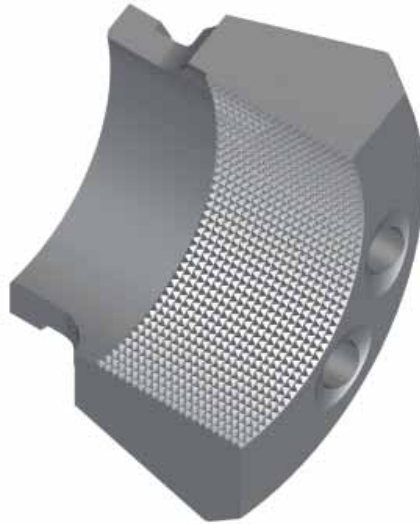
service & more

Konditionen

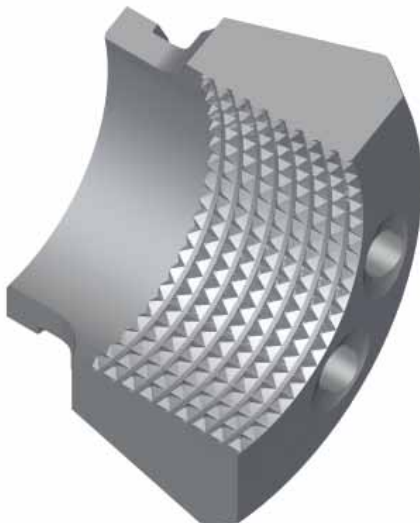
Kontakt

Bestellung

Riffelungen für hohe Haltekraft



HN 01-F	Spann-Ø
Vielzahl kleiner, spitzer Zähne für Rundabmessungen	10 – 42
	> 42 – 65
	> 65



HN 01-Z	Spann-Ø
[nur bei SPANNTOP nova] wenige, abgeflachte Zähne für Walzmaterial bei extremen Belastungen	20 – 65
	> 65 – 95

Aufpreis für Spannköpfe, die nicht als Normalabmessung aufgeführt sind und aus Lagerware umgearbeitet werden. Pro Bohrung EUR 29,00.

**KSB [Kunststoff-Beschichtung]
Shorehärte 90**

Ist bei Vorschub-Innenzangen die ideale Beschichtung, um Riefen zu verhindern. Bei relativ kleinen Bohrungen [unter Ø 10 mm] nur bedingt empfehlenswert.

Wenn Sie große Stückzahlen bearbeiten müssen [bei Einsatz von Lade-Magazinen], sollten Sie nach Möglichkeit eine harte Beschichtung [OXK] einsetzen. In Sonderfällen ist auch in Spannzangenbohrungen eine Kunststoff-Beschichtung geeignet; Bezeichnung ZSV.

Stahlbronze

Die Innenzange ist aus Stahlbronze gefertigt. Insbesondere bei nicht rostenden Stählen verschleißfest und gegen Riefenbildung geeignet. Nicht empfehlenswert bei weichen Materialien wie Messing oder Aluminium. Möglich bei Rundabmessungen und Profilen. Stangen sollten angespitzt sein.

SPH

Die Innenzange wird aus SPH gefertigt. Geeignet gegen Riefenbildung bei Stählen und Messing, sowie Aluminium für Rundabmessung und Profile. Stangen sollten angespitzt sein.

Entschichten

Hierfür wird der doppelte Preis berechnet.

WK [Hartmetall]

Härte 65 RC, Schichtdicke 0,02 mm für Rundabmessungen und Profile, kann bei lagerhaltigen Werkzeugen aufgebracht und im Nachhinein mehrmals nachbeschichtet werden. Oberfläche wird samtig rauh.

für Vorschubzangen

bedingt als verschleißfeste Oberfläche und gegen Riefenbildung geeignet

für Spannzangen

als griffige, bissige, verschleißfeste Schicht in der Spannbohrung sehr gut geeignet

Bohrung Ø
3,0 – 20,0
20,1 – 40,0
40,1 – 70,0
70,1 – 80,0

OXK [Oxidkeramik]

Härte 90 RC, Schichtdicke 1,2 mm nur für Rundabmessungen. Kann nicht bei lagerhaltigen Werkzeugen aufgebracht, bei Verschleiß jedoch nachbeschichtet werden. Oberfläche etwas rauh.

für Vorschubzangen

ausgezeichnet als verschleißfeste und Riefenbildung verhindernde Oberfläche

für Spannzangen

bei geringen Spannkraften in der Spannbohrung als verschleißfeste Schicht und gegen »Fresser« geeignet

Bohrung Ø
bis 20,0
20,1 – 40,0
ab 40,1

KNL

Härte 85 RC, Schichtdicke 0,05 mm für Rundabmessungen und Profile, kann bei lagerhaltigen Werkzeugen aufgebracht und im Nachhinein mehrmals nachbeschichtet werden. Oberfläche wird glatt.

für Vorschubzangen

als verschleißfeste Oberfläche gut geeignet

für Spannzangen

als verschleißfeste Schicht in der Spannbohrung

Bohrung Ø
bis 20,0
20,1 – 40,0
ab 40,1

HM [Hartmetall-Bestückung]

empfehlen wir für den rauen Einsatz, z. B. mit unangespitzten Stangen, in Vorschub-Innenzangen für Rund- und Profilabmessungen.

Bohrung Ø
bis 20,0
20,1 – 40,0
ab 40,1

CRC-Beschichtung

am Spannkegel gegen das »Festkleben« des Spannkopfs im Spannfutter

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

Aufpreise**für Spannzangen, Vorschubzangen**

Ausschleifpreis	
Profil [neu vulkanisieren]	SK32BZI/42BZI/52BZI SK65BZI SK80BZI SK100BZ

für konventionelle Spannzangen, Greiferzangen

höchster Rundlauf
erhöhter Rundlauf

für nicht lagerhaltige Spannzangen, Vorschubzangen und Spannköpfe, RS

Menge
1 Stück
2 – 3 Stück
4 – 5 Stück
6 – 12 Stück

Rabatt**für Mengenstaffelung**

	Menge
Spannköpfe, MANDO Segmentspannbüchsen, Spann-, Vorschub-, Innenzangen und Führungsringe eines Artikels und verschiedene Bohrungen oder RS-Außenzangen	ab 10 Stück
	ab 20 Stück

§ 1 Allgemeines, Geltungsbereich

1] Die nachstehenden Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen gelten für alle Aufträge, Lieferungen und sonstige Leistungen der Firma HAINBUCH GmbH Spannende Technik [nachfolgend kurz: HAINBUCH]. Die Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen gelten auch für alle zukünftigen Verträge mit dem Besteller sowie für zukünftige an ihn zu erbringende Lieferungen und sonstige Leistungen. Die Verkaufsbedingungen gelten entsprechend für Werk- und Dienstleistungen. Anstelle der Annahme der gelieferten Ware tritt bei Werkleistungen die Abnahme und bei Dienstleistungen die Entgegennahme der Dienstleistung.

2] Diese Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmen im Sinne von § 310 Abs. 1 BGB. Sie gelten ausschließlich; entgegenstehenden oder von diesen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen abweichenden Bedingungen des Bestellers wird widersprochen.

§ 2 Vertragsschluss

1] Bestellungen, Vertragsänderungen und Ergänzungen sowie Nebenabreden bedürfen der Schriftform. Telefonisch oder in anderer Form erteilte Bestellungen gelten als angenommen, wenn die Versendung oder Aushändigung der Ware und Rechnung erfolgt.

2] Alle Angebote sind freibleibend. Die in Angebotserklärungen, Katalogen, Prospekten, Preislisten, Zeichnungen und ähnlichen Unterlagen enthaltenen Angaben über Maße, Gewichte, Leistungen oder Material erfolgen sorgfältig, jedoch unverbindlich, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind. Gleiches gilt für sämtliche Konstruktionsangaben und Vorschläge. Änderungen aufgrund der technischen Entwicklung behält sich HAINBUCH vor. Von HAINBUCH gefertigte Zeichnungen, Musterstücke und Unterlagen bleiben Eigentum von HAINBUCH; sie dürfen ohne Einwilligung von HAINBUCH Dritten nicht zugänglich gemacht werden. HAINBUCH weist insoweit auf sein Urheberrecht hin.

3] Die vertraglich geschuldeten Eigenschaften der Kaufsache richten sich ausschließlich nach der Produktbeschreibung und den schriftlichen Vereinbarungen. Einseitig vom Käufer geäußerte Vorstellungen bleiben ebenso außer Betracht wie Werbeaussagen und sonstige öffentliche Äußerungen von HAINBUCH oder eines Gehilfen von HAINBUCH.

4] Modelle, Werkzeuge und sonstige Einrichtungen für die Ausführung eines Auftrags bleiben, auch wenn HAINBUCH einen Teil der Kosten berechnet, stets Eigentum von HAINBUCH.

§ 3 Preise

1] Sofern keine besondere Vereinbarung getroffen wurde, gelten die am Eingangsort der Bestellung in den Katalogen und Preislisten angegebenen Preise in Euro [EUR] je Stück oder entsprechend der angegebenen Mengeneinheit zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

2] Gesondert berechnet werden marktabhängige Zuschläge für Rohstoffe zu den jeweiligen Tagespreisen. Ebenso werden über den Kaufpreis hinausgehende Leistungen sowie zusätzlich vereinbarte Arbeiten gesondert in Rechnung gestellt. Sofern keine besondere Vereinbarung getroffen wurde, erfolgt die Lieferung ab Werk HAINBUCH, unfrei, und ausschließlich Verpackung.

§ 4 Zahlung

1] Soweit nichts anderes vereinbart ist, lauten die Zahlungsbedingungen

- innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum mit 2 % Skonto oder
 - innerhalb 30 Tagen nach Rechnungsdatum netto.
- 2] Der Abzug von Skonto bedarf besonderer schriftlicher Vereinbarung.
- 3] Gegenansprüche des Bestellers berechtigen ihn nur dann zur Aufrechnung oder Zurückbehaltung, wenn sie rechtskräftig festgestellt und unstreitig sind.

4] Skonti werden hinfällig und Zahlungen sofort fällig, wenn ein Zahlungsverzug für eine andere Lieferung oder Leistung vorliegt. Dies gilt auch bei einem außergerichtlichen Vergleichs- oder einem gerichtlichen Insolvenzverfahren ab dem Zeitpunkt der Beantragung.

§ 5 Lieferung

1] Die Lieferung von HAINBUCH erfolgt unter dem Vorbehalt rechtzeitig und richtiger Selbstbelieferung ab Lager.

2] Alle Lieferzeit-Angaben sind unverbindliche Richtwerte und setzen die Erfüllung der Vertragspflichten des Bestellers voraus. Lieferfristen und Termine sind nur bei schriftlicher Vereinbarung möglich. Die Lieferfristen und Termine beziehen sich dann auf den Zeitpunkt der Absendung bzw. die Mitteilung der Versandbereitschaft und beginnen mit Datum der Auftragsbestätigung, jedoch nicht vor völliger Klarstellung aller Einzelheiten des Auftrags, der Beibringung der vom Besteller zu beschaffenden Unterlagen, Genehmigungen oder Freigaben sowie vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung.

3] Lieferverzug tritt nicht ein, solange der Besteller mit einer Verbindlichkeit im Verzug ist.

4] HAINBUCH ist berechtigt, insbesondere bei größeren Aufträgen, Teillieferungen in einem zumutbaren Umfang vorzunehmen. Berechnet wird insoweit die Lieferung.

5] Im Falle höherer Gewalt bei Maßnahmen im Rahmen von Arbeitskämpfen, insbesondere Streik und Aussperrung, Transport- und Betriebsstörungen jeder Art sowie beim Eintritt unvorhergesehener Hindernisse, die außerhalb des Willens von HAINBUCH liegen, verlängert sich die Lieferzeit angemessen. Dies gilt auch, wenn die Umstände bei Unterpriorität eintreten. Wird durch die genannten Umstände die Lieferung oder Leistung unmöglich, wird HAINBUCH von der Lieferverpflichtung entbunden.

6] Verzögert sich die Lieferung auf Wunsch des Bestellers, ist HAINBUCH berechtigt, Ersatz des entstandenen Schadens einschließlich etwaiger Mehraufwendungen zu verlangen. Die Gefahr des zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache geht in diesem Fall zum Zeitpunkt des Annahmeverzugs auf den Besteller über. Nach Setzung und fruchtlosem Ablauf einer angemessenen Frist ist HAINBUCH berechtigt, anderweitig über den Liefergegenstand zu verfügen und den Besteller mit verlängerter Frist zu beliefern.

§ 6 Gefahrübergang und Entgegennahme

1] Die Ware wird auf Gefahr des Bestellers geliefert und geht spätestens mit dem Absenden der Lieferteile auf ihn über, auch wenn Teillieferungen erfolgen oder HAINBUCH noch andere Leistungen wie Versandkosten oder Inbetriebnahme übernommen hat.

2] Versandweg und -mittel sind, wenn nichts anderes vereinbart wurde, der Wahl von HAINBUCH überlassen.

3] Angelieferte Gegenstände sind, auch wenn sie unwesentliche Mängel aufweisen, vom Besteller unbeschadet der Rechte aus § 8 entgegenzunehmen.

§ 7 Eigentumsvorbehalt

1] Bis zur vollständigen Befriedigung sämtlicher Ansprüche aus der Geschäftsverbindung bleiben die gelieferten Waren Eigentum von HAINBUCH. Der Besteller hat die Ware ordnungsgemäß aufzubewahren und zu versichern. Im Falle des Zahlungsverzugs ist der Besteller auf Verlangen von HAINBUCH zur Herausgabe der gelieferten Ware verpflichtet, ohne dass HAINBUCH zuvor den Rücktritt vom Vertrag erklären muss. Dies gilt auch, wenn einzelne oder sämtliche Forderungen von HAINBUCH in eine laufende Rechnung aufgenommen wurden und der Saldo gezogen und anerkannt ist. Bei Pfändung, Zwangsvollstreckung oder sonstigen Eingriffen Dritter hat der Besteller HAINBUCH unverzüglich unter Übergabe der für die Wahrung der Eigentumsrechte von HAINBUCH notwendigen Unterlagen zu benachrichtigen.

2] Als Zahlung gilt der Eingang des Gegenwerts beim Lieferer. Bei Scheck- bzw. Wechselzahlung bleibt der Eigentumsvorbehalt bis zur Einlösung dieser Verbindlichkeiten durch den Besteller bestehen.

3] Eine etwaige Be- und Verarbeitung der Vorbehaltsware durch den Besteller wird stets für HAINBUCH vorgenommen, ohne dass für Letzteren daraus Verpflichtungen entstehen, und bleibt Eigentum von HAINBUCH. Dies gilt auch, wenn die Vorbehaltsware zu einem neuen Gegenstand verarbeitet wird.

4] Wird die Vorbehaltsware von HAINBUCH mit anderen, dem Besteller nicht gehörenden Gegenständen verbunden, oder geht hierdurch die Sonderrechtsfähigkeit verloren, so erwirbt HAINBUCH das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Werts der Vorbehaltsware zu anderen verbundenen Gegenständen zum Zeitpunkt der Verbindung. Erfolgt die Verbindung in der Weise, dass die Sache des Bestellers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Besteller HAINBUCH anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Besteller verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für HAINBUCH. Für das Miteigentum von HAINBUCH gilt im Übrigen das Gleiche wie für den unter Vorbehalt gelieferten Gegenstand.

5] Der Besteller ist berechtigt, Vorbehaltsware im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen. Andere Verfügungen, insbesondere die Verpfändung und Sicherungsübereignung sind dem Besteller nicht gestattet. Der Besteller ist verpflichtet, die Vorbehaltsware nur unter verlängertem und erweitertem Eigentumsvorbehalt weiter zu veräußern, wenn die Vorbehaltsware vom Dritterwerb [Abnehmer] nicht sofort bezahlt wird. Die Berechtigung zur Weiterveräußerung entfällt bei Zahlungsverzug des Bestellers.

6] HAINBUCH ist berechtigt, die Vorbehaltsware auf Kosten des Bestellers gegen Diebstahl, Maschinen, Feuer-, Wasser- und sonstige Schäden zu versichern, sofern nicht der Besteller selbst eine entsprechende Versicherung nachweislich abgeschlossen hat.

§ 8 Mängelrechte des Bestellers

Bei Sach- und Rechtsmängeln der Lieferung hat der Besteller unter Ausschluss weiterer Ansprüche vorbehaltlich § 9 folgende Mängelrechte:

A. Sachmängel

1] Bei Teilen, die sich infolge eines vor dem Gefahrenübergang liegenden Umstands als mangelhaft herausstellen, hat HAINBUCH nach Wahl von HAINBUCH den Mangel zu beseitigen oder eine mangelfreie Sache zu liefern. Die Feststellung solcher Mängel ist HAINBUCH unverzüglich schriftlich zu melden. Die Untersuchungs- und Rügepflicht umfasst auch Bedienungs- und Montageanleitungen. Ersetzte Teile werden Eigentum von HAINBUCH.

2] Zur Vornahme der HAINBUCH notwendig erscheinenden Beseitigung von Mängeln und Lieferung mangelfreier Sachen hat der Besteller nach Verständigung mit HAINBUCH die erforderliche Zeit und Gelegenheit zu geben. Andernfalls ist HAINBUCH der Haftung für die daraus entstehenden Folgen befreit. Nur in dringenden Fällen der Gefährdung der Betriebssicherheit bzw. zur Abwehr unverhältnismäßig großer Schäden, wobei HAINBUCH sofort zu verständigen ist, hat der Besteller das Recht, den Mangel selbst oder durch Dritte beseitigen zu lassen und vom Lieferer Ersatz der erforderlichen Aufwendungen zu verlangen.

3] Von den durch die Beseitigung von Mängeln bzw. die Lieferung mangelfreier Sachen entstehenden Kosten trägt HAINBUCH, soweit sich die Beanstandung als berechtigt herausstellt, die Kosten des Ersatzstücks einschließlich des Versands sowie die angemessenen Kosten des Aus- und Einbaus; ferner, falls dies nach Lage des Einzelfalles billigerweise verlangt werden kann, die Kosten der etwa erforderlichen Stellung seiner Monteur- und Hilfskräfte. Ansprüche des Bestellers wegen der zur Beseitigung von Mängeln bzw. zur Lieferung mangelfreier Sachen entstehenden Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten, sind jedoch ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil der Gegenstand der Lieferung nachträglich an einen anderen Ort als die Niederlassung des Bestellers verbracht worden ist, es sei denn, die Verbringung entspricht seinem bestimmungsgemäßen Gebrauch.

4] Der Besteller hat im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften ein Recht zum Rücktritt vom Vertrag, wenn HAINBUCH – unter Berücksichtigung der gesetzlichen Ausnahmefälle – eine HAINBUCH gesetzte angemessene Frist für die Nacherfüllung wegen eines Sachmangels fruchtlos verstreichen lässt. Liegt nur ein unerheblicher Mangel vor, steht dem Besteller lediglich ein Recht zur Minderung des Vertragspreises zu. Das Recht auf Minderung des Vertragspreises bleibt ansonsten ausgeschlossen.

5] Keine Mängelrechte bestehen insbesondere in folgenden Fällen, sofern sie nicht vom Lieferer zu verantworten sind: ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Besteller oder Dritte, natürliche Abnutzung, ungeeignete Betriebsmittel, mangelhafte Bauarbeiten, ungeeigneter Baugrund, chemische, elektro-chemische oder elektrische Einflüsse.

6] Wird ein Mangel durch den Besteller oder einen Dritten unsachgemäß beseitigt, besteht keine Haftung von HAINBUCH für die daraus entstehenden Folgen. Gleiches gilt für ohne vorherige Zustimmung von HAINBUCH vorgenommene Änderungen des Liefergegenstands.

B. Rechtsmängel

7] Führt die Benutzung des Liefergegenstands zur Verletzung von gewerblichen Schutzrechten oder Urheberrechten im Inland, wird HAINBUCH auf Kosten von HAINBUCH dem Besteller grundsätzlich das Recht zum weiteren Gebrauch verschaffen oder den Liefergegenstand in für den Besteller zumutbarer Weise dertat modifizieren, das die Schutzrechtsverletzung nicht mehr besteht. Ist dies zu wirtschaftlich angemessenen Bedingungen oder in angemessener Frist nicht möglich, ist der Besteller zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt. Unter den genannten Voraussetzungen steht auch HAINBUCH ein Recht zum Rücktritt vom Vertrag zu. Darüber hinaus wird HAINBUCH den Besteller von unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Ansprüchen der betreffenden Schutzrechtsinhaber freistellen.

8] Die in § 8 B [7] genannten Verpflichtungen von HAINBUCH sind vorbehaltlich § 9 [2] für den Fall der Schutz- oder Urheberrechtsverletzungen abschließend. Sie bestehen nur, wenn

- der Besteller HAINBUCH unverzüglich von geltend gemachten Schutz- oder Urheberrechtsverletzungen unterrichtet,
- der Besteller HAINBUCH in angemessenem Umfang bei der Abwehr der geltend gemachten Ansprüche unterstützt bzw. HAINBUCH die Durchführung der Modifizierungsmaßnahme gem. § 8 B [7] ermöglicht,
- HAINBUCH alle Abwehrmaßnahmen einschließlich außergerichtlicher Regelung vorbehalten bleiben,
- der Rechtsmangel nicht auf einer Anweisung des Bestellers beruht, und
- die Rechtsverletzung nicht dadurch verursacht wurde, dass der Besteller den Liefergegenstand eigenmächtig geändert oder in einer nicht vertragsgemäßen Weise verwendet hat.

§ 9 Haftung von HAINBUCH

1] Für Schäden haftet HAINBUCH – aus welchen Rechtsgründen auch immer – nur

- bei Vorsatz,
- bei grober Fahrlässigkeit des Inhabers/der Organe oder leitender Angestellter,
- bei schuldhafter Verletzung von Leben, Körper, Gesundheit,
- bei Mängeln, die HAINBUCH arglistig verschwiegen oder deren Vorhandensein oder Abwesenheit HAINBUCH garantiert hat,
- bei Mängeln des Liefergegenstands, soweit nach Produkthaftungsgesetz für Personen- oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird.

2] Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten, die sich aus der Natur des Vertrags ergeben und die für die Erreichung des Vertragszwecks von besonderer Bedeutung sind, haftet HAINBUCH auch bei grober Fahrlässigkeit nicht leitender Angestellter oder bei leichter Fahrlässigkeit, in letzterem Fall begrenzt auf den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden. Weitere Ansprüche gegenüber HAINBUCH sind ausgeschlossen.

§ 10 Verjährung, Verhandlungen

1] Alle Ansprüche des Bestellers – aus welchen Rechtsgründen auch immer – verjähren in 12 Monaten, sofern der mangelhafte Liefergegenstand nicht entsprechend seiner üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet wurde und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat. Die unbeschränkte Haftung von HAINBUCH für Schäden aus der Verletzung einer Garantie oder aus der Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit, für vorsätzliches oder arglistiges und grob fahrlässiges Verhalten sowie für Ansprüche nach dem Produkthaftungsgesetz bleibt unberührt.

2] Eine Stellungnahme von HAINBUCH zu einem von dem Besteller geltend gemachten Mängelanspruch ist nicht als Eintritt in Verhandlungen über den Anspruch oder die den Anspruch begründenden Umstände anzusehen, sofern der Mängelanspruch in vollem Umfang zurückgewiesen wird.

§ 11 Anzuwendendes Recht, Erfüllungsort, Gerichtsstand

1] Die Vertragsbeziehungen unterliegen ausschließlich dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über den internationalen Warenkauf [CISG].

2] Erfüllungsort für sämtliche sich aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Rechte und Verbindlichkeiten ist Marbach.

3] Für alle sich aus dem Vertragsverhältnis angegebene Streitigkeiten ist der Geschäftssitz von HAINBUCH Gerichtsstand, nach Wahl von HAINBUCH auch der Hauptsitz des Bestellers.

Stand 9.2007

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung



Postleitzahl

G 01-02	L 14	C 35-36	K 57-59	F 75-79
J 03	J 15-18	B 37-39	M 60-65	H 80-87
G 04	I 19-28	C 40-47	F 66-69	E 88-89
G 06-07	B 29-31	A 48-49	N 70-71	H 90-97
G 08-09	A 32-33	D 50-53	E 72	L 98-99
J 10-13	B 34	M 54-56	N 73-74	

A Werner Bock KG Vertretung	Neue Reihe 2 DE-33699 Bielefeld	Tel. +49 [0]521. 92458-0 Fax +49 [0]521. 92458-99	E-Mail: bockkg@gmx.de	Baukasten
B Bock & Strothmann GmbH Vertretung	Berliner Allee 49 DE-30855 Langenhagen	Tel. +49 [0]511. 781068 Fax +49 [0]511. 782960	E-Mail: vertrieb@bockundstrothmann.de	Spannmittel
C Mario Del Sorbo Technischer Berater HAINBUCH GMBH	Gelsenkirchener Straße 32 DE-45141 Essen	Tel. +49 [0]7144. 907660 Fax +49 [0]201. 1755405	E-Mail: mario.delsorbo@hainbuch.de	Spannemelemente
D Jörg Fedtke Technischer Berater HAINBUCH GMBH	Kunkelsberg 2 DE-45239 Essen	Tel. +49 [0]7144. 907661 Fax +49 [0]201. 2463-839	E-Mail: joerg.fedtke@hainbuch.de	Zubehör
E Uwe Fischer Technischer Berater HAINBUCH GMBH	Im Apfentäle 25 DE-72525 Münsingen-Auingen	Tel. +49 [0]7144. 907662 Fax +49 [0]7381. 183783	E-Mail: uwe.fischer@hainbuch.de	service & more
F Thomas Helfer GbR Vertretung	Gerwigstraße 4 DE-76437 Rastatt	Tel. +49 [0]7222. 916231 Fax +49 [0]7222. 916240 Mobil-Tel. +49 [0]171. 2032559	E-Mail: helfer.industriervertretung@t-online.de	Konditionen
G Henka GmbH Werkzeuge + Werkzeugmaschinen Vertretung	Karlsbader Straße 1 DE-08355 Rittersgrün	Tel. +49 [0]37757. 171-0 Fax +49 [0]37757. 171-17	E-Mail: info@henka.de Internet: www.henka.de	Kontakt
H Hufschmied GmbH Zerspanungssysteme Vertretung	Edisonstraße 11 d DE-86399 Bobingen	Tel. +49 [0]8234. 9664-0 Fax +49 [0]8234. 9664-99 Mobil-Tel. +49 [0]171. 6733088	E-Mail: info@hufschmied.net Internet: www.hufschmied.net	Bestellung
I Künne Zerspanungstechnik Vertretung	Grootkoppel 45 DE-23858 Reinfeld	Tel. +49 [0]4533. 208100 Fax +49 [0]4533. 208116 Mobil-Tel. +49 [0]170. 9621139	E-Mail: info@kuenne-zerspanungstechnik.de Internet: www.kuenne-zerspanungstechnik.de	
J Henry Miersch Technischer Berater HAINBUCH GMBH	Feldstraße 51 DE-06917 Jessen	Tel. +49 [0]7144. 907664 Fax +49 [0]3537. 200455	E-Mail: henry.miersch@hainbuch.de	
K Ulrich Rimmel Vertretung	Gildestraße 18 DE-58791 Werdohl	Tel. +49 [0]2392. 9383-0 Fax +49 [0]2392. 9383-17	Internet: www.remmel.de E-Mail: info@remmel.de	
L Jörg Schlag Technischer Berater HAINBUCH GMBH	Müllerring 75 DE-04158 Leipzig	Tel. +49 [0]7144. 907665 Fax +49 [0]341. 4623491	E-Mail: joerg.schlag@hainbuch.de	
M Michael Simon Technischer Berater HAINBUCH GMBH	Am Tannenberg 8 DE-63776 Mömbris	Tel. +49 [0]7144. 907667 Fax +49 [0]6029. 994932	E-Mail: michael.simon@hainbuch.de	
N Jörg Tittel Technischer Berater HAINBUCH GMBH	Wunnensteinstraße 10 DE-71711 Steinheim/Murr	Tel. +49 [0]7144. 907668 Fax +49 [0]7144. 819864	E-Mail: joerg.tittel@hainbuch.de	
Thomas Klumpp Technischer Berater HAINBUCH GMBH	Hahnbergweg 15 DE-72270 Baiersbronn	Tel. +49 [0]7144. 907663 Fax +49 [0]7447. 291131	E-Mail: thomas.klumpp@hainbuch.de	
Carsten Zander Technischer Berater HAINBUCH GMBH	Friedrich-Ebert-Straße 9 DE-31848 Bad Münder	Tel. +49 [0]7144. 907669 Fax +49 [0]5042. 506751	E-Mail: carsten.zander@hainbuch.de	

NEU: Jeden unserer Technischen Berater erreichen Sie künftig unter einer zentralen Nummer – zum Festnetztarif.

Asien

China HAINBUCH GMBH Shanghai Representative Office	88 Ke Yuan Rd Büroeinheit 312 Pudong, Shanghai 201203	Tel. +86 2128986586 Fax +86 2128986250	E-Mail: sales@hainbuch.cn Internet: www.hainbuch.cn
Indien	M'LA Sales Corporation Telco-Century Enka Road, Pimpri 5, Yeshwant Nagar 411018 Pune	Tel. +91 2027477405 Fax +91 2027464249	E-Mail: voyager@vsnl.com Internet: www.mla-sales.com
	A.H. Rao Management & Technology Consultant Gr.Fl. HNO 4157, 14th Main HAL 2nd Stage Indiranagar Bangalore 560 008	Tel. +91 25279551 Fax +91 9986997959	E-Mail: ahr.rao@gmail.com
Israel	M.T.M. Machine Tools Marketing Ltd. 31, Harbazel 69710 Tel Aviv	Tel. +972 36479560 Fax +972 36479578	E-Mail: sales@mtm.co.il Internet: www.mtm.co.il
Japan	NK Works Co LTD 2-17-17 Iwamoto-cho, Chiyoda-ku Tokyo, 101-0032	Tel. +81 338645411 Fax +81 338646752	E-Mail: info@nk-works.co.jp Internet: www.nk-works.co.jp
Korea	Prodtech Germany Ltd. Production Technic 104-1103, SK Ventium 522 angjung-dong Gunpo-City	Tel. +82 3145547623 Fax +82 314554764	E-Mail: prodtech@kornet.net
Malaysia & Singapur	Jebsen & Jessen Technology [S] Pte Ltd. Process Engineering Division 33, Gul Circle 629570 Singapore	Tel. +65 63053688 Fax +65 63053699	E-Mail: wankit_gan@jjssea.com Internet: www.jjssea.com
Taiwan	GSTC Technology Co., Ltd. No. 418, Youn-Chun East 1st Rd, Taichung City 40877, Taiwan	Tel. +88 6423805678 Fax +88 6423805511	E-Mail: gstc@seed.net.tw Internet: www.gstctech.com.tw
Thailand HAINBUCH GMBH SPANNENDE TECHNIK	Mr. Helmut Welzl 42/45, Moo 5, Soi Noenphlabwaan Nongprue 20260 Banglamung, Chonburi	Tel. +66 38406451 Fax +66 38730290 Mobil-Tel. +668 19407820	E-Mail: hainbuch@loxinfo.co.th Internet: www.hainbuch.com
	Krasstec Co. Ltd. Mr. Kitti Tangsongtham 1205 Rama 9 Soi 55, Rama 9 Rd. Suan Luang, Suan Luang Bangkok 10250	Tel. +662 7321144 Fax +662 7322350	E-Mail: krasscom@asianet.co.th Internet: www.krasscom.com

Australien

Australien	Romheld Australia Pty. Ltd. 30/115 Woodpark Road Smithfield N.S.W. 2164	Tel. +61 297211799 Fax +61 297211766	E-Mail: sales@romheldaustralia.com.au Internet: www.romheldaustralia.com.au
-------------------	--	---	--

Europa

Belgien	N.V. BIS Technics 2000 S.A. Zevenputtenstraat 20 3690 Zutendaal	Tel. +32 89518890 Fax +32 89518899	E-Mail: info@bistechnics2000.com Internet: www.bistechnics2000.com
Dänemark	Jørn B. Herringe A/S Ramsømagle Syvvejen 31 4621 Gadstrup	Tel. +45 46170000 Fax +45 46170001	E-Mail: sales@jhb-tools.dk Internet: www.actc.com
Estland Lettland Litauen	DV-Tools OÜ Peterburi tee 34/4 11415 Tallinn	Tel. +372 6030508 Fax +372 6030508	E-Mail: info@dv-tools.ee
Finnland	Oy Maantera Ab PL 70 Keinumäenkuja 2 01510 Vantaa	Tel. +358 29006130 Fax +358 290061130	E-Mail: maantera@maantera.fi Internet: www.maantera.fi
Frankreich HAINBUCH France SNC	Equipements de machines-outils ZI Lons-Perrigny 1600, Route de la Lième 39570 Lons-le-Saunier	Tel. +33 384876666 Fax +33 384876677	E-Mail: info@hainbuch.fr Internet: www.hainbuch.com
Vertretung für das Gebiet Haute Savoie	Utilis France Sarl 597, Avenue du Mont Blanc 74460 Marnaz	Tel. +33 450963630 Fax +33 450963793	E-Mail: contact@utilis.com Internet: www.utilis.com
Griechenland	PAPET Papadopoulos GbR Hauptstraße 75 DE-73061 Ebersbach/Fils	Tel. +49 71635858/530668 Fax +49 716352265	E-Mail: paris@papet-technologies.de
Großbritannien	Leader Chuck Systems Limited 9 Century Park Birmingham, B9 4 NZ	Tel. +44 1217714843 Fax +44 1217710966	E-Mail: information@leaderchuck.com Internet: www.leaderchuck.com

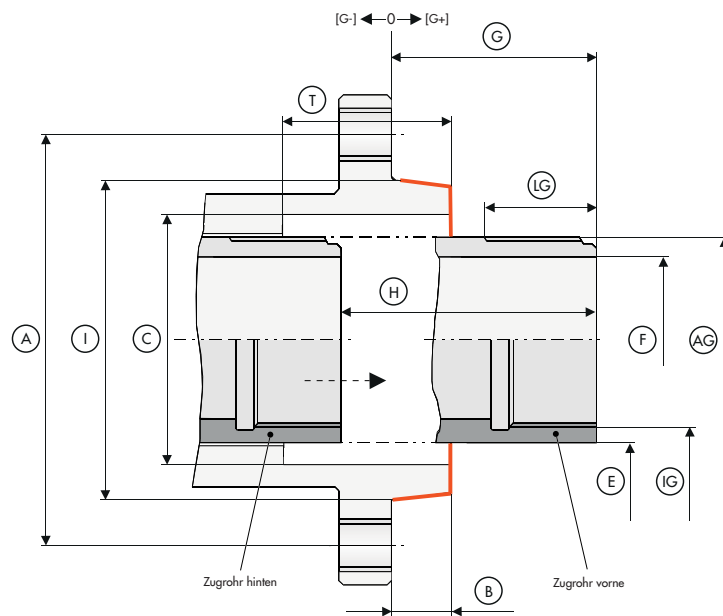
Irland	Machine Shop & Engineering Supplies Ltd. 11 Vale View Lawn - The Park Cabinteely, Dublin 18	Tel. +353 12847003 Fax +353 12857955	E-Mail: machshop@indigo.ie	
Italien HAINBUCH Italia	HAINBUCH Italia srl Via C. Battisti 7/M 22036 Erba [Co]	Tel. +39 0313355351 Fax +39 031611570	E-Mail: info@hainbuchitalia.it Internet: www.hainbuchitalia.it	
Niederlande	Brandenburg Industry Service Specials Kerkstraat 16 7256 AS Keijsenborg	Tel. +31 575462399 Fax +31 575464588	E-Mail: bisspecials@planet.nl Internet: www.bisspecials.com	HAINBUCH
Norwegen	Onstad Maskin A/S Chr. H. Blomsgt. 13 3717 Skien	Tel. +47 35532373/74 Fax +47 35532375	E-Mail: postmaster@onstadmaskin.no Internet: www.onstadmaskin.no	HAINBUCH
Österreich	GGW Gruber & Co. GmbH Kolingasse 6 1090 Wien	Tel. +43 131075960 Fax +43 1310759631	E-Mail: ggw@gruber-ing.at Internet: www.gruber-ing.at	Baukasten
Polen	BIM Sp.z.o.o. ul. Wysogotowska 9 62081 Przemierowo	Tel. +48 616232041 Fax +48 616232040	E-Mail: bim@bazafirm.pl	Baukasten
Schweden HAINBUCH Svenska AB	Kemistvägen 17 18379 Täby	Tel. +46 87327550 Fax +46 87327650	E-Mail: hainbuch@hainbuch.se Internet: www.hainbuch.com	Spannmittel
Schweiz	Utilis Müllheim AG Präzisionswerkzeuge Kreuzlinger Strasse 22 8555 Müllheim	Tel. +41 527626262 Fax +41 527626200	E-Mail: info@utilis.com Internet: www.utilis.com	Spannmittel
Slowakai	TNS s.r.o. Vacka 4109/10 01841 Dubnica N/V	Tel. +421 424450871 Fax +421 424450870	E-Mail: peter.soos@tnsro.sk Internet: www.tnsro.sk	Spannelemente
Spanien	ATM Asistentes Tecnológicos del Mecanizado, S. L. Isaac Albeniz, 29 08402 Granollers [Barcelona]	Tel. +34 938606572 Fax +34 938791689	E-Mail: atm.sl@atmbarcelona.com	Spannelemente
Tschech. Republik	TMC CR s.r.o. Masná 27/9 60200 Brno	Tel. +420 548214572 Fax +420 548217219	E-Mail: info@tmccr.cz Internet: www.tmccr.cz	Zubehör
Türkei	Hidkom Organize Sanayi Bölgesi 75. Yıl CD. Demirciler Sit. B Blok No.2 16159 Nilüfer / Bursa	Tel. +90 2242438292 Fax +90 2242436365	E-Mail: hidkom@tr.net Internet: www.hidkom.com	Zubehör
Ungarn	Gimex Hidraulik GmbH Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. Selyem utca 1. 9025 Győr	Tel. +36 96525588 Fax +36 96427239	E-Mail: info@gimex.hu Internet: www.gimex.hu	service & more
Nordamerika				
Kanada HAINBUCH America Corp.	Workholding Technology 7384 N. 60th Street Milwaukee, WI 53223	Tel. +1 4143589550 Fax +1 4143589560	E-Mail: sales@hainbuchamerica.com Internet: www.hainbuch.com	Konditionen
Vertretung für die Gebiete Ontario und Québec	J.Winkel & Associates Inc. 6516 Warbler Lane L5N 6E1 Mississauga, Ontario Kanada	Tel. +1 9058248335		
Mexico	Tecnum Service S. A. Calle 2 Nr. 106B Parque Industrial Jurica 76120 Queretaro, Qro.	Tel. +52 4422187496 Fax +52 4422187495	E-Mail: info@tecnum.com.mx Internet: www.tecnum.com.mx	Kontakt
USA HAINBUCH America Corp.	Workholding Technology 7384 N. 60th Street Milwaukee, WI 53223	Tel. +1 4143589550 Fax +1 4143589560	E-Mail: sales@hainbuchamerica.com Internet: www.hainbuch.com	Bestellung
Südamerika				
Argentinien	COMALTEC Máquinas Herramienta y Accesorios Lamadrid 430 1625 Belén de Escobar	Tel. +54 3488428329 Fax +54 3488421261	E-Mail: comaltec@ciudad.com.ar	
Brasilien	Sanposs Tecnologia, Suprimentos e Consultoria Internacional Ltda. Rua Cândia nº 65 - Jardim do Mar CEP: 09726-220 São Bernardo do Campo - São Paulo CNPJ: 04.196.391/0001-12	Tel. +55 11 4126 6711 Fax +55 11 41266710	E-Mail: tsci@sanposs.com.br Internet: www.sanposs.com.br	
Südafrika				
Südafrika	Traconsa Pty. Ltd. P.O. Box 1471 1620 Kempton Park R.S.A.	Tel. +27 113942810 Fax +27 119701792/119757391	E-Mail: tools@traconsa.co.za Internet: www.traconsa.co.za	

Zoll	Zoll dezimal	mm
< 1"		
1/16"	0.0625"	1.587 mm
1/8"	0.1250"	3.175 mm
3/16"	0.1875"	4.7625 mm
1/4"	0.2500"	6.35 mm
5/16"	0.3125"	7.9375 mm
3/8"	0.3750"	9.525 mm
7/16"	0.4375"	11.1125 mm
1/2"	0.5000"	12.7 mm
9/16"	0.5625"	14.2875 mm
5/8"	0.6250"	15.875 mm
11/16"	0.6875"	17.4625 mm
3/4"	0.7500"	19.05 mm
13/16"	0.8125"	20.6375 mm
7/8"	0.8750"	22.225 mm
15/16"	0.9375"	23.8125 mm
1"	1.0000"	25.4 mm
1.1/16"	1.0625"	26.9875 mm
1.1/8"	1.1250"	28.575 mm
1.3/16"	1.1875"	30.1625 mm
1.1/4"	1.2500"	31.75 mm
1.5/16"	1.3125"	33.3375 mm
1.3/8"	1.3750"	34.925 mm
1.7/16"	1.4375"	36.5125 mm
1.1/2"	1.5000"	38.1 mm
1.9/16"	1.5625"	39.6875 mm
1.5/8"	1.6250"	41.275 mm
11/16"	1.6875"	42.8625 mm
1.3/4"	1.7500"	44.5 mm
1.13/16"	1.8125"	46.0375 mm
1.7/8"	1.8750"	47.625 mm
1.15/16"	1.9375"	49.2125 mm

Zoll	Zoll dezimal	mm
2"	2.0000"	50.8 mm
2.1/16"	2.0625"	52.3875 mm
2.1/8"	2.1250"	53.975 mm
2.3/16"	2.1875"	55.5625 mm
2.1/4"	0.2500"	57.15 mm
2.5/16"	2.3125"	58.7375 mm
2.3/8"	2.3750"	60.325 mm
2.7/16"	2.4375"	61.9125 mm
2.1/2"	2.5000"	63.5 mm
2.9/16"	2.5625"	65.0875 mm
2.5/8"	2.6250"	66.675 mm
2.11/16"	2.6875"	68.2625 mm
2.3/4"	2.7500"	69.85 mm
2.13/16"	2.8125"	71.4375 mm
2.7/8"	2.8750"	73.025 mm
2.15/16"	2.9375"	74.6125 mm
3"	3.0000"	76.2 mm
3.1/16"	3.0625"	77.7875 mm
3.1/8"	3.1250"	79.375 mm
3.3/16"	3.1875"	80.9625 mm
3.1/4"	3.2500"	82.55 mm
3.5/16"	3.3125"	84.1375 mm
3.3/8"	3.3750"	85.725 mm
3.7/16"	3.4375"	87.3125 mm
3.1/2"	3.5000"	88.9 mm
3.9/16"	3.5625"	90.4875 mm
3.5/8"	3.6250"	92.075 mm
3.11/16"	3.6875"	93.6625 mm
3.3/4"	3.7500"	95.25 mm
3.13/16"	3.8125"	95.8375 mm
3.7/8"	3.8750"	98.425 mm
3.15/16"	3.9375"	100.0125 mm
4"	4.0000"	101.6 mm

fax +49 [0]7144. 18826

Kurzkegel. Spindel Daten

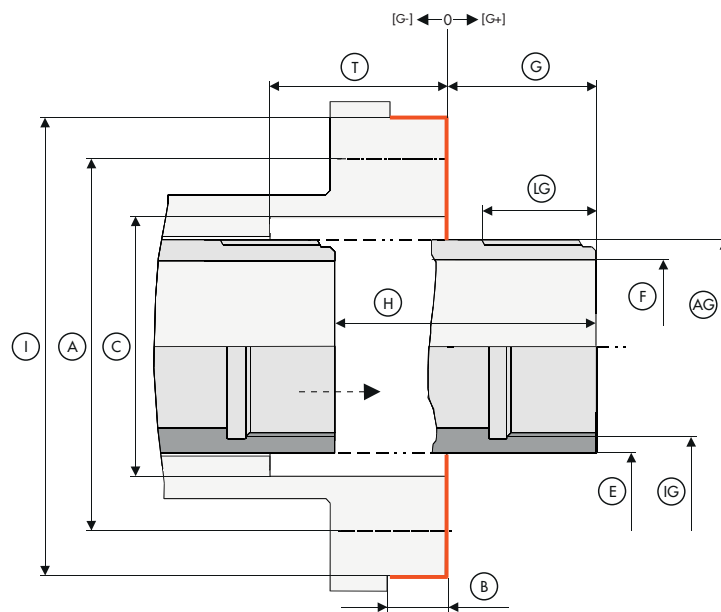


Spindel-nase	ANSI	Größe
Befestigungslochkreis	A	mm
Anzahl Gewinde		x M
Höhe Spindel-nase	B	mm
Spindelbohrung Ø	C	mm
Außengewinde oder Innengewinde	AG IG	x M
Gewindelänge	LG	mm
Zugrohr-Außen-Ø	E	mm
Zugrohr-Innen-Ø	F	mm
vordere Stellung Zugrohr [-/+]	G	mm
Hub [Spannzylinder]	H	mm
Spindel-nase Ø	I	mm
Spindelbohrung Tiefe	T	mm

Angebots- / Auftrags-Nr.:	
Firmenanschrift / Name:	
Maschinenbezeichnung:	

HAINBUCH
Baukasten
Spannmittel
Spannelemente
Zubehör
service & more
Konditionen
Kontakt
Bestellung

fax +49 [0]7144. 18826

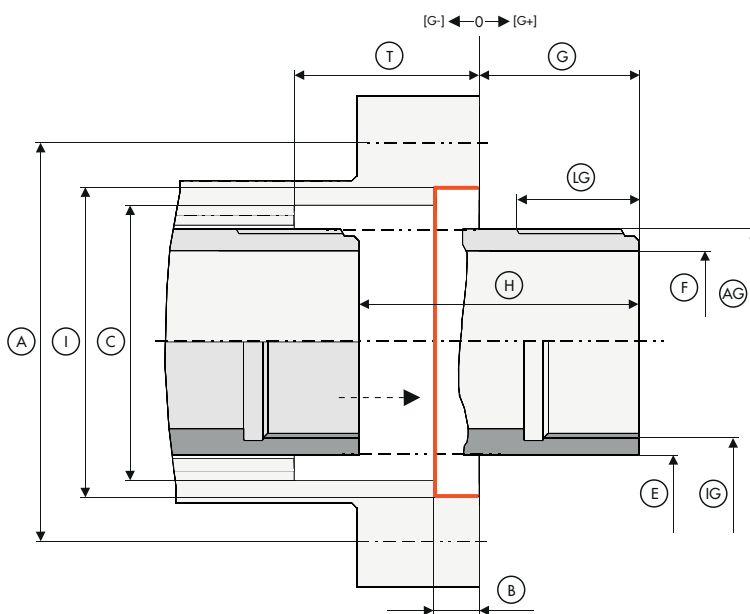
Außenpass. Spindeldaten

Spindelnase	ANSI	Größe
Befestigungslochkreis	A	mm
Anzahl Gewinde		x M
Höhe Spindelnase	B	mm
Spindelbohrung Ø	C	mm
Außengewinde oder Innengewinde	AG IG	x M
Gewindelänge	LG	mm
Zugrohr-Außen-Ø	E	mm
Zugrohr-Innen-Ø	F	mm
vordere Stellung Zugrohr [-/+]	G	mm
Hub [Spannzylinder]	H	mm
Spindelnase Ø	I	mm
Spindelbohrung Tiefe	T	mm

Angebots- / Auftrags-Nr.:	
Firmenanschrift / Name:	
Maschinenbezeichnung:	

fax +49 [0]7144. 18826

Innenpass. Spindeldaten



Spindelnase	ANSI	Größe
Befestigungslochkreis	A	mm
Anzahl Gewinde		x M
Höhe Spindelnase	B	mm
Spindelbohrung Ø	C	mm
Außengewinde oder Innengewinde	AG IG	x M
Gewindelänge	LG	mm
Zugrohr-Außen-Ø	E	mm
Zugrohr-Innen-Ø	F	mm
vordere Stellung Zugrohr [-/+]	G	mm
Hub [Spannzylinder]	H	mm
Spindelnase Ø	I	mm
Spindelbohrung Tiefe	T	mm

Angebots- / Auftrags-Nr.:	
Firmenanschrift / Name:	
Maschinenbezeichnung:	



fax +49 [0]7144. 18826

Ausfüllen. Abschicken. Fertig!

Vorname/Name

Firma/Abteilung

Straße/Nr.

PLZ/Ort

Telefon

Fax

E-Mail

Ihre Daten werden von uns zur Abwicklung Ihrer Anfrage verarbeitet und genutzt. Außerdem verwenden wir Ihre Angaben, um Sie schriftlich über unsere Produkte und Dienstleistungen zu informieren. Wenn Sie dies nicht wünschen, genügt eine kurze Mitteilung an HAINBUCH GMBH . SPANNENDE TECHNIK . Postfach 1262 . DE-71 667 Marbach.

Menge	Bestell-Nr.	Produkt	Preis

Datum

Stempel und Unterschrift

HAINBUCH

Baukasten

Spannmittel

Spannelemente

Zubehör

service & more

Konditionen

Kontakt

Bestellung



HAINBUCH GMBH

SPANNENDE TECHNIK

Postfach 1262 · DE-71667 Marbach

Erdmannhäuser Straße 57 · DE-71672 Marbach

Tel. +49 [0] 7144. 907-0

Fax +49 [0] 7144. 18826

verkauf@hainbuch.de

www.hainbuch.com